
گیربکس اتوماتیک

کد شناسایی:
MXMDG1B/2/1

شرح سیستم عیب یابی هوشمند

CONSULT-II

بعد از انجام مراحل عیب یابی هوشمند (با AT (CONSULT II) ، نتایج بدست آمده در «صفحه عیب یابی» تیک بزنید، (CHECK MARK) AT-۵۴. به صفحاتی که زیر هر عنوان آمده است رجوع کنید.

توجه

۱) CONSULT-II به طور الکتریکی زمان تعویض دنده و زمان درگیری را نمایش می دهد (این زمان عمل هر سولنوئید است). اختلاف بین زمان واقعی تعویض دنده و زمانی را که CONSULT-II نشان می دهد بررسی کنید. اگر اختلاف قابل توجه است، احتمالاً قطعات مکانیکی (به جز سولنوئیدها، سنسورها و) خراب هستند و درست کار نمی کنند. برای بررسی قطعات مکانیکی مراحل عیب یابی عملی را انجام دهید.

۲) جدول تعویض دنده (که دلالت بر وضعیت دنده دارد) و روی CONSULT-II نمایش داده می شود ممکن است با آنچه که در راهنمای سرویس آمده است تفاوت جزئی داشته باشد. این اختلاف به دلایل زیر اتفاق می افتد:

جدول واقعی تعویض دنده تفرانس و محدوده مجاز کمتر یا بیشتری دارد.
جدول تعویض دنده در راهنمای سرویس اشاره به لحظه شروع تعویض دنده می کند.

وضعیت دنده نشان داده شده در CONSULT-II لحظه کامل شدن تعویض دنده را نشان می دهد.

۳) شیر برقی تعویض دنده A یا B در شروع تعویض دنده در CONSULT-II نشان داده شده است. وضعیت دنده بر مبنای تکمیل تعویض دنده نمایش داده می شود (که توسط TCM کامل شده است).

۴) اطلاعات بیشتر در مورد CONSULT-II را می توانید در دفترچه راهنمای CONSULT-II که همراه دستگاه است پیدا کنید.

مراحل عیب یابی هوشمند (با CONSULT-II)

۱. دستگاه CONSULT-II را روشن کنید و «A/T» مربوط به عیب یابی هوشمند TCM را بزنید. اگر A/T را نمایش نمی دهد. منبع تغذیه و اتصال بدنه TCM را بررسی کنید. به صفحه AT رجوع شود. اگر نتیجه منفی است به EL بخش (منبع تغذیه عادی) رجوع کنید.

۲. (SELF-DIAG RESULT) را بزنید.
صفحه نمایش، عیب آزمایش شده از زمان آخرین پاک کردن صفحه را نشان می دهد.

(REAL TIME DIAG)

CONSULT-II را اجرا می کند. همچنین هر عیب که مشخص شده است در این مورد با زمان واقعی نمایش داده شده است.

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

REAL-TIME DIAG
ENG SPEED SIG

www.cargeek.ir

حالت آزمایش نتایج عیب یابی هوشمند

علامت	عیب وقتی ظاهر می شود که	موارد تشخیص (موارد و نمایش CONSULT-II در حالت خود «عیب یاب هوشمند»)	
		مورد	نمایش داده می شود
	هیچ عیبی ظاهر نشده است.	عیبی وجود ندارد (هیچ عیبی در سیستم هوشمند مشخص نشده است ممکن است آزمایش های بیشتری نیاز باشد).	
	این یک پیغام عیب نیست، هر وقت که منبع تغذیه به TCM قطع می شود این پیغام ظاهر می شود	استارت اولیه	
	TCM سیگنال ولتاژ مناسب از سنسور دریافت نمی کند.	_____	INITIAL START
	TCM سیگنال ولتاژ مناسب از سنسور دریافت نمی کند.	VHCL SPEED SEN A/T	سنسور دور
	TCM سیگنال ولتاژ مناسب از سنسور دریافت نمی کند.	VHCL SPEED SEN. MTR	سنسور سرعت خودرو (سرعت سنچ)
	TCM ولتاژ بیش از حد پائین یا بالا از سنسور دریافت می کند.	THROTTLE POSI SEN	سنسور وضعیت دریچه گاز فشنگی وضعیت دریچه گاز
	وقتی TCM سعی می کند شیر برقی را راه اندازی کند افت ولتاژ نامناسب ظاهر می شود.	SHIFT SOLENOID/V A	شیر برقی تعویض دنده A
	وقتی TCM سعی می کند شیر برقی را راه اندازی کند افت ولتاژ نامناسب ظاهر می شود.	SHIFT SOLENOI D/V B	شیر برقی تعویض دنده B
	وقتی TCM سعی می کند شیر برقی را راه اندازی کند افت ولتاژ نامناسب را ظاهر می شود.	OVER RUN CLUCH S/V	شیر برقی کلاچ دور مازاد
	وقتی TCM سعی می کند شیر برقی را راه اندازی کند افت ولتاژ نامناسب را ظاهر می شود	T/C CLUTCH SOL/V	شیر برقی کلاچ T/C
در حالت غیر عادی و زمانی که هیچ چیز ثبت نشده است ظاهر می شود.	TCM ولتاژ بیش از حد پائین یا بالا از سنسور دریافت می کند.	A/T FLUFD TEM SEN	سنسور دمای روغن گیربکس A/T
	TCM سیگنال ولتاژ مناسب از ECM دریافت نمی کند	ENGINE SPEED SIG	سیگنال دور موتور
	وقتی TCM سعی می کند شیر برقی را راه اندازی کند افت ولتاژ نامناسب را ظاهر می شود.	LINE PRESSURE S/V	شیر برقی فشار مدار
	حافظه TCM (RAM) خراب است.	CONTROL UNIT (RAM)	TCM (RAM)
	حافظه TCM (ROM) خراب است	CONTROL UNIT (ROM)	TCM (ROM)
	حافظه TCM (EEP ROM) خراب است.	CONT UNIT (EEP ROM)	TCM (EEP ROM)



مورد نمایش داده‌ها (A/T)

عنوان	نمایش می‌دهد	حالت نمایش		شرح	علائم
		سیگنال‌های اصلی	سیگنال‌های ورودی TCM		
سنسور سرعت خودرو (A/T) 1 (سنسور دور)	VHCL/S SE. A/T [km/h] or [mph]	×	—	سرعت خودرو که بر مبنای سیگنال سنسور دور محاسبه شده است نمایش داده می‌شود.	اگر در حالی که خودرو ثابت است در حالت N یا P موتور کار کند CONSULT-II امکان نمایش 0km/h (mph) را ندارد
سنسور سرعت خودرو 2 (سرعت سنج)	VHCL/S SE. MTR [km/h] or [mph]	×	—	سرعت خودرو که بر مبنای سیگنال سنسور سرعت خودرو محاسبه شده است نمایش داده می‌شود	امکان نمایش سرعت خودرو زیر 10km/h (6mph) وجود ندارد. وقتی که خودرو ثابت است امکان نمایش 0 km/h (mph) نیست.
سنسور موقعیت دریچه گاز	THRTL POS SEN [V]	×	—	ولتاژ سیگنال سنسور وضعیت دریچه گاز نمایش داده می‌شود	
سنسور دمای روغن گیربکس A/T	FLUID TEMP SE [V]	×	—	ولتاژ سیگنال سنسور دمای روغن A/T نمایش داده می‌شود. با بالا رفتن دمای روغن ولتاژ سیگنال پائین می‌آید.	
ولتاژ باتری	BATTERY VOLT [V]	×	—	ولتاژ منبع تغذیه TCM نمایش داده می‌شود.	
دور موتور	ENGINE SPEED [rpm]	×	×	دور موتور که بر مبنای سیگنال دور موتور محاسبه شده است نمایش داده می‌شود	نمایش دور موتور زیر 800rpm نباید انجام شود. حتی وقتی که موتور خاموش است هم نمی‌تواند RPM 0 را نشان دهد.
کلید کنترل اوردرایو کلید بررسی A/T	OVERDRIVE SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF که از سیگنال کلید کنترل اوردرایو محاسبه شده است نمایش داده می‌شود.	
کلید وضعیت پارک / خلاص (PNP)	PN POSI SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید وضعیت PN نمایش داده می‌شود.	
کلید (فشنگی) وضعیت دنده عقب	R POSITION SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید وضعیت R نمایش داده می‌شود	
کلید (فشنگی) وضعیت D	D POSITION SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید وضعیت D نمایش داده می‌شود.	
کلید (فشنگی) وضعیت 2	POSITION 2 SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید وضعیت 2 نمایش داده می‌شود.	
کلید (فشنگی) وضعیت 1	POSITION 1 SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید وضعیت 1 نمایش داده می‌شود.	
سیگنال سرعت ASCD	ASCD CRUISE [ON/OFF]	×	—	سیگنال سرعت ASCD نمایش داده می‌شود. حالت سرعت ثابت ON: حالت سرعت معمولی: OFF	حتی اگر ASCD هم نصب نشده باشد این نمایش داده می‌شود.



عنوان	نمایش می دهد	مورد نمایش		شرح	علائم
		سیگنال های ورودی TCM	سیگنال های اصلی		
سیگنال اوردرایو ASCD OD	ASCD OD CUT [ON/OFF]	×	—	سیگنال آزاد شدن ASCD OD نمایش داده می شود. آزاد شدن ON.....OD آزاد نشدن OFF.....OD	حتی وقتی که ASCD نصب نشده باشد نمایش داده می شود.
کلید شتاب	KICK DOWN SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید شتاب نمایش داده می شود	حتی وقتی که به کلید شتاب مجهز نباشد نمایش داده می شود.
کلید حالت A/T (POWER)	POWER SHIFT SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید حالت POWER نمایش داده می شود.	
کلید گاز بسته بودن دریچه گاز	CLOSED THL/SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید بسته بودن دریچه گاز نمایش داده می شود	
کلید باز بودن کامل دریچه گاز	W/O THRL/P SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید باز بودن کامل دریچه گاز نمایش داده می شود	
کلید حالت A/T (HOLD)	HOLD SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF محاسبه شده از سیگنال کلید حالت HOLD نمایش داده می شود	
وضعیت دنده	GEAR	—	×	داده های وضعیت دنده که برای محاسبه توسط TCM استفاده شده است، نمایش داده می شود	
وضعیت دسته دنده	SLCT LVR POSI	—	×	داده وضعیت دسته دنده که برای محاسبه توسط TCM استفاده شده است، نمایش داده می شود	اگر عیب یابی هوشمند بر اثر خطایی فعال شود، مقداری مشخص که برای کنترل استفاده شده نمایش داده می شود.
سرعت خودرو	VEHICLE SPEED [km/h] or [mph]	—	×	داده های سرعت خودرو که توسط TCM برای محاسبه استفاده شده است، نمایش داده می شود	
وضعیت دریچه گاز	THROTTLE POSI [8/]	—	×	داده های حالت دریچه گاز که توسط TCM برای محاسبه استفاده شده است، نمایش داده می شود.	اگر بر اثر خطایی عیب یابی هوشمند فعال شود، مقداری مشخص که برای کنترل استفاده شده نمایش داده می شود.
کلید (فشنگی) چراغ ترمز	BRAKE SW [ON/OFF]	×	—	حالت ON/OFF نمایش داده می شود پدال ترمز فشرده شده ON..... پدال ترمز آزاد شده OFF.....	
فشار مدار روغن	LINE PRES DTY [%]	—	×	مقدار کنترل فشار مدار شیر برقی که توسط TCM از هر سیگنال ورودی محاسبه شده است نمایش داده می شود	
وظیفه شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور)	TCC S/V [%] DUTY	—	×	مقدار کنترل شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور) که توسط TCM از هر سیگنال ورودی محاسبه شده است، نمایش داده می شود	



عنوان	نمایش می‌دهد	مورد نمایش		شرح	علائم
		سیگنال‌های اصلی	سیگنال‌های ورودی TCM		
شیر برقی تعویض دنده A	SHIFT S/V A [ON/OFF]	×	—	میزان کنترل شیر برقی تعویض دنده A، محاسبه شده توسط TCM بر مبنای هر سیگنال ورودی، نمایش داده می‌شود.	میزان کنترل (سولنوئید) حتی اگر مدار بوبین قطع هم باشد نمایش داده می‌شود
شیر برقی تعویض دنده B	SHIFT S/V B [ON/OFF]	×	—	میزان کنترل شیر برقی تعویض دنده B، محاسبه شده توسط TCM بر مبنای هر سیگنال ورودی، نمایش داده می‌شود.	اگر مدار سولنوئید اتصال کوتاه شده باشد، سیگنال OFF نمایش داده می‌شود.
شیر برقی کلاچ دور مازاد	OVERRUN/C S/V [ON/OFF]	×	—	میزان کنترل شیر برقی کلاچ دور مازاد محاسبه شده توسط TCM بر مبنای هر سیگنال ورودی نمایش داده می‌شود.	
چراغ صفحه نمایش عیب یاب هوشمند (چراغ هشدار O/D) OFF, A/T CHECK or (POWER	SELF-D DR LMP [ON/OFF]	×	—	حالت کنترل چراغ هشدار یا O/D OFF, A/T CHECK POWER نمایش داده می‌شود.	

× : قابل اجرا
 _ : غیر قابل اجرا



نتایج عیب یابی هوشمند را چگونه پاک کنیم

(با CONSULT-II)

۱. اگر بعد از تعمیرات، سوئیچ موتور در حالت «ON» باقی است یکبار آن را در حالت «OFF» قرار داده به مدت ۵ ثانیه صبر کرده مجدداً آن را در حالت «ON» قرار دهید.

۲. دستگاه CONSULT-II را در حالت «ON» قرار داده و «A/T» را انتخاب کنید.

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

۳. «SELF DIAGNOSIS» را انتخاب کنید.

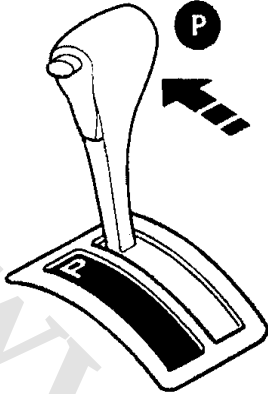
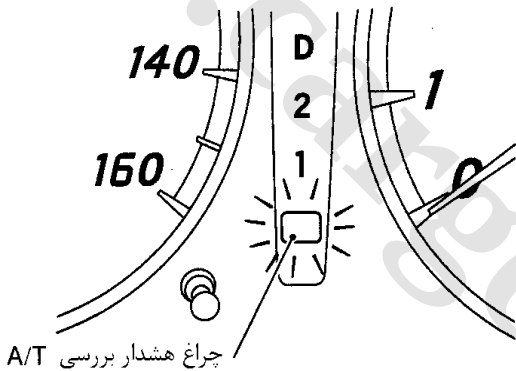
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

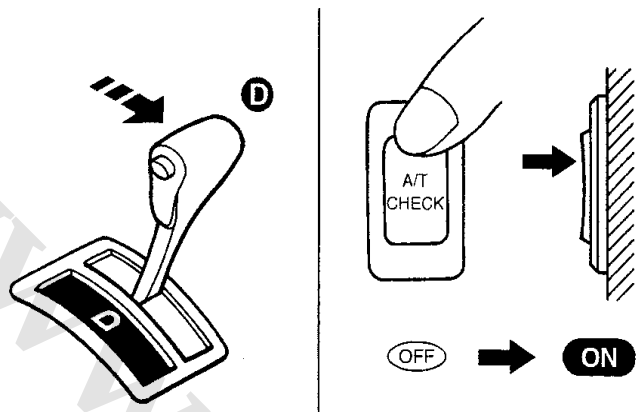
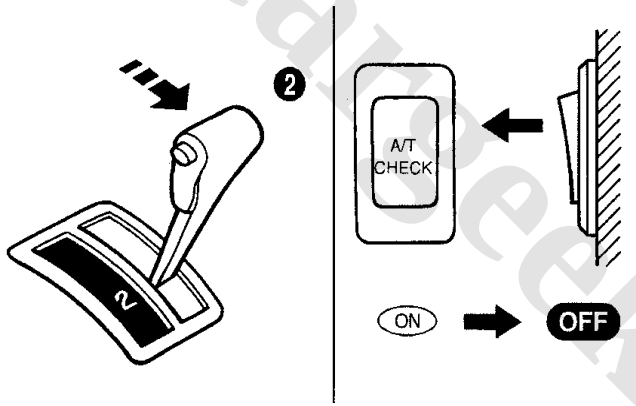
۴. «ERASE» را انتخاب کنید.

