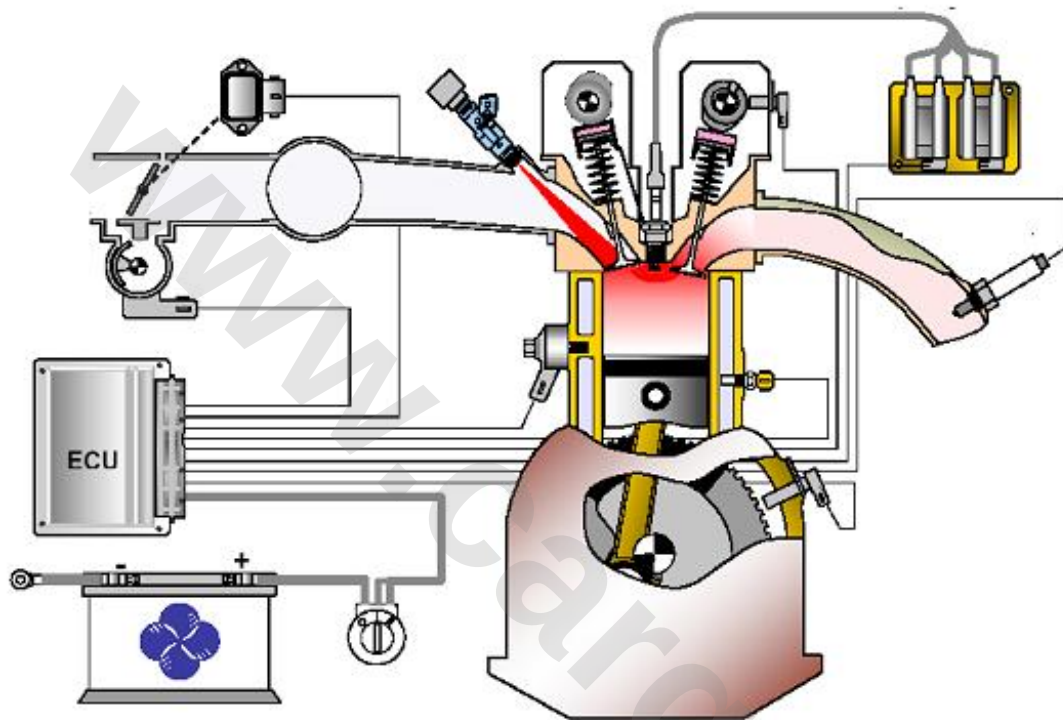


مدیریت موتور

H-STEP 1 براساس استاندارد

AMC-T12-V00



ترجمه و تدوین
علی افراسیابی

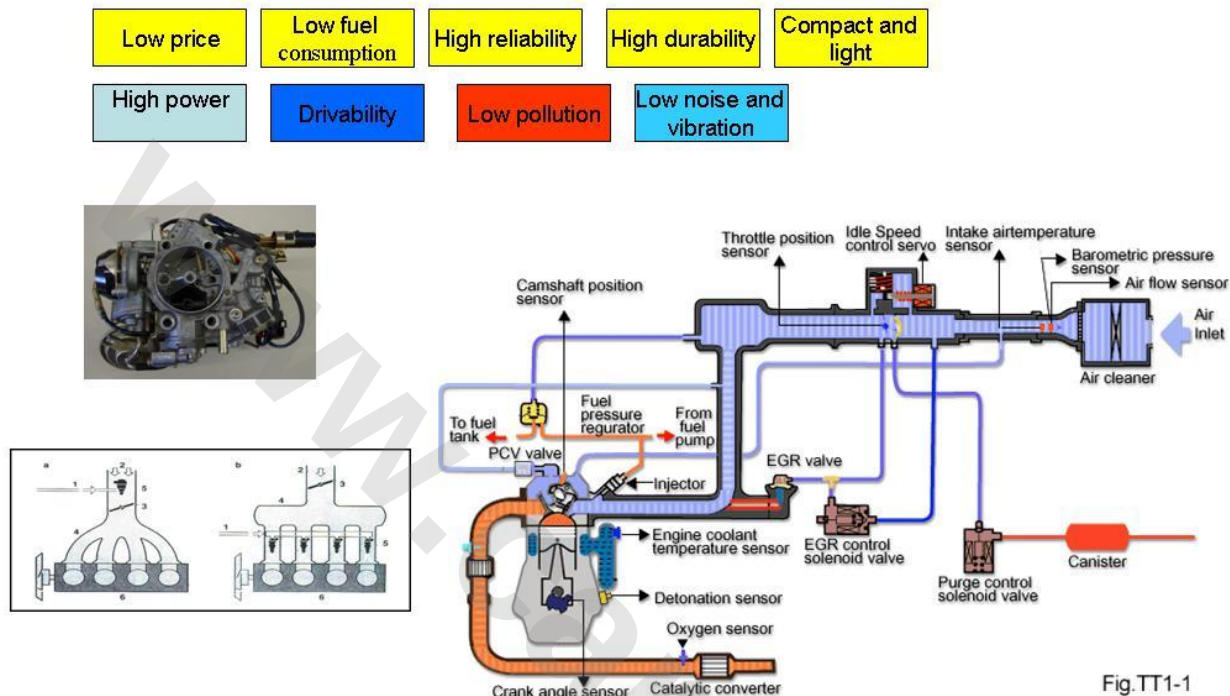
واحد آموزش آسان موتور
بهار ۱۳۹۰

Copyright by Assan Motor Company. All rights reserved.



Drive your way™

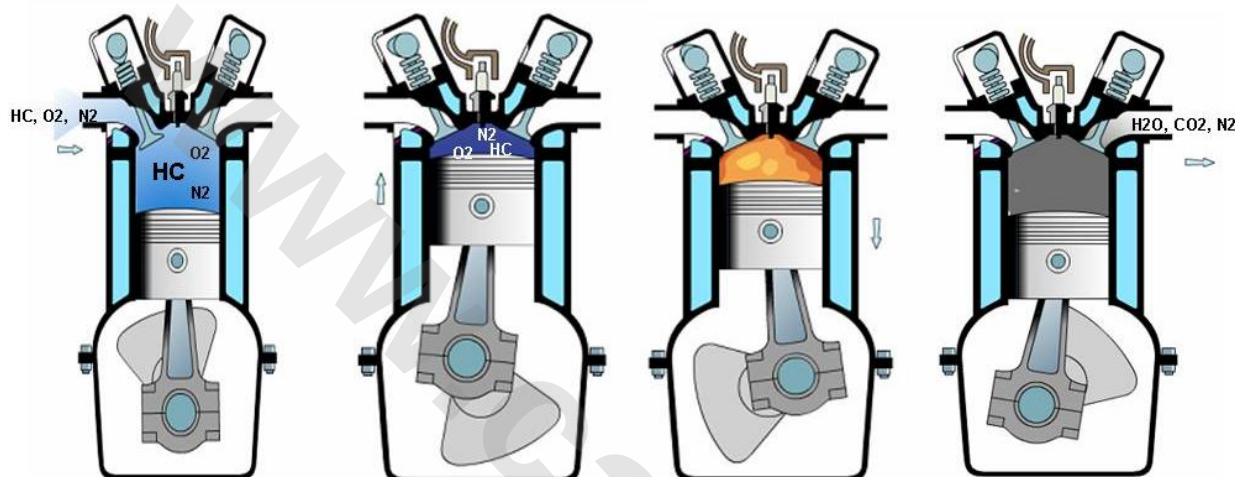
مراحل پیشرفت کنترل موتور



نیاز به ایمنی، راحتی، اقتصادی بودن و حفظ محیط زیست، بطور مداوم، در بهبود و پیشرفت فن‌آوری‌های وابسته به کنترل موتور تاثیر مثبت داشته است. با نگاه به سیستم کنترل موتور، می‌بینیم در ابتدا، سیستم کنترل موتور بوسیله اجزاء مکانیکی نظیر کاربراتور و دلكو مکانیکی ساخته شده بود. با این سیستم، دستیابی به حداکثر بازدهی موتور همراه با کنترل قابل قبول آلودگی بسیار مشکل بود. مرحله بعد پیشرفت، توسعه سیستم‌های پاشش مکانیکی نظیر سیستم‌های K-Jetronic ساخت بوش، و در ادامه آن اولین سیستم پاشش همراه با کنترل الکترونیکی موسوم به L-Jetronic بود که توسط شرکت بوش توسعه یافتند. در بعضی سیستم‌ها از یک انژکتور مرکزی استفاده می‌شد اما اخیراً در سیستم‌های مدیریت موتور از انژکتورهای مستقل که می‌تواند بطور مستقل کنترل شود، استفاده می‌شود. این سیستم‌ها شرایط بهینه برای ورود هوا و سوخت و همچنین زمانبندی جرقه‌زنی را به جهت تامین گشتاور و توان لازم و همچنین حفظ آلودگی در حد کمینه فراهم می‌کنند.

در حال حاضر سیستم مدیریت موتور شامل سنسورهای مختلف برای شناسایی شرایط کاری موتور و همچنین عملگرها برای تاثیرگذاری برای شرایط کاری موتور می‌باشد که هر دوی این اجزاء بوسیله ادوات الکترونیکی یا واحد کنترل الکترونیک (ECU) انجام می‌شود. واحد کنترل الکترونیک، دیتاهای بدست آمده از سنسورها را برای تعیین بهترین شرایط کاری و سپس راه‌اندازی عملگرها تحلیل می‌کند. اجازه دهید برای فهم دقیق نیازهای کنترلی موتور با اصول اساسی کار موتور آشنا شویم.

کلیاتی درباره فرایند احتراق

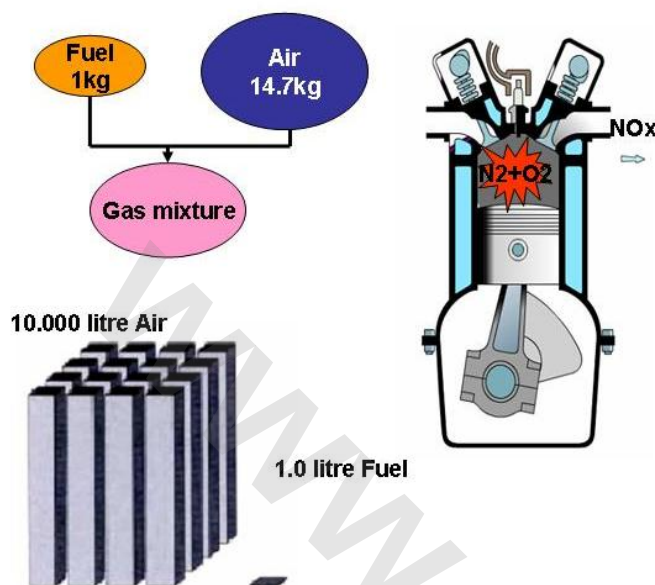


موتور بنزینی یک موتور احتراقی با سیستم جرقه‌زنی خارجی است. در این موتور معمولاً یک سیستم شکل‌دهی مخلوط برای تشکیل مخلوط هوا-سوخت در بیرون محفظه احتراق وجود دارد. انژکتورها بر روی مانیفولد ورودی نصب شده‌اند و سوخت را درست در جلوی سوپاپ هوا (پورت پاشش)، در جاییکه با هوا مخلوط شوند، می‌پاشند. همزمان که پیستون پایین می‌آید مخلوط هوا-سوخت به درون اتاقک احتراق کشیده می‌شود. سپس همراه با بالا آمدن پیستون مخلوط فشرده می‌شود. در مرحله بعد مخلوط توسط جرقه شمع مشتعل شده و احتراق آغاز می‌شود. حرارت ایجادشده از فرایند احتراق، فشار درون اتاقک احتراق را بالا برده و پیستون به سمت پایین فشرده می‌شود. نتیجه این عمل ایجاد توان خروجی در موتور می‌باشد. زمانیکه دوباره پیستون به نقطه مرگ بالا حرکت می‌کند، گازهای سوخته شده به سمت بیرون هدایت شده و فرایند دوباره آغاز می‌شود.

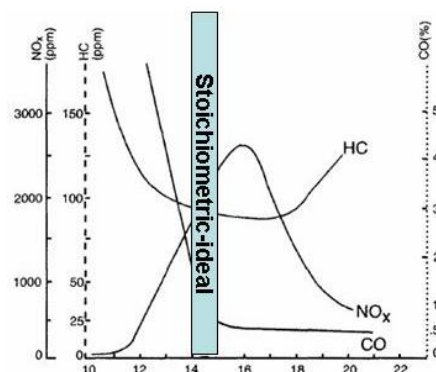
اجازه دهید نگاه دقیق‌تری به کورس تراکم داشته باشیم. در یک فرایند تراکم کامل، هیدروکربن‌های موجود در بنزین با اکسیژن موجود در مخلوط هوا-سوخت، واکنش نشان داده تا بخار آب و دی‌اکسید کربن (CO₂) تشکیل شود. متأسفانه فرایند احتراق در موتور کامل نیست. بنابراین گاز خروجی از موتور حاوی اجزاء مضر نظیر مونواکسید کربن (CO) و هیدروکربن (HC) می‌باشد. علاوه بر این در شرایط کاری معمول موتور، نیتروژن موجود در هوا با اکسیژن واکنش نشان داده و اکسید نیتروژن (NO_x)، که گازی سمی است، را تولید می‌کند. بنابراین میزان NO_x و سایر اجزاء مضر موجود در گازهای خروجی را باید با استفاده تجهیزات مناسب کاهش داد. مهمترین آنها کاتالیست سه راهه (سه مرحله‌ای) (Three Way) می‌باشد. البته تجهیزات دیگری نیز به منظور کاهش آلودگی وجود دارد که در ادامه به آن خواهیم پرداخت.

www.cargeek.ir

تأثیر ترکیب مخلوط هوا-سوخت



$\lambda = 1$ real air rate equal stoichiometric air rate
 $\lambda < 1$ rich mixture (real air rate < stoichiometric air rate)
 $\lambda > 1$ lean mixture (real air rate < stoichiometric air rate)

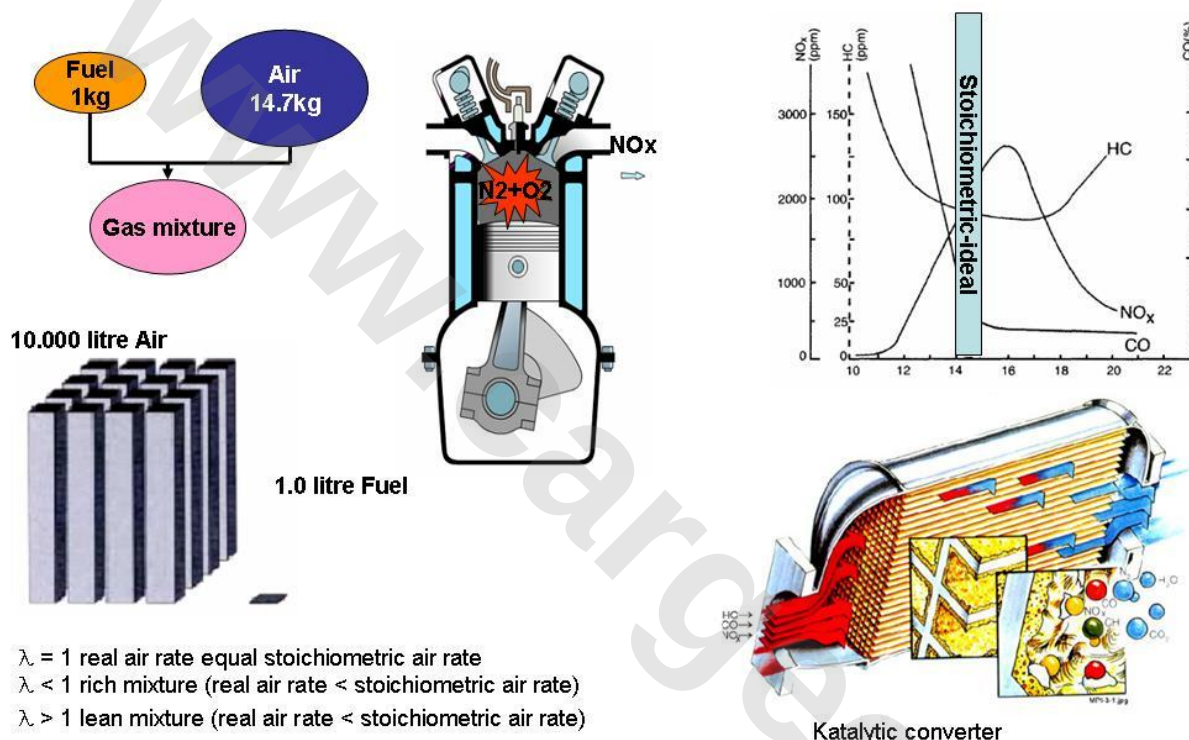


Katalytic converter

همانطور که اشاره شد، موتور بنزینی برای فعالیت، به اکسیژن و سوخت نیاز دارد. هوایی که توسط اتمسفر زمین ایجاد می‌شود، تقریباً شامل ۲۱ درصد اکسیژن (O_2) و ۷۸ درصد نیتروژن (N_2) می‌باشد. مقدار باقیمانده نیز شامل گازهای مختلف دیگر می‌باشد. سوخت ذخیره شده در باک خودرو شامل هیدروکربن به عنوان جزء اصلی می‌باشد. هیدروکربن شامل اتم‌های هیدروژنی می‌باشد که دارای پیوند شیمیایی با اتم‌های کربن هستند. انرژی شیمیایی ذخیره شده در سوخت، از طریق فرایند احتراق به انرژی مکانیکی تبدیل می‌شود. نسبت تئوری ایده‌آل برای احتراق کامل بنزین و هوا ۱۴.۷:۱ می‌باشد که به نسبت استوکیومتریک (Stoichiometric ratio) معروف است. با توجه به اینکه میزان مصرف سوخت در موتورهای SI (احتراق با شمع) کاملاً وابسته به نسبت هوا-سوخت می‌باشد، برای دستیابی به حداقل مصرف سوخت، هوای اضافی در دسترس (مخلوط رقیق) مورد نیاز می‌باشد. البته این مسئله در عمل بوسیله قابلیت آتش‌گرفتن مخلوط و زمان مورد نیاز برای احتراق محدود می‌گردد.

در موتورهای مدرن، حداقل مصرف سوخت، در نسبت هوا/سوخت ۱۵-۱۸ (۱۵-۱۸ کیلوگرم هوا برای هر یک کیلوگرم سوخت) بدست می‌آید. این نسبت به معنی حدود ۱۰۰۰۰ لیتر هوای مورد نیاز برای سوختن ۱ لیتر سوخت می‌باشد. برای دستیابی به کارایی بهتر در دور آرام و حالت تمام گاز (تخته گاز) مخلوط غنی‌تری مورد نیاز است. به همین دلیل، سیستم ایجاد مخلوط در موتور باید توانایی تطابق با نیازهای کاری مختلف را داشته باشد. شاخص هوای اضافی (λ) بیانگر چگونگی تفاوت میزان بهینه تئوری نسبت هوا/سوخت (۱۴.۷:۱)، با میزان واقعی آن می‌باشد. فاکتور لامبدا ۱ بیانگر میزان استاندارد نسبت هوا/سوخت می‌باشد. کاتالیک کانورتور (Catalytic Converter) به منظور تبدیل اجزاء مضر موجود

در گازهای خروجی به اجزاء غیر مضر، در سیستم خروجی (اگزوز) نصب می‌شود. برای اطمینان از کارکرد درست کاتالیک کانورتور سه مسیره (سه مرحله‌ای)، ضروری است که مقدار میانگین فاکتور لامبدا در $\lambda = 1$ حفظ شود.



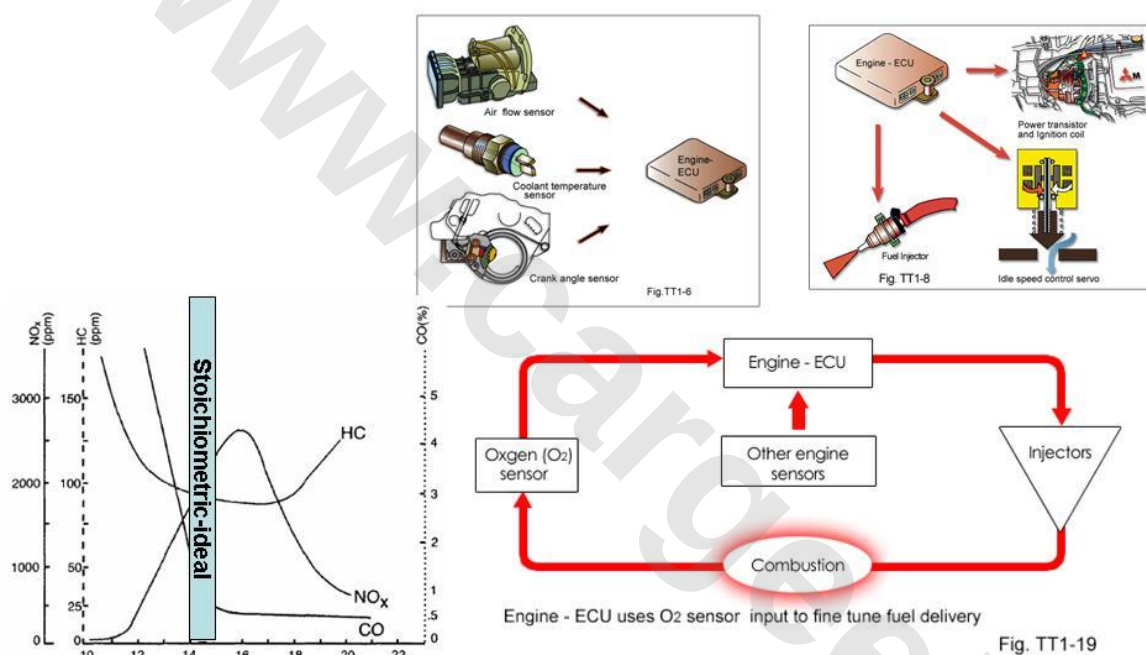
برای دستیابی به این هدف، باید مقدار دقیق هوای وارد شده را اندازه گرفت و متناسب با آن میزان سوخت مورد نیاز را محاسبه کرد. دما و فشار بالای اتاقک احتراق باعث می‌شود. نیتروژن با اکسیژن واکنش نشان داده و اکسید نیتروژن (NOx) تولید شود. اگرچه ترکیبات متفاوتی از آلاینده‌ها با پایه نیتروژن وجود دارد اما اکسید نیتریک (NO) بیشترین میزان (۹۸ درصد) از NOx تولید شده توسط موتور را تشکیل می‌دهد. بیشترین میزان NOx در زمان بار متوسط تا سنگین (moderate to heavy load) تولید می‌شود. اما قسمت کوچکتر در زمان بار سبک و سرعت‌گیری (Cruise) انجام می‌شود. میزان تولید NOx در زمانیکه نسبت مخلوط هوا/سوخت کمی کمتر از محدوده ایده‌آل باشد، افزایش خواهد یافت. از طرف دیگر همانطور که در نمودار بالا دیده می‌شود، سطح HC و CO زمانیکه نسبت مخلوط هوا/سوخت به مقدار ایده‌آل (14.7:1) نزدیک است، نسبتاً کم خواهد بود و این دلیلی محکم برای کنترل نسبت مخلوط در موتور می‌باشد.

