



رویه نصب و تبدیل خودروی وانت مزدا 2000 کاربراتوری

1- هدف: در دسترس بودن دستورالعمل مشخص و یکسان، برای تبدیل خودروی مزدا 2000 کاربراتوری به سیستم

دوگانه سوز در کارگاههای تبدیل در جهت جلوگیری از برخورد سلیقه ای در تبدیل این نوع خودرو و سهولت

انجام تست های ادواری، تعمیرات و ارائه خدمات پس از فروش بر اساس تاییدیه شرکتهای بازرسی شخص

ثالث

2- دامنه کاربرد: تمامی کارگاههای تبدیل، پرسنل آموزش دیده و خودروهای از نوع مزدا 2000 کاربراتوری که در

سراسر کشور تحت نظر شرکت فن آوران پارسیان به سیستم دوگانه سوز تبدیل شده یا خواهند شد.

3- روش اجرایی:

3-1-1-3 - **طریقه نصب مخزن و پایه آن:**

3-1-1-3-1 - **لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب مخزن:**

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	مخزن CNG	1 عدد	مخازن فولادی 100 لیتری با تحمل فشار 250 بار
2	شیر مخزن	1 عدد	شیر مخزن باید با ترک تعریف شده بر روی مخزن مونتاژ شده باشد
3	پایه مخزن	1 عدد	پایه مخزن و متعلقات آن شامل تسمه ها، پیچ و مهره ها، لاستیک تسمه و واشرهای تقویت بدنه خودرو بطور کامل
1-3	پیچ شش وجهی	2 عدد	M12*1.5 (30/100)*17 - 8.8
2-3	پیچ شش وجهی	6 عدد	M12*1.5 (50/50)*17 - 8.8
3-3	مهره شش وجهی	8 عدد	M12*1.5 (10)*17 - 6
4-3	واشر	12 عدد	12*25*2
6-3	واشر فنی	8 عدد	12
7-3	واشر بزرگ	4 عدد	12*70*2.5
8-3	لاستیک تسمه	----	بصورتی باشد که کاملاً سطح تسمه فلزی را بپوشاند

3-1-2- رویه نصب مخزن و پایه :

3-1-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- بر روی مخزن، هیچ نشانه ای از زنگ زدگی سطحی وجود نداشته باشد.
- پس از نصب مخزن توجه شود، شیر مخزن با بدنه خودرو در تماس نباشد.
- بر روی شیر مخزن هیچ نشانه ای از ضرب خوردگی دیده نشود.
- پس از نصب بین مخزن و پایه مخزن تماس فلز با فلز وجود نداشته باشد.
- بین پایه مخزن و کف خودرو هیچ چیزی از جمله موکت قرار داده نشود.
- تسمه های نگهدارنده مخزن بصورت متقارن و بدون تاب نصب شوند.
- پیچ پایه مخزن باید دارای قطر حداقل 12 میلیمتر باشد (بر اساس جدول قطعات) و هیچ تغییر فرمی بعد از نصب نداشته باشد.

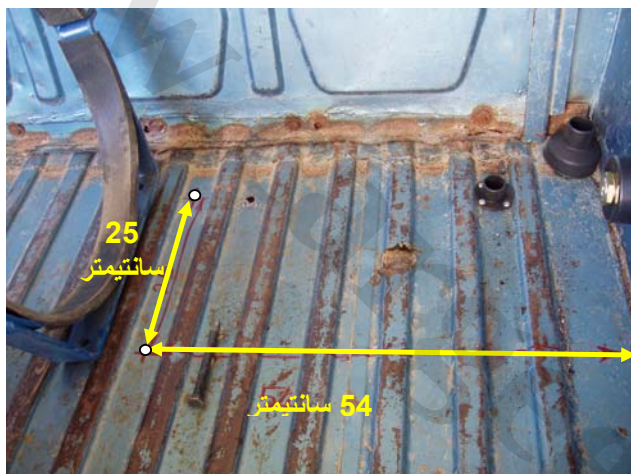
3-2-1-2-روش اجرا:

3-2-1-2-1-بخش پایین پایه مخزن در قسمت بار پشت کابین راننده خودرو قرار داده می شود بصورتی که

فاصله تسمه نگهدارنده مخزن تا دیواره پشت صندلی عقب خودرو، دارای فاصله حدود یک سانتی

متر باشد. ضمناً باید پایه مخزن طوری قرار داده شود که فاصله جانبی دو طرف آن تا دیواره های

کناری خودرو به اندازه مساوی بوده و امکان دسترسی راحت به شیر سر مخزن وجود داشته باشد.



پایه مخزن مزدا از سمت راست



پایه مخزن مزدا از سمت چپ



3-2-2-1-2 با استفاده از سمبه مناسب، مرکز سوراخ های پایه مخزن و ونت بر روی کف صندوق عقب نشانه گذاری شود.

3-2-2-1-3 با استفاده از دریل گیربوکس دار و مته با قطر 12 میلی متر، کف صندوق عقب 4 عدد سوراخ زده شود.