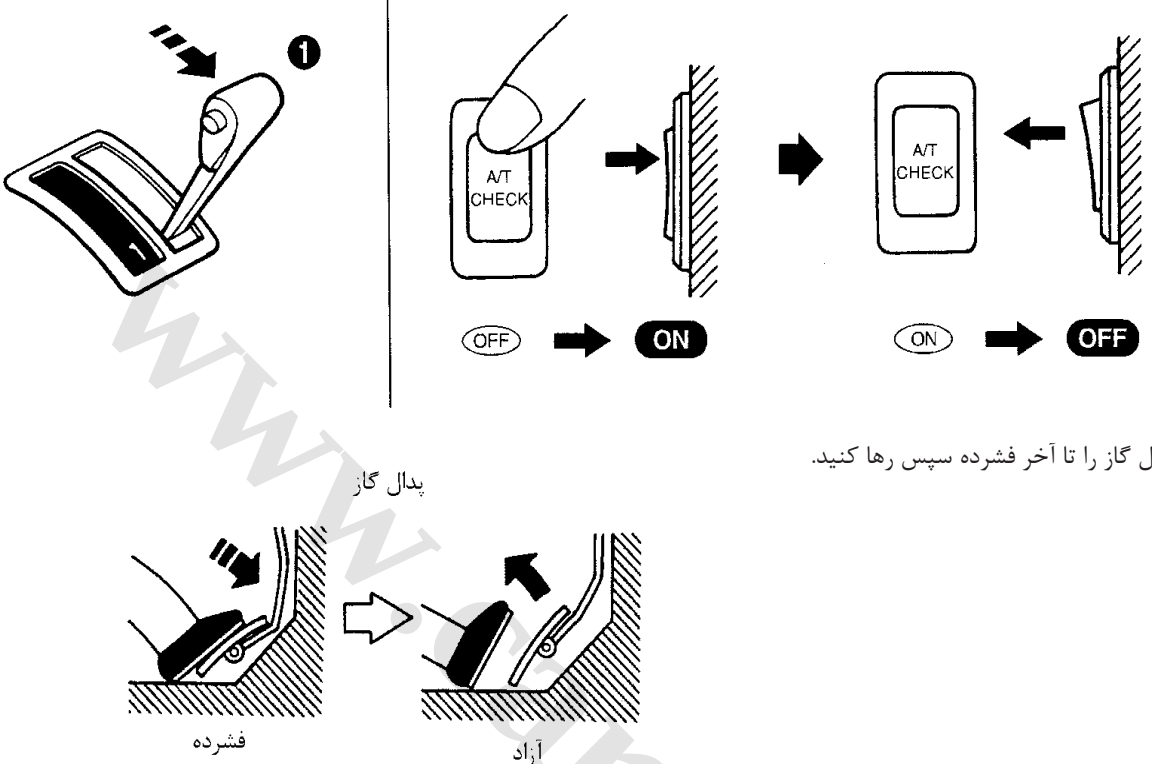
(نتایج عیب یابی هوشمند پاک خواهند شد)

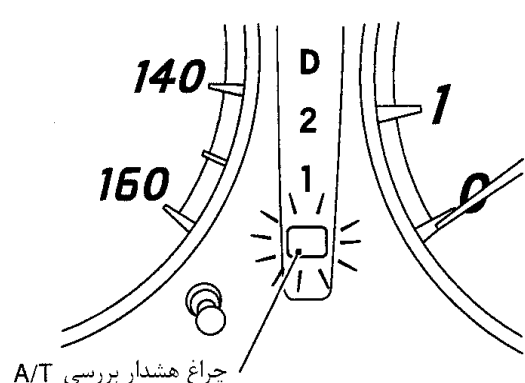
SELF-DIAG RESULTS
DTC RESULTS
T/C CLUTCH SOL/V

مراحل عیب یابی بدون CONSULT-II
برای خاور میانه

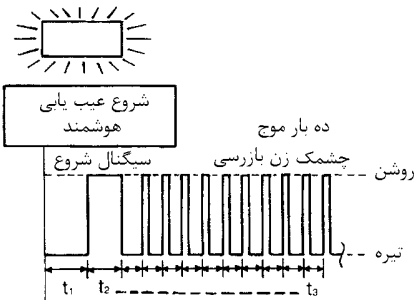
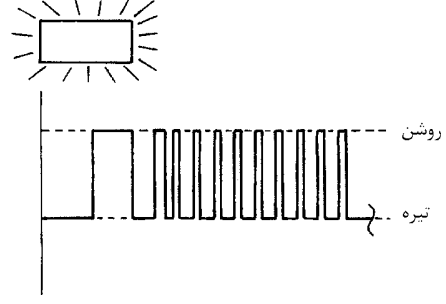
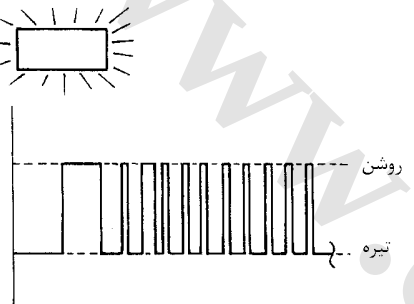
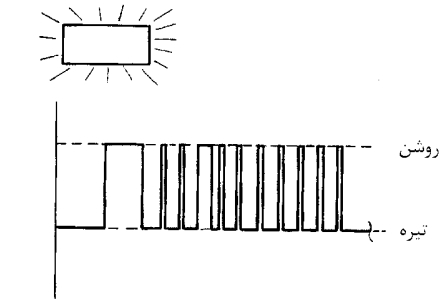
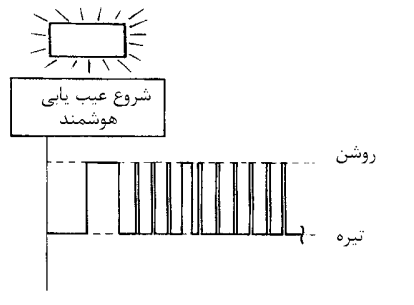
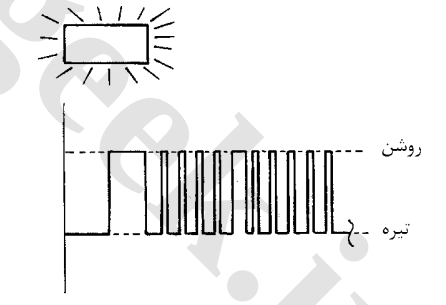
بررسی چراغ هشدار بررسی A/T	1
۱. دسته دنده را به حالت P قرار دهید. موتور را روشن کرده و اجازه دهید گرم شود تا به درجه حرارت نرمال برسد. ۲. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۳. ۵ ثانیه صبر کنید. ۴. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی استارت نزنید)  ۱. آیا لامپ هشدار بازرسی A/T برای مدت ۲ ثانیه روشن می‌شود؟  چراغ هشدار بررسی A/T بلی یا خیر	
به مرحله 2 بروید	بلی ←
کار را متوقف کنید. مرحله «چراغ هشدار A/T CHECK ، 1- O/D OFF یا POWER روشن نمی‌شود» AT را قبل از ادامه کار اجرا کنید.	خیر ←

مرحله 1 برنامه بازرسی	2
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. دکمه آزاد کن قفل دنده را به داخل فشار دهید. (در این حالت حفظ شود) ۳. دسته دنده را از حالت P به حالت D قرار دهید. ۴. کلید بررسی A/T را روشن کنید. (ON) (در این حالت حفظ شود) ۵. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی استارت نزنید.) اگر چراغ A/T CHECK روشن نمی‌شود به «مراحل ۳ و ۴» در بخش AT رجوع کنید.  ۶. دسته دنده را در حالت 2 قرار دهید. ۷. کلید A/T CHECK را خاموش کنید. (OFF) 	
به مرحله 3 بروید	←

مرحله 2 برنامه بازرسی	3
۱. دسته دنده را در حالت 1 قرار دهید. ۲. کلید A/T CHECK روشن (ON) کرده سپس آن را رها کنید. (OFF)  ۳. پدال گاز را تا آخر فشرده سپس رها کنید. پدال گاز فشرده آزاد	
به مرحله 4 بروید	←

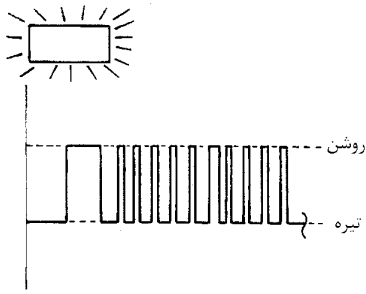
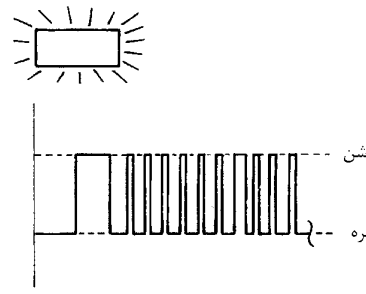
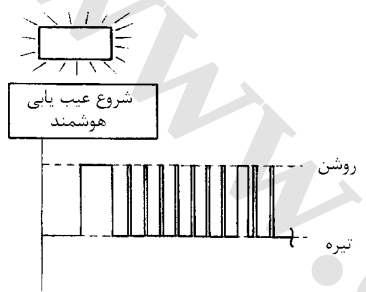
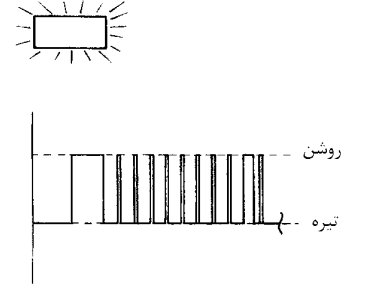
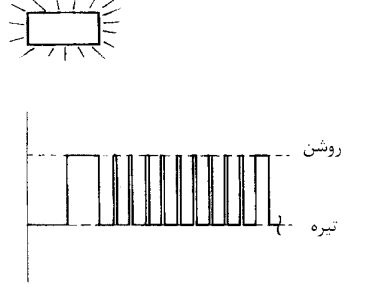
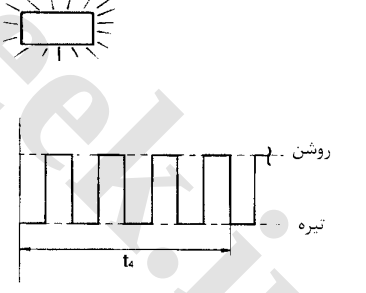
بازرسی کد خود عیب یابی هوشمند	4
چراغ هشدار A/T CHECK را بررسی کنید. به «بازرسی کد عیب یابی هوشمند» بخش AT رجوع کنید.  چراغ هشدار بررسی A/T	
پایان عیب یابی	←

بازرسی کد عیب یابی هوشمند
 چراغ هشدار POWER, A/T CHECK, O/D OFF

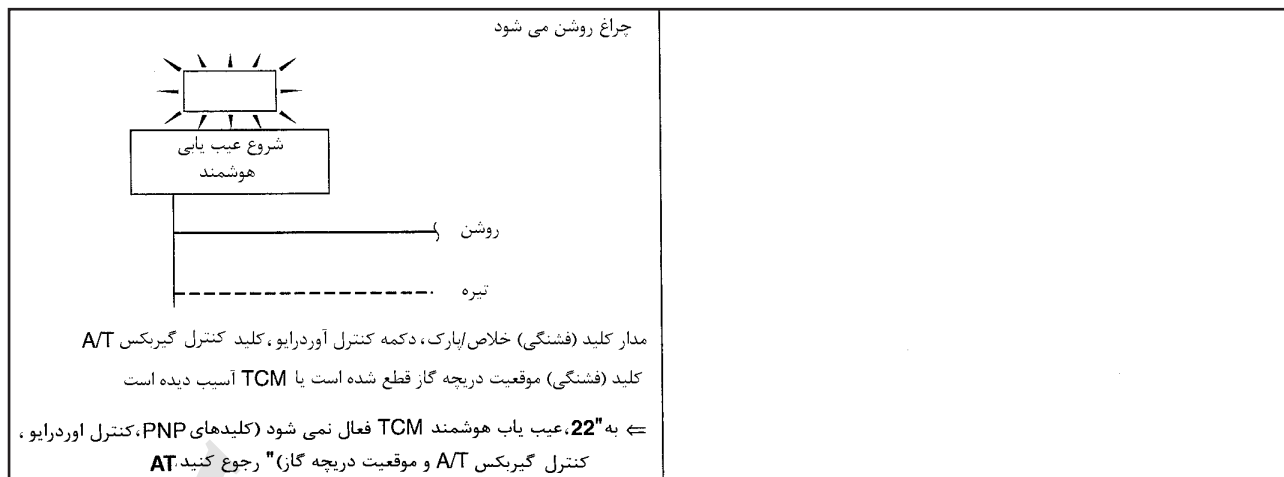
همه موج های بازرسی یکسان هستند  تمامی مدارهایی که می توانند توسط عیب یابی هوشمند تایید شوند سالم هستند	اولین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار سنسور (حسگر) دور اتصال کوتاه یا قطع شده است ← به سنسور سرعت خودرو، A/T، (سنسور دور)، AT رجوع شود
دومین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار سنسور (حسگر) سرعت خودرو، اتصال کوتاه یا قطع شده است ← به "سنسور سرعت خودرو" رجوع شود (MTR, AT)	سومین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار سنسور موقعیت دریچه گاز، اتصال کوتاه یا قطع شده است ← به "سنسور موقعیت دریچه گاز" AT رجوع شود
چهارمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار شیر برقی تعویض دنده A، اتصال کوتاه یا قطع شده است ← به "شیر برقی تعویض دنده A" رجوع شود (AT)	پنجمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار شیر برقی تعویض دنده B، اتصال کوتاه یا قطع شده است ← به "شیر برقی تعویض دنده B" رجوع شود (AT)



چراغ هشدار OD/OFF ، POWER ، A/T CHECK

هشتمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار شیر برقی کلاچ دور مازاد، اتصال کوتاه یا قطع شده است ⇐ به " شیر برقی کلاچ دور مازاد " رجوع شود (AT)	هفتمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور)، اتصال کوتاه یا قطع شده است ⇐ به " شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور) " رجوع شود (AT)
هشتمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  سنسور (حسگر) دمای روغن گیربکس A/T قطع شده است یا مدار منبع تغذیه TCM آسیب دیده است ⇐ به " سنسور دمای روغن گیربکس A/T یا منبع تغذیه TCM " رجوع شود (AT)	نهمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار سیگنال دور موتور، اتصال کوتاه یا قطع شده است ⇐ به " سیگنال دور موتور " رجوع شود (AT)
دهمین موج بازرسی از بقیه طولانی تر است  مدار شیر برقی فشار مدار، اتصال کوتاه یا قطع شده است ⇐ به " شیر برقی فشار مدار " رجوع شود (AT)	نمودار امواج به شکل زیر است  ولتاژ باتری کم است اتصال باتری برای مدت طولانی قطع شده است باتری به طور معکوس وصل شده است (وقتی که سوکت های TCM مجدداً وصل می شود — مشکلی نیست)

چراغ هشدار O/D OFF , A/T CHECK, POWER



نحوه پاک کردن نتایج عیب یابی هوشمند (بدون CONSULT-II)

۱. اگر بعد از تعمیر سوئیچ موتور باز است (ON)، ابتدا آن را ببندید (OFF) ۵ ثانیه صبر کنید و سپس مجدداً آن را باز کنید. (ON)
۲. «مراحل عیب یابی هوشمند (بدون CONSULT-II)» را اجرا کنید، به AT رجوع شود.
۳. سوئیچ موتور را ببندید. (نتایج عیب یابی هوشمند پاک خواهند شد).