رابطه معکوسی که مابین تولید HC/CO و NOx وجود دارد در هنگام کنترل آلودگی کلی خروجی موتور ایجاد مشکل می‌نماید. به همین دلیل کنترل همزمان هر سه آلودگی اشاره شده پیچیده و مشکل خواهد بود. دلیل اصلی تولید NOx اضافه، EGR معیوب، رقیق بودن مخلوط هوا/سوخت و دمای بالای هوای ورودی می‌باشد. البته حتی ترکیبات غیر مضر

گازهای خروجی نظیر CO₂ بدلیل پدیده جهانی گرم شدن زمین باید کاهش یابد.

تنها راه کاهش CO₂ کاهش مصرف سوخت می باشد. از کل انرژی تولید شده در فرایند احتراق، حدود ۲۰ درصد برای حرکت کردن خودرو استفاده می شود و ۸۰ درصد باقیمانده بدلیل اصطکاک، افت (کشش) آیرودینامیکی، راه اندازی ملحقات خودرو (پمپ آب، پمپ روغن و ...) و گرما هدر می رود. بنابراین یکی از راه کارهای مهم برای کاهش میزان مصرف سوخت بهبود کارایی و بازده موتورها می باشد.

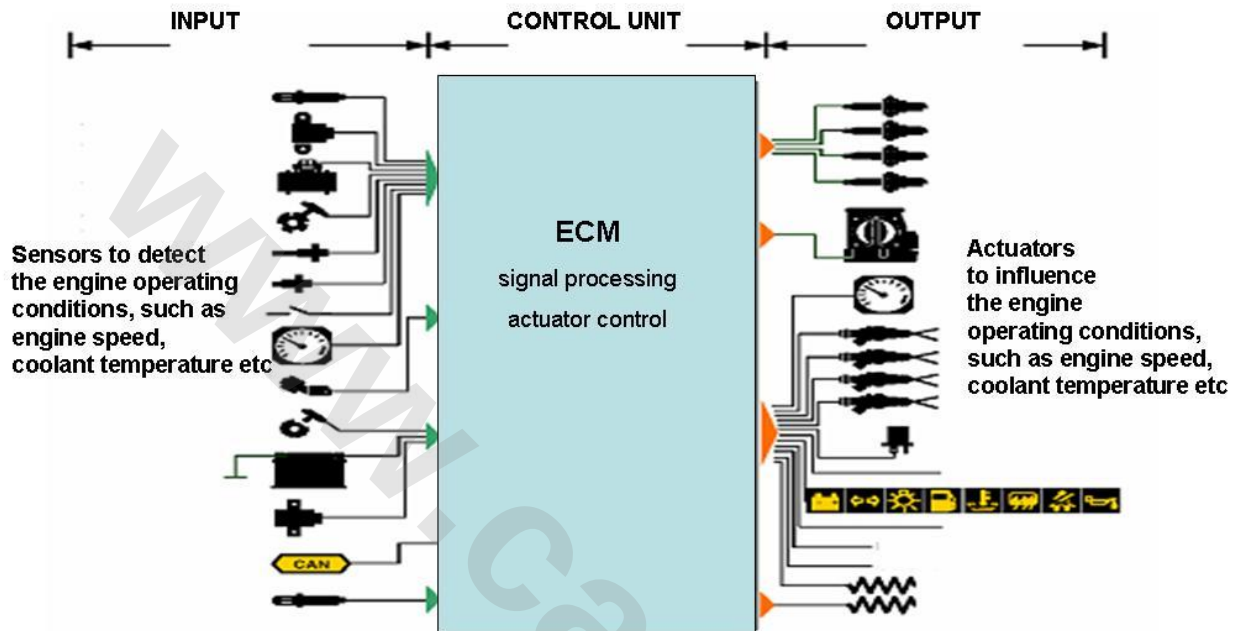
کنترل مخلوط هوا/سوخت



همانطور که پیشتر اشاره شد، مهمترین وسیله کنترل آلودگی (Counter Measure) کاتالیست سه مرحله ای (Three way catalyst) می باشد. این نام به وظیفه این کاتالیست اشاره دارد که میزان HC، NO_x، CO گازهای خروجی را طی فرایندی کاهش می دهد. برای اینکه کاتالیست بهترین بازدهی را داشته باشد، نیاز به وجود ارتباط ویژه بین میزان سوخت و هوای محترق شده می باشد. منظور از این ارتباط، مخلوطی است که برای واکنش کامل بین اجزاء مختلف مورد نیاز بوده و به آن مخلوط استوکیومتریکی گفته می شود. همانطور که در نمودار بالا دیده می شود، اگر مخلوط بیرون از این محدوده ایده آل باشد، میزان آلاینده ها افزایش می یابد. بنابراین، در سیستم های مدرن پاشش سوخت، از یک سیکل کنترل استفاده می شود که شرایط واقعی حین کار را برای واحد کنترل (ECU) می فرستد. در نتیجه این واحد می تواند مخلوط را بطور دائم و پیوسته براساس سطح مورد نیاز تنظیم کند. این روش کنترل، روش کنترل حلقه بسته (Closed Loop Control) گفته می شود.

www.cargeek.ir

واحد کنترل

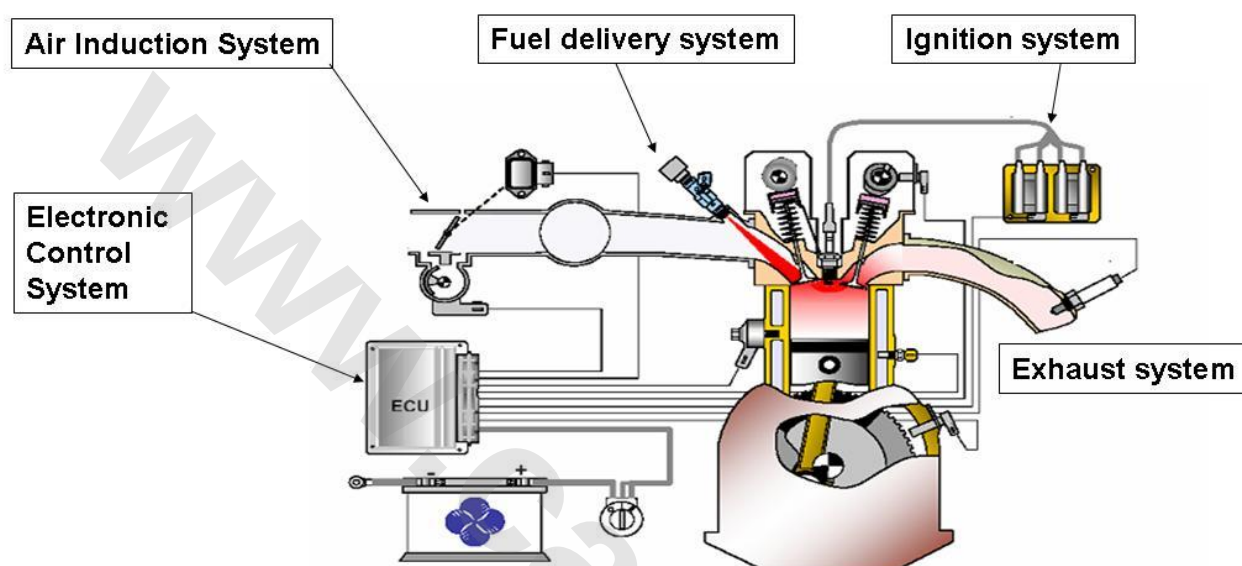


همه کنترل‌ها در موتور باید توسط ECM انجام شود. برای ممکن ساختن این فرایند، شرایط کاری موتور بوسیله تجهیزات ویژه‌ای که سنسور یا حسگر گفته می‌شود شناسایی می‌شود. سنسورها، سرعت موتور، باز شدن دریچه گاز و بسیاری از فاکتورهای دیگر را شناسایی می‌کنند. جزئیات کارکرد سنسورها در جزوه مدیریت موتور ۲ بحث خواهد شد. ECM اطلاعات ورودی از سنسورها را تحلیل کرده و مطابق با آن فرمان‌های خروجی را کنترل می‌کند.

تجهیزاتی که از دیتاهای خروجی استفاده می‌کنند عملگر (Actuators) گفته می‌شود. مهمترین عملگرها، انژکتورها و کوئل‌های جرقه‌زنی می‌باشند. البته تعداد بسیاری عملگر در سیستم وجود دارند. شرح جزئیات سیگنال‌های ورودی در صفحات بعد خواهد آمد. پردازش سیگنال و توابع خروجی به ۶ ناحیه تقسیم می‌شوند:

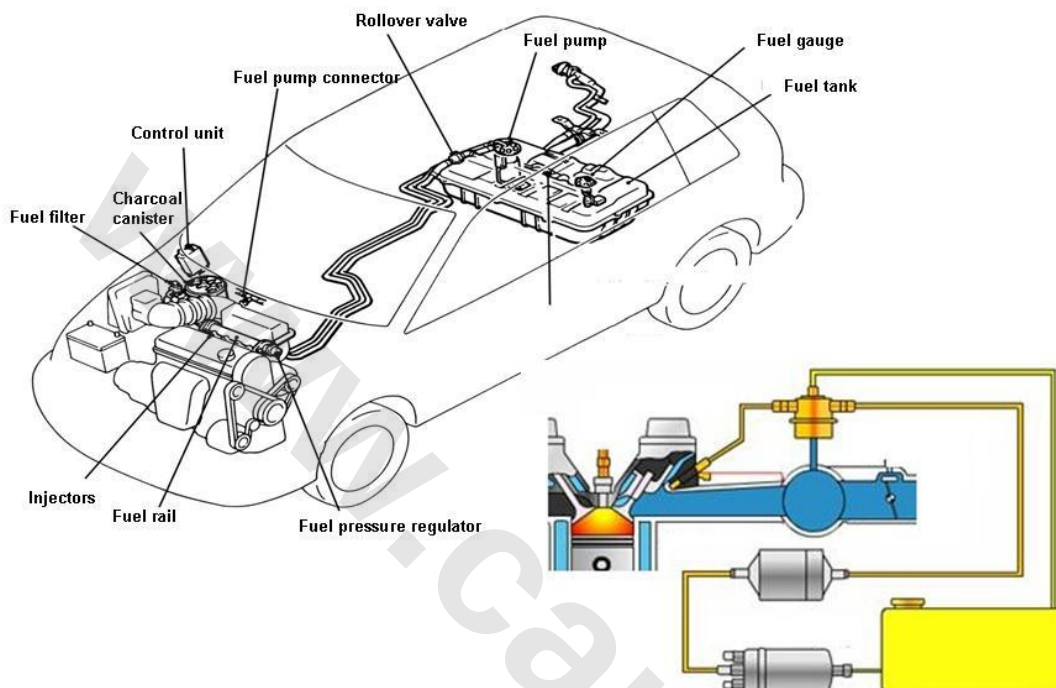
کنترل پاشش سوخت، کنترل جرقه‌زنی، کنترل دور آرام، کنترل موتور و آلودگی، مدیریت عیب‌یابی (پشتیبانی و پیشگیری عیوب) خود-عیب‌یابی (Self Diagnosis Failure Management (fail-safe and back-up)). واحد کنترل الکترونیک (ECM)، توابع و برنامه‌هایی ذخیره‌شده‌ای دارد که وظیفه آنها پردازش سیگنال‌های ارسال‌شده بوسیله سنسورها به ECM است. این سیگنال‌ها مبنای محاسبه سیگنال‌های کنترل‌کننده عملگرها می‌باشند.

زیرساخت‌های سیستم کنترل موتور



یک سیستم مدرن الکترونیکی پاشش سوخت به ۴ زیر سیستم اصلی (یا حتی ۵ زیر سیستم در مواردی که سیستم‌های کنترل آلودگی بطور مستقل دیده می‌شود) تقسیم می‌شود. البته ما در اینجا سیستم پاشش را با ۴ زیر سیستم بررسی می‌کنیم چون تجهیزات مربوط به کنترل آلودگی در ارتباط و یا متمرکز در یکی از ۴ زیر سیستم، تحویل سوخت، مکش هوا، کنترل الکترونیکی و سیستم جرقه‌زنی می‌باشد. پیش از آنکه اولین زیر سیستم را بررسی کنیم، بایید نگاهی گذرا به تاریخچه و مراحل توسعه سیستم پاشش سوخت داشته باشیم.

نمای کلی پروسه تحویل سوخت

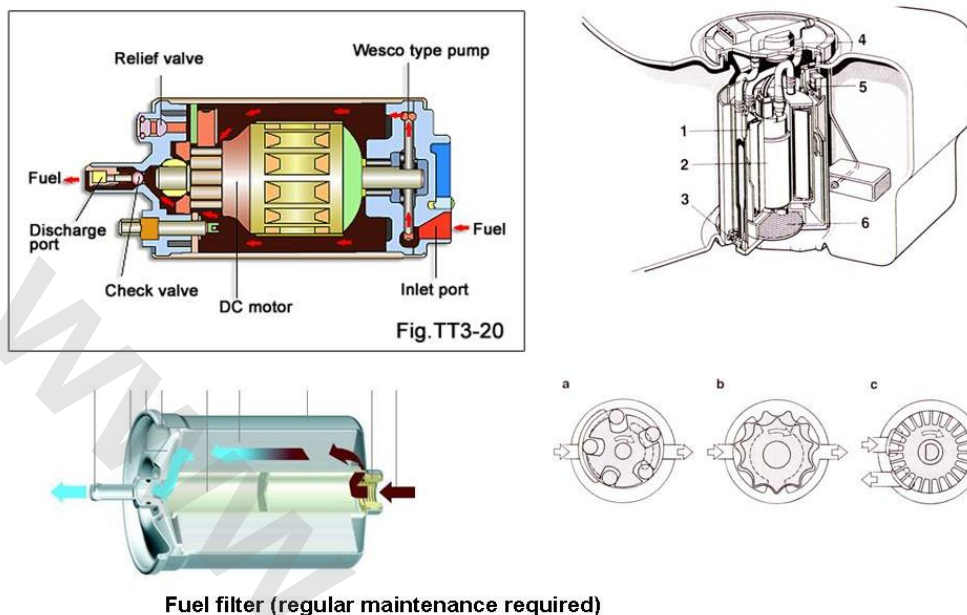


اجازه دهید نگاهی کلی به نیازهای یک سیستم دقیق کنترل موتور و بطور خاص سیستم کنترل موتور در خودروهای هیوندای داشته باشیم. از اولین زیر سیستم شروع می‌کنیم. سیستم تحویل سوخت که شامل باک (تانک سوخت)، پمپ سوخت، فیلتر سوخت، لوله‌های انتقال سوخت، انژکتورها، رگولاتور فشار سوخت و لوله بازگشت سوخت می‌باشد. سوخت از باک بوسیله پمپ سوخت الکتریکی که عموماً در کنار باک قرار دارد، به انژکتورها تحویل می‌شود. آلودگی‌های سوخت با استفاده از فیلتر سوخت با ظرفیت بالا آن جدا می‌شوند. هم اکنون در اکثر سیستم‌ها با استفاده از تنظیم‌کننده (Regulator) فشار، فشار سوخت نسبت به فشار مانیفولد ثابت نگاه داشته می‌شود تا میزان پاشش در سطح درستی که بر پایه زمان باز شدن انژکتور است، حفظ کند.

سوخت اضافه به تانک برگردانده می‌شود. اما اخیراً سیستم‌های بدون بازگشت (Return-less) نیز استفاده می‌شود. هر دو مورد در صفحات بعد شرح داده می‌شوند. قطعات اضافه نظیر کنیستر ذغالی (Charcoal canister) به منظور کاهش آلودگی بخارهای سوخت فرار در هوا نیز در سیستم تحویل سوخت نصب می‌شوند که این سیستم نیز در صفحات بعدی شرح داده می‌شوند.

www.cargeek.ir

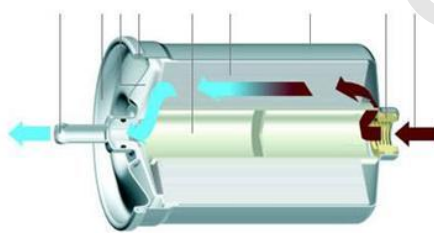
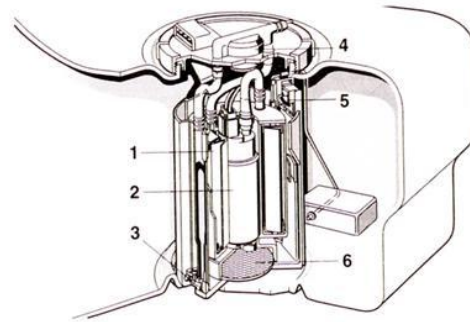
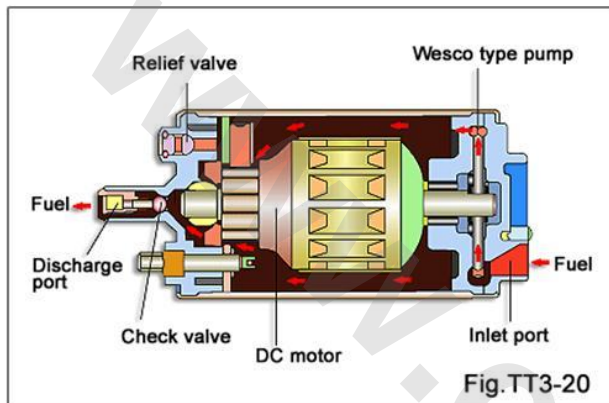
پمپ سوخت



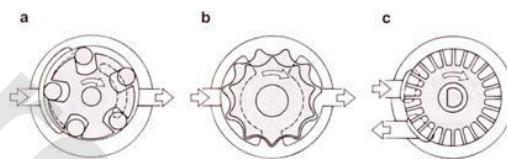
در این سالها، هیوندای دو نمونه از پمپ‌های سوخت الکتریکی را در سیستم‌های EFI استفاده کرده است. در سیستم‌های اولیه از پمپ‌های سوخت خطی بیرون سوار (Externally mounted) نوع سلول غلطکی (Roller cell type) همراه با یک خفه‌کن پالس (Pulse damper / silencer) به منظور حذف صدای پالس فشار و ایجاد عملکرد آرام استفاده می‌شد. میزان خروجی این پمپ 1.5 ~ 2.5 l/min و فشار خروجی آن 3.0 ~ 6.0 kg/cm² بود. اما در حال حاضر از پمپ‌های سوخت داخلی (Internal fuel pumps) استفاده می‌شود. این پمپ‌ها درون باک نصب می‌شوند (WESCO type). این پمپ‌ها مزیت‌های زیر را دارند:

صدای کاری پایین، ارتعاش و نوسان پایین سوخت خروجی، گشتاور پایین و دور بالای موتور که این مشخصات باعث طراحی سبک و فشرده پمپ می‌شود. این پمپ‌ها ویژگی‌های خوبی برای جلوگیری از نشت سوخت و قفل گازی (vapor lock) دارند. مدل‌های اخیر، با واحد ارسال سوخت بصورت یکپارچه می‌باشند. با وجود بعضی تفاوت‌ها هر دو نوع پمپ سوخت دارای بسیاری ویژگی‌های مشترک می‌باشند. آنها به عنوان پمپ مرطوب شناخته می‌شوند چون موتور الکتریکی بطور غوطه ور در سوخت کار می‌کند. عبور سوخت از موتور پمپ فواید زیادی از جمله خنک‌کاری و روانسازی دارد. یک سوپاپ اطمینان (ایمنی) برای زمانی که خط انتقال دچار گرفتگی می‌شود نیز همراه با سیستم می‌باشد. زمانی که فشار سوخت از میزان استاندارد بالاتر می‌رود سوپاپ باز می‌شود و سوخت پرفشار به مسیر ورودی سوخت در پمپ بازگردانده می‌شود. یک سوپاپ تنظیم در سیستم تعبیه شده تا زمانی که پمپ متوقف شده است مسیر خروجی را مسدود کند. این سوپاپ، فشار درون خط سوخت را نگاه داشته تا از قفل گازی جلوگیری کند. ضمن آنکه امکان استارت خوردن بهتر خودرو در روشن شدن دوباره را فراهم می‌کند. یک فیلتر سوخت در مسیر سوخت‌رسانی از ورود ذرات و کثافات که می‌تواند باعث آسیب رساندن یا قفل شدن انژکتورها شوند جلوگیری به عمل آورد. اگر فیلتر سوخت بدلیل گرفتگی برای جریان سوخت ایجاد محدودیت کند، موتور بدلیل کمبود سوخت به لرزش افتاده که این امر منجر به کاهش توان تحت بار و

استارت خوردن مشکل خودرو می باشد. البته ممکن است با وجود تعویض فیلتری که کاملاً (بدلیل وجود کثافات) گرفته است، لرزش و بدکار کردن موتور باز هم ادامه ایجاد شود که این امر می تواند بدلیل کیفیت بد سوخت باشد. در این حالت موتور نمی تواند کار کند. به همین دلیل، انجام سرویس های دوره ای در مورد فیلتر سوخت کاملاً ضروری است.