3-2-2-1-4 محل ونت (مجرای تهویه) درست شاگرد پشت کابین راننده با استفاده از گردبر شماره 33 سوراخ

و ونت به نحوی نصب شود که شیب آن در قسمت زیرین خودرو بسمت عقب خود

3-2-2-1-5 رو باشد، پس از آن توسط 4 عدد پیچ به کف خودرو محکم شود. (طبق تصویر)



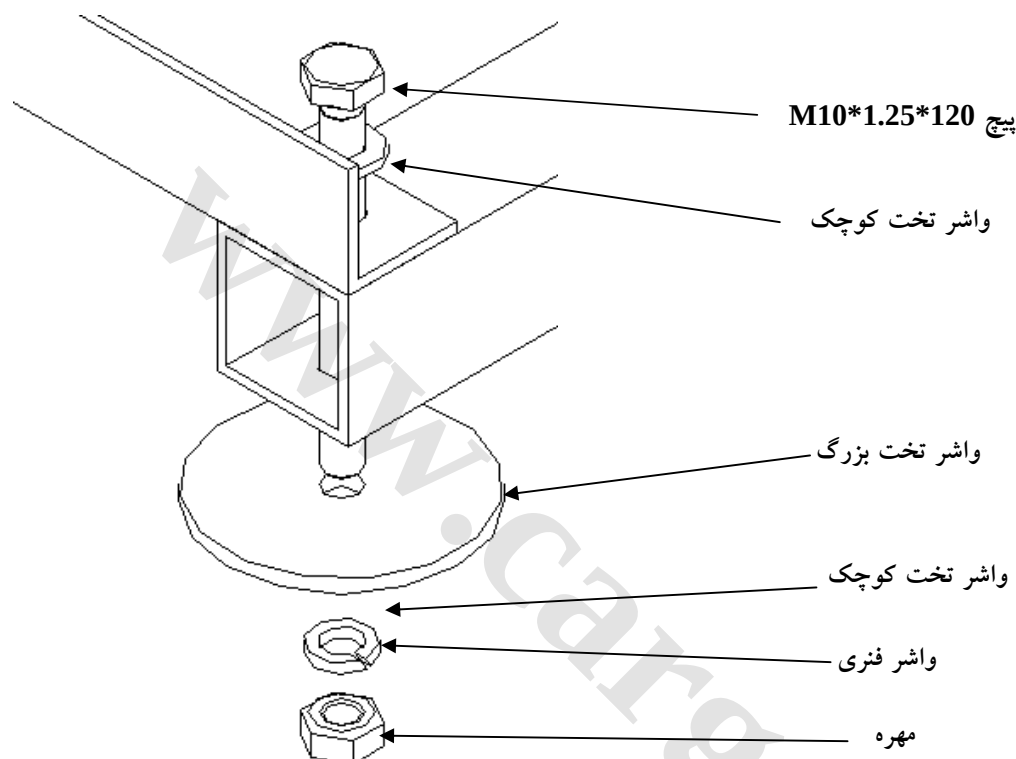
از دیواره پشت کابین راننده



از دیواره کناری سمت

3-1-2-2-6- مطابق شکل و تصویر، با استفاده از 4 عدد پیچ و مهره $M10*1.25*120$ و واشرهای تخت و

فنری و واشرهای تخت بزرگ، پایه به بدنه خودرو محکم می شود.



توجه 1: واشرهای تخت بزرگ باعث تقویت بدنه و شاسی خودرو در محل اتصال پایه مخزن می شوند و فراموشی

در استفاده از آنها، تبعات ناگواری دارد.

3-1-2-2-7- پس از نصب پایه مخزن، عملیات قراردهی مخزن بر روی پایه آغاز می شود بنحوی که شیر مخزن

سمت راست خودرو (سمت شاگرد) قرار گیرد.

توجه: جهت سهولت دسترسی بهتر به شیر مخزن و اتصال لوله فولادی به آن، باید تنظیماتی در نحوه و جهت قرار گیری

شیر مخزن با استفاده از چرخاندن مخزن بر روی پایه، انجام گیرد.

3-1-2-2-8- پس از آن پیچهای دهانه قسمت جلو (چپ و راست) محکم گردد.

توجه 1: روش کلی نصب پایه مخزن بشرح ذیل می باشد:

بخش پایینی پایه در صندوق عقب و با فاصله های تعریف شده، قرار داده شده و علامتهای لازم جهت ایجاد سوراخ مشخص شود. با مته شماره 12 سوراخ ها زده شده و عملیات نصب مخازن بر روی پایه و اتصالات لوله بین دو مخزن خارج از خودرو انجام گیرد. پس از اطمینان از صحت کار و جهت شیرها، مجموعه مونتاژ شده با احتیاط کامل در محل خود در صندوق عقب قرار گرفته و پیچهای آن محکم می گردد.