عیب‌یابی - مقدمه

مقدمه

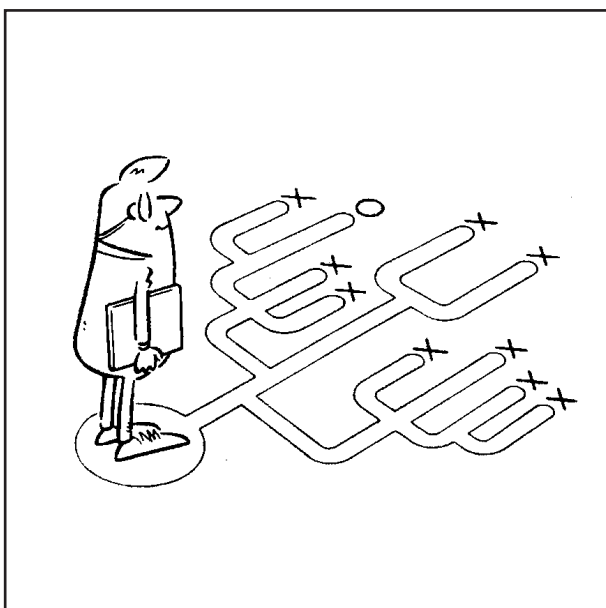
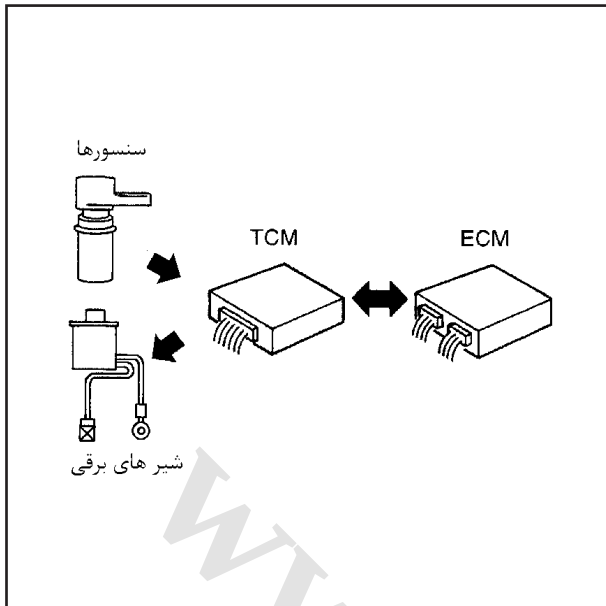
TCM یک سیگنال از سنسور (سنسور) سرعت خودرو، سنسور موقعیت دریچه گاز، یا کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) دریافت کرده و از طریق شیرهای برقی گیربکس اتوماتیک (A/T)، کنترل تعویض دنده یا کنترل درگیری را امکان پذیر می‌نماید. سیگنال‌های ورودی و خروجی باید همیشه سالم بوده و بر مبنای عملکرد سیستم گیربکس اتوماتیک (A/T) باشند.

گیربکس باید در شرایط کاری خوبی باشد و فاقد گرفتگی شیر و یا بد کار کردن شیر برقی و باشد.

عیب‌یابی موردی که گاه‌گاه پیش می‌آید نسبت به عیبی که مداوم وجود دارد خیلی مشکل‌تر است. بیشترین عیب‌هایی که متناوباً به وجود می‌آیند به دلیل اتصال‌های برقی ضعیف و یا سیم‌کشی نامناسب است. در چنین حالتی دقت در کنترل کردن مدارهای مربوطه که مشکوک هستند به جلوگیری از تعویض قطعات سالم کمک می‌کند.

با کنترل چشمی تنها برای پیدا کردن علت عیب ممکن نیست. بلکه تست جاده‌ای با دستگاه CONSULT-II و یا اتصال تستر مدار باید انجام شود. «نمودار جریان کار» را دنبال کنید (به AT رجوع شود) قبل از اینکه کنترل واقعی را شروع کنید چند دقیقه صرف صحبت کردن با مشتری که از مشکلات رانندگی شکایت دارد نمایید. مشتری می‌تواند اطلاعات خوبی در مورد چنین عیب‌هایی به خصوص در مورد عیب‌هایی که گاه‌گاه بوجود می‌آید بدهد. علائم موجود و اینکه تحت چه شرایطی به وجود آمده‌اند را بیابید. باید از یک «فرم عیب‌یابی» مطابق آنچه در صفحه (AT) است استفاده کنید. کار عیب‌یابی را ابتدا با جستجوی عیب‌های «رایج» شروع کنید. این کار به عیب‌یابی موارد مربوط به حرکت در خودروی مجهز به موتور با کنترل الکترونیکی کمک می‌کند.

همچنین بولتن سرویس‌های مربوطه را برای کسب اطلاعات بیشتر کنترل کنید.



فرم عیب یابی
اطلاعات مشتری
نکات کلیدی

چی مدل خودرو و گیربکس خودرو
چه وقت تاریخ و دفعات وقوع عیب
کجا شرایط جاده
چگونه شرایط رانندگی، علائم

VIN	مدل و سال:	نام مشتری: آقا / خانم
کیلومتر	موتور:	مدل گیربکس:
تاریخ تعمیر	تاریخ ساخت:	تاریخ وقوع عیب:
☐ ادامه دارد ☐ گاه گاه (تعداد دفعات در روز)		دفعات وقوع عیب:
☐ خودرو حرکت نمی کند. (☐ در هر وضعیت. ☐ بعضی وقتها)		علائم
☐ دنده زیاد نمی شود. (O/D → ☐ ۳دنده ، ☐ ۲دنده → ☐ ۲دنده ، ☐ ۱دنده → ☐ ۱دنده)		
☐ دنده کم نمی شود. (☐ ۱دنده → ☐ ۲دنده ، ☐ ۲دنده → ☐ ۳دنده ، ☐ O/D → ☐ ۳دنده)		
☐ درگیری بد (بد قفل شدن)		
☐ لحظه تعویض دنده خیلی بالا یا خیلی پائین است		
☐ شوک یا لغزش در تعویض دنده ☐ در هر شرایط رانندگی ، ☐ درگیری ، (D → N)		
☐ پارازیت یا ارتعاش		
☐ کلید شتاب کار نمی کند		
☐ هیچ منحنی انتخاب نمی شود.		
☐ موارد دیگر ()		
حدود ۸ ثانیه چشمک می زند		A/T CHECK, چراغ هشدار POWER, O/D OFF
☐ مداوم روشن است	☐ روشن نمی شود	عملکرد بد چراغ هشدار (MIL)
☐ مداوم روشن است	☐ روشن نمی شود.	

فرم عیب یابی

AT	۱. ☐ شرایط نرمال را مطالعه کنید و به شکایات مشتری گوش نمائید.
AT	۲. ☐ روغن گیربکس اتوماتیک (A/T) را کنترل کنید.
	☐ نشستی (بداخل مشخص شده را دنبال کنید). ☐ شرایط روغن ☐ سطح روغن
AT	۳. ☐ «تست استال» و «تست فشار» را اجرا کنید.
	☐ تست استال - اجزایی را که ممکن است آسیب دیده باشند را مشخص کنید / موارد دیگر ☐ ترمز دنده سنگین و عقب ☐ کلاچ یک طرفه دنده سنگین ☐ موتور ☐ فشار مدار پائین است ☐ کلاچها و ترمزها به جز کلاچ و ترمز دنده سبک سالم هستند ☐ کلاچ یک طرفه تورک کانورتور (مبدل دور) ☐ کلاچ دنده عقب ☐ کلاچ جلو ☐ کلاچ دور مازاد ☐ کلاچ یک طرفه جلو
AT	☐ تست فشار - قطعات مربوطه :
AT	۴. ☐ تمام تست‌های جاده‌ای را اجرا کنید و مراحل کار را مشخص نمائید.
	۱-۴ قبل از روشن کردن موتور کنترل کنید.
	☐ مراحل عیب یابی هوشمند - موارد آشکار شده را مشخص کنید. (علامت بزنید).
	☐ سنسور (سنسور) سرعت خودرو (سنسور دور)، AT ☐ سنسور سرعت خودرو . MTR , AT ☐ سنسور موقعیت دریچه گاز ، AT ☐ شیر برقی تعویض دنده A , AT ☐ شیر برقی تعویض دنده B , AT ☐ شیر برقی کلاچ دور مازاد , AT ☐ شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) , AT ☐ سنسور دمای روغن گیربکس و منبع تغذیه TCM , AT ☐ سیگنال دور موتور , AT ☐ شیر برقی فشار مدار , AT ☐ وضعیت پارک / خلاص، کلیدهای موقعیت دریچه گاز و کنترل اوردرایو , AT ☐ واحد کنترل (RAM) ، واحد کنترل (AT) ROM ☐ واحد کنترل (AT) ، EEP ROM ☐ باتری ☐ موارد دیگر
AT	۲-۴ در دور آرام کنترل کنید
	☐ ۱. چراغ هشدار O/D OFF , POWER , A/T CHECK روشن نمی‌شود، AT ☐ ۲. چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود . AT ☐ ۳. چراغ هشدار O/D OFF روشن نمی‌شود . AT ☐ ۴. چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود . AT ☐ ۵. موتور در وضعیت‌های پارک و خلاص (P , N) روشن نمی‌شود. AT , ☐ ۶. در حالت پارک (P) با هل دادن خودرو به طرف جلو یا عقب حرکت می‌کند. AT , ☐ ۷. در حالت خلاص (N) خودرو حرکت می‌کند. AT , ☐ ۸. شوک شدید در وضعیت AT ، N → R ☐ ۹. خودرو در حالت دنده عقب (R) به طرف عقب حرکت نمی‌کند. AT ☐ ۱۰. خودرو در حالت دنده ۲ ، D یا ۱ به طرف جلو حرکت نمی‌کند. AT



AT	تست حرکت	۴-۳	.۴
	قسمت ۱		
	۱۱. ☐ خودرو در حالت D_1 نمی تواند حرکت کند AT ۱۲. ☐ گیربکس اتوماتیک (A/T) نمی تواند در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ تعویض دنده کند و نیز نمی تواند در حالت $D_2 \rightarrow D_4$ دنده کم کند. AT-۱۸۴ ۱۳. ☐ گیربکس (A/T) نمی تواند در حالت $D_2 \rightarrow D_3$ تعویض دنده کند. AT ۱۴. ☐ گیربکس (A/T) نمی تواند در حالت $D_3 \rightarrow D_4$ تعویض دنده کند. AT ۱۵. ☐ گیربکس (A/T) نمی تواند حالت قفل (LOCK UP) را ایجاد کند. AT ۱۶. ☐ گیربکس (A/T) نمی تواند حالت قفل (LOCK UP) را حفظ کند. AT ۱۷. ☐ حالت قفل (LOCK UP) آزاد نمی شود. AT-۱۹۷ ۱۸. ☐ دور موتور به حالت دور آرام بر نمی گردد. (ترمز سبک $D_3 \rightarrow D_4$) AT		
AT	قسمت ۲		
	۱۹. ☐ خودرو در حالت D_1 حرکت نمی کند. AT ۱۲. ☐ گیربکس (A/T) در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ تعویض دنده نمی کند و یا در حالت $D_2 \rightarrow D_4$ دنده کم نمی کند. AT ۱۳. ☐ گیربکس (A/T) در حالت $D_2 \rightarrow D_3$ تعویض دنده نمی کند. AT ۱۴. ☐ گیربکس (A/T) در حالت $D_3 \rightarrow D_4$ تعویض دنده نمی کند. AT		
	قسمت ۳		
AT	۲۰. ☐ گیربکس (A/T) در حالت $D_2 \rightarrow D_3$ وقتی که کلید اوردرایو از ON به OFF زده می شود تعویض دنده نمی کند. AT ۱۸. ☐ موتور به دور آرام بر نمی گردد. (ترمز موتوری در D_3) AT ۲۱. ☐ گیربکس (A/T) در حالت $D_3 \rightarrow D_2$ وقتی دسته دنده از D به ۲ قرار می گیرد تعویض دنده نمی کند. AT ۱۸. ☐ موتور به دور آرام بر نمی گردد (ترمز موتوری در ۲). AT ۱. ☐ وقتی دسته دنده از ۲ $\rightarrow$ ۱ قرار می گیرد تعویض دنده نمی کند. AT ۲۳. ☐ خودرو با ترمز موتوری نمی تواند شتاب خود را کم کند. AT ☐ مراحل عیب یابی هوشمند - موارد ظاهر شده را مشخص کنید. (علامت بزنید)	۴-۳	.۴
	☐ سنسور (سنسور) سرعت خودرو A/T (سنسور دور)، AT ☐ سنسور سرعت خودرو MTR، AT ☐ سنسور موقعیت دریچه گاز ، AT ☐ شیر برقی تعویض دنده A و AT ، ☐ شیر برقی تعویض دنده B و AT ☐ شیر برقی کلاچ دور مازاد، AT ☐ شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور) ، AT ☐ سنسور دمای روغن گیربکس (A/T) و منبع تغذیه AT ، TCM ☐ سیگنال دور موتور AT ☐ شیر برقی فشار مدار، AT ☐ کلیدهای حالت خلاص/ پارک (PNP)، کنترل اوردرایو و موقعیت دریچه گاز، AT ☐ واحد کنترل (RAM)، واحد کنترل (AT)، ROM ☐ واحد کنترل (AT)، EEPROM ☐ باتری ☐ موارد دیگر		



جریان کار

چگونگی انجام عیب یابی برای داشتن سرعت کار و انجام تعمیرات صحیح

درک درست از شرایط عملکرد نامناسب، می تواند عیب یابی سریع و درست را امکان پذیر نماید. معمولاً مشتری ها برداشتهای مختلفی از یک عیب دارند. درک کامل از علائم یا شرایط در رابطه با شکایت مشتری از عیب مهم است. هر دو فرم تهیه شده، «فرم اطلاعات مشتری (AT)» و «فرم عیب یابی (AT)» را دقیقاً پر کنید، تا بتوانید بهترین عیب یابی را اجرا کنید.