Fuel filter (regular maintenance required)



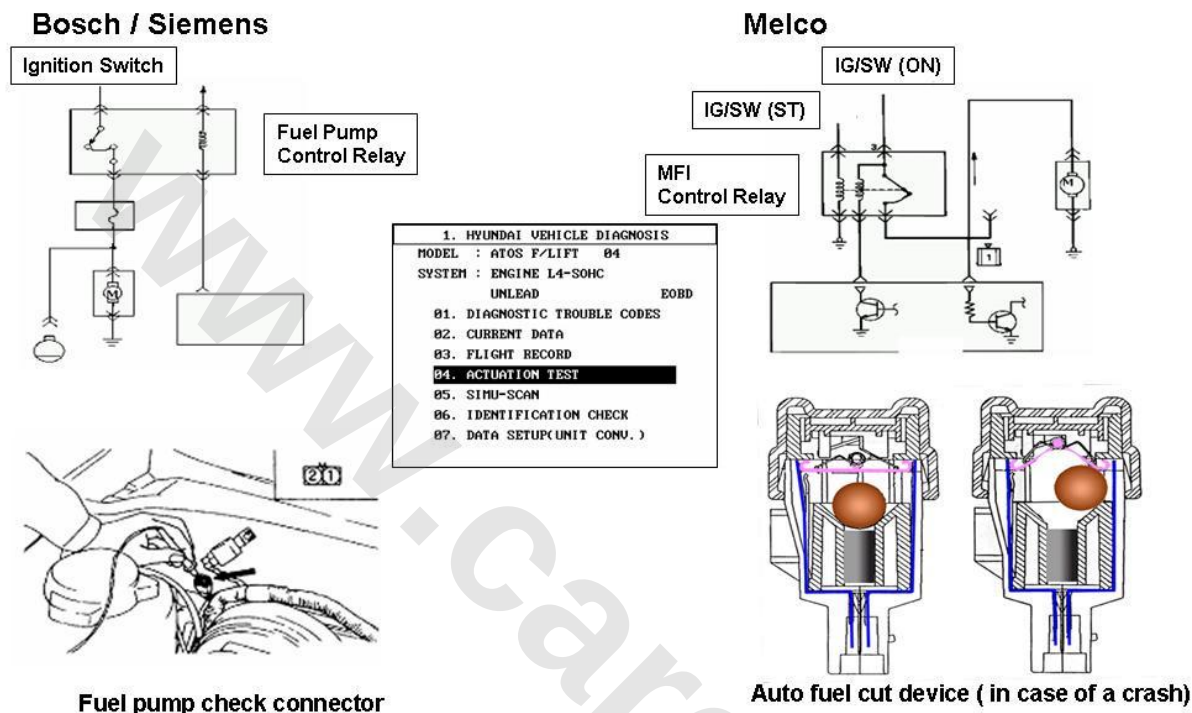
در هنگام تعویض فیلتر توجه به جهت صحیح نصب فیلتر و مهمتر از آن جهت خاص جریان سوخت در آن بسیار مهم است. برای تعویض فیلتر سوخت و بازدید پمپ سوخت به جزوه آموزشی نگهداری و سرویس خودرو از استاندارد H-Step 1 مراجعه کنید.

اخطار!

زمانیکه مسیر سوخت تحت فشار باز است، خطر آتش سوزی وجود دارد. بنابراین حذف فشار سوخت پیش از باز کردن مسیر سوخت رسانی به فیلتر بسیار پراهمیت می باشد. همچنین قطع کابل منفی باتری پیش از باز کردن لوله سوخت رسانی بدلیل نزدیکی بعضی فیلترها به ترمینال B+ استارت ضروری است. در این مورد حتماً با استفاده از کتابچه تعمیرات موارد احتیاطی مراحل باز و بست را به دقت رعایت نمایید.

www.cargeek.ir

کنترل پمپ سوخت

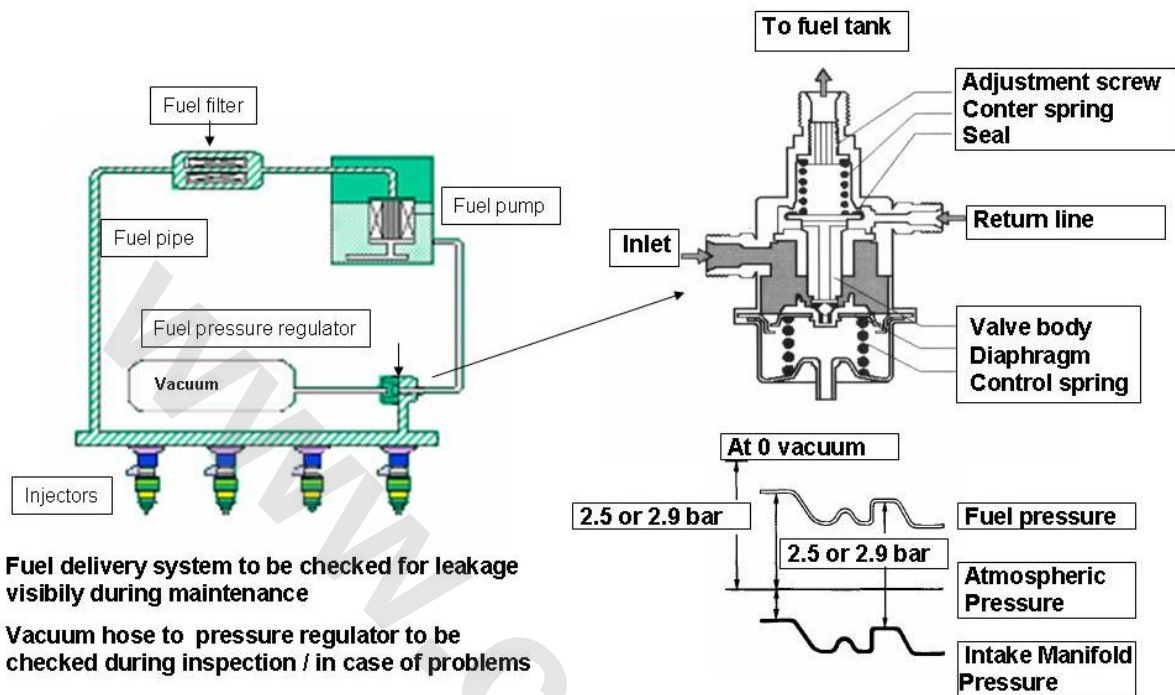


روشهای کنترل پمپ سوخت با توجه به سیستمهای موجود شرکت های سازنده کمی متفاوت است اما بطور کلی همگی بوسیله سیگنال واحد کنترل فعال می شوند. این سیگنال پس از دریافت سیگنال CKP، توسط ECM ایجاد می شود. به منظور تسهیل آزمایش و راه اندازی پمپ سوخت بطور مستقل از کنترل ECM، یک کانکتور تست پمپ سوخت وجود دارد که امکان ارسال مستقیم جریان به پمپ سوخت را فراهم می کند. روش دیگر برای راه اندازی مستقل پمپ سوخت، تست فعال سازی (Actuation test) می باشد. (HI-SCAN PRO).

بعضی از مدل های پمپ سوخت مجهز به سیستم قطع خودکار سوخت می باشند. این یک سیستم ایمنی برای جلوگیری از آتش سوزی در هنگامی است که خودرو تصادف می کند. اگر سنسور مربوطه ضربه تصادف را تشخیص دهد این سیستم بطور خودکار نیروی ارسالی به پمپ سوخت را قطع می کند. زمانیکه خودرو تصادف می کند، یک گلوله فلزی به بالا حرکت کرده اتصال متحرک (Moving contact) را فشار داده در نتیجه سوئیچ پمپ سوخت قطع می شود. زمانیکه سرعت تصادف از جلو بالاتر از 15 miles/hour باشد پمپ سوخت مطمئناً خاموش می شود. اگر سرعت تصادف پایین تر از ۸ مایل بر ساعت باشد، پمپ سوخت خاموش نمی شود. محدوده سرعت بین ۹ تا ۱۴ مایل در ساعت، محدوده خاکستری می باشد. که هم می تواند روشن و هم خاموش باشد. این مسئله بستگی به شرایط موجود تصادف و همچنین حد تحمل (Tolerance) تعریف شده از طرف شرکت سازنده دارد. محل قرارگیری این سنسور در محفظه کمک فنر در اتاقک موتور می باشد. برای روشن کردن شدن موتور پس از تصادف ریست کردن این سنسور با فشردن دکمه روی آن ضروری است.

www.cargeek.ir

لوله تحویل سوخت، رگولاتور فشار



تاکنون اکثر سیستم‌های تحویل سوخت، متعلق به سیستمی بودند که سیستم تحویل سوخت برگشتی گفته می‌شد. در این سیستم، فشار سوخت توسط رگولاتور فشار و در ارتباط با فشار مانیفولد تنظیم می‌شود. سوخت اضافی نیز به تانک سوخت برگشت داده می‌شود. سوختی که بوسیله پمپ سوخت تحویل داده می‌شود، جریان سوخت تحت فشاری است که از فیلتر به سمت ریل سوخت (لوله‌های تحویل سوخت) جریان می‌یابد. لوله‌های تحویل سوخت بصورت یک مخزن عمل می‌کنند. رگولاتور فشار سوخت به لوله‌های تحویل سوخت متصل است. رگولاتور فشار در انتهای لوله‌های تحویل سوخت نصب شده است و فشار درون ریل (مسیر سوخت) را در میزان مشخصی که بالاتر از فشار مانیفولد است نگاه می‌دارد. این بدلیل داشتن فشارموتور و ثابت پاشش می‌باشد. اصولاً میزان پاشش به فشار، زمان پاشش و سایز سوراخ (orifice) انژکتور بستگی دارد. با توجه به اینکه سایز اوریفیس انژکتور ثابت بوده و فشار نیز در مقایسه با فشار مانیفولد ثابت نگاه داشته می‌شود، میزان پاشش سوخت را بطور دقیق می‌توان بوسیله ECM با مدت زمانهای باز شدن متفاوت انژکتور کنترل کرد. سوخت اضافه نیز از طریق لوله‌های بازگشت سوخت به تانک برگشت داده می‌شود.

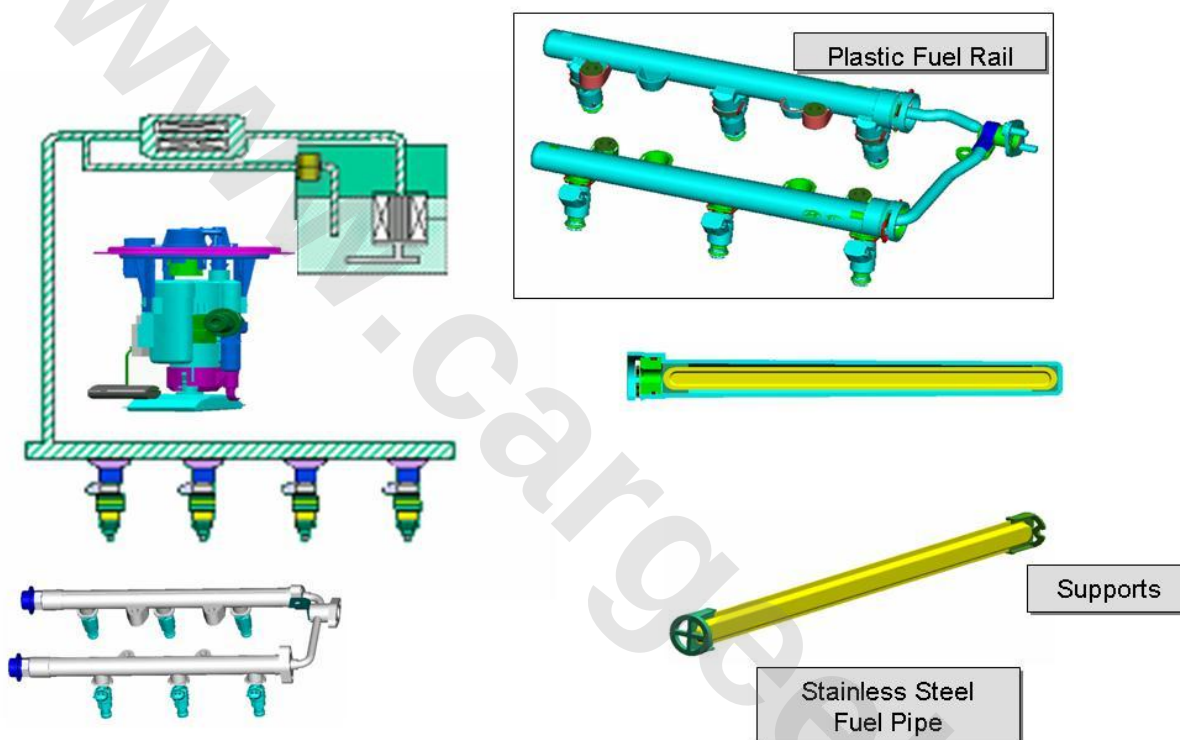
فشار پاشش سوخت با استفاده از سوپاپ فنری و با بستن مسیر بازگشت سوخت به تانک در سطح ۳.۳۵ بار نگاه داشته می‌شود. این سوپاپ تنها زمانی باز می‌شود که فشار بالاتر از ۳.۵ بار باشد. این فنر سوپاپ را با استفاده از یک دیافراگم که خود بخشی از اتاقک خلاء می‌باشد، مسدود می‌کند. این اتاقک خلاء متصل به مانیفولد (هوا) مکش بوده به همین علت فشار داخل اتاقک مساوی فشار مانیفولد مکش می‌باشد. اگر درون مانیفولد هوا، خلاء وجود داشته باشد دیافراگم فنر را کشیده در نتیجه نیروی بستن فنر کاهش می‌یابد. این کاهش نیرو باعث کاهش فشار سوخت درون ریل سوخت می‌گردد. در نتیجه فشار سوخت همواره در یک سطح از پیش تنظیم‌شده بالای فشار مانیفولد باقی می‌ماند.

در هنگام فشار سوخت بیش از حد، نیروی بستن فنر افزایش خواهد یافت. این سیستم در موتورهای دارای توربوشارژر نیز قابل استفاده است.

بررسی فشار رگولاتور

به منظور بررسی فشار رگولاتور، به جزوه آموزشی تعمیر و نگهداری خودرو مراجعه نمائید. به این منظور نکات احتیاطی و اقدامات ایمنی و فرایندهای استاندارد را با استفاده از کتابچه تعمیرات خودرو به دقت رعایت کنید.

سیستم سوخت رسانی بی بازگشت

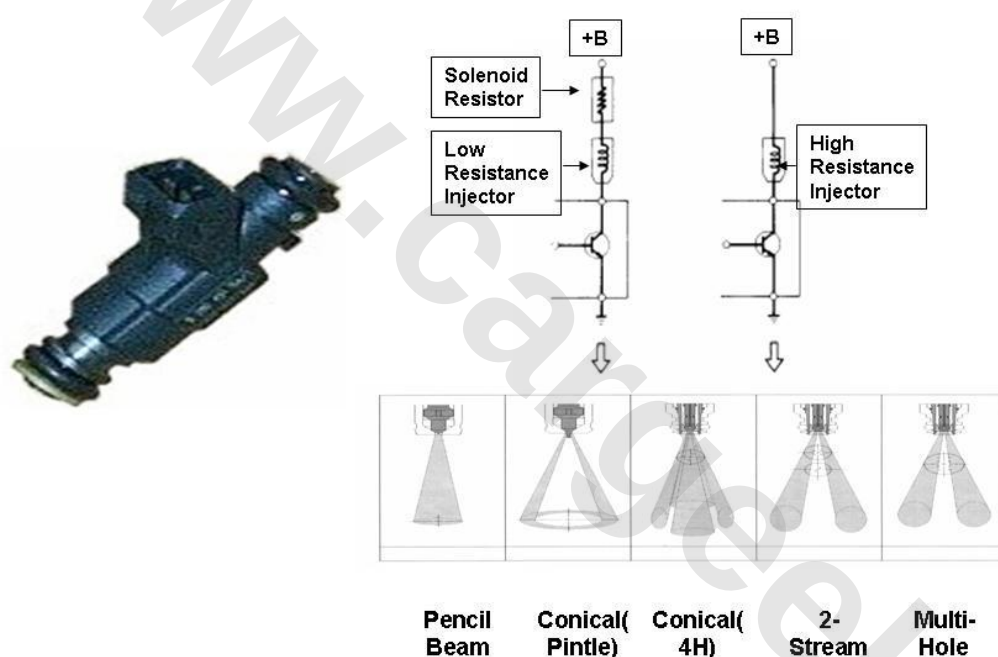


آخرین مدل سیستم پاشش سوخت سیستم سوخت رسانی بدون بازگشت (Return less fuel systems (RLFS)) می باشد. در این سیستم مسیر بازگشت سوخت به تانک وجود ندارد. دلیل این طراحی فقط کاهش بخارهای سوخت فرار مسیر سوخت رسانی نمی باشد بلکه اجتناب از ایجاد بخار بیشتر ناشی از بازگشت سوخت از رگولاتور به درون تانک است. سوخت بازگشتی دمای سوخت درون تانک را افزایش داده و بالطبع تبخیر سوخت هم افزایش می یابد. این سیستم به منظور افزایش تنظیم بخارات سوخت توسعه یافته است. در حال حاضر رگولاتور فشار در پمپ سوخت قرار گرفته و با فشار ثابت ۳.۸ بار تنظیم شده است.

بنابراین در این حالت فشار موثر پاشش متفاوت از فشار مانیفولد خواهد بود. در این حالت ضرورت تنظیم فشار سوخت نسبت به فشار مانیفولد توسط پارامتر زمان پاشش جبران می شود. بدلیل وجود ارتعاشات ناشی از فشار، میراکننده نوسانات (Damper) در انتهای ریل سوخت نصب شده است. آخرین پیشرفت در این مورد سیستم سوخت رسانی پلاستیکی همراه با دمپر (بطور یکپارچه) می باشد. دمپر درون ریل سوخت نصب شده و شامل اتاقک فلزی قابل تغییر شکل

(Deformable) می باشد.

انژکتور



Caution:
Never apply battery voltage directly across a low resistance injector. This will cause injector damage from solenoid coil overheating.

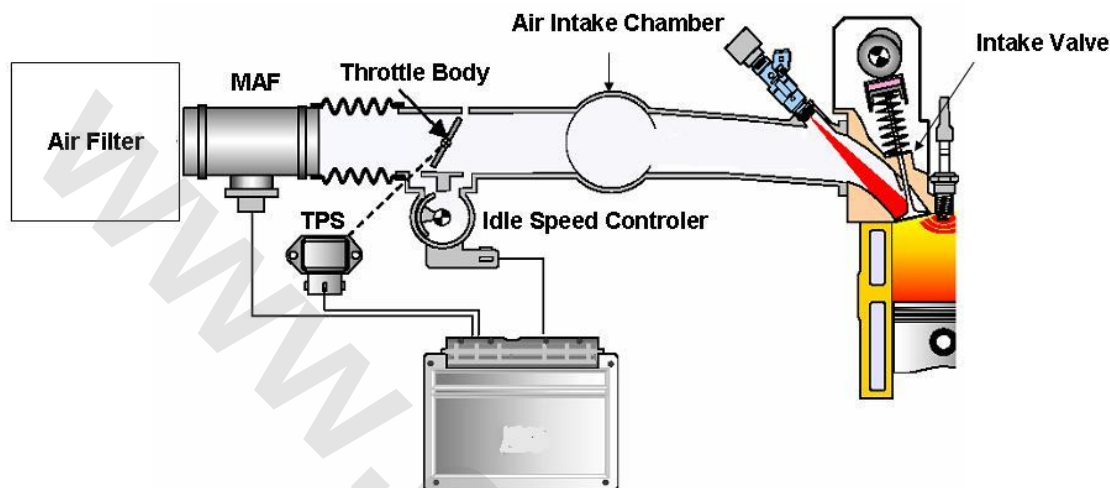
انژکتور یک شیر اندازه گیری کنترل شونده توسط ECM است. همه انژکتورها به طور عمومی شامل محفظه انژکتور و نازل انژکتور و سیم پیچ است. نازل توسط سیم پیچ باز بسته می گردد. این سیم پیچ توسط ECM فعال و غیر فعال می گردد. یک پایه از ترمینال سیم پیچ در زمان باز بودن سوئیچ استارت به برق مستقیم متصل می گردد. این اتصال به صورت مستقیم و یا توسط رله اصلی برقرار می گردد. ترمینال دوم انژکتور توسط ECM به بدنه متصل می گردد. هنگامیکه مدار ECM فعال می گردد، جریان از میان سیم پیچ انژکتور عبور می کند. میدان مغناطیسی باعث باز شدن انژکتور در مقابل نیروی کششی فنر خواهد شد. با غیر فعال شدن مدار تحریک ECM، فنر در پیچه انژکتور را می بندد.

دو نوع مختلف مدار محرک جریان در موتورهای هیوندای به کار رفته است. هر دو مدار محرک با اصل کنترل اتصال بدنه (Ground) کار می کنند، اما یکی با مقاومت سیم پیچ بیرونی و مقاومت انژکتور کم (3 ~ 0.6 اهم) و دیگری با مقاومت

انژکتور زیاد (7~12 اهم) و بدون مقاومت جداگانه عمل می‌کند. با توجه به اینکه یک انژکتور باید موارد ذیل را برآورده کند: نرخ دقیق پاشش سوخت، پاشش خطی خوب، محدوده عملکرد گسترده، خصوصیات پاشش خوب، نداشتن نشتی، سر و صدای پایین و طول عمر بالا، انژکتورهای مختلفی وجود دارند که در موتورهای مختلف قابل استفاده هستند. انواع انژکتورهای مختلفی با تعداد مختلف سوراخ پاشش و نوع پاشش مختلف وجود دارد. بعد از نصب انژکتور از یک او-رینگ نو استفاده کنید و مطمئن شوید که بطور صحیح در ریل سوخت و منیفولد نصب شوند.