توجه 2: با توجه به سنگین بودن مجموعه پایه و مخزن در زمان حمل، احتیاط شود که به خودرو و کارگران آسیبی وارد نشود.

توجه: در صورت نصب بر اساس استاندارد ISO15500، شیر مخازن بصورت شیر دستی می باشد.

3-2- طریقہ نصب پر کن:

3-2-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب پرکن:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	بدنه فلزی اصلی	1	
2	بدنه پلاستیکی بیرونی	1	
3	بدنه پلاستیکی داخلی	1	
4	واشر تخت بزرگ	1	$OD = 35.5, ID = 24mm$
5	مهره	1	M24*1
6	درپوش	1	

3-2-2- رویه نصب پرکن:

3-2-2-1 نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- بدنه خودرو در محل نصب پرکن فاقد هرگونه فرورفتگی یا پوسیدگی باشد.
- توصیه می شود از آچار بوکس بلند برای نصب پرکن استفاده گردد.
- در صورت استفاده از گردبر با سیستم دریل، از عینک مخصوص جهت جلوگیری از ورود پلیسه به چشم استفاده گردد.
- پلیسه های محل برش بدنه خودرو، توسط سوهان گرد کاملاً برطرف شود.

3-2-2-2 روش اجرا:

3-2-2-2-1 مطابق تصویر، مرکز سوراخ محل قرار گیری پرکن در سمت شاگرد مشخص شود.



محل دقیق قرارگیری پرکن

3-2-2-2-2- با استفاده از سمبه نشان و مته 10 و دریل، محل نشانه گذاری شده با سمبه، سوراخ می گردد.

3-2-2-2-3- با استفاده از گرد بر سمبه ماتریسی شماره 65 محل مورد نظر بر روی بدنه خودرو سوراخ

می شود.

3-2-2-2-4- پس از قرا دهی بدنه پلاستیکی داخلی و بیرونی پرکن و عبور بدنه فلزی اصلی از قسمت

خارجی به سمت داخل، با استفاده از آچار بوکس بلند، پرکن از بیرون نگه داشته می شود و

توسط آچار شماره 32، مهره پشت شیر که بر روی واشر تخت قرار داده شده است، سفت می

گردد.

توجه: پس از نصب مجموعه پرکن، با استفاده از مته 6، دو عدد سوراخ بر روی قسمت انتهایی پرکن مطابق تصویر

ایجاد می شود.



مراحل قرارگیری قطعات مجموعه

سوراخ های ایجاد شده در انتهای بدنه قاب



3-3- طریقہ نصب رگلاتور:

3-3-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب رگلاتور:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	رگلاتور	1	
2	براکت (پایه رگلاتور)	1	
3	پیچ و مهره	1	M8
4	واشر تخت و فنی	1	
5	گیج فشار	1	
6	واشر آلومینیومی	1	
7	سه راهی برنجی	1	
8	پیچ اتصال سه راهی	1	M12*1 (آچارخور 22)
9	اورینگ	2	
10	فیلتر نمدی	1	
11	دیسک سوراخ دار	1	

3-3-2- رویه نصب رگلاتور:

3-3-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- بدنه خودرو در محل نصب رگلاتور فاقد هرگونه فرورفتگی یا پوسیدگی باشد.
- قرارگیری دیافراگم رگلاتور به موازات محور طولی خودرو
- سهولت دسترسی به پیچهای تنظیم پس از نصب
- عدم وجود لرزش زیاد در رگلاتور پس از نصب
- عدم ایجاد تنش بر روی رگلاتور از طرف قطعات جانبی در تماس با آن
- قرارگیری فشار سنچ در زاویه ای که به سهولت قابل رویت باشد.

3-2-2-3-2-روش اجرا:

3-2-2-3-1- محل نصب براکت (پایه رگلاتور) بر روی بدنه خودرو در محوطه موتور در سمت راننده

مشخص شود. (مطابق تصویر)



لوله گاز از قسمت زیر پس از ایجاد لوپ مناسب به سه راهی گیج نصب می شود

محل

3-2-2-3-3- با استفاده از دریل و مته شماره 8 محل سوراخهای مشخص شده بر روی بدنه خودرو سوراخ

می شود.

3-2-2-3-3- با استفاده از دو عدد پیچ و مهره شماره M8 براکت بر روی خودرو نصب می شود.

محل نصب شیلنگهای آب رگولاتور به سه راهی آب در مسیر لوله های بخاری خودرو مطابق

تصویر زیر می باشد



3-2-2-4- مطابق تصویر، سه راهی برنجی توسط دو عدد اورینگ و با استفاده از پیچ اتصال بر روی

رگلاتور نصب می شود.

توجه: قبل از اتصال پیچ سه راهی برنجی به بدنه رگلاتور، می بایست از قرارگیری فیلتر نمدی و دیسک سوراخدار

(مطابق تصویر) در محل اتصال سه راهی به رگلاتور، اطمینان حاصل شود.