AT :16*
AT :17*
AT :18*
AT :19*

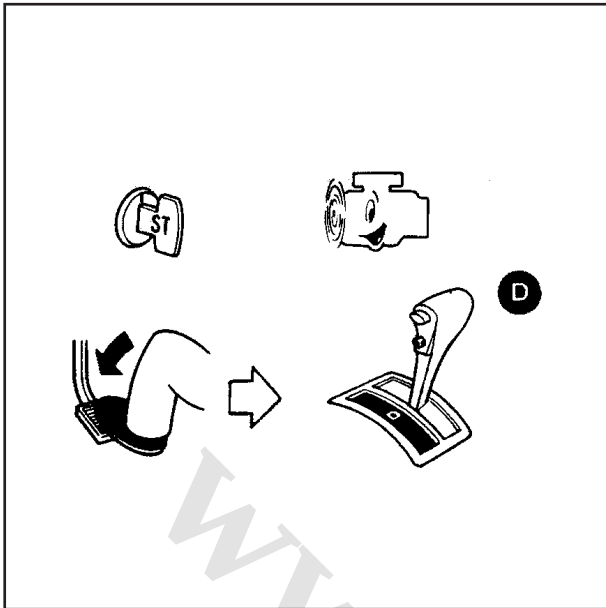
AT :11*
AT :12*
AT :13*
AT :14*

AT

AT :6*
AT :7*
AT :8*
AT :9*

AT :1*
AT :2*
AT :3*
AT :4*
AT :5*
*15: AT





عیب یابی - بررسی های اصلی
کنترل روغن گیربکس اتوماتیک (A/T)

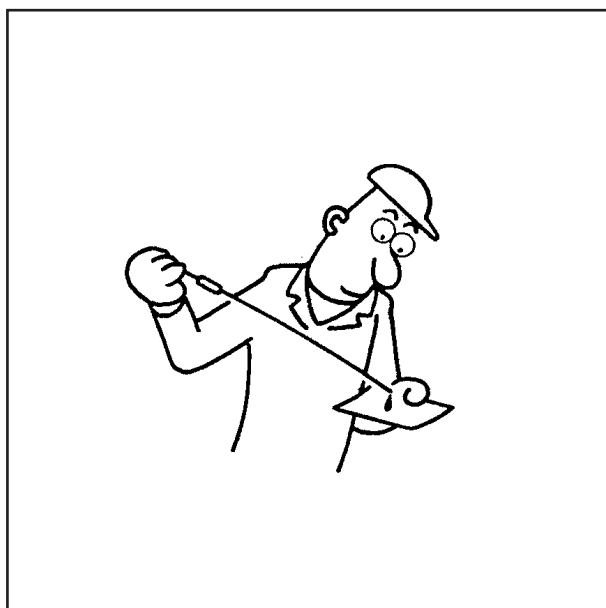
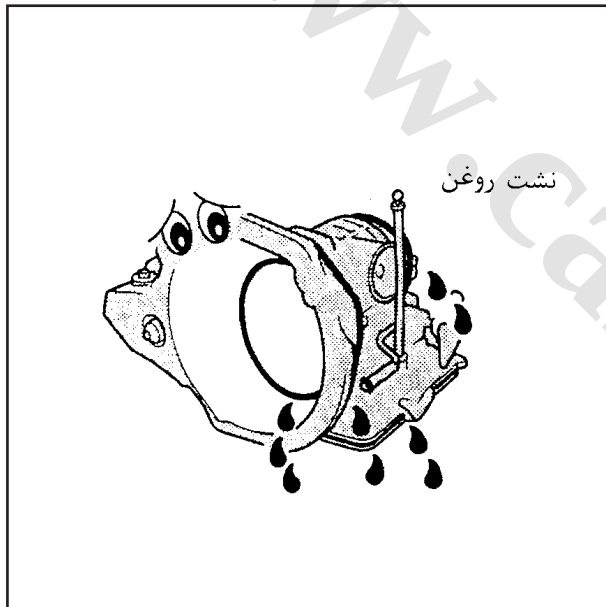
کنترل نشستی روغن گیربکس

۱. محل های مظنون به نشستی (به عنوان مثال سطح پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) یا سطح گیربکس) را تمیز کنید.

۲. موتور را روشن کنید، پدال ترمز را فشار دهید و دسته دنده را در حالت D قرار داده و چند دقیقه صبر کنید.

۳. موتور را خاموش کنید.

۴. نشستی تازه را کنترل کنید.

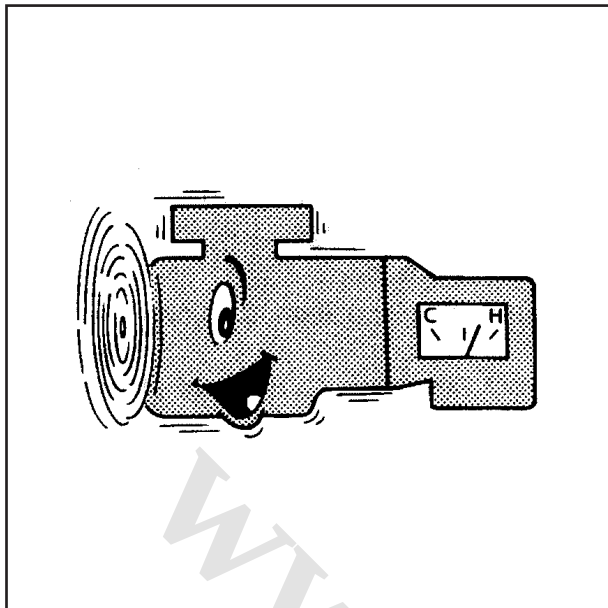


کنترل وضعیت روغن

رنگ روغن	مواد مشکوک
تیره یا سیاه با بوی سوختگی	سایش قطعات بر اثر اصطکاک
شیری صورتی	وجود آب در روغن (آب روی جاده از طریق محل پر کردن یا هواکش وارد شده است)
روغن براق، قهوه ای روشن تا تیره و چسبناک	اکسیده شدن روغن (میزان روغن کمتر یا بیشتر از اندازه) داغ شدن روغن بیش از حد

کنترل سطح روغن
به MA «کنترل روغن گیربکس A/T» رجوع شود.

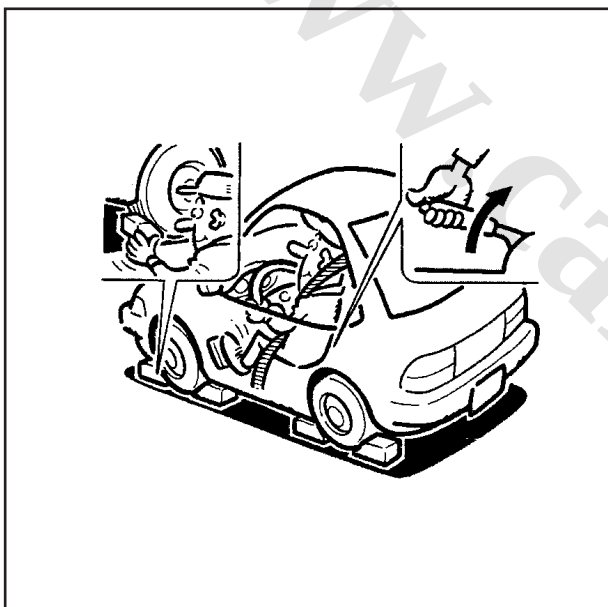




تست استال (تست موتور زیر بار)

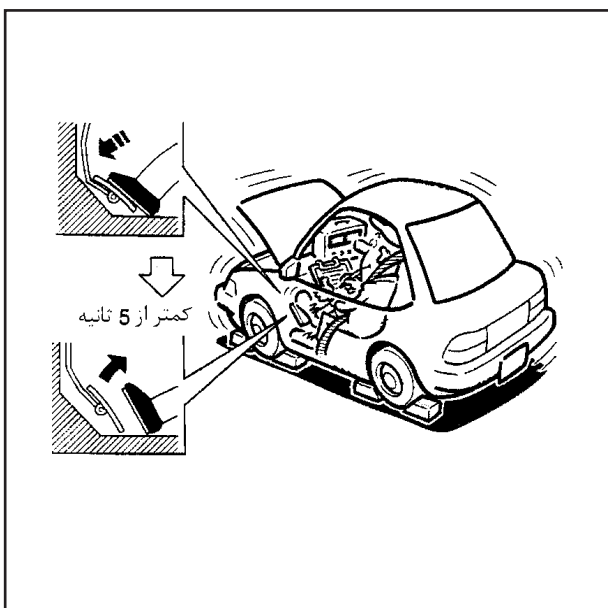
مراحل تست استال

۱. سطح روغن گیربکس (A/T) و روغن موتور را کنترل کنید.
۲. با خودرو حدود ۱۰ دقیقه برانید تا روغن گیربکس و موتور گرم شود. دمای روغن ATF آماده کار $50-80^{\circ}\text{C}$ ($122-176^{\circ}\text{F}$)
۳. ترمز دستی را کشیده و طرفین چرخها مانع بگذارید.
۴. یک دورسنج جایی قرار دهید که راننده در حین تست بتواند آن را ببیند.



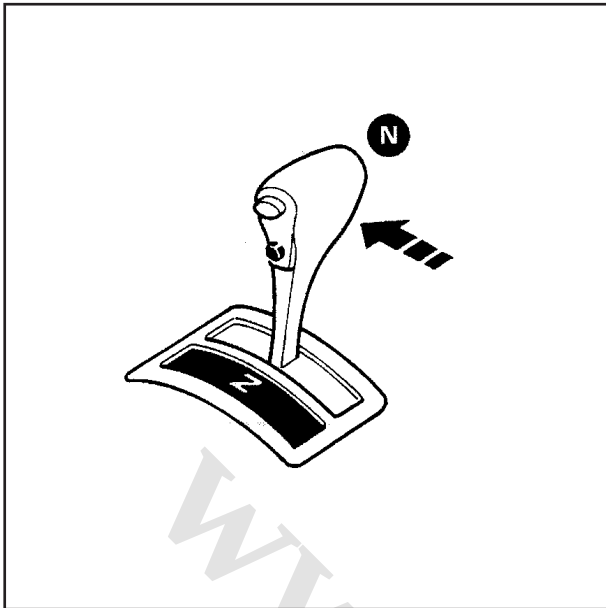
- این موقعیت خوبی است که نقطه مشخص شده دور موتور روی آمپر نشان داده شود.

۵. موتور را روشن کنید، پدال ترمز را فشار دهید، دسته دنده را در وضعیت D قرار دهید.
۶. همانطور که ترمز را نگه داشته‌اید، گاز بدهید تا دریچه گاز به تدریج باز شود.



۷. سریعاً به دور موتور در حالت استال توجه کنید و فوراً پدال گاز را رها کنید.
 - در حین تست هیچگاه دریچه گاز را کمتر از ۵ ثانیه باز نگه ندارید.
- دور حالت استال:

مدل VQ30DE ۲۱۵۰ - ۲۴۵۰ rpm



۸. دسته دنده را به حالت N (خلاص) ببرید.
۹. دمای روغن گیربکس (ATF) را پائین بیاورید.
 - موتور حداقل یک دقیقه در دور آرام کار کند.
۱۰. مراحل ۵ تا ۹ را درحالی که دسته دنده در حالت‌های R, ۱, ۲ قرار می‌گیرد تکرار کنید.

بررسی تست استال
 نتایج تست و قطعاتی که برحسب نتایج، احتمالاً آسیب دیده‌اند در شکل‌های صفحات بعد نشان داده شده است.
 برای مشخص شدن دقیق قطعات آسیب دیده «نمودار کاری» نشان داده شده در AT را دنبال کنید.

توجه

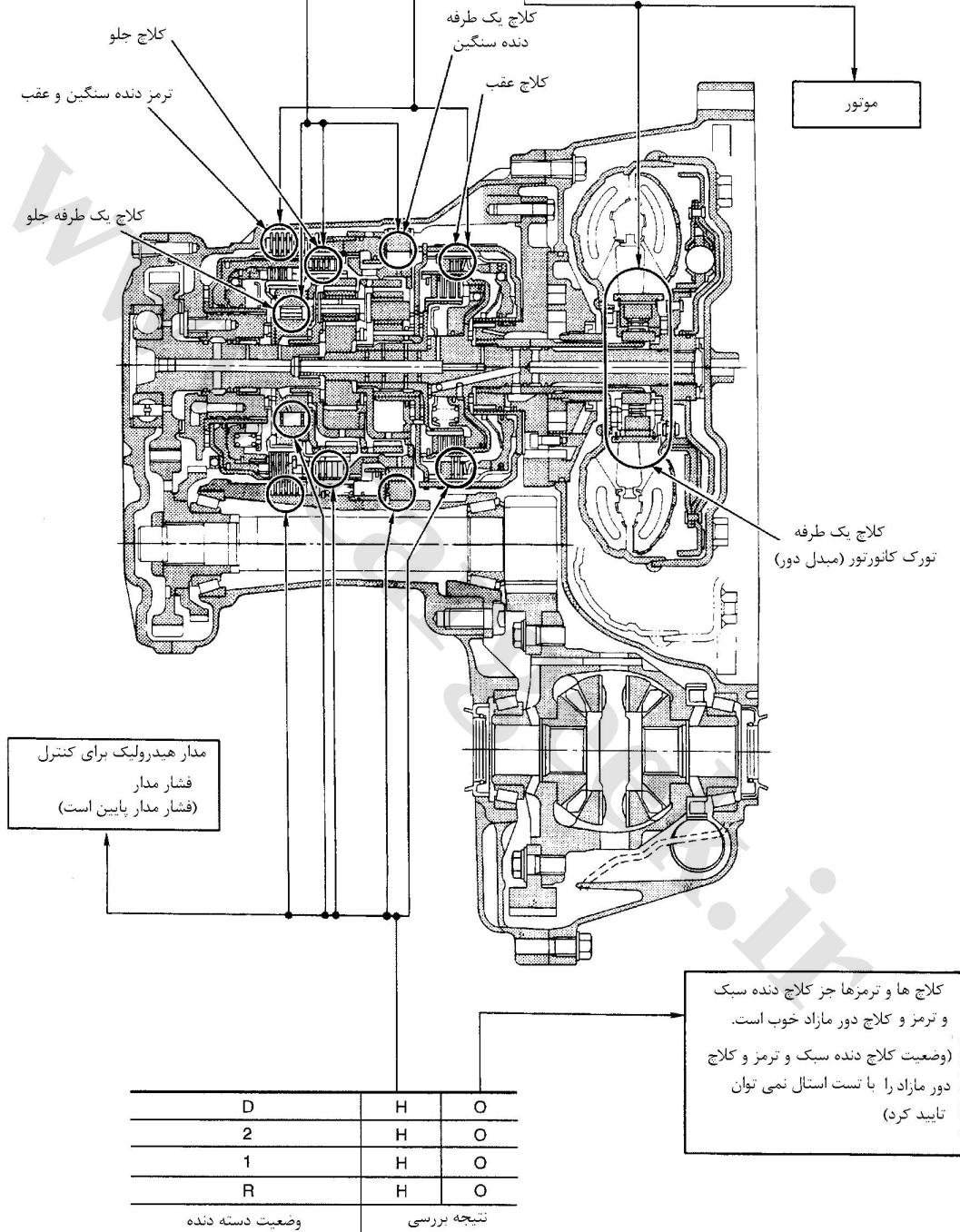
- در حالت‌های ۱, ۲, D دور استال بیش از حد بالا است:
- لغزش در دنده (۱) اتفاق می‌افتد ولی در دنده ۲ و ۳ اتفاق نمی‌افتد. لغزش در کلاچ یک طرفه دنده سنگین اتفاق می‌افتد.
 - لغزش در دنده‌های زیر اتفاق می‌افتد:
- در دنده‌های (۱) تا (۳) در حالت (D) و فعال بودن ترمز موتوری، و قرار داشتن کلید کنترل اوردرایو در حالت OFF.
- دنده‌های (۱) و (۲) در حالت (۲) و فعال بودن ترمز موتوری، با آزاد کردن پدال ترمز (دریچه‌گاز کاملاً بسته)، لغزش در کلاچ جلو یا کلاچ یک طرفه جلو.
- دور استال در حالت R بیش از حد بالا است.
- ترمز موتوری در حالت (۱) فعال نیست. در ترمز دنده سنگین و عقب لغزش وجود دارد.
 - ترمز موتوری در حالت (۱) فعال است. در کلاچ دنده عقب لغزش وجود دارد.
- دور استال در حد مشخص شده:
- خودرو به سرعت بیش از ۸۰ km/h (۵۰ mph) نمی‌رسد... کلاچ یک طرفه در پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) گیر کرده است. احتیاط
- مراقب باشید که دمای روغن گیربکس بیش از حد معمول بالا نرود.
- در دنده‌های ۳ و ۴ در حالت (D) لغزش اتفاق می‌افتد. در کلاچ دنده سبک لغزش وجود دارد.
 - در دنده‌های ۲ و ۴ در حالت (D) لغزش اتفاق می‌افتد. در ترمز حلقه‌ای (باند ترمز) لغزش وجود دارد.
 - در دنده‌های ۲ و ۳ در حالت (D) دنده ۲ در حالت (۲) و دنده ۱ در حالت (۱) و قرار داشتن کلید اوردرایو در حالت (OFF)، ترمز موتوری عمل نمی‌کند.
- دور استال کمتر از حد تعیین شده است:
- کم بودن شتاب در حین استال کلاچ یک طرفه در تورک کانورتور (مبدل دور) گیر کرده است.