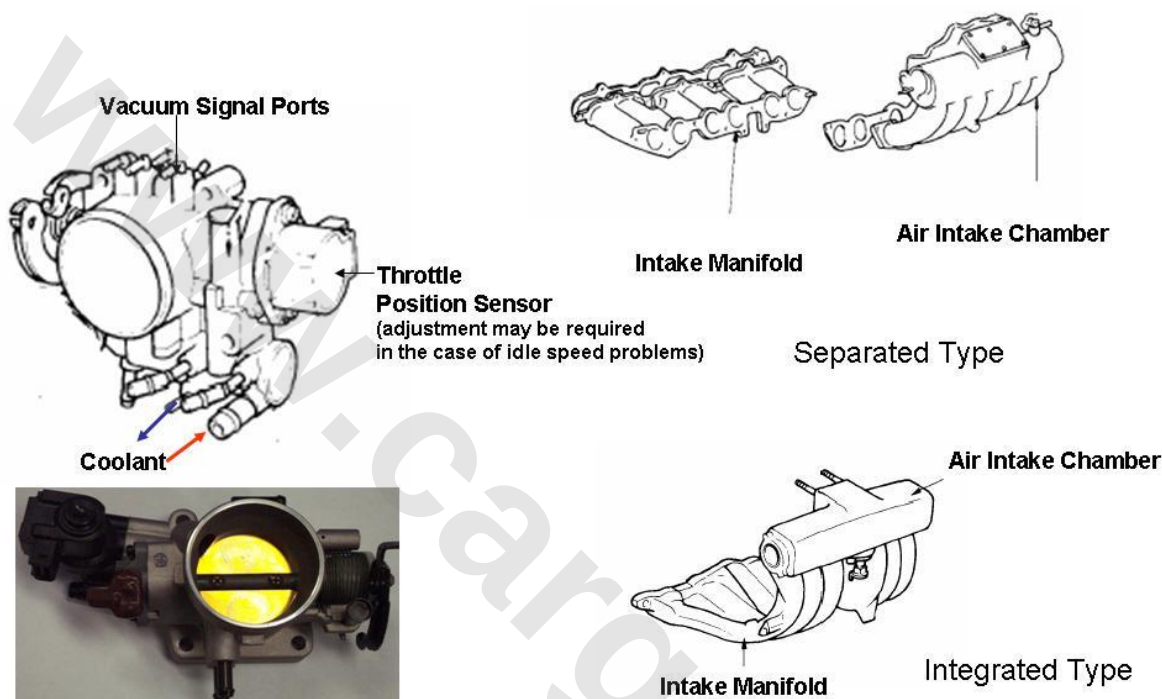
www.cargeek.ir

نمای کلی ورود هوا



مجموعه ورودی هوا میزان هوای مورد نیاز برای احتراق را اندازه‌گیری و کنترل می‌کند. این مجموعه شامل فیلتر هوا، سنسورهای اندازه‌گیرنده دبی هوای ورودی، دریچه گاز، محفظه ورودی هوا و سوپاپ هوا می‌باشد. هنگامیکه دریچه گاز باز می‌شود هوا با حرکت پیستون و از مسیر فیلتر هوا، اندازه‌گیر جریان هوا (Air flow meter)، عبور از دریچه گاز و در نهایت با عبور از سوپاپ ورودی به سیلندر می‌رسد. سرعت هوا به دلیل شکل بلند و نازک مجرای مانیفولد ورودی افزایش یافته و در نتیجه راندمان حجمی افزایش می‌یابد. میزان هوای ورودی به موتور بستگی به زاویه باز شدن دریچه گاز و دور موتور دارد. در صورتیکه دریچه گاز بیشتر باز شود هوای بیشتری وارد سیلندرها می‌شود. موقعیت دریچه گاز توسط سنسور دریچه گاز (Throttle position sensor (TPS)) شناسایی می‌شود. هیوندای از ۴ روش مختلف برای اندازه‌گیری حجم هوای ورودی استفاده می‌کند: سنسور فشار مطلق مانیفولد (MAP) و سه جریان سنج هوای (Air flow meter) مختلف: کارمن ورتکس، سیم داغ و فیلم داغ. کنترل‌کننده دور آرام (ISC) برای کنترل دقیق دور آرام (دور بی‌بار) و تامین هوای کافی به مسیر بای-پس در حالت بسته‌بودن دریچه گاز به منظور فراهم کردن شرایط دور آرام سریع در حالت استارت زنی در هوای سرد و در دمایی پایین‌تر از دمای کاری معمول موتور نصب شده است.

محفظه ورود هوا و مانیفولد ورودی



Throttle housing may need to be cleaned in case of idle speed problems

محفظه دریچه گاز شامل دریچه گاز (Throttle valve)، مدار کنار گذر هوای دور آرام (Idle air by pass circuit)، سنسور دریچه گاز (TPS) و محفظه و چندین دریچه خلاء که برای کاهش آلایندگی می باشد (مانند دریچه EGR). تنظیمات اصلی دریچه گاز و ISC در کارخانه انجام می گیرد تا تنظیمات دیگری مورد نیاز نباشد. کارایی و کنترل آلاینده ها با طراحی بهینه محفظه هوای ورودی و مانیفولد هوا قابل دسترسی می باشد.

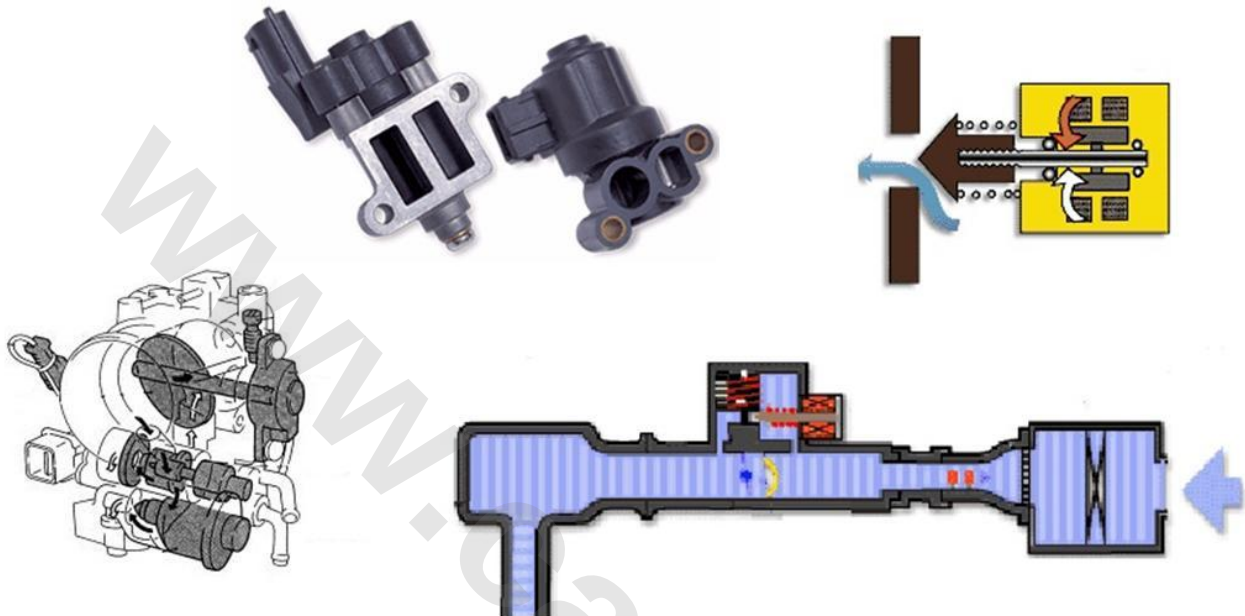
این بهینه سازی، راندمان حجمی موتور و در نتیجه گشتاور و توان خروجی موتور را بهبود می بخشد. دو نمونه مختلف از مانیفولد در خودروهای هیوندای به کار می رود. نوع یک پارچه و نوع مجزا. در هر دو نمونه پاشش سوخت در انتهای مانیفولد و نزدیک سوپاپ هوا صورت می گیرد. این نوع پاشش سوخت به دلیل اینکه سوخت در مسیر دریچه گاز جابه جا نمی شود امتیازات ویژه ای دارد. به عنوان مثال باعث کاهش آلایندگی و مصرف سوخت می شود. اخیراً سیستم دریچه گاز متغیر (VIS) برای بهبود بیشتر راندمان حجمی به کار می رود.

در مواقعی که موتور در دور آرام دچار مشکل شود تنظیم و بررسی دریچه گاز شاید ضروری باشد. همچنین تمیز کردن محفظه دریچه گاز در طول تعمیر و نگهداری شاید نیاز باشد. به بخش نحوه عملکرد خودرو، سرویس و نگهداری مراجعه نمایید.

از کتاب راهنمای تعمیرات استفاده کرده و رویه‌ها و اخطارها را بدقت دنبال کنید.

www.cargeek.ir

سیستم کنترل دور آرام (ISC)



Basic adjustment may be required in the case of idle speed problems

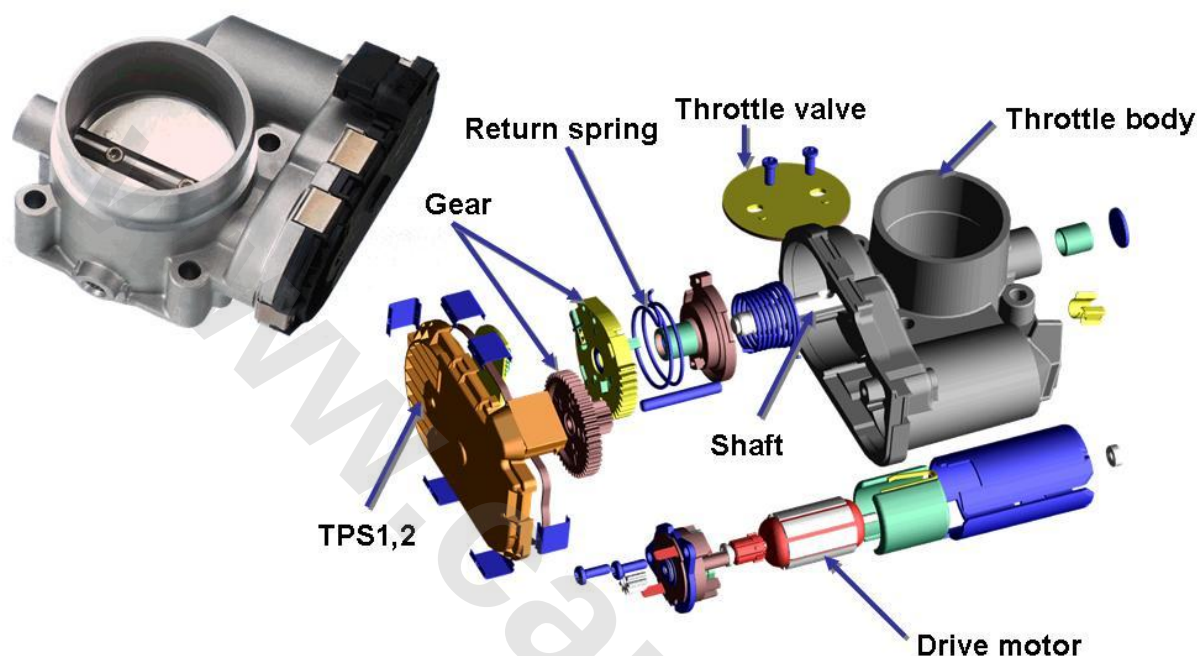
کنترل دور آرام توسط ECM و بوسیله شیر کنترل دور آرام کنترل می‌شود. سیستم کنترل دور آرام با بستن By – Pass دریچه گاز و کاهش حجم هوا تا مقدار مجاز، دور آرام را کنترل می‌کند. دور آرام توسط این سیستم برای وضعیت‌های استارت سرد، استارت گرم، حالت استفاده از کمپرسور کولر، استفاده از تجهیزات الکتریکی، وضعیت دنده در حالت‌های (R) D/N و ... کنترل می‌شود. در خودروهای هیوندای ۲ نوع مختلف سیستم‌های ISC به کار می‌رود: نوع استپر موتور و نوع سوپاپ دوار.

اگر در دور آرام مشکلی به وجود آید امکان دارد تنظیمات اصلی سیستم دور آرام دچار مشکل شده باشد به بخش بهره‌برداری، سرویس و نگهداری خودرو مراجعه کنید.

از کتاب راهنمای تعمیرات استفاده کرده و رویه‌ها و اخطارها را بدقت دنبال کنید.

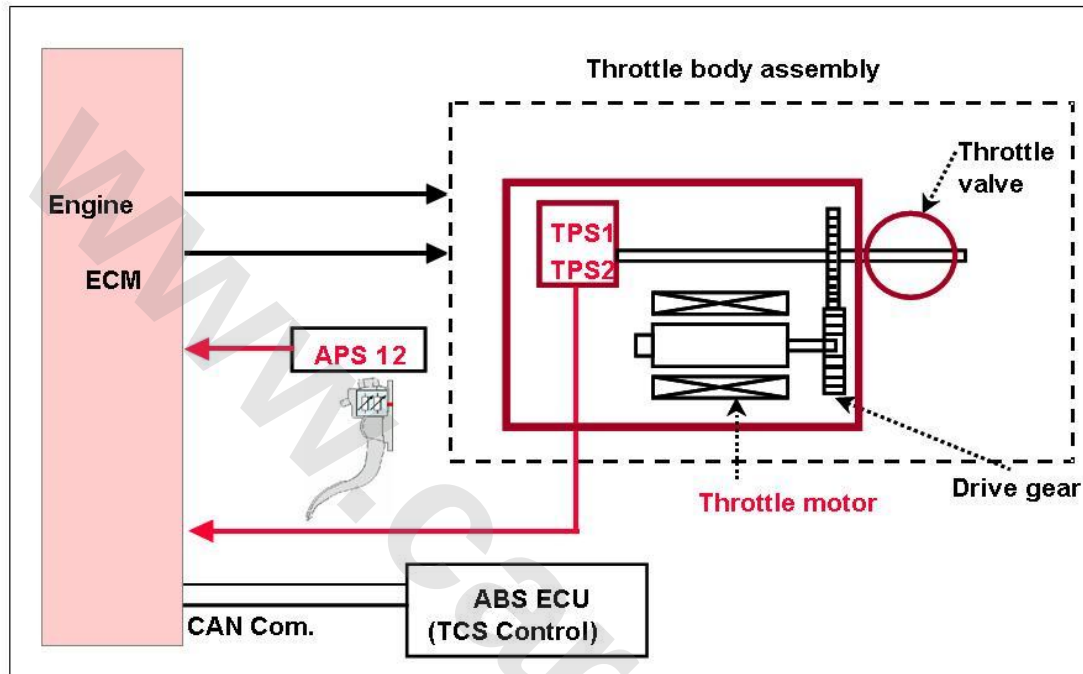
www.cargeek.ir

دریچه گاز ETC



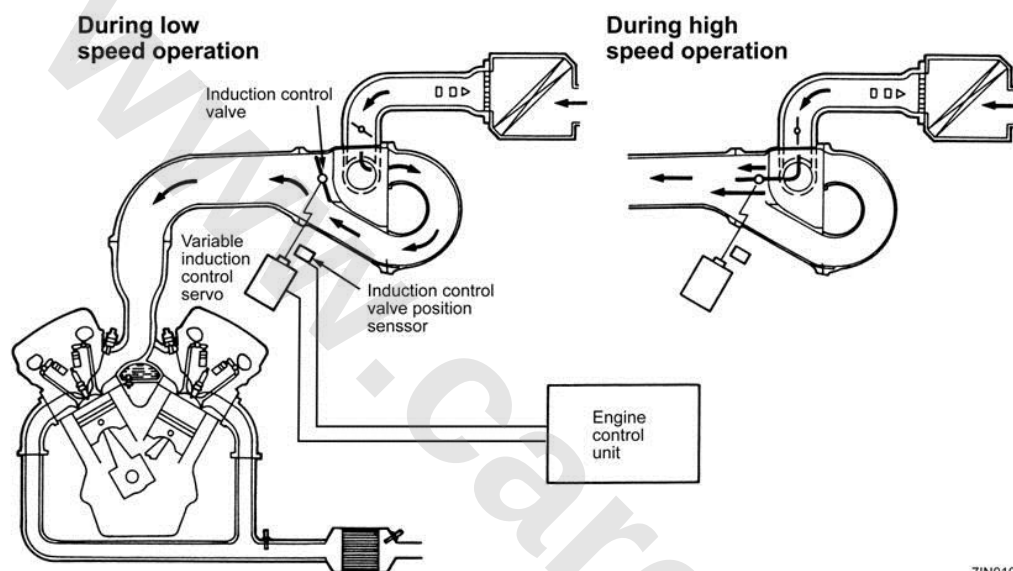
برای کنترل دقیق مقدار هوای ورودی و دور موتور و رانندگی پایدار و بهینه از دریچه گاز (ETC) استفاده شده است. علاوه بر این برای کنترل راحت تر ESP/TCS و کنترل دور آرام از ETC استفاده می شود. ضمن اینکه ایرادات ایجاد شده کمتر شده و قابلیت اطمینان به علت استفاده از سیم کشی و کاهش کانکتورها بیشتر شده است. در صورت وجود ایراد در این سیستم در حالت Limp Home دریچه گاز ۵ درجه باز می ماند (این حالت توسط فنر داخلی دریچه گاز ایجاد می شود) همچنین سیستم کروز کنترل یا کنترل کشش که پیش از این توسط زمانبندی جرقه یا مکانیزم نصب شده روی دریچه گاز انجام می شد به راحتی قابل استفاده است.

دیاگرام بلوک ETC



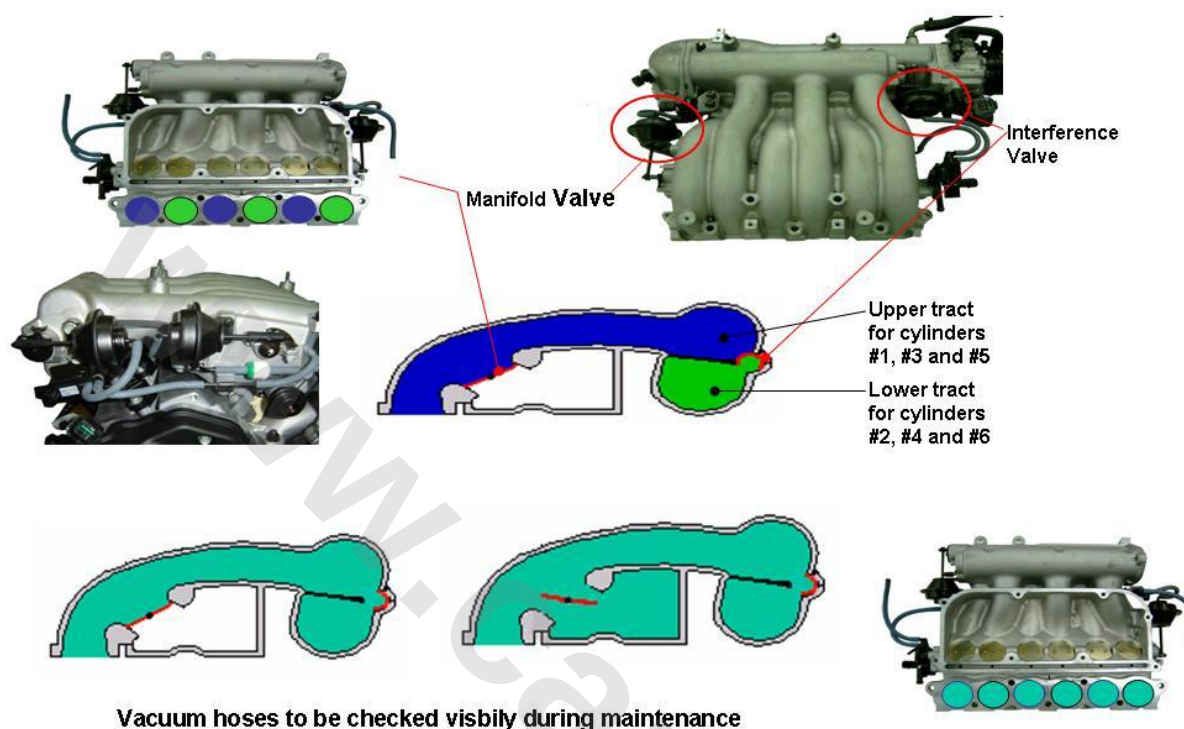
از آنجائیکه گاز الکتریکی هیچ نوع اتصال مکانیکی به پدال گاز ندارد وضعیت پدال توسط سنسور موقعیت پدال گاز (Accelerator pedal position sensor) مشخص می‌گردد. سینگال فرستاده شده از سنسور APS به ECM فرستاده می‌شود و در مقابل سینگال کنترل به موتور دریچه گاز ارسال می‌گردد. موتور دریچه گاز، دریچه گاز را بر اساس این سینگال باز کرده و یا می‌بندد برای کنترل دقیق و افزایش اطمینان، موقعیت دریچه گاز توسط TPS مشخص می‌گردد و نتیجه آن به ECM بازخورد می‌شود. بر اساس این سیستم، سینگال‌های درخواست کاهش تورک که توسط سیستم دیگری ممکن است ایجاد شود برآورده می‌شود. همچنین هیچ وسیله دیگری برای کنترل درجا نیاز نیست.