سفت کردن پیچ سه راهی

3-3-2-5- توجه: در صورت انجام نصب بر اساس استاندارد ISO15500، در مسیر لوله گاز فشار بالا از

مخزن تا رگلاتور (قبل از ورود گاز به رگلاتور)، می بایست از شیر قطع کن (Cut Off

Valve) استفاده گردد.



3-3-2-6- فشار سنج پس از قرارگیری واشر آلومینیومی، بر روی سه راهی برنجی نصب شده و کاملاً

محکم می شود.

3-4- طریقہ نصب لولہ فشار قوی و لولہ خرطومی:

3-4-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب لولہ فشار قوی:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	لولہ فشار قوی	3	طول کلی = .. متر
2	مهره ممگی بلند	3	
3	مهره ممگی کوتاه	3	
	شیر یکطرفه	2	
	واشر آب بندی برنجی	1	
	واشر آب بندی مسی	2	
	بست لولہ فولادی	8	
	پیچ خودکار	8	
	لولہ خرطومی	3	
	بست لولہ خرطومی	6	

3-4-2- رویه نصب لولہ فولادی:

3-4-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- انجام زیرشویی خودرو قبل از انجام نصب لولہ فولادی
- عدم عبور لولہ فولادی از نقاط نوک تیز
- عبور لولہ از مسیری که در زمان برخورد کف خودرو به زمین لولہ صدمه نبیند
- نصب بست در فواصل تعیین شده استاندارد
- ایجاد لوپ در مسیر لولہ فولادی از مخزن به رگلاتور (در محل شیر مخزن و قبل از اتصال لولہ به رگلاتور)
- حفظ فاصله حداقل 10 سانتی متری از نقاط داغ (اگزوز)
- لولہ فولادی نباید در فاصله کمتر از 5 سانتی متری از هر اتصال خم خوردگی داشته باشد.
- شعاع خم ها و لوپ های لولہ فولادی نباید کمتر از 5 سانتی متر باشند.
- خم ها و لوپ های لولہ فولادی باید با استفاده از لولہ خم کن ایجاد شده باشند و کاملاً دایره ای و شکیل باشند و حتی الامکان انحناهای اضافی و ایجاد خفگی در طول مسیر لولہ پرهیز شود.

3-4-2-2-روش اجرا:

3-4-2-2-1- لوله فولادی با استفاده از یک عدد مهره و ممگی کوتاه به اتصال سه راهی فشار سنج رگلاتور

متصل گردیده بطوریکه قبل از اتصال در فاصله 5 سانتی متری از محل اتصال خم خوردگی در

لوله وجود نداشته باشد.

توجه: قبل از اتصال لوله فولادی به ورودی رگلاتور، در فاصله نزدیک به محل اتصال لوله، یک دور لوپ کامل و

شکیل با استفاده از لوله خم کن در لوله فولادی ایجاد شود.

3-4-2-2-2- لوله فولادی از سینه اتاق به زیر خودرو هدایت شده و در زیر خودرو مطابق تصاویر نشان داده

شده به سمت عقب خودرو عبور داده می شود.



3-2-2-4-3- پس از عبور لوله از زیر خودرو، از مسیر ونت (چقی تهویه) به داخل محوطه صندوق عقب

خودرو منتقل می گردد.

4-2-2-4-3- لوله فولادی عبور داده شده از زیر خودرو در محل مشخص با استفاده از بست به فاصله هر 60

سانتی متر تثبیت می گردد.

توجه 1: بستها باید از مسیر رگلاتور به سمت صندوق عقب نصب شوند و ضمناً بستها نباید در محل بدون روکش نصب گردند.

توجه: قبل از بریدن لوله، میزان لوله مورد نیاز جهت ایجاد لوپ کامل باید مدنظر قرار گیرد.

5-2-2-4-3- لوله فولادی پس از زدن یک لوپ کامل و تشکیل با استفاده از لوله خم کن، با بکارگیری ممگی

و مهره بلند به خروجی شیر مخزن اتصال داده می شود.

6-2-2-4-3- شیر یکطرفه بر روی ورودی شیر مخزن بالایی با استفاده از آچار مناسب و قرار دادن واشرهای

مربوطه به ترتیب (برنجی - مسی - برنجی) محکم بسته می شود.



شیر یکطرفه و واشرهای مربوطه

7-2-2-4-3- لوله فولادی با استفاده از یک عدد ممگی و مهره به شیر یکطرفه متصل می شود.

8-2-2-4-3- لوله فولادی پس از عبور از لوله خرطومی و بستهای مربوطه با استفاده از یک عدد مهره و

ممگی به شیر پرکن اتصال داده می شود.