وضعیت دسته دنده	نتیجه بررسی		
	H	O	L
D	H	O	L
2	H	O	L
1	H	O	L
R	O	H	L

O : دور تست استال معمولی است.
H : دور تست استال بیش از حد مشخص است.
L : دور تست استال کمتر از حد مشخص است.

اجزاء آسیب دیده

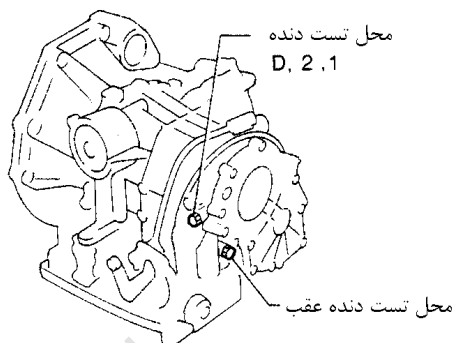


تست فشار مدار

محل‌های تست فشار مدار

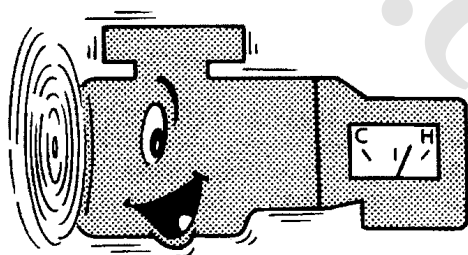
در شکل محل‌های تست فشار نشان داده شده است.

- در صورتی که پیچ‌های درپوش از نوع واشر سرخود (خود آب بند) است همیشه آنها را تعویض کنید.

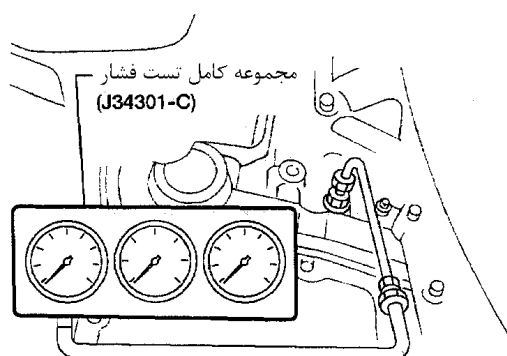


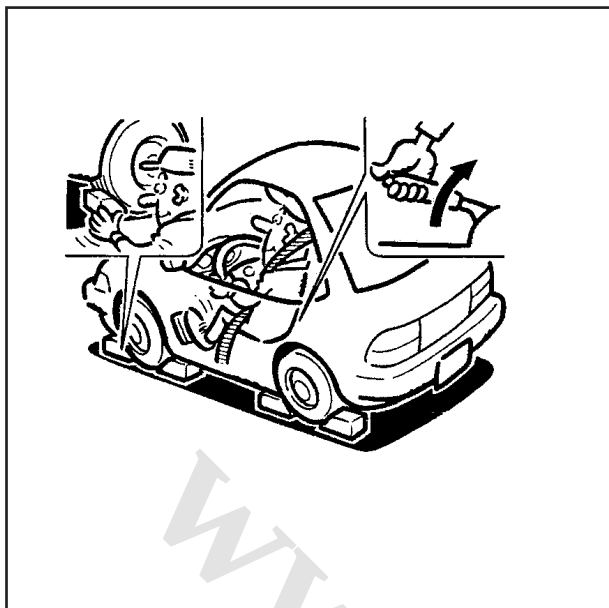
مراحل تست فشار مدار

۱. سطح روغن گیربکس (A/T) و روغن موتور را کنترل کنید. در صورت نیاز روغن گیربکس و موتور را اضافه کنید.
۲. خودرو را ۱۰ دقیقه برانید یا آنقدر کار کند که روغن گیربکس و روغن موتور گرم شوند (دمای کاری).
ATF دمای کار روغن گیربکس
 $50-80^{\circ}\text{C}$ ($122-176^{\circ}\text{F}$)



۳. گیج فشار را در محل مشخص شده مدار مربوطه ببندید.





۴. ترمز دستی را بکشید و طرفین چرخ را مطابق شکل مهار کنید.
 • مادامی که تست فشار مدار در حالت «استال» انجام می‌شود پدال ترمز را تا آخر فشرده نگه دارید.



۵. موتور را روشن کنید و فشار مدار را در دور آرام و دور «استال» اندازه‌گیری نمایید.
 • وقتی که فشار را در دور «استال» اندازه‌گیری می‌کنید، مراحل تست «استال» را دنبال کنید.
 فشار مدار: به SDS, AT رجوع کنید.

بررسی نتایج تست فشار مدار

بررسی	قطعات مشکوک به عیب
در دور آرام	در همه وضعیت‌ها فشار مدار پائین است
	بین شیر دستی و کلاچ مربوطه، نشتی فشار روغن وجود دارد. برای مثال در وضعیت‌های زیر فشار روغن: - در وضعیت دنده عقب (R) و دنده (۱) پائین است، ولی - در وضعیت‌های D و ۲ نرمال است. بنابراین اطراف مدار ترمز دنده عقب و سنگین نشتی وجود دارد. به «جدول کلاچ و ترمز» بخش AT رجوع کنید.
	فشار مدار بالا است
در دور «استال»	بد تنظیم کردن سنسور موقعیت دریچه گاز آسیب دیدن سنسور دمای روغن گیربکس (A/T) چسبندگی شیر برقی فشار مدار اتصال کوتاه مدار شیر برقی فشار مدار چسبندگی شیر مبدل فشار چسبندگی شیر تنظیم کننده فشار یا پولک قطع شدگی مدار مقاومت کاهنده
	فشار مدار پائین است



روش تست جاده ای

1. کنترل قبل از روشن نمودن موتور



2. کنترل در دور آرام



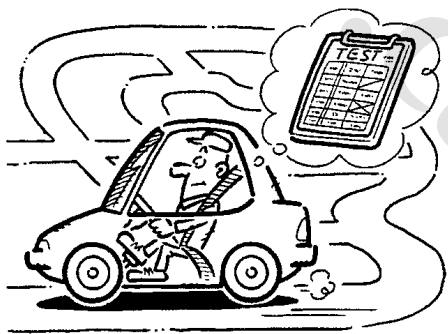
3. تست حرکت

تست جاده ای

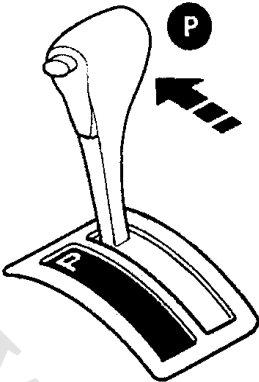
شرح

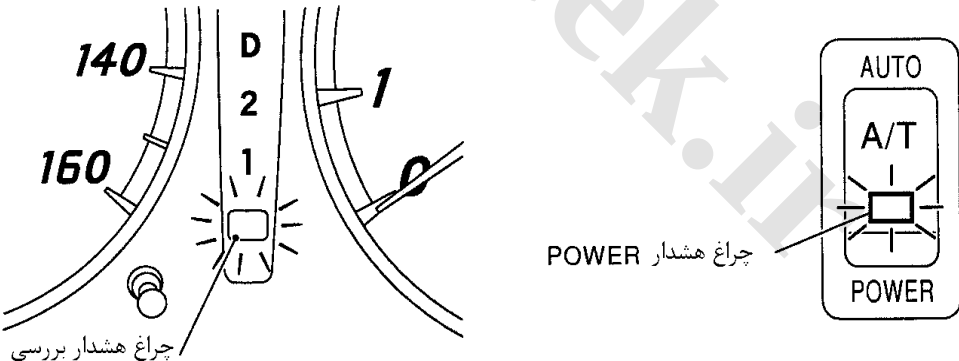
- هدف از انجام این تست مشخص کردن طرز کار کلی گیربکس (A/T) و تجزیه و تحلیل علل بروز عیب می باشد.
 - تست جاده ای شامل سه مرحله زیر می شود:
1. کنترل قبل از روشن نمودن موتور
 2. کنترل در دور آرام
 3. تست حرکت

- قبل از تست جاده ای، با تمامی مراحل و مواردی که باید کنترل شوند آشنا شوید،
- تست ها را روی تمام موارد اجرا کنید تا علائم مشخص شده ظاهر شوند.
- مواردی را که بعد از تست جاده ای جواب NG (خوب نیست) دارند عیب یابی کنید. به «شرح سیستم عیب یابی هوشمند» بخش AT رجوع کنید.



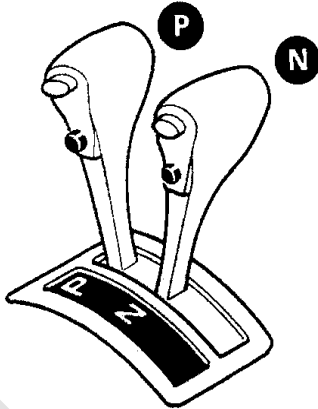
۱. کنترل قبل از روشن نمودن موتور

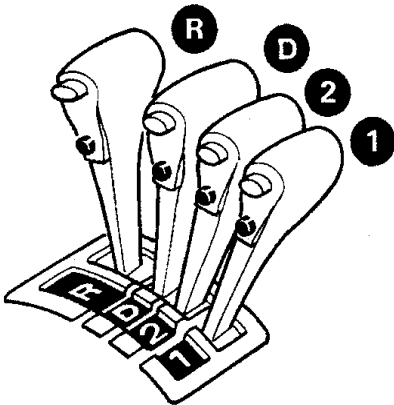
کنترل چراغ هشدار O/D OFF, A/T CHECK, POWER	1
	1. خودرو را در محلی مسطح پارک کنید.
	2. دسته دنده را در حالت پارک (P) قرار دهید.
	3. سوئیچ را ببندید. (OFF) حداقل ۵ ثانیه صبر کنید.
بلی	←
تست جاده‌ای را متوقف کنید. به «۱». چراغ POWER, A/T CHECK, O/D OFF روشن نمی‌شود» در بخش AT بروید.	← خیر

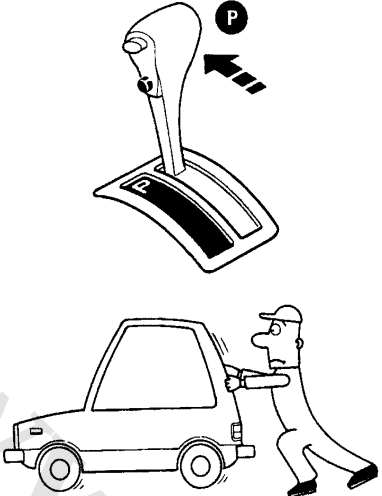
کنترل چراغ هشدار O/D OFF, A/T CHECK, POWER	2
	آیا چراغ هشدار O/D OFF, A/T CHECK, POWER برای مدت ۸ ثانیه چشمک می‌زند؟
	چراغ هشدار POWER چراغ هشدار بررسی A/T یا O/D OFF
بلی	←
عیب یابی هوشمند را اجرا کرده و موارد (NG) را روی فرم عیب یابی کنترل کنید. بخش AT به «مراحل عیب یابی هوشمند (بدون CONSULT II)» در بخش AT رجوع کنید.	← خیر 1. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) 2. عیب یابی هوشمند را اجرا کرده و به موارد (NG) توجه کنید. به مراحل عیب یابی هوشمند (بدون CONSULT-II) در بخش AT رجوع کنید. 3. به «۲- کنترل در دور آرام» در بخش AT رجوع کنید.

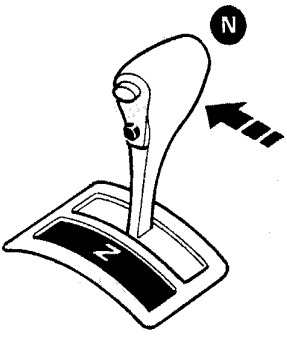


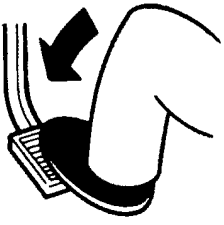
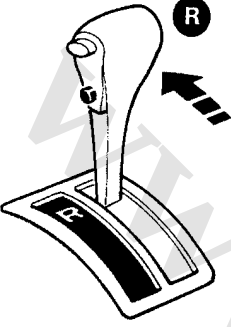
۳. کنترل در دور آرام

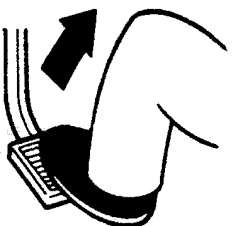
۱	کنترل روشن شدن موتور
۱. خودرو را در محلی مسطح پارک کنید. ۲. دسته دنده را در حالت پارک (P) قرار دهید. 1 سوئیچ را ببندید. (OFF) 2. موتور را استارت بزنید. 3. آیا موتور روشن می شود.	
	
بلی	← به مرحله 2 بروید
خیر	← بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «موتور در حالت های (N) و (P) نمی تواند روشن شود» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.

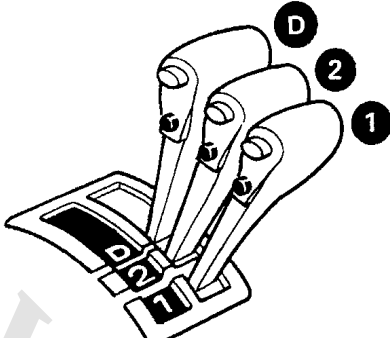
۲	کنترل روشن شدن موتور
1. سوئیچ موتور ۱ در حالت (ACC) قرار دهید. 2. دسته دنده را به حالت ۱, ۲, D یا R ببرید. 3. موتور را استارت بزنید. 4. آیا موتور روشن می شود؟	
	
بلی یا خیر	
بلی	← بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «موتور در حالت های (N) و (P) نمی تواند روشن نمی شود» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.
خیر	← به مرحله ۳ بروید.