دریچه ورودی متغیر (Variable intake system)

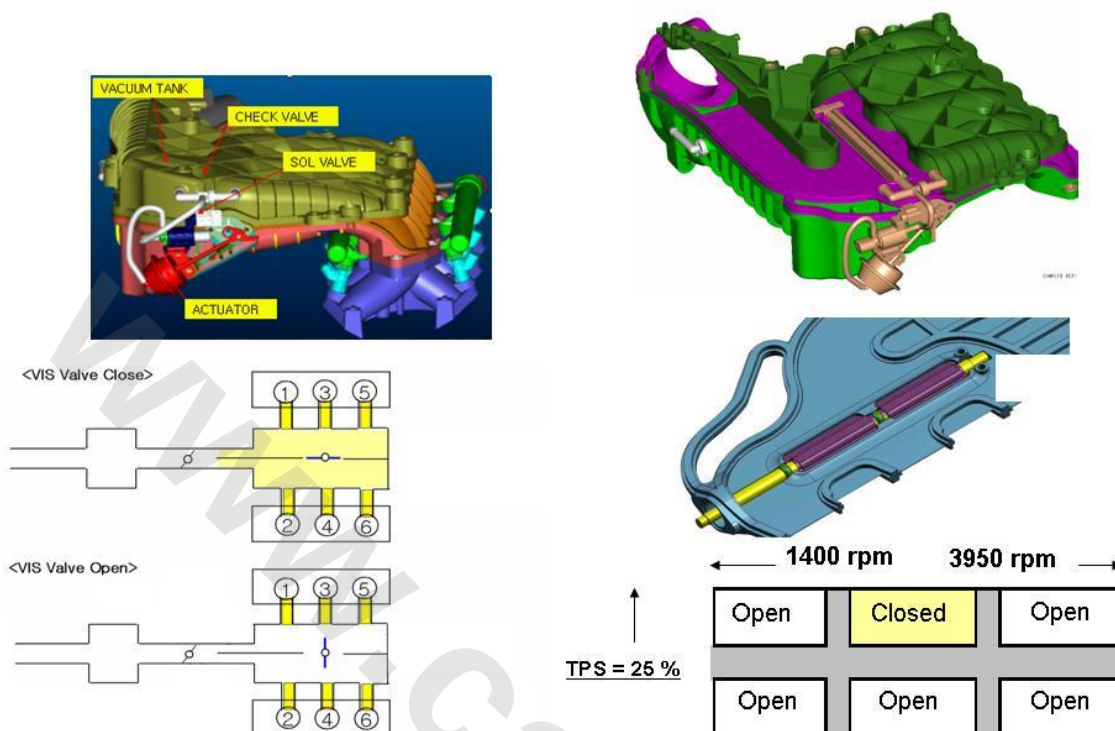


7IN0103

سیستمی که برای بهبود راندمان حجمی به کار می‌رود، VIS می‌باشد. براساس نوع طراحی، این سیستم یا طول موثر مسیر هوای ورودی یا حجم محفظه ورودی یا ترکیبی از این دو را تغییر می‌دهد. سیستم VIS توسط ECM کنترل می‌شود و عملکرد بهینه موتور را تحت شرایط عملکردی مختلف بر اساس دور و بارگذاری موتور امکان پذیر می‌کند. شرکت هیوندا مدل‌های مختلفی از VIS را به کار برده است که بر اساس نوع ماشین و مدل موتور کاربرد دارد. سیستم اول که در این جا نشان داده شده است در دو مرحله عمل می‌کند. در سرعت‌های موتور کم تا متوسط، دریچه گاز بسته است. بنابراین هوای ورودی باید مسیر طولانی‌تری را در منیفولد ورودی ببیماید. به دلیل پیمایش مسافت بیشتر، اثر تشدید، فرآیند پرکردن سیلندر را در سرعت پایین ممکن می‌سازد ولی در سرعت‌های بالای موتور نوسان ستون هوا کم بوده و مانع در مکش هوا ایجاد می‌کند که باعث کاهش راندمان می‌شود. به همین دلیل دریچه در سرعت‌های بالا باز می‌شود و اثر تشدید را بگونه‌ای تغییر می‌دهد که به فرآیند پرکردن سیلندر کمک می‌کند.



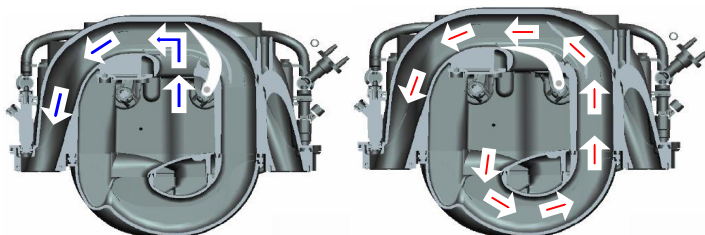
سیستم نشان داده شده در ۳ مرحله عمل می کند : کم ، متوسط و زیاد . در سرعت های کم دریچه تداخل و دریچه منیفولد بسته است که باعث بهبود رانندمان حجمی و جلوگیری از تداخل می شود. در سرعت های متوسط (حدود ۳۰۰۰ دور در دقیقه) شیر تداخل باز شده و بانک های سمت چپ و سمت راست را به هم متصل می کند. بعلاوه اثر شارژ اضافی که توسط نواسانات فشاری ایجاد شده به علت مکش سیلندرها دیگر ایجاد می شود به وجود می آید. در سرعت های بالا (در حدود ۵۰۰۰ دور در دقیقه) دریچه منیفولد نیز باز می شود تا میزان هوای ورودی افزایش و طول مسیر مکش هوا کمتر شود تا پر شدن سیلندرها بهتر انجام پذیرد.



این نوع سیستم مکش متغیر (VIS)، برای بهبود رانندگی در دورهای کم تا متوسط می‌باشد. در دورهای پایین و یا بالاتر از دور مشخص موتور، دریچه VIS باز است در دورهای متوسط اگر زاویه TPS بیشتر از یک مقدار مشخص باشد، دریچه بسته است و هوای ورودی به طور مجزا به هر سیلندر وارد شده بنابراین رانندگی حجمی افزایش و گشتاور و کنترل آلاینده‌ها بهبود می‌یابد.

دریچه مذکور در سرعت 1400rpm تا 3950rpm و هنگامیکه میزان بازشدگی TPS بیشتر ۲۵٪ باشد، بسته است و در مابقی مواقع باز است.

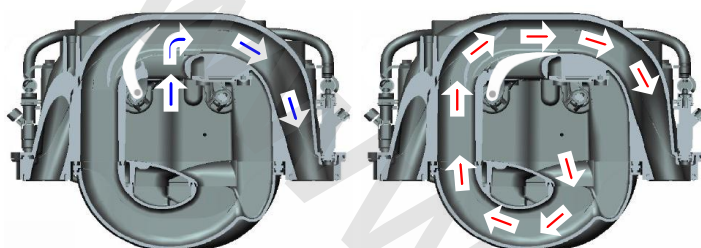
سیلندر شماره ۱،۳،۵،۷



مسیر کوتاه (Solenoid OFF)

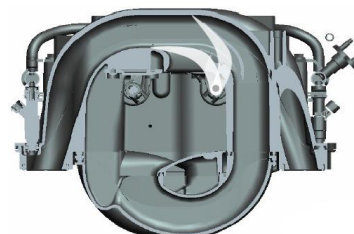
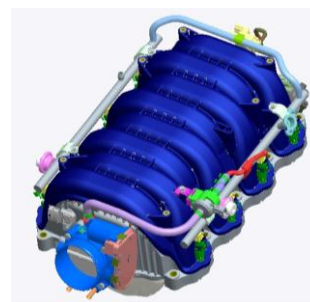
مسیر کوتاه (Solenoid ON)

سیلندر شماره ۲،۴،۶،۸



مسیر کوتاه (Solenoid OFF)

مسیر کوتاه (Solenoid ON)



سیستم ورودی متغیر هوا (VIS)
نوع دومرحله‌ای استفاده شده است. (مسیر
کوتاه/بلند)

- بسته به بار و دور موتور

- ۱ شیر برقی / ۲ عملگر

- دومرحله‌ای (مسیر کوتاه/بلند) VIS استفاده شده است.

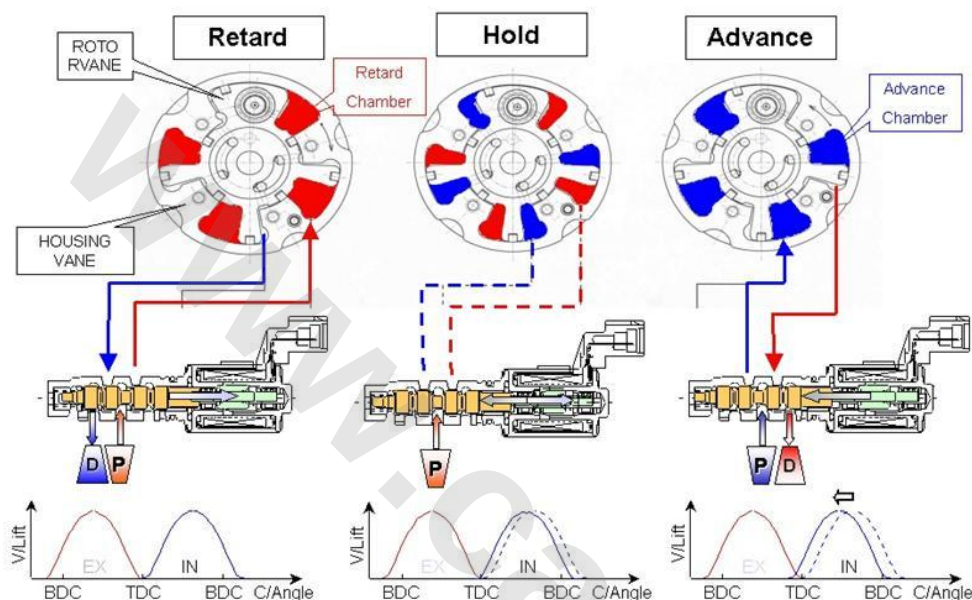
- بهبود توان و گشتاور در دور متوسط و بالا

- اتاقک خلاء مربوط به عملگر VIS روی مانیفولد ورودی هوا نصب شده است.

✓ بهبود NVH

Engine load (%)	OFF	VIS Solenoid ON (Long)	Close
	80	VIS Solenoid OFF (Short)	Close
	2200	4000	Engine

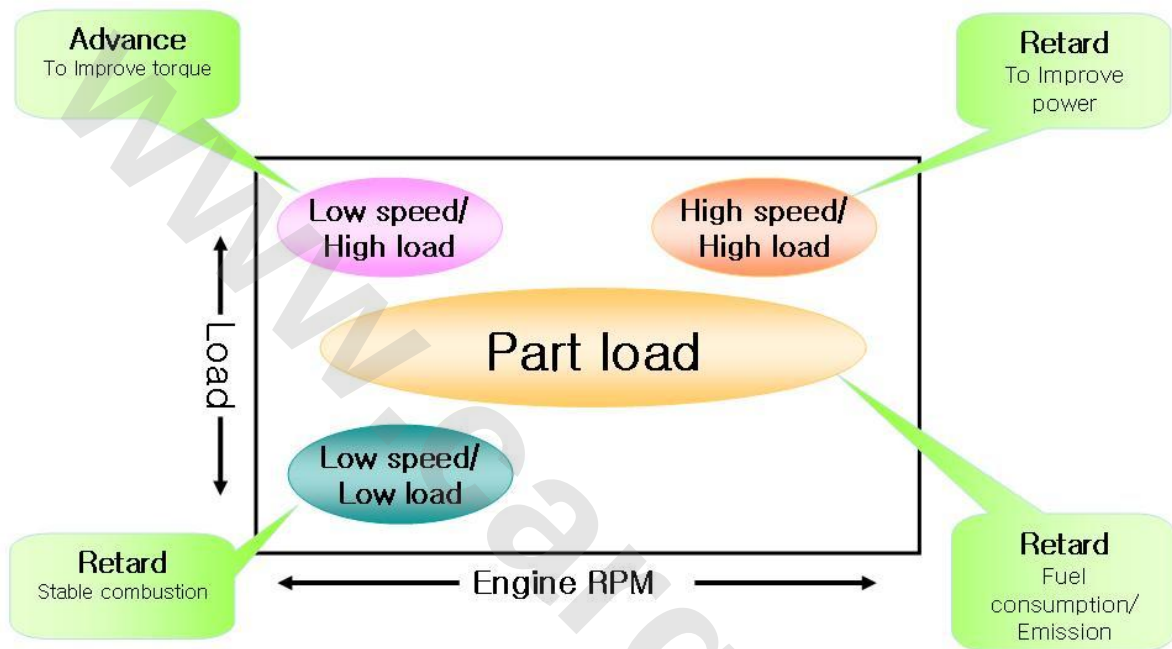
کنترل CVVT



جدیدترین تکنولوژی در بهبود رانندگی حجمی سیستم زمان بندی متغیر سوپاپ می باشد. در این سیستم زمان بندی سوپاپ توسط یک محفظه چرخشی تنظیم می شود به عنوان مثال نقطه موقعیت شروع ، موقعیت کاملاً ریتارد می باشد که به این معنی است که هیچ نوع روی هم افتادگی سوپاپ ها وجود ندارد. در این موقعیت مقدار کمی از هوای ورودی از سوپاپ دود خارج می شود. ولی در سرعت های بالاتر این نوع وضعیت باعث تخلیه سریعتر گازهای خروجی و بنابراین کاهش تغذیه هوای ورودی می شود که بنابراین در سرعت بالا روی هم افتادگی سوپاپ برای عملکرد بهتر موتور مورد نیاز می باشد در موتورهای قدیمی تر یک نوع توازن بین این دو نیاز برقرار می شد ولی در سیستم CVVT هر دو نیاز قابل برآورده شدن است زیرا زاویه اورلب یا روی هم افتادگی قابل تغییر می باشد.

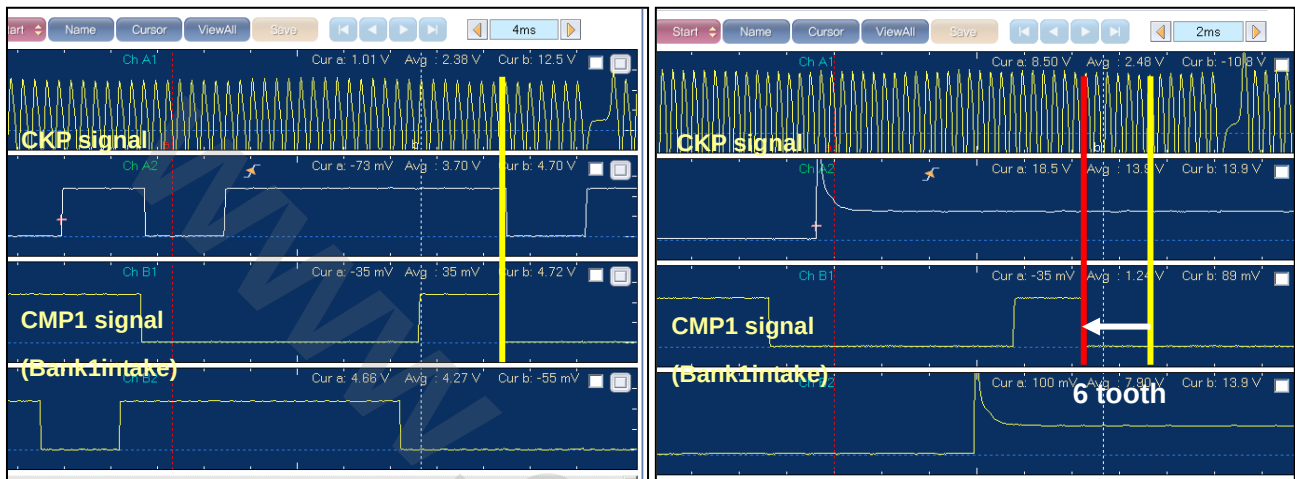
در سیستم های واقعی به کار رفته تنها زمان باز شدن هوای ورودی قابل تغییر می باشد. ولی با پیشرفت تکنولوژی هر دو میزان بازوبست این شیر برقی قابل کنترل است. در صورتیکه میزان ۵٪ باشد CVVT در شرایط کاملاً ریتارد قرار می گیرد و محفظه ریتارد کاملاً تحت فشار روغن قرار دارد. در حالیکه محفظه آوانس کاملاً تخلیه شده است هنگامیکه شیر ۱۰۰٪ بالا باشد ما در شرایط آوانس قرار داریم. برای اطمینان از عملکرد مناسب و صحیح واحد کنترل هر وقت که سوئیچ از حالت خاموش به روشن تغییر کند این مقدار روغن یکبار شستشو داده می شود شیر OCV با سرعت عملکردی ۱۰ برابر بالاتر از حالت معمول برای پاک کردن رسوبات عمل می کند اگر مشتری قبل از اینکه این عمل تکمیل شود ماشین را روشن کند ، این عمل متوقف می شود و با خاموش شدن مجدد این عمل از سر گرفته می شود.

طرح ریزی سیستم CVVT



این نمودار زمان باز و بسته شدن سوپاپ‌ها را بر طبق سرعت و بار موتور نشان می‌دهد. در کنار مزیت بازدهی بهتر، کاهش آلودگی بطور مثال کاهش میزان NOX با استفاده از اثر EGR (به علت هم‌پوشانی بهینه سوپاپ‌ها) نیز مزیت‌های CVVT می‌باشد. علاوه بر این مصرف سوخت نیز به علت کاهش افت پمپاژ، بهبود می‌یابد. به این علت که هم‌پوشانی سوپاپ‌ها در دور بالا و دور آرام پایین افزایش خواهد یافت. همچنین فرایند احتراق با به حداقل رساندن هم‌پوشانی سوپاپ‌ها در دور آرام پایدار و یکنواخت انجام خواهد شد. دیگر مزیت‌ها عبارتند از: کارایی بهتر، گشتاور بهتر در سرعت پایین و آلودگی کمتر

نحوه کار CVVT



شرایط دور آرام
ورودی: کاملاً ریتارد

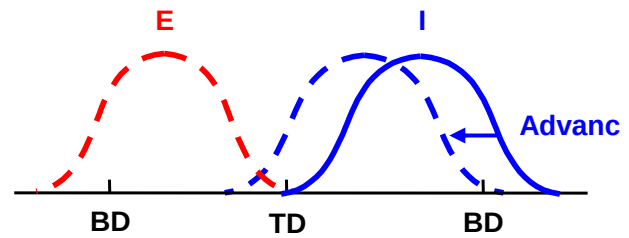
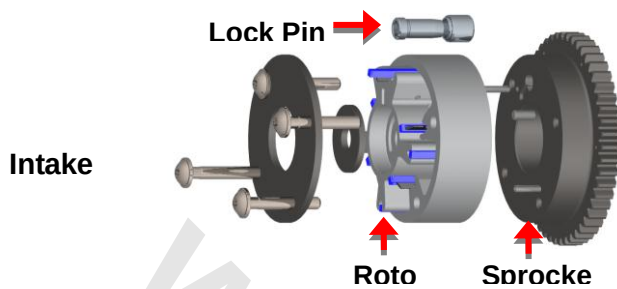
شرایط استال تست
ورودی: 36 ° آوانس (6 دندانه)

روش عیب‌یابی CVVT و OCV

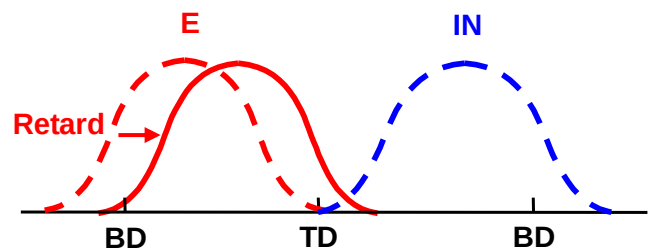
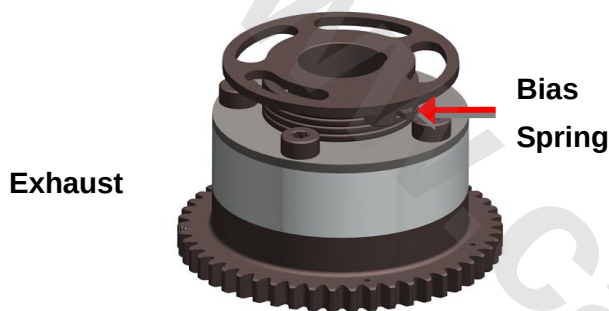
۱. تست عملگر را توسط دستگاه عیب‌یاب انجام دهید.
- اگر شرایط CVVT عادی است، موتور شروع به لرزش خواهد کرد.
۲. وضعیت OCV و CVVT را بررسی کنید.
۳. عملکرد CVVT بوسیله سیگنال‌های CMP و CKP قابل بررسی می‌باشد.
- شکل موج بین شرایط دور آرام و شرایط تست استال را با یکدیگر مقایسه کنید.
- هر ۱ دندانه CKP برابر ۶ درجه چرخش میل‌لنگ است.

- ✓ **اخطار ۱:** در زمان اتصال باتری به OCV، برای جلوگیری از آسیب دیدن سیم‌پیچ آن این کار را فقط ز برای مدت ۱ ثانیه انجام دهید.
- ✓ **مقاومت OCV** را در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد بررسی کنید.

CVVT دوپل



► Initial position : Max. Retard



► Initial position : Max. Advance

۱: CVVT میل سوپاپ ورودی

CVVT میل سوپاپ ورودی در حالت عادی توسط ضامن قفل کن در حالت ریتارد قرار می گیرد. پس از روشن شدن موتور ضامن بطور خودکار بوسیله فشار روغن آزاد می شود. ECM حالت آوانس را با اعمال فشار روغن موتور توسط OCV کنترل می کند.