3-5- طریقه نصب میکسر و مسیر گاز فشار پایین:

3-6-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب میکسر و مسیر گاز فشار پایین:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	بدنه اصلی میکسر	1	
2	سرشیلنگی	1	
3	شیر حداکثر جریان	1	
4	شیلنگ فشار پایین گاز	1	$OD = 8, ID = 13mm$
5	شیلنگ فشار پایین گاز	1	$OD = 10, ID = 17mm$

3-6-2- رویه نصب میکسر و مسیر گاز فشار پایین:

3-6-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- شیلنگها تاب خوردگی نداشته باشد.
- مسیر عبور شیلنگها بگونه ای باشد که مزاحم تعویض یا عملکرد سایر قطعات نبوده و حتی الامکان از قطعات گرمای فاصله داشته باشد.
- محل اتصال میکسر با مینیفولد و هواکش باید بخوبی (با استفاده از واشر کاغذی) آب بندی شود.

3-6-2-2- روش اجرا:

3-6-2-2-1- مطابق تصویر، هواکش از محل بدنه مینیفولد جدا می گردد.



نصب میکسر بر روی دریچه کاربراتور

3-2-2-6-2- مونتاژ شینگهای گاز فشار پایین و شیر حداکثر جریان انجام می گیرد.

3-2-2-6-3- مجموعه مونتاژ شده فوق الذکر از یکطرف به منیفولد و از طرف دیگر به ورودی میکسر وصل

می گردد و در نهایت بست های شیلنگ ها سفت می شود.

3-2-2-6-4- محفظه هواکش بر روی میکسر قرار داده می شود و بست هواکش سفت می گردد.

3-6- طریقه نصب قطعات الکترونیکی (کلید تبدیل سوخت و تایمینگ):

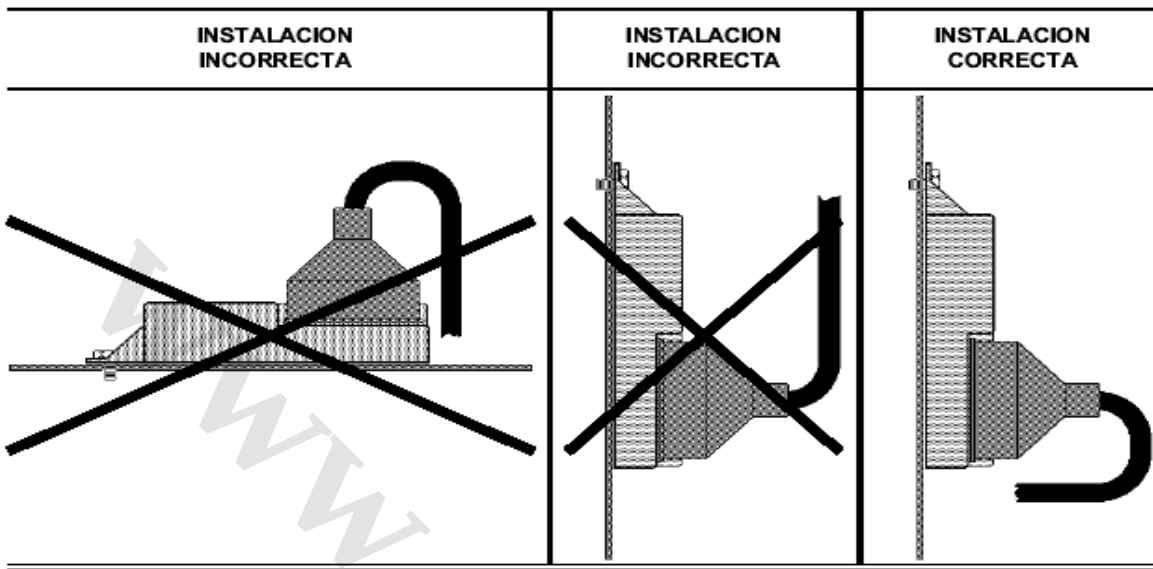
3-7-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز نصب کلید تبدیل سوخت و تایمینگ:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	کلید انتخاب سوخت	1	
2	تایمینگ ادوانس	1	
3	پیچهای خودکار اتصال	3	

3-7-2- رویه نصب کلید تبدیل سوخت و تایمینگ ادوانس:

3-7-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- کلید انتخاب سوخت در داخل کابین طوری نصب شود که به سهولت قابل دسترسی و روئیت باشد.
- محل اتصال کلید انتخاب سوخت و تایمینگ، از استحکام کافی برخوردار باشد و قابلیت نصب و تثبیت کامل وجود داشته باشد.
- توجه شود که ادوانسر بصورت کاملاً عمودی نصب گردد و مطابق شکل زیر سیم خروجی از ادوانسر به سمت پایین باشد.
- از باز کردن جعبه پلاستیکی قطعات الکترونیکی خودداری نمایید.