کنترل حرکت خودرو	۳
	- دسته دنده را در حالت پارک (P) قرار دهید. - سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) - ترمز دستی را آزاد کنید. - خودرو را به جلو یا عقب هل دهید. - آیا با هل دادن، خودرو به جلو یا عقب حرکت می‌کند؟ - ترمز دستی را بکشید.
بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «در حالت (P) با هل دادن خودرو به جلو یا عقب حرکت می‌کند» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	بلی ←
به مرحله ۴ بروید	خیر ←

کنترل حرکت خودرو	۴
	- موتور را روشن کنید. - دسته دنده را به حالت ۲ ببرید. - ترمز دستی را آزاد کنید. - آیا خودرو به جلو یا عقب حرکت می‌کند.
بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «۷- در حالت (N) خودرو حرکت می‌کند» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	بلی ←
به مرحله ۵ بروید.	خیر ←

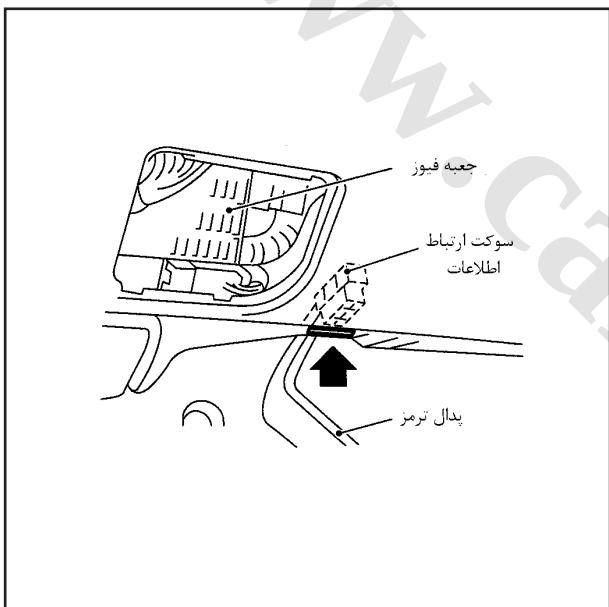
کنترل قفل شدن تعویض دنده	۵
1. پدال ترمز را فشار دهید پدال ترمز  2. دسته دنده را در حالت (R) قرار دهید.  3. آیا هنگام تعویض دنده از حالت (N) به (R) شوک شدید وجود دارد؟ بلی یا خیر	
بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «۸- شوک شدید در تعویض N → R» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	بلی ←
به مرحله ۶ بروید	خیر ←

حرکت خودرو را کنترل کنید.	۶
1. برای چند ثانیه پدال ترمز را رها کنید. پدال ترمز  2. آیا وقتی پدال ترمز را رها کرده‌اید خودرو به عقب می‌رود؟ بلی یا خیر برای چند ثانیه	
به مرحله ۷ بروید.	بلی ←
بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «۹- در حالت R خودرو به عقب حرکت نمی‌کند» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	خیر ←

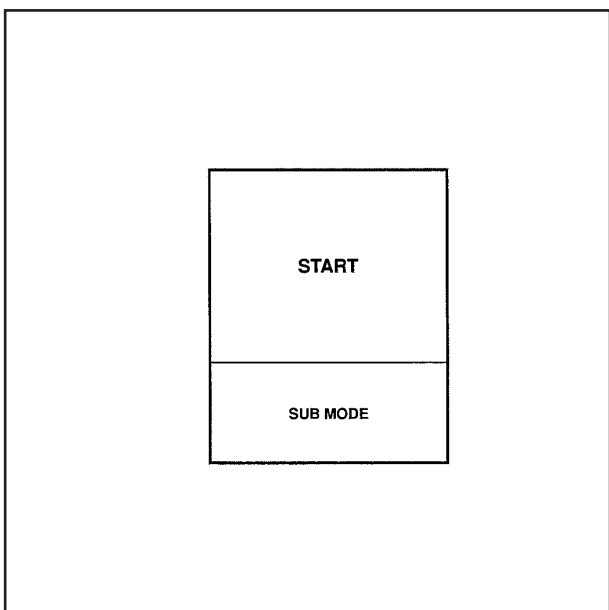
کنترل حرکت خودرو	۷
1. دسته دنده را در حالت D, ۱, ۲ قرار داده و کنترل کنید. آیا خودرو به طرف جلو حرکت می کند.  2. آیا در سه حالت فوق خودرو به سمت جلو حرکت می کند؟ بلی یا خیر	
به مرحله ۳ تست حرکت خودرو در بخش AT بروید.	بلی ←
بلوک مورد نظر را در «فرم عیب یابی» علامت بزنید. به «۱۰-» در حالت D, ۲ یا ۱ خودرو به طرف جلو حرکت نمی کند « در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.	خیر ←



۳. تست حرکت خودرو
- تمام موارد لیست شده در قسمت‌های (۱) تا (۳) را کنترل کنید.
- با CONSULT-II
- تست حرکت خودرو را اجرا کرده و نتیجه را یادداشت کنید.
- نتیجه را پرینت بگیرید و مطمئن شوید که تعویض و درگیر شدن در هر تعویض دنده انجام می‌شود.



- مراحل تنظیم CONSULT-II
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF)
 ۲. دستگاه CONSULT-II را به سوکت ارتباط اطلاعات که در سمت چپ داشبورد قرار دارد وصل کنید.



۳. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON)
۴. «START» را انتخاب کنید.

۵. «A/T» را انتخاب کنید.

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

۶. «DATA MONITOR» را انتخاب کنید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۷. «MAIN SIGNALS» یا «TCM INPUT SIGNALS» را انتخاب کنید.
 ۸. «NUMERICAL DISPLAY»، «BARCHART DISPLAY» یا «LINEGRAPH DISPLAY» را انتخاب کنید.

DATA MONITOR
SELECT MONITOR ITEM
TCM INPUT SIGNALS
MAIN SIGNAL
SELECTION FROM MENU

SET RECORDING CONDITION	
AUTO TRIG	
MANU TRIG	
TRIGGER POINT	
<<	>>
0%	20% 40% 60% 80% 100%
Recording Speed	
MIN	MAX
/64 /32 /16 /8 /4 /2 FULL	

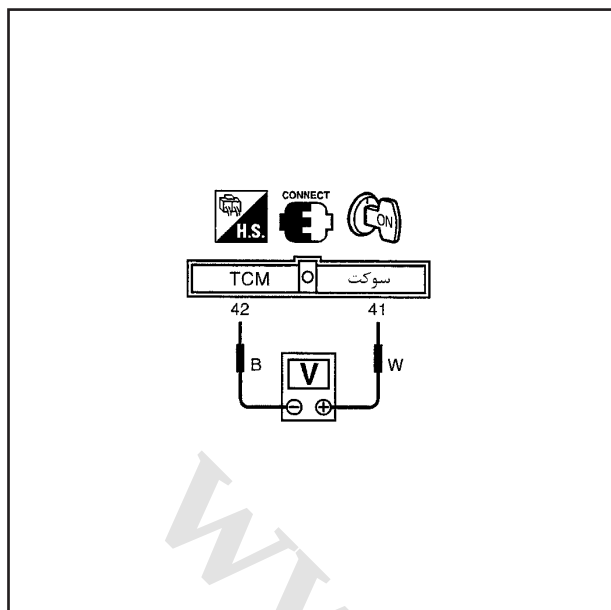
۹. «SETTING» را برحسب شرایط گزارش («AUTO TRIG» یا «MANUTRIG») انتخاب کنید و «BACK» را بزنید.
۱۰. «START» را انتخاب کنید.

DATA MONITOR	
MONITOR	NO DTC
ENGINE SPEED	XXX rpm
GEAR	XXX
SLCT LVR POSI	N/P
VEHICLE SPEED	XXX km/h
THROTTLE POSI	XXX
LINE PRES DTY	XX%
TCC S/V DUTY	XX%
SHIFT S/V A	XX
SHIFT S/V B	XX

۱۱. وقتی تست حرکت اجرا می‌شود «RECORD» را بزنید.

DATA MONITOR	
Recording Data	DTC X% DETECTED
ENGINE SPEED	XXX rpm
GEAR	XXX
SLCT LVR POSI	N/P
VEHICLE SPEED	XXX km/h
THROTTLE POSI	XXX
LINE PRES DTY	XX%
TCC S/V DUTY	XX%
SHIFT S/V A	XX
SHIFT S/V B	XX

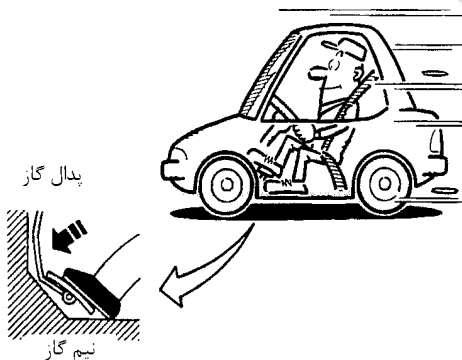
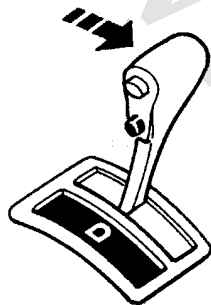
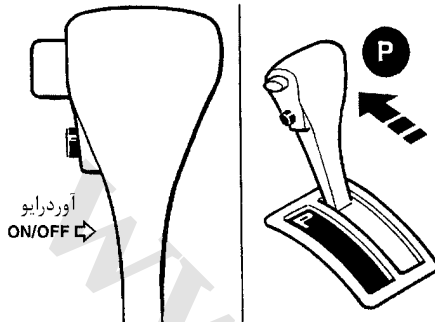
۱۲. بعد از پایان یافتن قسمت ۱، «STOP» را بزنید.

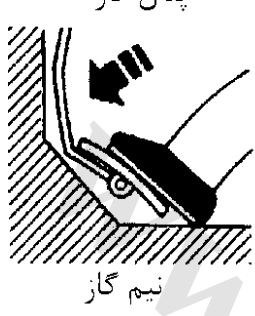


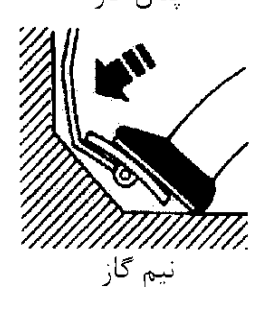
بدون دستگاه CONSULT-II
با استفاده از ولتاژ بین ترمینال‌های ۴۱ و ۴۲ از TCM، سنسور موقعیت
دریچه گاز را کنترل کنید.

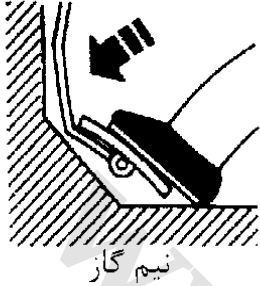
تست حرکت قسمت ۱

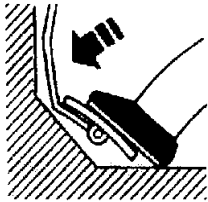
۱	کنترل وضعیت دنده شروع حرکت (D _۱)
1.	خودرو را برای مدت ۱۰ دقیقه برانید تا دمای روغن گیربکس (ATF) و روغن موتور به دمای کاری برسند. دمای کاری روغن (ATF): $50-80^{\circ}\text{C}$ ($122-176^{\circ}\text{F}$)
2.	خودرو را در محلی مسطح پارک کنید.
3.	کلید کنترل آور درایو را روشن کنید. (ON) (به جز برای خاور میانه)
4.	دسته دنده را در حالت P قرار دهید.
5.	موتور را روشن کنید.
6.	دسته دنده را در حالت D قرار دهید.
7.	خودرو را در حالی که پدال گاز به صورت نیمه است برانید.
8.	آیا خودرو از حالت D _۱ به حرکت در می آید؟ وضعیت دنده را بخوانید. بلی یا خیر
بلی	به مرحله ۲ بروید
خیر	به مرحله «۱۱» خودرو نمی تواند از حالت D _۱ شروع به حرکت کند» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.



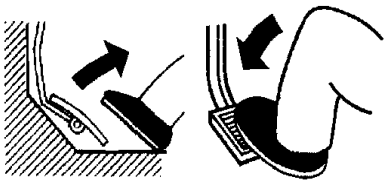
کنترل تعویض دنده از D_1 به D_2		۲
آیا گیربکس (A/T) در سرعت مشخص شده از D_1 به D_2 تعویض دنده می‌کند؟ وضعیت دنده، باز شدن دریچه گاز و سرعت خودرو را بخوانید. سرعت مشخص هنگام تعویض دنده از D_1 به D_2 : به جدول تعویض دنده، بخش AT رجوع کنید.		
$D_1 \rightarrow D_2$ پدال گاز  بلی یا خیر		
به مرحله ۳ بروید		بلی $\Leftarrow$
به «۱۲- گیربکس (A/T) تعویض دنده از $D_1 \rightarrow D_2$ و کاهش شتاب از $D_2 \rightarrow D_1$ را انجام نمی‌دهد» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.		خیر $\Leftarrow$

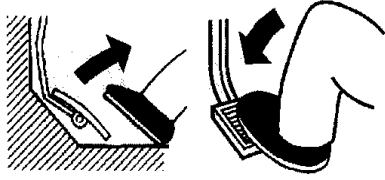
کنترل تعویض دنده از D_2 به D_3		۳
آیا در سرعت مشخص شده تعویض دنده از D_2 به D_3 انجام می‌شود؟ وضعیت دنده، موقعیت دریچه گاز و سرعت خودرو را بخوانید. سرعت هنگام تعویض دنده از D_2 به D_3 : به جدول تعویض دنده در بخش AT رجوع کنید.		
$D_2 \rightarrow D_3$ پدال گاز  بلی یا خیر		
به مرحله ۴ بروید		بلی $\Leftarrow$
به «۱۳- گیربکس (A/T) از $D_2 \rightarrow D_3$ تعویض دنده نمی‌کند» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.		خیر $\Leftarrow$

۴	کنترل تعویض دنده از D_3 به D_4
آیا تعویض دنده از D_3 به D_4 در سرعت مشخص شده انجام می‌شود؟ وضعیت دنده، موقعیت دریچه گاز و سرعت خودرو را بخوانید. سرعت تعویض دنده از D_3 به D_4 : به جدول تعویض دنده، بخش AT رجوع کنید.	
$D_3 \rightarrow D_4$ پدال گاز  نیم گاز بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله ۵ بروید
خیر	← به «۱۴- تعویض دنده $D_3 \rightarrow D_4$ انجام نمی‌شود» در بخش AT رجوع شود. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

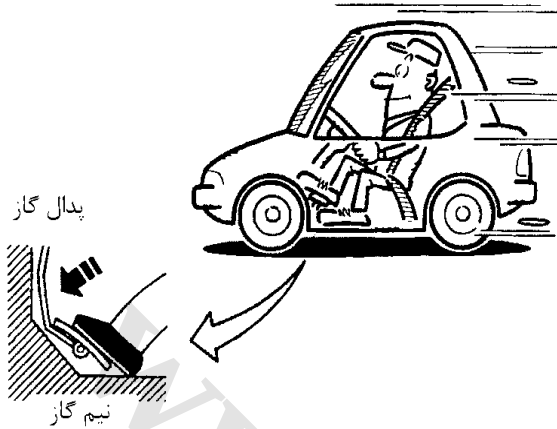
۵	کنترل درگیر شدن دنده (D_4 به D_4L/U)
آیا گیربکس در سرعت مشخص شده قفل شدن را انجام می‌دهد؟ سرعت خودرو، موقعیت دریچه گاز و وقتی کار قفل شدن ۹۴٪ انجام می‌شود را بخوانید. سرعت وقتی قفل شدن انجام می‌شود : به جدول تعویض دنده در بخش AT رجوع کنید.	
$D_4 \rightarrow D_4L/U$ پدال گاز  نیم گاز بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله ۶ بروید
خیر	← به «۱۵- گیربکس (A/T) عمل قفل شدن را انجام نمی‌دهد» در بخش AT رجوع شود. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

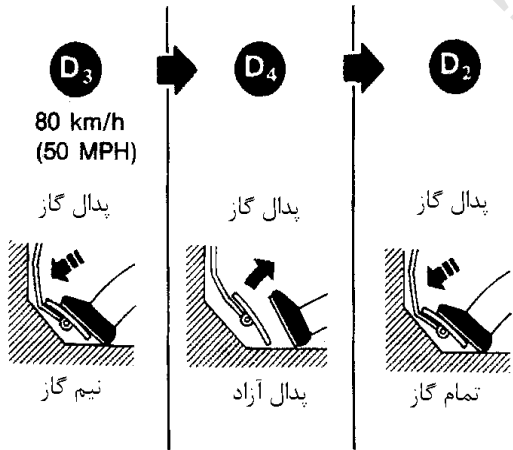
۶	کنترل حفظ وضعیت قفل
آیا گیربکس (A/T) وضعیت قفل را بیش از ۳۰ ثانیه حفظ می‌کند؟ بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله ۷ بروید
خیر	← به «۱۶- گیربکس (A/T) وضعیت قفل را حفظ نمی‌کند» در بخش AT رجوع کنید.