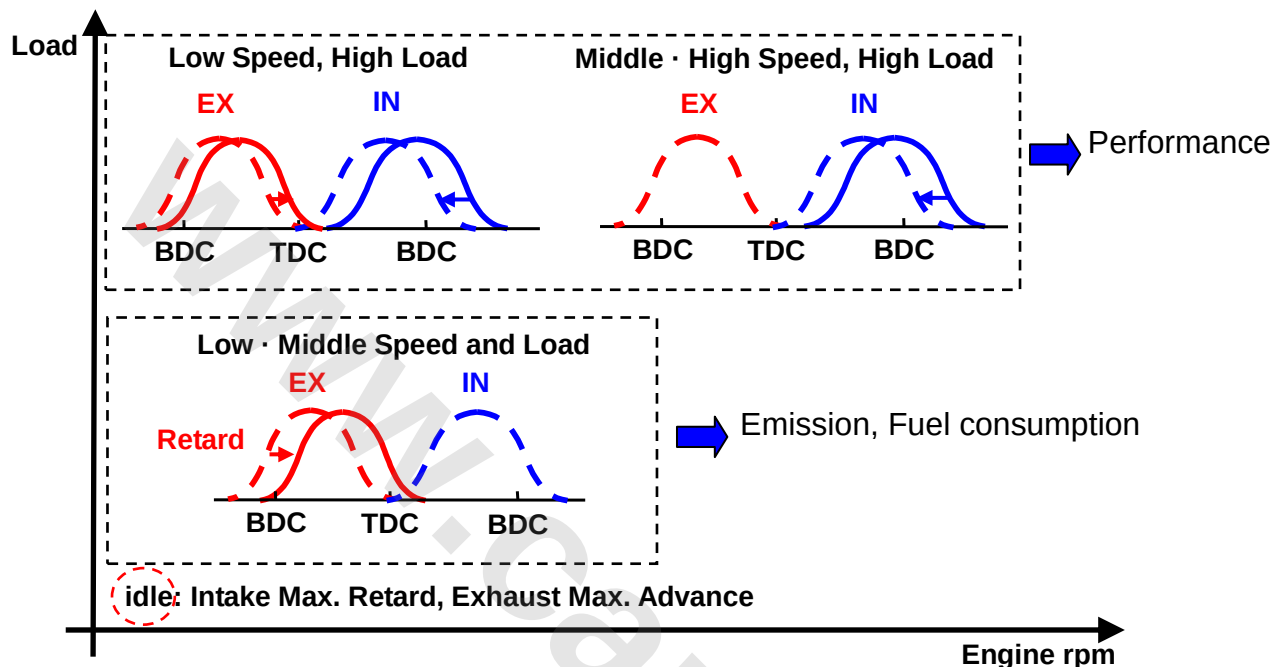
جهت نیروی بادامک در CVVT میل سوپاپ ورودی خلاف جهت چرخش موتور است. به همین علت، مجموعه ورودی هوا پس از خاموش شدن موتور در وضعیت آوانس کامل قرار می گیرد.

۲: CVVT میل سوپاپ خروجی

CVVT میل سوپاپ خروجی در حالت عادی در حالت آوانس کامل قرار دارد. پس از روشن شدن موتور، ECM حالت ریتارد را توسط اعمال فشار روغن موتور توسط OCV کنترل می کند.

یک فنر برگشت به این مجموعه اضافه شده که در زمان خاموش شدن موتور، CVVT را در حالت آوانس کامل قرار می دهد.

نحوه کار CVVT دابل



دور آرام: اورلپ سوپاپ‌ها باز است. فشار اتاقک احتراق افزایش یافته است.

- بهبود احتراق و جلوگیری از برگشت هوای ورودی به مانیفولد.

✓ دور آرام پایدار

بار کم و متوسط: سوپاپ ورودی در حالت ریتارد کامل و سوپاپ خروجی در حالت ریتارد شدن

۱. کاهش نیروی پمپ کردن گازهای خروجی در زمان اورلپ بودن سوپاپ

۲. گازهای خروجی در سیلندر افزایش می‌یابد. (فشار هوای ورودی افزایش است)

۳. زمان بندی بسته بودن سوپاپ خروجی ریتارد شده است.

دور پایین، بار بالا: سوپاپ دود و مکش بطور همزمان کنترل می‌شوند.

- زمان بندی بسته بودن سوپاپ مکش ریتارد شده است. (افزایش فشار هوای ورودی)

دور نسبتاً بالا، بار زیاد: سوپاپ خروجی در حالت ریتارد کامل و سوپاپ ورودی در حال آوانس شدن (افزایش شارژ هوای ورودی)

(۱) مصرف سوخت

۱. کاهش کار مصرفی برای خروج دود در زمان اورلپ بودن سوپاپها
۲. زمان بندی بسته شدن سوپاپ خروج ریتارد شده است
۳. مشخصات کوبش بهبود می یابد. زمان جرقه می تواند نسبت به سیستم های تک CVVT بیشتر آوانس شود.

(۲) کاهش گازهای خروجی (اثر داخلی سیستم EGR)

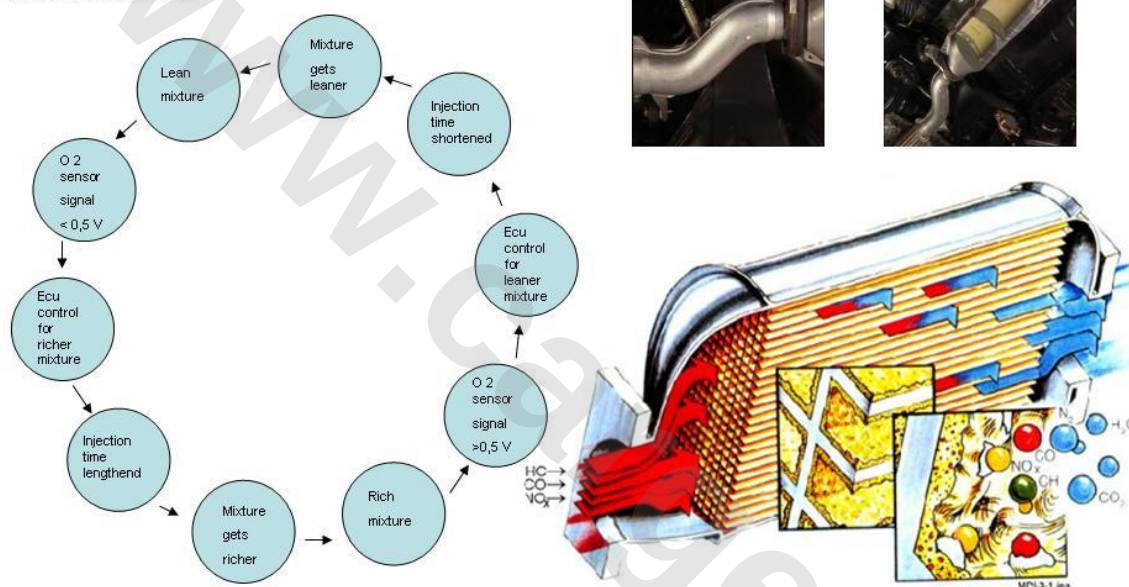
۱. HC: احتراق مجدد. کاهش HC
۲. NOX: دمای احتراق کاهش یافته است. (گازهای خروجی باقی مانده است)

(۳) افزایش کارایی:

۱. افزایش کارایی به میزان ۲ تا ۳ درصد با تنظیم اورلپ سوپاپها در دورهای پایین.
- بهبود راندمان با تنظیم زمان بندی سوپاپ هوا و دود در دور بالا

کنترل آلاینده‌ها

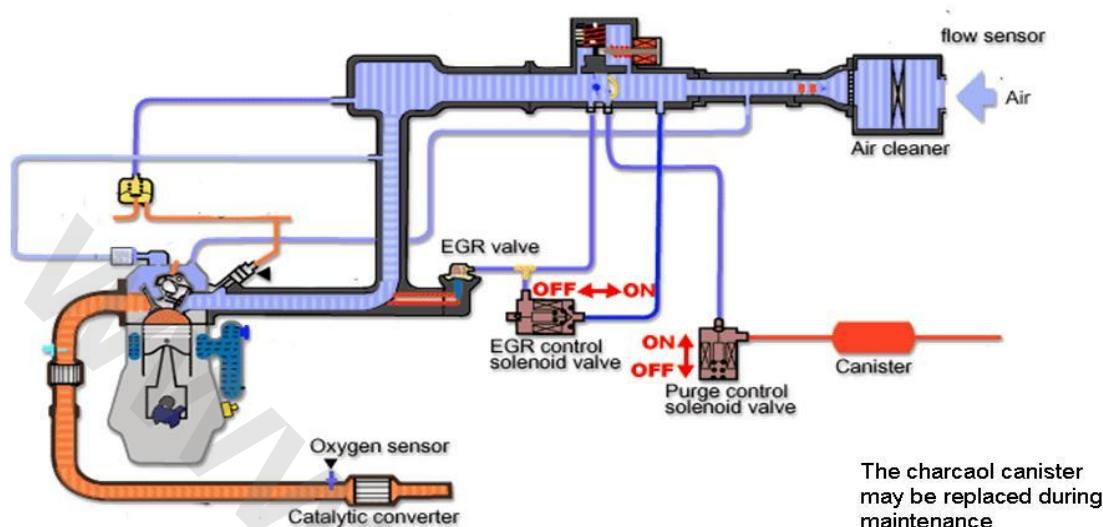
Lambda control circle



مهمترین فاکتور برای کاهش میزان آلاینده‌های مضر در سیستم‌های پاشش چند نقطه‌ای (MPI) سیستم کنترلی حلقه بسته (Closed loop control) می‌باشد. روش کاری حلقه بسته به این معنی است که ترکیب گازهای خروجی بوسیله سیستم چک شده و نتیجه این بررسی به واحد کنترل (ECU) فرستاده می‌شود تا با تاثیرگذاری بر عملگرها میزان آلاینده‌ها در محدوده هدف تعیین شده حفظ شود. به این علت که این چرخه بطور پیوسته و ادامه‌دار همواره کار می‌کند، کنترل حلقه بسته گفته می‌شود. محدوده هدف با بهترین محدوده کاری کاتالیزورهای سه مرحله‌ای (Three way) که لامبدا ۱ است تعیین می‌شود. ترکیب گازهای خروجی بوسیله سنسور اکسیژن شناسایی می‌شود. بسته به نوع موتور و سیستم خاص انژکتور، چندین نوع سنسور اکسیژن استفاده می‌شود. تحت شرایط ویژه کاری، دور اولیه و دور آرام، ECM میزان و دوره پاشش را مطابق با سیگنالهای دریافتی از سنسور اکسیژن خروجی تصحیح می‌کند. سنسور اکسیژن، غلظت اکسیژن موجود در جریان گازهای خروجی را رصد کرده و یک سیگنال ولتاژ را به ECM می‌فرستد. ECM ولتاژ خروجی از سنسور اکسیژن را رصد کرده و براساس آن تعیین می‌کند که مخلوط سوخت/هوا رقیق‌تر یا غلیظ‌تر از لامبدا ۱ شود. درحین فعالیت سیستم کنترل حلقه بسته، سیگنال خروجی سنسور اکسیژن سریعاً بین این دو وضعیت تغییر خواهد کرد. البته باید

به این حقیقت اشاره کرد که تصحیح میزان پاشش آنقدر دقیق نیست که به عدد دقیق لامبدا ۱ دست یابیم. در نتیجه تصحیح میزان ترکیب هوا/سوخت با توجه به شرایط کاری در محدوده بالاتر و پایین‌تر از لامبدا ۱ در نوسان خواهد بود و مطابق با آن سیگنال خروجی از سنسور اکسیژن نیز تغییر خواهد کرد. اما این تغییر بین حالت غنی و فقیر مخلوط سریع خواهد بود و گازهای خروجی در مسیر خروج‌شان در مانیفولد دود و کاتالیست مخلوط شده و بطور کلی لامبدا ۱ بدست خواهد آمد.

www.cargeek.ir



تقریباً ۲۰ درصد تمام آلاینده‌های هیدروکربنی اتومبیل از منابع تبخیری نظیر تهویه باک سوخت سرچشمه می‌گیرند. سیستم کنترل آلاینده‌های تبخیری (Evaporative Emission Control System (EVAP))، به منظور ذخیره‌سازی و حذف بخارات سوخت در سیستم سوخت‌رسانی طراحی شده است. این سیستم عموماً در تانک سوخت و بصورت تبخیر ساده ایجاد شده است. بجای رها کردن آلاینده‌ها در هوا و جلوگیری از فرار آنها به اتمسفر، بخارات بنزین در کنیستر ذغالی جمع‌آوری می‌شوند. البته نه تنها در زمان رانندگی بلکه در زمان ایست خودرو و همچنین زمانی که موتور خاموش است. سیستم EVAP بخارات بنزین پس از جمع‌آوری، به مانیفولد هوا فرستاده تا همراه با مخلوط نرمال هوا/سوخت سوزانده شود. تحویل بخارات به مانیفولد هوا با استفاده از purge control solenoid valve (PCSV) و توسط ECM کنترل می‌شود. این سولونوئید برای اضافه کردن بخارات سوخت بازیافت شده تنها در زمان فعالیت حلقه بسته (Closed loop) و زمانی که غنی‌سازی اضافی مخلوط قابل جبران می‌باشد، فعال خواهد شد. بنابراین سولونوئید تنها تحت شرایط زیر فعال خواهد شد: دمای سیستم خنک‌کاری بالاتر از ۸۰ درجه سانتی‌گراد، حالت نیمه-بار موتور (partial engine load) و کنترل حلقه بسته.

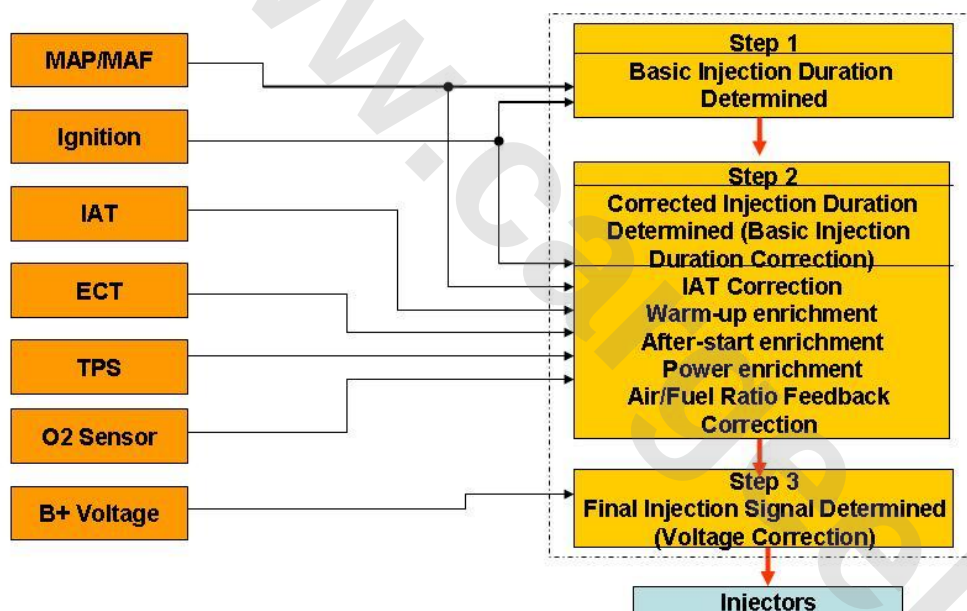
ECM فعالیت سولونوئید را با سیگنالهای ورودی زیر کنترل می‌کند:

سرعت موتور، دمای مایع خنک‌کننده، سیگنال سنسور اکسیژن، میزان هوای ورودی و purge system monitoring. سیستم از خلاء ایجادشده در مانیفولد برای راه‌اندازی PCV استفاده می‌کند. نیروی خلاء ایجاد شده PCV را با استفاده از یک سوپاپ سولونوئیدی کنترل عملکرد راه‌اندازی می‌کند. با مونیتورینگ سنسور اکسیژن و عرض نوسان پاشش (Injection pulse) همانطور که کنیستر شروع به تصفیه می‌کند، ECM می‌تواند کاهش محتوای اکسیژن خروجی را شناسایی کرده و در شرایط غنی‌شدن گازهای خروجی سریعاً وضعیت را تصحیح کند. عملکرد سوپاپ سولونوئید را

می‌توان با مشخصات ذیل چک کرد:

اندازه‌گیری شکل موجی (چرخه عملکرد)، چک کردن سوپاپ با استفاده از گیج خلاء. عملکرد نامناسب سیستم EVAP ممکن است منجر به مشکلاتی نظیر سخت استارت خوردن موتور، مشکلات در قابلیت رانندگی و غنی‌شدن مخلوط گردد.

کنترل ECM بر مدت زمان پاشش



بمنظور تنظیم تاحد امکان دقیق میزان پاشش محاسبه میزان پاشش در سه مرحله انجام می‌شود:

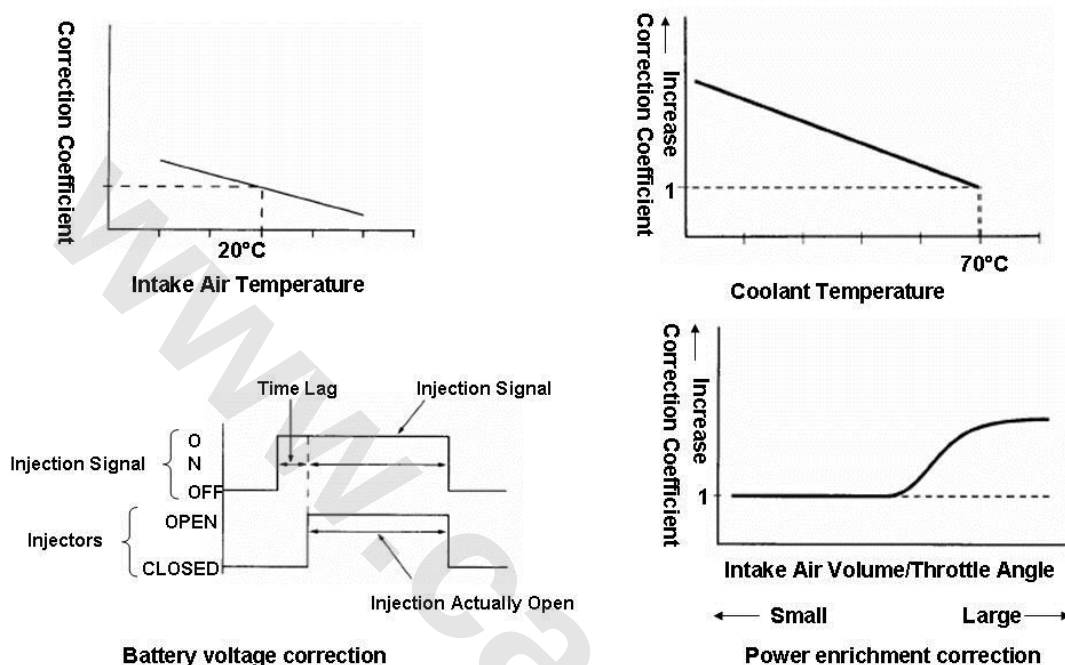
مرحله اول: مدت زمان پاشش اصلی

دیتاهای ورودی که برای این مرحله استفاده می‌شود عبارت است از: سنسور جریان جرمی هوا (MAF Sensor)، سنسور فشار مطلق مانیفولد (MAP Sensor) و دور موتور (CKP). ECM مدت زمان پاشش اصلی را براساس سرعت موتور و حجم جریان هوا که بیانگر بار واردشده بر موتور است، محاسبه می‌کند. هرکدام از این پارامترها افزایش یابند، مدت زمان پاشش نیز افزایش خواهد یافت.

مرحله دوم: فاکتورهای تصحیح مدت زمان پاشش

سنسورهای ورودی استفاده شده برای تصحیح عبارتند از: دمای مایع خنک‌کننده موتور (ECT)، دمای هوای ورودی (IAT)، سنسور وضعیت دریچه گاز (TPS) و سنسور اکسیژن (تنها در مورد فعالیت حلقه بسته (Closed loop)). زمان اصلی پاشش براساس تغییر این متغیرها، تنظیم خواهد شد. هنگامیکه دمای هوای ورودی و موتور از سرد به سمت گرم‌شدن می‌رود،

مدت زمان پاشش کاهش می‌یابد. هنگامیکه دریچه گاز باز می‌شود میزان پاشش هر لحظه افزایش می‌یابد. میزان پاشش



مطابق با سیگنالهایی که سنسور اکسیژن ارسال می‌کند افزایش یا کاهش می‌یابد.

مرحله سوم: تصحیح ولتاژ باتری

مرحله نهایی تصحیح ولتاژ باتری می‌باشد. یک تاخیر کاری بین زمانی که ECM سیگنال پاشش را به مدار تحریک ارسال می‌کند و باز شدن واقعی انژکتور وجود دارد. این تاخیر با شدت حوزه مغناطیسی اطراف کوئل انژکتور تغییر می‌کند. این تاخیر با افت ولتاژ باتری افزایش می‌یابد. تصحیح ولتاژ باتری، مدت زمان پاشش را در زمان افت ولتاژ باتری افزایش می‌دهد.

تصحیح پاشش سوخت

تصحیح دمای هوای ورودی

جرم حجمی هوا با دما تغییر خواهد کرد. اساس تصحیح سوخت با توجه به دمای هوای ۲۰ درجه سانتی‌گراد می‌باشد. میزان سوخت براساس این فاکتور خواهد بود: یک افزایش در میزان پاشش با شماره‌های بالاتر اشاره خواهد شد. بطور مثال: ۱.۱ برای ۱۰ درصد افزایش. و کاهش با شماره‌های پایین‌تر اشاره خواهد شد. این فاکتور را در اطلاعات جاری (Current Data) نمی‌توان دید.

تصحیح دمای مایع خنک‌کننده: (غنی‌سازی در زمان گرم شدن)

وقتی موتور سرد است، پودرشدن سوخت ناچیز خواهد بود. در دمای پایین تر از ۷۰ درجه سانتی گراد، نسبت هوا/سوخت براساس دمای مایع خنک کننده و به منظور جلوگیری از مشکلات ناشی از فقیر بودن سوخت، غنی خواهد شد. در دماهای به شدت سرد، زمان پاشش را می توان تا حدود دوبرابر زمان گرم بودن موتور افزایش داد.