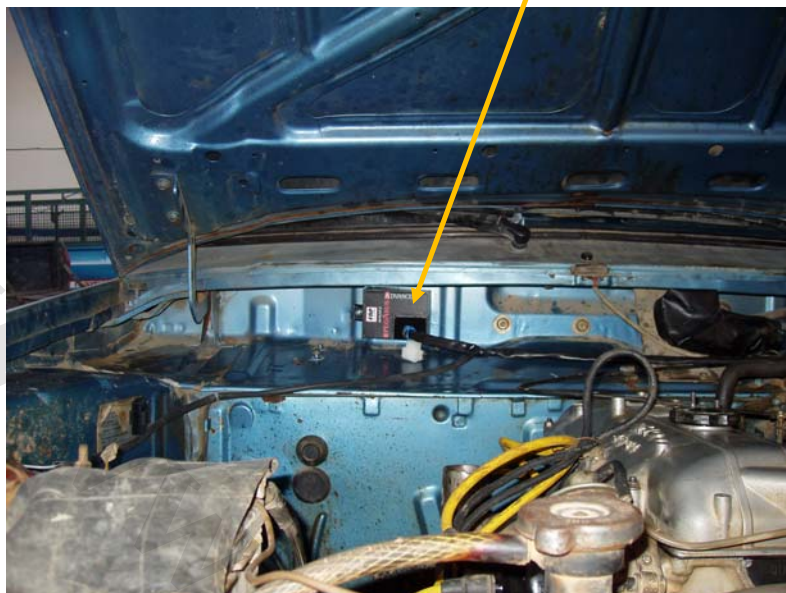


3-7-2-2-روش اجرا:

3-7-2-2-1- مطابق تصویر، پس از مشخص نمودن محل نصب تایمینگ ادوانس، با استفاده از دریل و مته

شماره 4، محل مورد نظر برای نصب تایمینگ ادوانس، سوراخ می شود.

عمل نصب تایپینگ



مسیر دسته سیم



3-7-2-2-1- تایمینگ ادوانس، در محل مشخص شده با استفاده از یک عدد پیچ خودکار، محکم می گردد .

و دسته سیم مربوطه مطابق تصویر بالا پس از سوراخ کردن لبه سینی جلو (حداقل سه سوراخ با

مته چهار) بطور منظم از قسمت زیر لبه انتقال داده می شود و با بست پلاستیکی در قسمتهای

سوراخکاری شده محکم می شود .

3-7-2-2-2- مطابق تصویر، پس از مشخص نمودن محل نصب کلید انتخاب سوخت، با استفاده از دریل و

مته شماره 4، محل مورد نظر برای نصب کلید انتخاب سوخت، سوراخ می شود.



محل نصب کلید انتخاب سوخت

3-7-2-2-3- کلید انتخاب سوخت، در محل مشخص شده با استفاده از پیچهای خودکار، محکم می گردد و

سیمهای آن از محل مناسبی به محفظه موتور هدایت و محل خروج سیمها کاملاً آب بندی می

گردد.



3-7- طریقه سیم کشی سیستم:

3-8-1- لوازم و تجهیزات مورد نیاز برای سیم کشی:

ردیف	نام قطعه مورد نیاز	تعداد بر اساس BOM مربوطه	شرح
1	دسته سیم ادوانسر	1	
2	دسته سیم کلیدبرد	1	
3	پرس کابلشو	1	
4	ترمینال	به تعداد مورد نیاز	

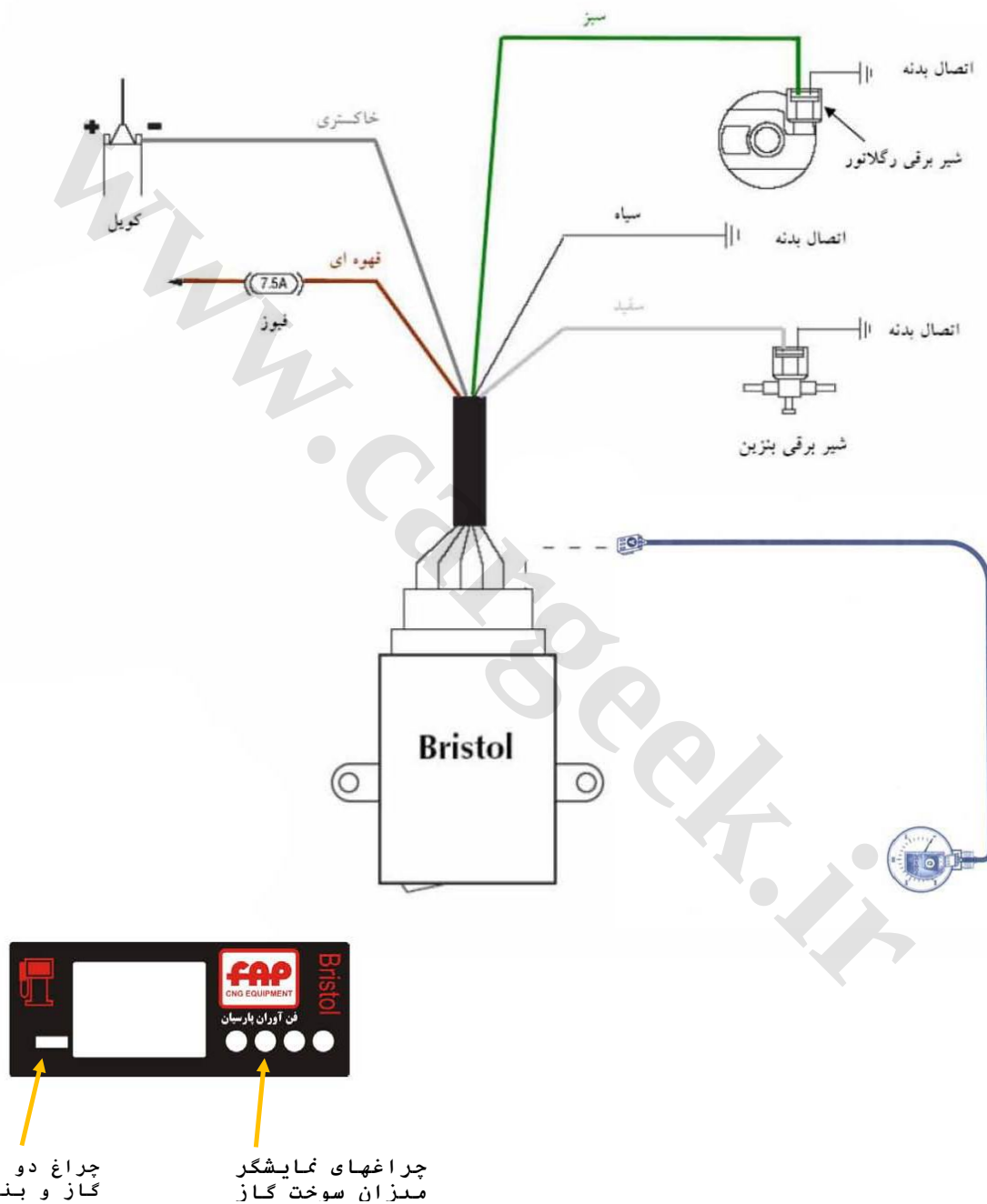
3-8-2- رویه سیم کشی:

3-8-2-1- نکات ایمنی و کنترل کیفیت نصب:

- اتصالات الکتریکی را محکم و به خوبی برقرار کنید تا جریان لازم جهت عملکرد سیستم تأمین گردد و محل اتصالات را بقدر کافی عایق کنید تا از اتصال احتمالی سیمها جلوگیری شود.
- تمامی اتصالات که نیاز به ترمینال دارند باید با استفاده از ترمینال مربوطه و روکش آن، بخوبی اتصال داده شود و عایق بندی گردد.
- تمامی سیم های عبوری از سیستم را بخوبی دسته بندی کرده و با بست کمربندی مهار نمائید.
- تمامی سیمهای اتصالی باید با طول مناسب بریده شود و بطور مناسب بوسیله دستگاه پرس کابل شو سوکت دار شده و در محل مورد نظر متصل شود.
- اتصال تمامی ترمینالها باید محکم باشد بطوری که پله کوتاه ترمینال سیم لخت شده و پله بلند آن روکش سیم را بگیرد.
- توجه شود سیمها تحت کشش نباشد و از منابع حرارت دور باشد.
- سیمهای قطعات الکترونیک تا حد امکان دور از کوئل و سیمهای دارای ولتاژ بالا (وایر شمع) عبور داده شود.
- محل اتصال سیمها به هم بایستی لحیم کاری شود نقاط تیز نداشته باشد و با چسب برق بطور کامل، عایق بندی گردد.

3-8-2-2-روش اجرا:

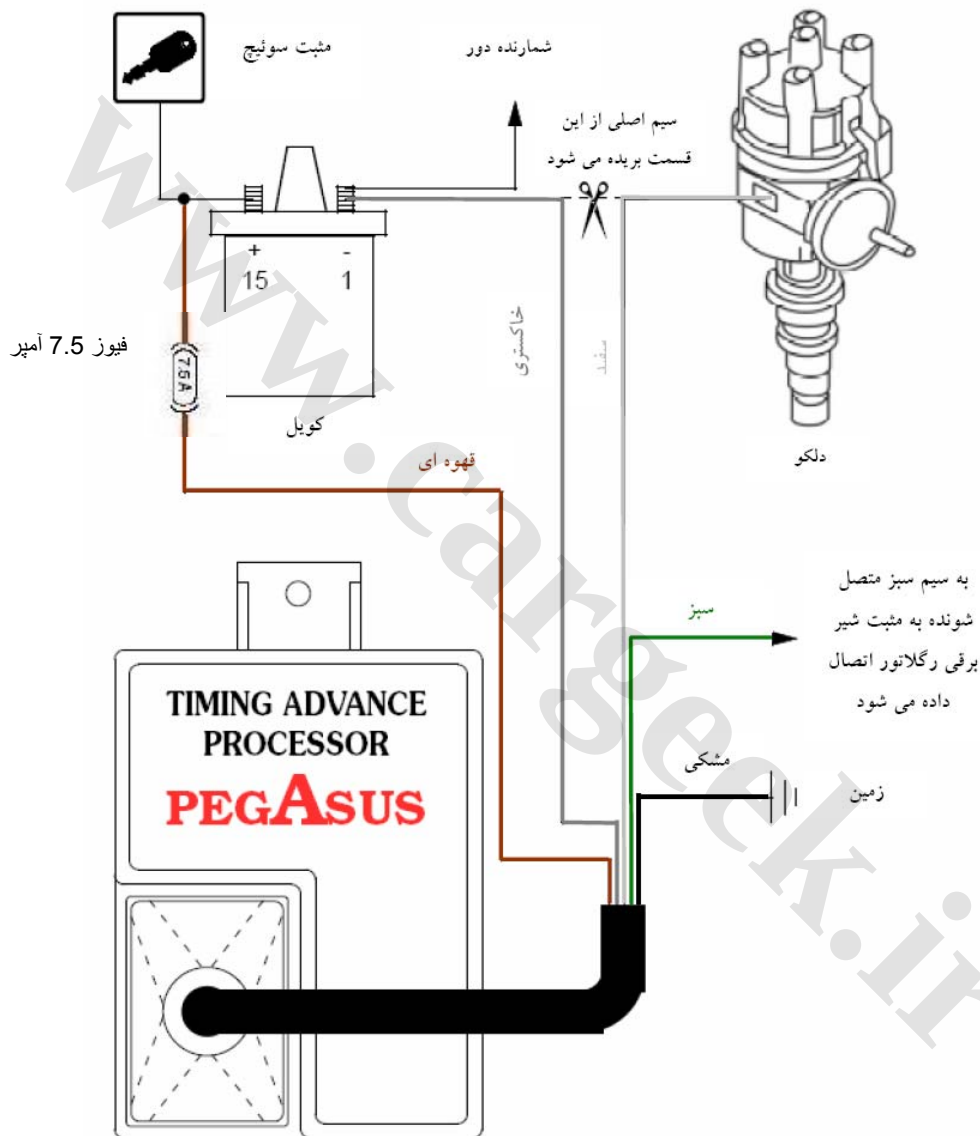
3-8-2-2-1- مطابق تصویر، اتصالات کلید انتخاب سوخت مطابق رنگ سیم ها نصب شود.



توجه: دقت شود که سر مثبت کوئل دارای مقاوت نباشد در غیر اینصورت اتصال مثبت 12 ولت قبل از مقاومت گرفته شود.

توجه: در زمان نصب هرگونه قطعه الکترونیکی به بروشور موجود در بسته بندی قطعه و یا دستورالعمل موجود در سایت فن آوران و یا رویه نصب مراجعه نمایید و سیم کشی دقیقاً بر اساس دستورالعمل های موجود باشد.

- 1- ابتدا از سمت داخل خودرو انتهای سیم دار دسته سیم را از سوراخی که در دیوار خودرو قرار دارد (و یا ایجاد کرده اید) رد کرده و به سمت محفظه موتور هدایت نمایید.
- 2- سیم مشکی رنگ توسط یک عدد ترمینال گرد به بدنه خودرو وصل کنید.
- 3- سیم قهوه ای رنگ را با استفاده از یک فیوز به مثبت 12 ولت کوئل وصل کنید.
- 4- سیم سبز رنگ را مستقیماً به مثبت بوبین شیر برقی گاز رگلاتور وصل نمایید و سیم سبز رنگ ادوانسر را از این سیم منشعب کنید.
- 5- سیم طوسی رنگ را به منفی کوئل وصل کنید.
- 6- سیم سفید رنگ را توسط یک عدد ترمینال مادگی روکش دار مستقیماً به مثبت بوبین شیر برقی بنزین وصل کنید.
- 7- یک سر سیم فشارسنج که باید به گیج فشار وصل شود را از کنار دسته سیم کلیدبرد عبور داده و به فشار سنج وصل نمایید و طرف دیگر آن را داخل کابین به کلیدبرد وصل کنید.



توجه: لطفاً دقت شود که سر مثبت کویل دارای مقاومت نباشد در غیر اینصورت، اتصال سوئیچ ۱۲ ولت از محل دیگری گرفته شود.

- 1- سیم مشکی رنگ توسط یک عدد ترمینال گرد به بدنه خودرو وصل کنید.
- 2- سیم قهوه‌ای رنگ را با استفاده از یک فیوز به مثبت 12 ولت کوئل وصل کنید.
- 3- سیم سبز رنگ را به مثبت بوبین شیر برقی گاز رگلاتور وصل نمایید.
- 4- سیم طوسی رنگ را به منفی کوئل وصل کنید.
- 5- سیم سفید رنگ را بصورت آزاد با چسب برق مهار نمایید.



توجه : در هنگام تحویل خودرو موارد زیر را به مالک خودرو آموزش دهید :

- 1- روش استفاده از خودرو در حالت گاز
- 2- روش استفاده از کلید انتخاب سوخت
- 3- روش استفاده از سوکت اضطراری
- 4- خالی نبودن باک بنزین در حالت گاز