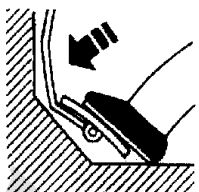
7 کنترل تعویض دنده D_4 به $D_4 L/U$	
۱. پدال گاز را رها کنید. $D_4 L/U \rightarrow D_4$ پدال گاز پدال ترمز  رها کنید آرام ترمز کنید بلی یا خیر	
بلی	به مرحله 3 بروید
خیر	به «۱۷- گیربکس (A/T) تعویض دنده $D_1 \rightarrow D_2$ از و کاهش شتاب از $D_2 \rightarrow D_4$ را انجام نمی‌دهد؟ به بخش AT « تست جاده‌ای رجوع شود.

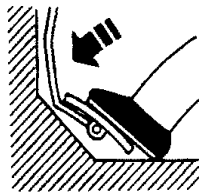
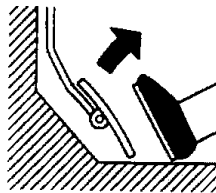
8 کنترل تعویض دنده از D_4 به D_3	
۱. با ترمز گرفتن آرام سرعت خودرو را کم کنید. $D_4 \rightarrow D_3$ پدال گاز پدال ترمز  رها کنید آرام ترمز کنید بلی یا خیر	
۲. آیا با تعویض دنده از D_4 به D_3 دور موتور به نرمی به دور آرام بر می‌گردد؟ وضعیت دنده و دور موتور را بخوانید.	
بلی	۱. خودرو را متوقف کنید. ۲. به «تست حرکت - قسمت ۲» بخش AT بروید.
خیر	به «۱۸- دور موتور به دور آرام بر نمی‌گردد (ترمز آرام $D_3 \rightarrow D_4$)» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

تست حرکت - قسمت 2

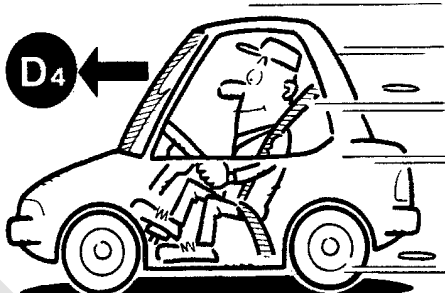
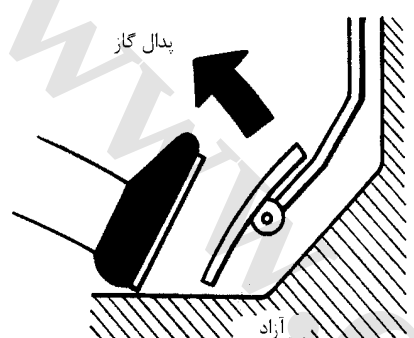
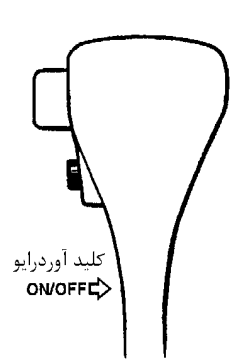
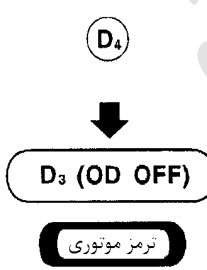
1	کنترل وضعیت دنده شروع حرکت (D_1)
۱. مطمئن شوید که کلید اوردرایو رد حالت ON قرار دارد. (به جز مدل های مخصوص خاور میانه) ۲. مطمئن شوید دسته دنده در وضعیت D است. ۳. مجدداً در حالت نیم گاز حرکت کنید. ۴. آیا خودرو از وضعیت D_1 شروع به حرکت می کند؟ وضعیت دنده را بخوانید. بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 2 بروید
خیر	← به «۱۹- خودرو از وضعیت D_1 شروع به حرکت نمی کند.» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.

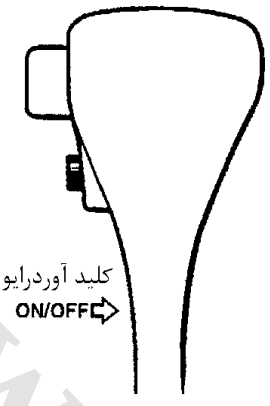
2	کنترل تعویض دنده (D_3 به D_4 , D_4 به D_2)
۱. مطابق شکل نشان داده شده خودرو را با سرعت 80 km/h (50 MPH) برانید. ۲. پدال گاز را رها کنید سپس بلافاصله آن را تا آخر فشار دهید. ۳. آیا به محض اینکه پدال گاز را تا آخر فشار می دهیم تعویض دنده از D_4 به D_2 انجام می شود؟ وضعیت دنده موقعیت دریچه گاز را بخوانید. بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 3 بروید
خیر	← به «۱۲- گیربکس A/T تعویض دنده D_1 به D_2 و یا D_4 به D_2 را انجام نمی دهد» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده ای را ادامه دهید.

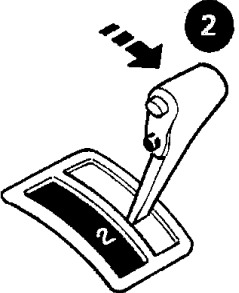
3	کنترل تعویض دنده $D_3 \rightarrow D_2$
بلی یا خیر	آیا تعویض دنده از D_2 به D_3 در سرعت مشخص شده انجام می‌شود؟ وضعیت دنده، موقعیت دریچه گاز و سرعت خودرو را بخوانید. سرعت هنگام تعویض دنده از D_2 به D_3 : به جدول تعویض دنده بخش AT رجوع کنید. $D_2 \rightarrow D_3$ پدال گاز  تا آخر فشرده کنید
	بلی $\Leftarrow$ به مرحله 4 بروید
	خیر $\Leftarrow$ به «۱۳- گیربکس A/T تعویض دنده از D_2 به D_3 را انجام نمی‌دهد.» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

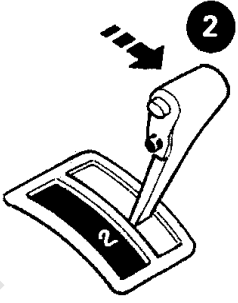
4	کنترل تعویض دنده از D_3 به D_4 و ترمز موتوری
بلی یا خیر	بعد از تعویض دنده از D_2 به D_3، پدال گاز را رها کنید. آیا گیربکس (A/T) تعویض دنده از D_3 به D_4 را انجام می‌دهد و آیا با ترمز موتوری سرعت را کم می‌کند؟ وضعیت دنده، موقعیت دریچه گاز و سرعت خودرو را بخوانید. $D_2 \rightarrow D_3$ پدال گاز  تا آخر فشرده کنید $D_3 \rightarrow D_4$ پدال گاز  آزاد
	بلی $\Leftarrow$ ۱. خودرو را متوقف کنید. ۲. به «تست حرکت - قسمت ۳» بخش AT بروید
	خیر $\Leftarrow$ به «۱۴- گیربکس A/T تعویض دنده از D_3 به D_4 را انجام نمی‌دهد.» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

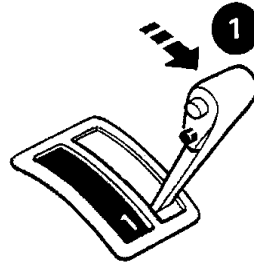
تست حرکت قسمت 3

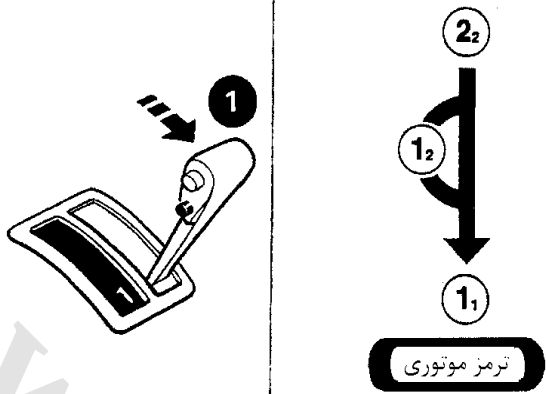
1	وضعیت سرعت خودرو (D ₄)
۱. مطمئن شوید که کلید اوردرایو در حالت روشن (ON) است. (به جز مدل‌های مخصوص خاور میانه) ۲. مطمئن شوید که دسته دنده در وضعیت D است. ۳. به حالت نیم گاز در وضعیت D₄ شتاب بگیرید. ۴. پدال گاز را رها کنید. ۵. همانطور که در وضعیت D₄ حرکت می‌کنید، کلید اوردرایو را در حالت خاموش (OFF) قرار دهید. (به جز مدل‌های مخصوص خاور میانه) ۶. آیا تعویض دنده از D₄ به D₃ (O/D OFF) انجام می‌شود؟ وضعیت دنده و سرعت خودرو را بخوانید.	    بلی یا خیر
	بلی ← به مرحله 2 بروید
	خیر ← به مرحله «۲۰- گیربکس A/T تعویض دنده از D₄ به D₃ وقتی کلید اوردرایو را از ON به OFF می‌زنیم انجام نمی‌دهد» در بخش AT رجوع شود. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

2 کنترل ترمز موتوری	
آیا سرعت خودرو توسط ترمز موتوری کم می‌شود؟  D₄ ↓ D₃ (OD OFF) ترمز موتوری بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 3 بروید
خیر	← به «۱۸- موتور به دور آرام بر نمی‌گردد (ترمز آرام D ₄ → D ₃)» در بخش AT رجوع شود. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

3 کنترل تعویض دنده از D ₃ به D ₂	
۱. همانطور که در دنده D₃ (O/D OFF) حرکت می‌کنید، دسته دنده را از وضعیت D به 2 ببرید. ۲. آیا گیربکس (A/T) از D₃ (O/D OFF) به 2 تعویض دنده می‌کند؟ وضعیت دنده را بخوانید.  D₃ (OD OFF) ↓ 2₂ ترمز موتوری بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 4 بروید
خیر	← به «۲۱- گیربکس A/T وقتی دسته دنده 2 → D می‌بریم تعویض دنده D ₃ → D ₂ انجام نمی‌شود.» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.

کنترل ترمز موتوری	4
آیا سرعت خودرو توسط ترمز موتوری کم می‌شود؟  D₃ (OD OFF) ↓ 2₂ ترمز موتوری بلی یا خیر	
بلی ← به مرحله 5 بروید	
خیر ← به «۱۸- موتور به دور آرام بر نمی‌گردد (ترمز آرام D₄ → D₃)» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	

کنترل تعویض دنده از 2 ₂ به 1 ₁	5
۱ همانطور که در دنده 2 حرکت می‌کنید، دسته دنده را از 2 به 1 ببرید. ۲ آیا گیربکس (A/T) از وضعیت 2₂ به 1₁ تعویض دنده می‌کند؟ وضعیت دنده را بخوانید.  2₂ ↓ 1₂ ↓ 1₁ ترمز موتوری بلی یا خیر	
بلی ← به مرحله 6 بروید	
خیر ← به «۲۲- گیربکس A/T وقتی دسته دنده 1 → 2 می‌بریم تعویض دنده 2₂ به 1₁ را انجام نمی‌دهد.» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	

6	کنترل ترمز موتوری
آیا سرعت خودرو توسط ترمز موتوری کم می‌شود؟ 	بلی یا خیر
۱. خودرو را متوقف کنید. ۲. عیب یابی هوشمند را انجام دهید. به مراحل عیب یابی هوشمند (TCM) بدون ابزار، در بخش AT رجوع شود.	بلی
به «۲۳- سرعت خودرو با ترمز موتوری کم نمی‌شود» در بخش AT رجوع کنید. تست جاده‌ای را ادامه دهید.	خیر

عیب یابی - شرح عمومی

جدول علائم

شماره‌ها به ترتیب موارد بررسی ردیف شده است.
بررسی را با شماره یک شروع و مشغول کار شوید.

بخش ارجاع	موارد عیب یابی	شرایط	علائم
AT	۱. سوئیچ موتور و استارت	روی خودرو	موتور در وضعیت P و N روشن نمی‌شود. AT
AT	۲. تنظیم کابل کنترل		
AT	۳. تنظیم کلید (فشنگی) وضعیت پارک / خلاص (PNP)		
AT	۱. تنظیم کابل کنترل	روی خودرو	موتور در وضعیت‌های دیگر غیر از P , N روشن می‌شود. AT
AT	۲. تنظیم کلید (فشنگی) وضعیت پارک / خلاص (PNP)		
AT	۱. سطح روغن	روی خودرو	سر و صدای گیربکس در وضعیت P , N
AT	۲. تست فشار مدار		
AT	۳. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)		
AT	۴. سنسور سرعت خودرو: A/T (سنسور دور) و سنسور سرعت خودرو MTR.		
AT	۵. سیگنال دور موتور		
AT	۶. اویل پمپ	خارج از خودرو	
AT	۷. تورک کانورتور (مبدل دور)		
AT	۱. تنظیم کابل کنترل	روی خودرو	وقتی در وضعیت P قرار می‌دهیم خودرو حرکت می‌کند و یا وقتی دنده را از حالت پارک خارج می‌کنیم، از حالت p در نمی‌آید.
AT	۲. اجزاء سیستم پارک	خارج از خودرو	
AT	۱. تنظیم کابل کنترل	روی خودرو	خودرو در وضعیت N حرکت می‌کند. AT
AT	۲. کلاچ جلو	خارج از خودرو	
AT	۳. کلاچ عقب		
AT	۴. کلاچ دور مازاد		
AT	۱. تنظیم کابل کنترل	روی خودرو	خودرو در وضعیت R (دنده عقب) حرکت نمی‌کند (ولی در وضعیت 1 , 2 , D حرکت می‌کند) کلاچ می‌لغزد. شتاب خیلی کم است. AT
AT	۲. تست فشار مدار		
AT	۳. شیر برقی فشار مدار		
AT	۴. مجموعه شیر کنترل		
AT	۵. کلاچ عقب	خارج از خودرو	
AT	۶. کلاچ دنده سبک		
AT	۷. کلاچ جلو		
AT	۸. کلاچ دور مازاد		
AT	۹. ترمز دنده سنگین و عقب		