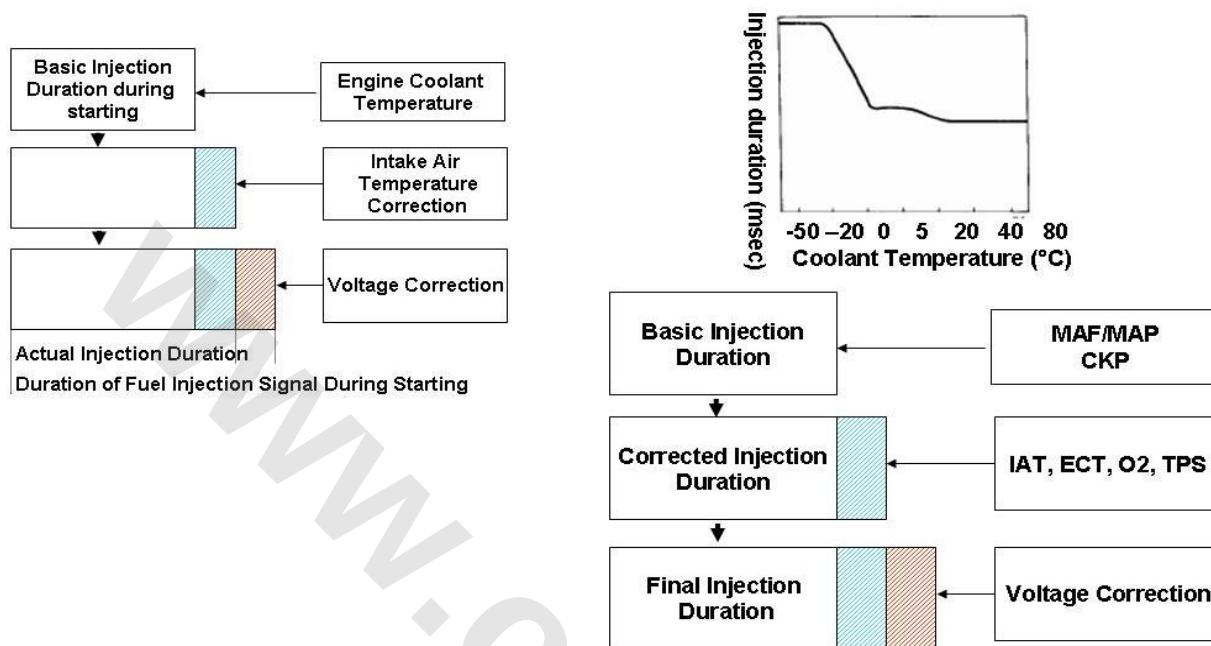
تصحیح غنی سازی توان (قدرت)

تحت شرایط بار متوسط تا سنگین مدت زمان پاشش تا بیشتر از ۳۰ درصد افزایش خواهد یافت. این تغییر براساس میزان هوای ورودی، وضعیت دریچه گاز، و دورموتور خواهد بود. همزمان با افزایش بار موتور، مدت زمان پاشش نیز افزایش خواهد یافت.

تصحیح ولتاژ باتری

اگر ولتاژ سیستم پایین باشد، مدت زمان بازشدن انژکتور می بایست افزایش یابد چون زمان بیشتری برای بازشدن کامل انژکتور صرف می شود. بنابراین با توجه به ضریب تصحیح ولتاژ مدت زمان صحیح پاشش بدست می آید.

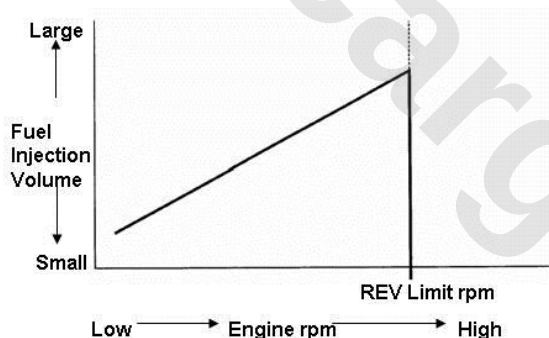
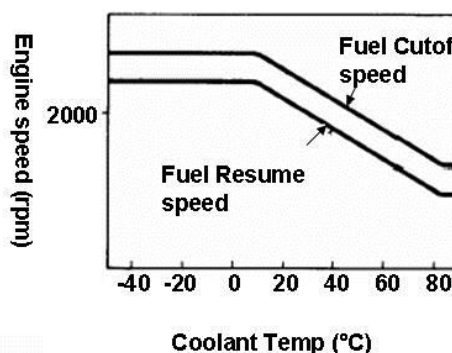
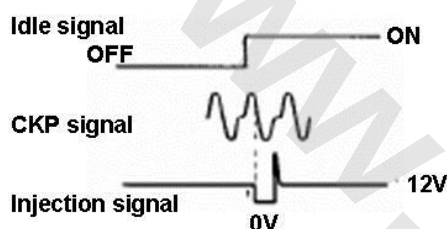
کنترل استارت و فرایند گرم شدن موتور



برای ایجاد مدت زمان دقیق پاشش در زمان استارت و روشن کردن موتور (Cranking)، ECM از برنامه‌ای استفاده کرده که میزان پایه پاشش را با استفاده از دمای مایع سیستم خنک‌کننده تعیین می‌کند. یکبار طول دوره پاشش (Injection Duration) پایه محاسبه شده و آنگاه براساس دمای هوای ورودی و ولتاژ باتری که عموماً تحت شرایط استارت خوردن موتور پایین می‌باشد، اصلاحات لازم انجام می‌پذیرد. دو سیگنال ضروری آغاز فرایند پاشش سوخت وجود دارد: سیگنالهای CKP (Crankshaft Position Sensor) و CMP (Camshaft Position Sensor). اگر سیگنال CKP در حین استارت زدن موجود نباشد، ECU نمی‌تواند زمان پاشش را تعیین کند (شناسایی زمانی که پیستون شماره ۱ به نقطه مرگ بالا می‌رسد). سیگنال CMP تنها برای پروسه استارت‌زنی ضروری است. هنگامیکه برای یکبار این سیگنال شناسایی می‌شود، ECU می‌تواند تنها با استفاده از زاویه میل‌لنگ (Crank Angle) موقعیت را شناسایی کند. با توجه به اینکه سیگنالهای دور موتور و حجم هوای ورودی در زمان روشن‌شدن نامنظم خواهند بود، تمامی انژکتورها بلافاصله پس از دریافت سیگنال CKP و CMP در یک مد ناهماهنگ پاشش خواهند کرد. پس از آن مد پاشش تغییر می‌کند، اما همچنان گراف، راهبرد پایه غنی‌سازی زمان کرانکینگ (چرخش میل‌لنگ) که توسط ECU استفاده می‌شود را نشان می‌دهد. توجه داشته باشید که در دمای پایین انجماد، دوره پایه پاشش برای غلبه بر پودر شدن ناچیز بطور پیوسته افزایش خواهد یافت. گراف بالا راهبرد غنی‌سازی پایه زمان راهاندازی (کرانکینگ) را با استفاده از ECM نشان می‌دهد. به منظور پایدار کردن شرایط موتور بلافاصله پس از استارت، برای یک زمان کوتاه پس از استارت زدن، ECM به منظور اطمینان از انتقال قدرت آرام و نرم از مرحله راهاندازی (Cranking) به مرحله حرکت (Running) سوخت اضافه را برای موتور فراهم می‌کند. بیشینه غنی‌سازی با استفاده از سیگنال دمای مایع خنک‌کننده تعیین می‌شود. توجه داشته باشید که در دمای پایین تر از

انجماد مدت زمان پایه پاشش بمنظور جبران پودرشدن ناچیز سوخت افزایش خواهد یافت. زمانیکه موتور به شرایط پایدار رسید، با استفاده از اطلاعات دور موتور و حجم هوای ورودی اندازه‌گیری شده مدت زمان پایه پاشش تعیین خواهد شد.

تصحیح پروسه افزایش و کاهش سرعت



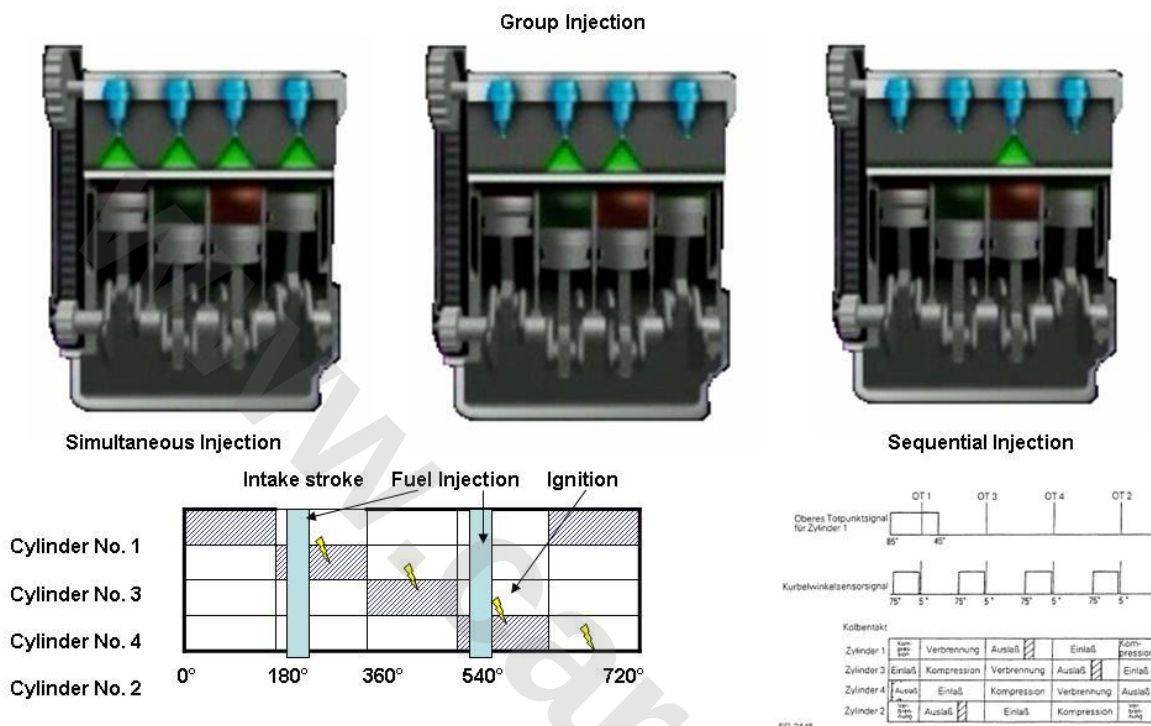
هنگام شتابگیری خودرو، زمانیکه دریچه گاز شروع به باز شدن می‌کند، مخلوط رقیق هوا/سوخت بوجود می‌آید. این مسئله باعث سنگین تر بودن سوخت از هوا و در نتیجه ناتوانی آن از حرکت سریع در سیلندر همراه با هوا می‌باشد. برای جلوگیری از لرزش و مکث (Stumble or Hesitation)، ECU از راهبرد غنی‌سازی در حین شتابگیری استفاده می‌کند. زمانیکه سیگنال دور آرام (Idle) از روشن به خاموش می‌رود، سوخت اضافی پاشیده می‌شود. زمانیکه که شرایط کاری موتور در حال تغییر است، در حین افزایش یا کاهش شتاب، حجم پاشش به منظور بهبود کارایی موتور و کنترل مصرف سوخت باید افزایش یا کاهش یابد. در زمان بسته شدن دریچه گاز در حین کاهش سرعت، تحویل سوخت ضروری نمی‌باشد.

در حقیقت، دو پارامتر میزان آلاینده‌ها و مصرف سوخت در صورت ارسال سوخت به موتور در زمان کاهش سرعت، بطور معکوس تحت تاثیر قرار خواهد گرفت. قطع ارسال سوخت و ارسال مجدد آن متغیر است. این دو پارامتر بستگی به دمای موتور و وضعیت کلاچ A/C دارد. با وضعیت فعال کلاچ A/C، سرعت قطع پاشش سوخت و وصل مجدد آن افزایش خواهد

یافت. با روشن بودن کلید لامپ ترمز، سرعت قطع و وصل مجدد پاشش سوخت افزایش خواهد یافت. اگر سرعت موتور خیلی بالا باشد، پاشش سوخت به علت جلوگیری از دور بیش از حد و بالطبع صدمه دیدن موتور، قطع خواهد شد. حد آستانه و بحرانی دور موتور براساس طراحی و نحوه کاربرد موتور متفاوت خواهد بود.

www.cargeek.ir

مد پاشش و زمان بندی



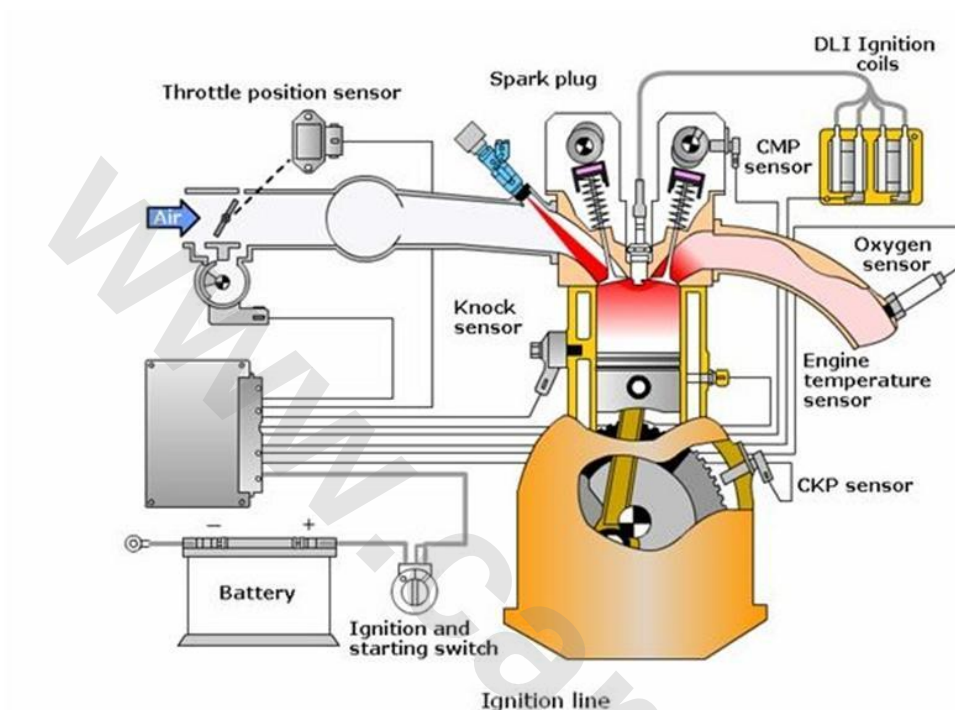
انژکتورها در سیستم‌های نوین پاشش در مدهای عملکردی مختلفی مورد راه‌اندازی می‌شوند:

دو مد عملکردی اصلی پاشش بوسیله ECM و براساس شرایط کاری موتور استفاده می‌شود. این مدها هماهنگ یا همزمان (synchronous) و ناهماهنگ یا غیرهمزمان (asynchronous) گفته می‌شوند. سیستم پاشش هماهنگ، بطور ساده به این معنی است پاشش انژکتور همزمان و هماهنگ با جرقه شمع و در زوایای مشخص میل‌لنگ صورت می‌گیرد. پاشش همزمان در اکثر زمان کاری موتور استفاده می‌شود در صورتیکه پاشش غیر همزمان یا ناهماهنگ، تنها در زمان شتابگیری، کاهش سرعت و استارتینگ (روشن کردن خودرو) استفاده می‌شود. در این حالت پاشش مستقل از جرقه‌زنی و براساس تغییر در وضعیت TPS و بی‌توجه به زاویه میل‌لنگ انجام خواهد شد.

در کنار این دو مد پاشش، همچنین می‌توان از پاشش متقارن یا همزمان (simultaneous)، پاشش گروهی (group injection) و پاشش ترتیبی یا متوالی (sequential) را نام برد. در مورد پاشش متقارن، تمامی انژکتورها همزمان پاشش سوخت را انجام خواهند داد. در حالت پاشش گروهی، یک گروه از انژکتورها در یک زمان عمل پاشش را انجام می‌دهند. بطور مثال سیلندرهای ۲ و ۳ در موتور ۴ سیلندر، در سیستم پاشش متوالی یا ترتیبی، انژکتورها بطور مستقل از هم و در با توجه به وضعیت پیستون در سیلندر مربوطه عمل پاشش را انجام می‌دهند.

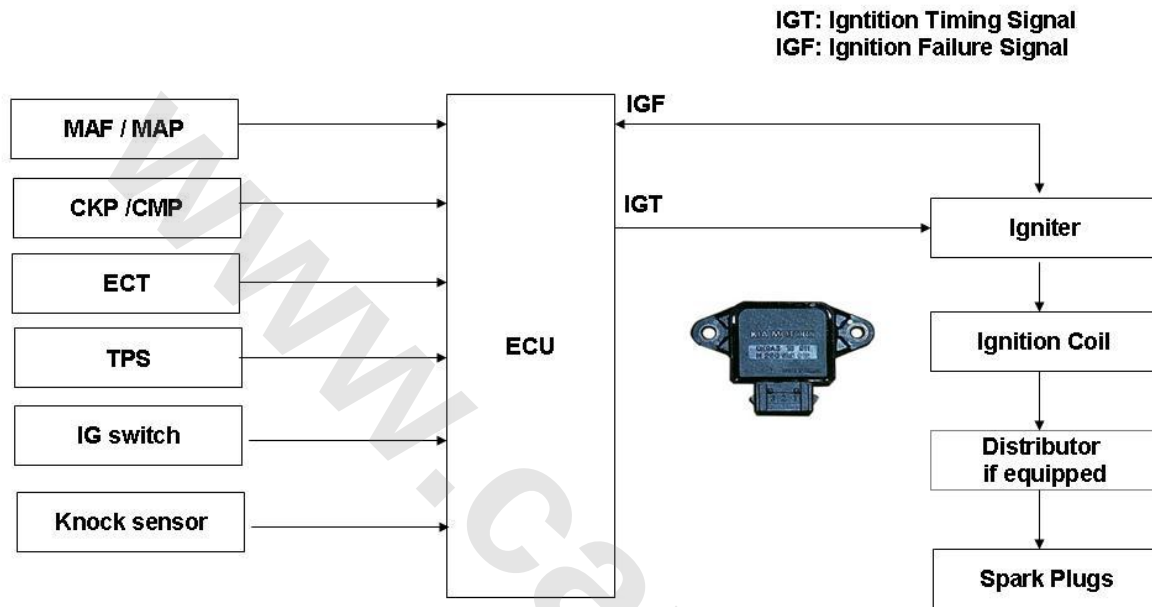
www.cargeek.ir

نمای کلی سیستم جرقه‌زنی



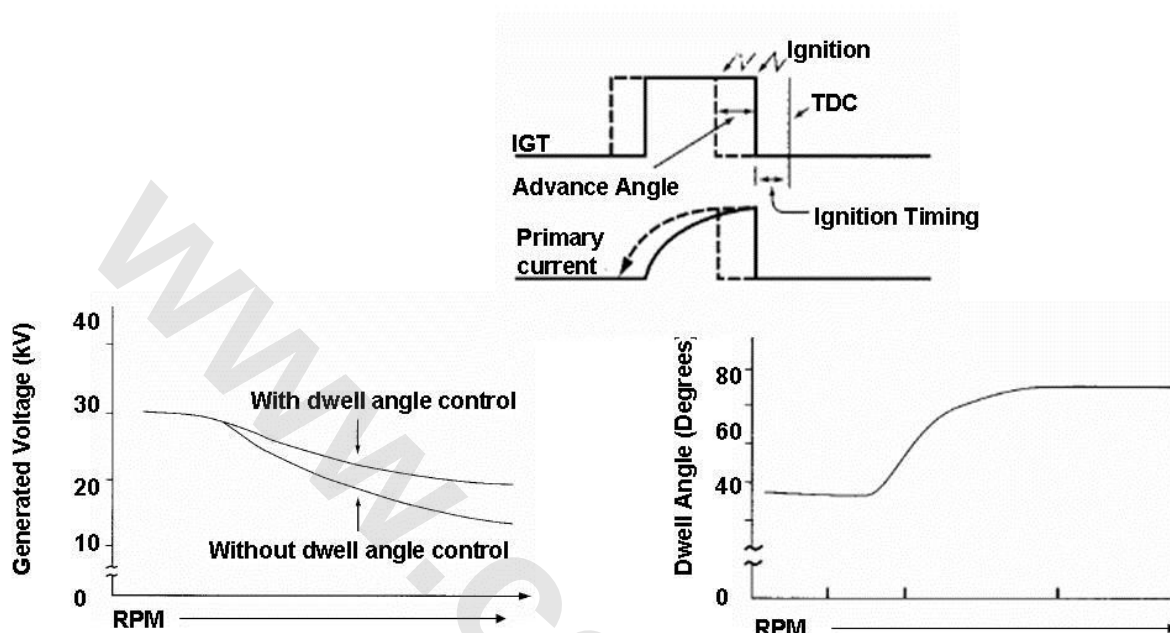
در سیستم جرقه‌زنی کنترل‌شده بوسیله کامپیوتر، بهترین خصوصیات زمان‌بندی موتور فراهم می‌شود. ECM زمان جرقه را از روی سیگنال‌های سنسورهای ورودی تعیین می‌کند. حافظه داخلی ECM شامل بهترین زمان‌بندی جرقه برای هر وضعیت راه‌اندازی موتور می‌باشد. با وجود اینکه سیستم جرقه‌زنی بطور یکپارچه با سیستم مدیریت موتور بوده و توسط آن کنترل می‌شود، اجزاء آن بنوعی مستقل از سیستم پاشش سوخت بوده هرچند که بعضی از سیگنال‌های ورودی را با هم به اشتراک می‌گذارند. اما همچنین بعضی از سنسورها بطور مستقل برای سیستم پاشش استفاده می‌شوند. بنابراین ما نگاهی به سیستم کنترل جرقه‌زنی تابحال خواهیم داشت. سیستم جرقه‌زنی به دو شاخه اصلی طبقه‌بندی می‌شود: سیستم جرقه‌زنی دلیکو دار و سیستم جرقه‌زنی بی دلیکو (DLI). تمامی مدل‌های رایج سیستم جرقه‌زنی از شاخه DLI می‌باشند.

اجزاء ضروری



هدف از سیستم جرقه این است که مخلوط سوخت / هوا موجود در محفظه احتراق در زمان مشخص شده محترق شود. به منظور رساندن موتور به بیشترین بازدهی خروجی، مخلوط سوخت و هوا باید در بیشترین فشار احتراق که ۱۰ درجه بعد از نقطه مرگ بالاست، جرقه بزند. زمان بندی جرقه مورد نیاز به سرعت موتور، مخلوط سوخت و هوا و ... بستگی دارد. تصویر بالا نشان می دهد که سیگنال های ورودی که برای کنترل زمان جرقه استفاده می شود عبارتند از سنسور دریچه گاز، MAF، MAP، سنسور ضربه (Knock)، که این سنسورهای سیگنال هایی را به واحد کنترل ارسال می کند. واحد کنترل با ارسال جرقه به کوئل و افزایش ولتاژ باعث جرقه در شمع می شود.

کنترل آوانسی و زاویه داول



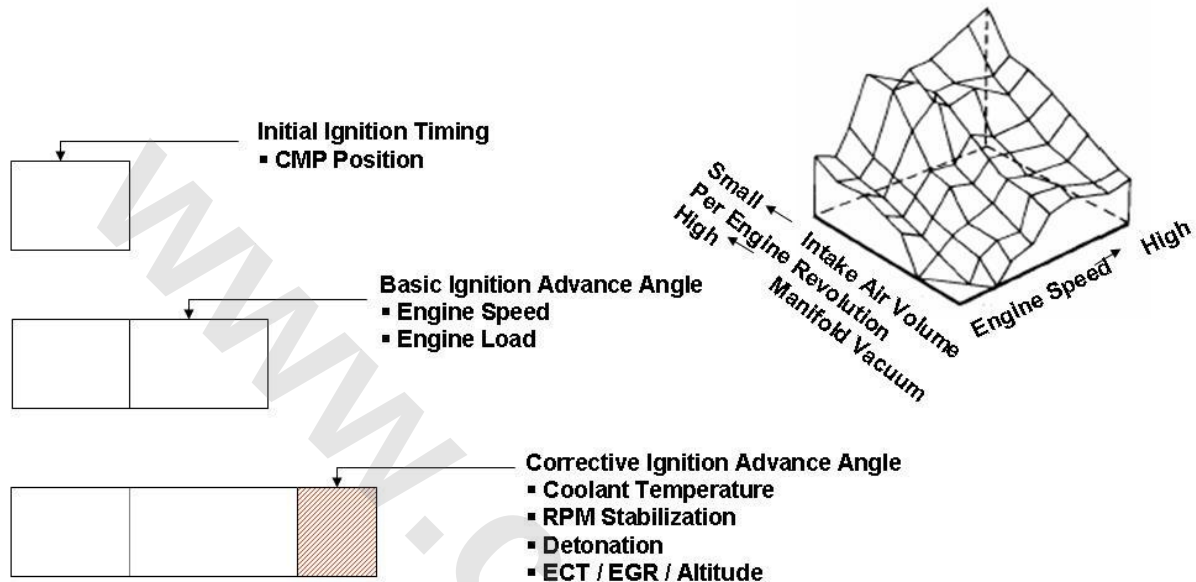
کنترل داول (dwell)

عموماً زمانی که دور موتور افزایش پیدا می کند زمان موجود جهت تغذیه جریان به کویل اولیه کاهش پیدا می کند. همچنین ولتاژ جرقه القاء شده در کویل ثانویه افزایش پیدا می کند. برای حفظ ولتاژ ثانویه در بالاترین حد ممکن، واحد کنترل زمان وصل جریان را تا حد ممکن (زاویه Dwell) افزایش می دهد. تا اثر پسماند را به حداقل برساند.

پیشگیری از قفل

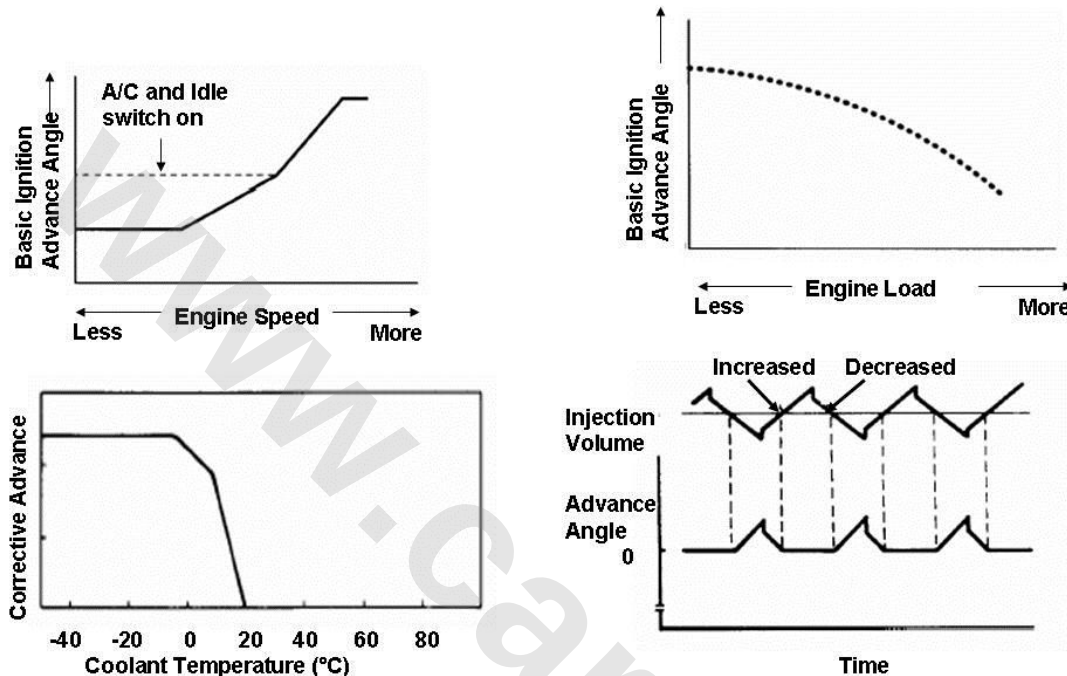
در صورت اعمال جریان الکتریکی پیوسته و طولانی اندازه زمان تعیین شده پاور ترانزیستور به منظور حفاظت از کویل قطع می شود. مدار جلوگیری ولتاژ بیش از حد، اگر ولتاژ بیش از حد شود پاور ترانزیستور را خاموش می کند. که این فرایند جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به کویل و پاور ترانزیستور می باشد.

راهبرد آوانس شمع



آوانس جرقه اشتعال به فاکتورهای مختلفی بستگی دارد. برای به دست آوردن اشتعال بهینه آوانس تحت شرایط بسیار متنوع عملکرد موتور، نقشه آوانس جرقه در ECM ذخیره شده است. این نقشه برای دستیابی به زمانبندی دقیق جرقه در کلیه شرایط اعم از سرعت های مختلف، بارهای مختلف، دماهای مختلف موتور و وضعیت دریچه گاز ایجاد شده است تا زمانیکه از سنسور ضربه بازخورد می گیرد، با توجه به تغییرات اکتان سوخت مصرف شده، تنظیمات مورد نیاز را فراهم کند. ECM برای شرایط سرد موتور زاویه جرقه اشتعال را آوانس می کند و در شرایطی که دمای موتور بیش از حد استاندارد باشد و به ویژه اگر ضربه (knocking) تشخیص داده شود باشد ریتارد می کند.

زمانبندی موثر اشتعال = زمانبندی اولیه اشتعال + زاویه آوانس اشتعال مبنا + زاویه تصحیح شده اشتعال آوانس (ریتارد)



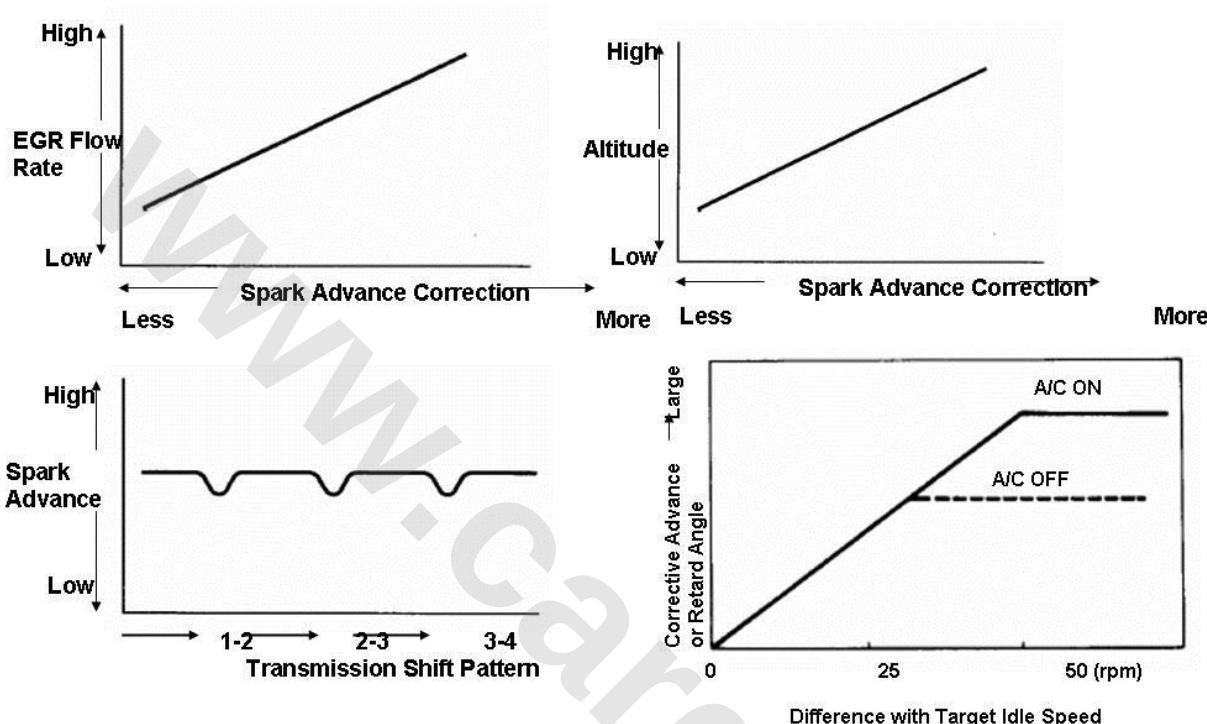
زاویه مبنای آوانس جرعه

ECM زاویه مبنای آوانس جرعه را با ارزیابی سیگنال دور موتور و حجم هوای ورودی محاسبه می‌کند. این سیگنالهای حسگرها نقش مهمی در محاسبه تایمینگ پایه خواهند داشت. دیتاهای ورودی دیگری از سنسورها بر زاویه مبنای آوانس جرعه تاثیر خواهند گذاشت. سیگنال کلاچ کمپرسور A/C، زاویه جرعه پایه را زمان On بودن سویچ دور آرام، آوانس خواهد کرد. و در بعضی موتورها زاویه پایه جرعه، در صورتیکه ECM تشخیص دهد بنزین معمولی استفاده شده است. براساس سیگنال ارسال شده از سنسور کوبش موتور، آوانس/ریتارد خواهد شد.

تصحیح دمای موتور

برای بهبود شرایط رانندگی، اگر موتور سرد باشد، جرعه آوانس خواهد شد. ECM حجم هوای ورودی و موقعیت سویچ دور آرام را در نظر گرفته تا مشخص کند چه میزان آوانس ویژه هوای سرد باید به زاویه پایه جرعه‌زنی اضافه شود.

تصحیح تایمینگ



تصحیح جریان EGR :

تایمینگ زمانی که تماس IDLE قطع می شود و EGR فعال می گردد، از حالت پایه آوانس می گردد.

تصحیح ارتفاع بالا:

این فرایند، بازدهی موتور و کیفیت دور آرام را در زمان کار ماشین در ارتفاعات زیاد، با آوانس اضافه، بالا خواهد برد (تنها در بعضی سیستمها)

تصحیح ECT (Transmission) Shift

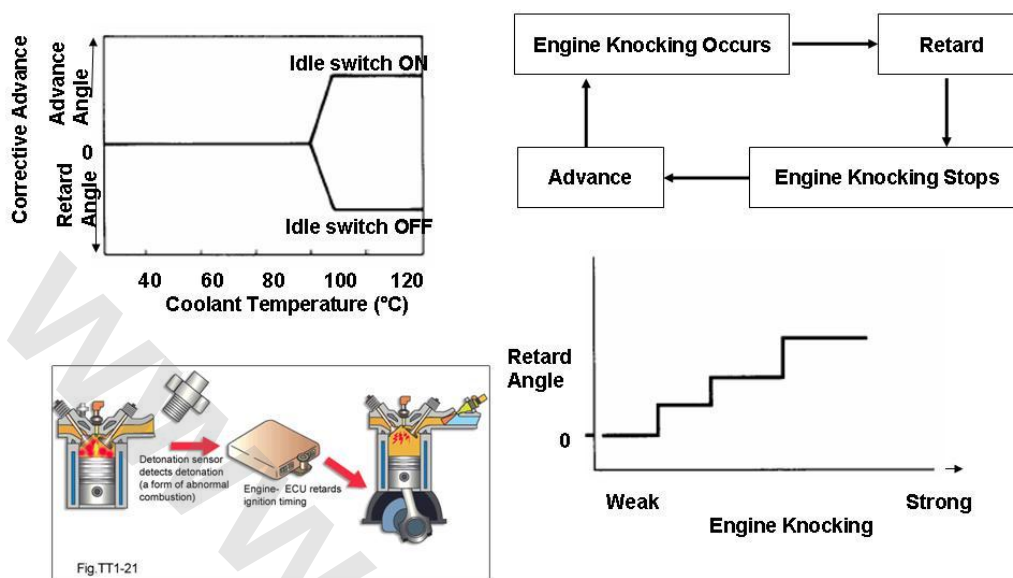
در بعضی از مواقع با دخالت ECU موتور و گیربکس، به صورت موقت زاویه آوانس مبنا را ریتارد می کند. (در حین تعویض دنده). این استراتژی باعث می شود شوک در هنگام تعویض دنده به حداقل برسد که این خود به دلیل کاهش تورک موتور است.

تصحیح پایداری بار آرام موتور (Engine Load Idle Stabilization Correction)

زمانیکه در اثر افزایش بار دور آرام تغییر می کند، ECM تایمینگ را برای پایداری کردن دور آرام تغییر می دهد. ECM بطور

مداوم متوسط سرعت موتور را رصد و محاسبه می‌کند. اگر متوسط سرعت پایین تر از دور هدف باشد، ECM میزان آوانسی را به زاویه جرقه‌زنی مبنا اضافه می‌کند.

www.cargeek.ir



تصحیح دمای بیش از حد

وقتی دمای موتور به دمای بیش از حد نزدیک می شود، ECM در صورتی که Idle Switch ، On باشد برای جلوگیری از رسیدن به دمای بیش از حد، تایمینگ را به جلو انداخته و Advanced می کند. در زمان off بودن سویچ، ECU برای جلوگیری از کوبش و انفجار (Detonation) جرقه را ریتارد می کند. با کاربرد سنسور ضربه، Knock Sensor، موتور و سیستم اشتعال عملکردی نزدیک به حد بیشینه بازدهی خود و در نزدیک خط مرز کوبش خواهند داشت. در صورتی که کوبش حس شود، تایمینگ بر اساس نقشه ای که در ECU ذخیره شده است ریتارد می شود و بعد از آن گام به گام به سمت مقدار مبنای باز می گردد. در صورتی که کوبش مجدداً در حین این فرایند تشخیص داده شود تایمینگ جرقه مجدداً ریتارد می شود. و در غیر این صورت فرایند آوانس جرقه تا رسیدن به مقدار مبنای ادامه پیدا می کند. در صورتی که اختلاف بین سیگنال کوبش و سطح نویز کمتر و یا بیشتر از آستانه، در یک مدت زمان مشخص، باشد، یک کد خطا (DTC) به وجود آمده و اشتعال به یک مقدار ثابت ریتارد می شود. توجه داشته باشید که سنسور ضربه حتماً با تورک مشخص در کتابچه تعمیراتی بسته شده باشد. بسته شدن اشتباه می تواند منجر به ریتارد های غیر ضروری شود و یا در شرایط حاد به موتور ضربه وارد کند.

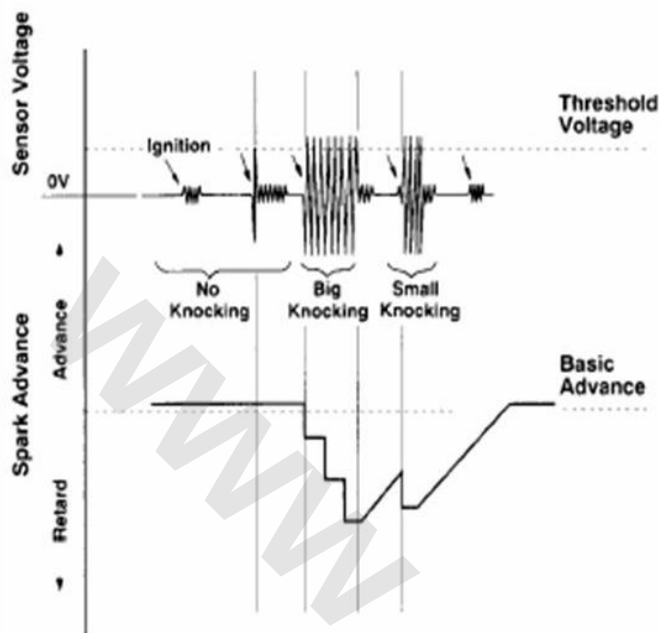
تصحیح انفجار

ECU به طور مداوم سیگنال های سنسور ضربه را ردیابی کرده تا زمان کوبش را تشخیص دهد. زاویه ادونس مبنای با توجه به مقدار سیگنال ها ضربه ریتارد می شود. اگر یکبار انفجار متوقف شود، ECU به تدریج به حالت زاویه آوانس مبنای باز

خواهد گشت. استراتژی اصلاح انفجار به موتور اجازه می دهد صرف نظر از مقدار اکتان سوخت، در حالت بهینه تایمینگ عمل کند. در صورتیکه از بنزین با اکتان بالا استفاده شود موتور عملکرد بالاتری خواهد داشت.

www.cargeek.ir

کنترل کوبش و شناسایی جریان یونیک



با استفاده از سنسور کوبش، موتور و سیستم جرقه‌زنی می‌توانند در نزدیک نقطه پیک بازدهی خود و نزدیک به خط مرزی کوبش، عمل کنند. اگر کوبش احساس شود، تایمینگ براساس نقشه (Map) ذخیره شده در ECM عقب (ریتارد) خواهد رفت. و بعد از این کار، قدم به قدم سیستم دوباره تلاش می‌کند تا به مقدار پایه خود بازگردد. اگر دوباره در زمان این پروسه کوبش شناسایی شود، تایمینگ دوباره ریتارد می‌شود. و اگر کوبش شناسایی نشود تایمینگ تا رسیدن به مقدار پایه آوانس می‌گردد. اگر اختلاف بین سیگنال کوبش و سطح صدا، در دوره زمانی تعریف شده، پایین‌تر یا بالاتر از مقدار آستانه باشد، DTC تنظیم شده و جرقه تا مقدار ثابت‌شده ریتارد می‌شود.

سنسور ضربه را باید با میزان گشتاور توصیه شده در شاپ منوال سفت کرد. اشتباه سفت کردن سنسور ضربه، موجب ریتارد غیرضروری تایمینگ جرقه و یا در موارد وخیم موجب صدمه دیدن موتور خواهد شد. روش دیگر برای شناسایی کوبش و یا احتراق بهینه بهتر، اندازه‌گیری جریان یونیک می‌باشد. مدول شناسایی جریان یونیک، از الکترودهای شمع به عنوان پراب یون (Ion Probe) استفاده می‌کند. این سیستم انرژی پایین را به شمع اعمال کرده و شار جریان عبوری از الکترودها را اندازه‌گیری می‌کند.

یک سیگنال به منظور کنترل پاشش و جرقه‌زنی و برای دستیابی به مقدار بهینه و ایده‌آل هر سیلندر (بصورت تکی) استفاده می‌شود. زمانی که احتراق مخلوط گاز درون سیلندر انجام می‌شود، ملکولهای درون سیلندر یونیزه می‌شود. هنگامیکه ولتاژی به یک جریان یونیک اعمال می‌شود الکترودهای شناسایی کننده در سیلندر ایجاد می‌شود (در این وضعیت شمع‌ها) تحت شرایط یونیزاسیون، یک جریان می‌تواند جاری شود، جریانی یونیک. از وقتی که جریان یونیک درون سیلندر در واکنش به شرایط احتراق بطور محسوس تغییر می‌یابد، کیفیت احتراق را می‌توان با اندازه‌گیری جریان یونیک تحلیل و قضاوت کرد. در این حالت کوبش در موتور را می‌توان با تحلیل شکل موجی جریان یونیک شناسایی کرد. چون شکل موج

با ایجاد کوبش تغییر خواهد کرد. بنابراین شرایط احتراق درون سیلندر را مستقیماً می‌توان رصد کرد.

توابع تشخیص عیب



1. HYUNDAI VEHICLE DIAGNOSIS	
MODEL :	ATOS F/LIFT06-
SYSTEM :	ENGINE L4-SOHC
UNLEAD	EOBD
01. DIAGNOSTIC TROUBLE CODES	
02. CURRENT DATA	
03. FLIGHT RECORD	
04. ACTUATION TEST	
05. SIMU-SCAN	
06. IDENTIFICATION CHECK	
07. DATA SETUP(UNIT CONV.)	

1. HYUNDAI VEHICLE DIAGNOSIS	
MODEL :	ATOS F/LIFT06-
SYSTEM :	ENGINE L4-SOHC
UNLEAD	EOBD
01. DIAGNOSTIC TROUBLE CODES	
02. CURRENT DATA	
03. FLIGHT RECORD	
04. ACTUATION TEST	
05. SIMU-SCAN	
06. IDENTIFICATION CHECK	
07. DATA SETUP(UNIT CONV.)	

سیستم‌های MPI، اجازه می‌دهند که از روش‌های استاندارد عیب‌یابی استفاده شود. خواندن کدهای شناسایی، بازخوانی کارنت دیتا و انجام تست عملگرها (Actuators). برای کسب اطلاعات بیشتر در مورد نحوه کار و مشخصات High scan به جزوه آموزشی ابزار و تجهیزات مراجعه کنید. در این مورد توابع پیشرفته اضافی، نظیر شبیه‌سازی سیگنال و استفاده از توابع اسیلوسکوپ وجود دارد. این توابع پیشرفته سطح دوم این اطلاعات است که بعداً گفته خواهد شد.