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
وقتی که دسته دنده را در وضعیت R قرار دهیم خودرو ترمز می کند	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ دنده سبک	AT
		۷. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۸. کلاچ جلو	AT
		۹. کلاچ دور مازاد	AT
شوک‌های تیز در تعویض دنده از وضعیت N به D	روی خودرو	۱. دور آرام موتور RPM	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)	AT
		۵. سیگنال دور موتور	AT
		۶. شیر برقی فشار مدار	AT
		۷. مجموعه شیر کنترل	AT
		۸. آکومولاتور (انباره) N-D	AT
	خارج از خودرو	۹. کلاچ جلو	AT
خودرو در وضعیت 2 , D حرکت نخواهد کرد (ولی در وضعیت 1 , R حرکت میکند)	روی خودرو	۱. تنظیم کابل کنترل	AT
	خارج از خودرو	۲. کلاچ یک طرفه دنده سنگین	AT
خودرو در وضعیت‌های 2 , 1 , D حرکت نخواهد کرد. (ولی در وضعیت R حرکت می کند). کلاچ می لغزد. شتاب خیلی کم است. AT	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. شیر برقی فشار مدار	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
		۵. آکومولاتور (انباره) N-D	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ عقب	AT
		۷. کلاچ دنده سبک	AT
		۸. کلاچ جلو	AT
		۹. کلاچ یک طرفه جلو	AT
		۱۰. کلاچ یک طرفه دنده سنگین	AT



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
در شروع حرکت کلاچ‌ها و ترمزها مقداری لغزش دارند.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۴. تست فشار مدار	AT
		۵. شیر برقی فشار مدار	AT
		۶. مجموعه شیر کنترل	AT
		۷. آکومولاتور (انباره) N-D	AT
	خارج از خودرو	۸. کلاچ جلو	AT
		۹. کلاچ عقب	AT
		۱۰. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
		۱۱. اوایل پمپ	AT
		۱۲. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
لغزش زیاد	روی خودرو	۱. دور آرام موتور (RPM)	AT
کلاً لغزش وجود ندارد AT	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۴. کلاچ جلو	AT
		۵. اوایل پمپ	AT
		۶. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
اشکال در تعویض دنده از D ₁ به D ₂	روی خودرو	۱. تنظیم کلید (فشنگی) وضعیت خلاص / پارک (PNP)	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
		۵. سنسور سرعت خودرو، سنسور دور گیربکس (MTR) A/T	AT
	خارج از خودرو	۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
اشکال در تعویض دنده از D ₂ به D ₃	روی خودرو	۱. تنظیم کلید (فشنگی) وضعیت پارک / خلاص (PNP)	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده B	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
		۵. سنسور سرعت خودرو، سنسور دور گیربکس (MTR)	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ دنده سبک	AT
		۷. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
اشکال در تعویض دنده از D_3 به D_4	روی خودرو	۱. تنظیم کلید (فشنگی) وضعیت پارک / خلاص (PNP)	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. سنسور سرعت خودرو، سنسور دور گیربکس (MTR) A/T	AT
		۵. سنسور دمای روغن گیربکس	AT
	خارج از خودرو	۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
خیلی بالا بودن زمان تعویض دنده از D_1 به D_2 و از D_2 به D_3 و از D_3 به D_4 AT	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. سنسور سرعت خودرو، سنسور دور گیربکس (MTR) A/T	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
تعویض دنده مستقیماً از D_1 به D_3 انجام می‌شود.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. آزاد شدن سروو آکومولاتور (انباره)	AT
		۳. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
وقتی که دسته دنده را به حالت‌های $D, R, 1, 2$ می‌بریم موتور خاموش می‌شود.	روی خودرو	۱. دور آرام موتور RPM	AT
		۲. شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
		۳. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۴. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
در تعویض دنده D_1 به D_2 یک شوک خیلی تیز وارد می‌شود.	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. آزاد شدن سروو آکومولاتور (انباره)	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
		۵. سنسور دمای روغن گیربکس A/T	AT
	خارج از خودرو	۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
در تعویض دنده D_2 به D_3 یک شوک خیلی تیز وارد می‌شود.	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. مجموعه شیر کنترل	AT
		۴. کلاچ دنده سبک	AT
	خارج از خودرو	۵. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
در تعویض دنده از D_3 به D_4 یک شوک خیلی تیز وارد می‌شود.	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. مجموعه شیر کنترل	AT
		۴. کلاچ دنده سبک	AT
	خارج از خودرو	۵. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
اغلب در تعویض دنده از D ₁ به D ₂ شوک یا لغزش کلاچ‌ها وجود ندارد.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. آزاد کردن سروو آکومولاتور	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
اغلب در تعویض دنده از D ₂ به D ₃ شوک یا لغزش کلاچ‌ها وجود ندارد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۵. کلاچ دنده سبک	AT
		۶. کلاچ جلو	AT
اغلب در تعویض دنده از D ₃ به D ₄ شوک یا لغزش کلاچ‌ها وجود ندارد.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز	AT
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۵. کلاچ دنده سبک	AT
		۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
با تعویض دنده از D ₁ به D ₂ خودرو ترمز می‌کند	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. کلاچ دنده عقب	AT
		۳. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
		۴. کلاچ دنده سبک	AT
		۵. کلاچ یک طرفه دنده سنگین	AT
با تعویض دنده از D ₂ به D ₃ خودرو ترمز می‌کند	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
با تعویض دنده از D ₃ به D ₄ خودرو ترمز می‌کند.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. کلاچ دور مازاد	AT
		۳. کلاچ یک طرفه جلو	AT
		۴. کلاچ عقب	AT

علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
به حداکثر سرعت نمی‌رسیم. ضعف شتاب	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تنظیم کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP)	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ عقب	AT
		۷. کلاچ دنده سبک	AT
		۸. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۹. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
		۱۰. اویل پمپ	AT
		۱۱. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
روی خودرو	۱. سطح روغن	AT	
	۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC	
	۳. شیر برقی کلاچ دور مازاد	AT	
	۴. شیر برقی تعویض دنده A	AT	
	۵. شیر برقی فشار مدار	AT	
	۶. مجموعه شیر کنترل	AT	
خارج از خودرو	۷. ترمز دنده سنگین و عقب	AT	
	۸. کلاچ دور مازاد	AT	
در تعویض دنده از D ₄ به D ₃ اشکال وجود دارد .	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز	EC
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ دنده سبک	AT
۷. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)		AT	
در تعویض دنده از D ₃ به D ₂ یا از D ₄ به D ₂ اشکال وجود دارد.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز	EC
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ دنده سبک	AT
		۷. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۸. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
در تعویض دنده از D ₂ به D ₁ یا از D ₃ به D ₁ اشکال وجود دارد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز	EC
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ یک طرفه دنده سنگین	AT
		۷. کلاچ دنده سبک	AT
		۸. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
با رها کردن پدال گاز شوک تعویض دنده احساس می شود	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. تست فشار مدار	AT
		۳. شیر برقی کلاچ دور مازاد	AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	AT
لحظه تعویض دنده از D_4 به D_3 و از D_3 به D_2 و از D_2 به D_1 خیلی بالا است	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. سنسور سرعت خودرو و دور گیربکس (MTR (A/T	AT
کلید شتاب هنگام فشردن پدال گاز در دنده D_4 در محدوده سرعت شتاب خودرو عمل نمی کند.	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۲. سنسور سرعت خودرو و دور گیربکس (MTR (A/T	AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
وقتی در دنده D_4 پدال گاز را فشار می دهیم کلید شتاب در مرز سرعت شتاب خودرو عمل می کند یا موتور دور اضافه می گیرد.	روی خودرو	۱. سنسور سرعت خودرو و دور گیربکس (MTR (A/T	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده B	AT
زمان فشردن پدال گاز و تعویض دنده از D_4 به D_3 بی نهایت سریع دور گرفته یا می لغزد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ دنده سبک	AT
۷. کلاچ جلو		AT	
زمان فشردن پدال گاز و تعویض دنده از D_4 به D_2 بی نهایت سریع دور گرفته یا می لغزد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
		۵. شیر برقی تعویض دنده A	AT
		۶. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۷. ترمز حلقه ای (باند ترمز)	AT
		۸. کلاچ جلو	AT

علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
زمان فشردن پدال گاز و تعویض دنده از D_2 به D_3 بی نهایت سریع دور گرفته یا می لغزد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
		۶. سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)	AT
	خارج از خودرو	۷. ترمز حلقه ای (باند ترمز)	AT
		۸. کلاچ جلو	AT
		۹. کلاچ دنده سبک	AT
زمان فشردن پدال گاز و تعویض دنده از D_3 یا D_4 به D_1 بی نهایت سریع دور گرفته یا می لغزد	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۶. کلاچ جلو	AT
		۷. کلاچ یک طرفه جلو	AT
		۸. کلاچ یک طرفه دنده سنگین	AT
خودرو در هیچ وضعیتی حرکت نمی کند	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. تنظیم کابل کنترل	AT
		۳. تست فشار مدار	AT
		۴. شیر برقی فشار مدار	AT
	خارج از خودرو	۵. اویل پمپ	AT
		۶. کلاچ دنده سبک	AT
		۷. ترمز حلقه ای (باند ترمز)	AT
		۸. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
		۹. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
		۱۰. اجزاء سیستم پارک	AT
گیربکس در وضعیت های 1, 2, R, D صدا می کند	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT



بخش ارجاع	موارد عیب یابی	شرایط	علائم
AT	۱. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک/ خلاص (PNP)	روی خودرو	وقتی دسته دنده را در حالت 2 قرار می‌دهیم در تعویض دنده از D_3 به D_2 اشکال وجود دارد.
AT	۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)		
AT	۳. شیر برقی کلاچ دور مازاد		
AT	۴. شیر برقی تعویض دنده B		
AT	۵. شیر برقی تعویض دنده A		
AT	۶. مجموعه شیر کنترل		
AT	۷. تنظیم کابل کنترل		
AT	۸. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	خارج از خودرو	
AT	۹. کلاچ دور مازاد		
AT	۱. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک/ خلاص (PNP)	روی خودرو	تعویض دنده از 2_2 به 2_3 در حالت 2 انجام می‌شود.
AT	۱. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک/ خلاص (PNP)	روی خودرو	ترمز موتوری در حالت (1) عمل نمی‌کند. AT-200
AT	۲. تنظیم کابل کنترل		
EC	۳. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)		
AT	۴. سنسور سرعت خودرو و سنسور دور گیربکس (MTR (A/T		
AT	۵. شیر برقی تعویض دنده A		
AT	۶. مجموعه شیر کنترل		
AT	۷. شیر برقی کلاچ دور مازاد		
AT	۸. کلاچ دور مازاد		
AT	۹. ترمز دنده سنگین و عقب		
AT	۱. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP)	روی خودرو	تعویض دنده از 1_1 به 1_2 در حالت (1)
AT	۲. تنظیم کابل کنترل		
AT	۱. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک/ خلاص (PNP)	روی خودرو	در حالت 1 تعویض دنده از 1_2 به 1_1 انجام نمی‌شود.
AT	۲. سنسور سرعت خودرو و سنسور دور گیربکس (A/T)		
AT	۳. شیر برقی تعویض دنده A		
AT	۴. مجموعه شیر کنترل		
AT	۵. شیر برقی کلاچ دور مازاد		
AT	۶. کلاچ دور مازاد	خارج از خودرو	
AT	۷. ترمز دنده سنگین و عقب		
AT	۱. مجموعه شیر کنترل	روی خودرو	در حالت 1 در تعویض دنده از 1_2 به 1_1 شوک زیادی وارد می‌شود.
AT	۲. ترمز دنده سنگین و عقب	روی خودرو	

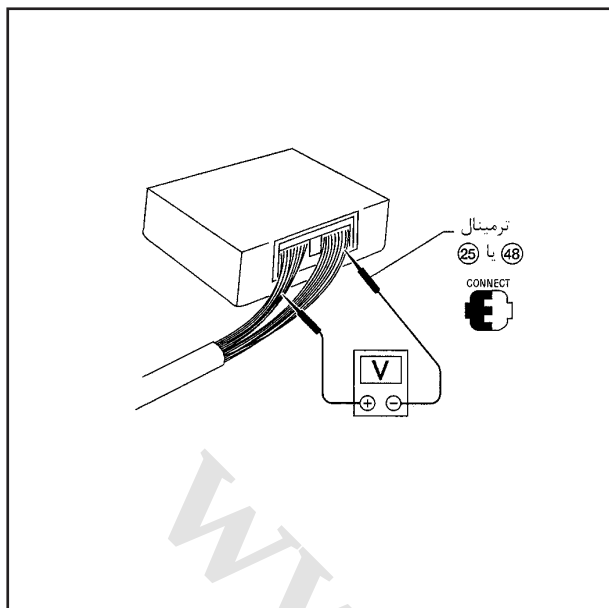


علائم	شرایط	موارد عیب یابی	بخش ارجاع
گیربکس بیش از حد داغ می‌کند.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
		۲. دور آرام موتور RPM	AT
		۳. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC
		۴. تست فشار مدار	AT
		۵. شیر برقی فشار مدار	AT
		۶. مجموعه شیر کنترل	AT
	خارج از خودرو	۷. اویل پمپ	AT
		۸. کلاچ دنده عقب	AT
		۹. کلاچ دنده سبک	AT
		۱۰. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۱۱. کلاچ جلو	AT
		۱۲. کلاچ دور مازاد	AT
		۱۳. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
		۱۴. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
در حین کار روغن گیربکس (ATF) بیرون می‌باشد. از آگزوز دود سفید خارج می‌شود	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. کلاچ دنده عقب	AT
		۳. کلاچ دنده سبک	AT
		۴. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۵. کلاچ جلو	AT
		۶. کلاچ دور مازاد	AT
		۷. ترمز دنده سنگین و عقب	AT
از محل ریختن روغن در گیربکس بوی بد احساس می‌شود.	روی خودرو	۱. سطح روغن	AT
	خارج از خودرو	۲. تورک کانورتور (مبدل دور)	AT
		۳. اویل پمپ	AT
		۴. کلاچ دنده عقب	AT
		۵. کلاچ دنده سبک	AT
		۶. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	AT
		۷. کلاچ جلو	AT
		۸. کلاچ دور مازاد	AT
		۹. ترمز دنده سنگین و عقب	AT



علائم	شرایط	موارد عیب یابی	صفحه‌ارجاع
تورک کانورتور (مبدل دور) قفل نمی‌شود	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	-AT
		۲. سنسور سرعت خودرو و سنسور دور گیربکس (A/T). (MTR)	-AT
		۳. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP)	-AT
		۴. سیگنال دور موتور	-AT
		۵. سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)	-AT
		۶. تست فشار مدار	-AT
		۷. شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
		۸. مجموعه شیر کنترل	-AT
	خارج از خودرو	۹. تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
پیستون تورک کانورتور (مبدل دور) می‌لغزد.	روی خودرو	۱. سطح روغن	-AT
		۲. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC-582
		۳. تست فشار مدار	-AT
		۴. شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
		۵. شیر برقی فشار مدار	-AT
		۶. مجموعه شیر کنترل	-AT
	خارج از خودرو	۷. تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
لحظه قفل بی‌نهایت بالا یا پائین است. AT-193	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC-582
		۲. سنسور سرعت خودرو و سنسور دور گیربکس (A/T) MTR	-AT
		۳. شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
		۴. مجموعه شیر کنترل	-AT
با روشن بودن کلید اوردراپو، گیربکس (A/T) به D ₄ تعویض دنده انجام نمی‌دهد.	روی خودرو	۱. سنسور موقعیت دریچه گاز (تنظیم)	EC-582
		۲. تنظیم کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP)	-AT
		۳. سنسور سرعت خودرو و سنسور دور گیربکس (A/T)	-AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده A	-AT
		۵. شیر برقی کلاچ دور مازاد	-AT
		۶. مجموعه شیر کنترل	-AT
		۷. سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)	-AT
		۸. شیر برقی فشار مدار	-AT
	خارج از خودرو	۹. ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	-AT
		۱۰. کلاچ دور مازاد	-AT
موتور در حالت‌های 1 , 2 , D , R خاموش می‌شود	روی خودرو	۱. سطح روغن	-AT
		۲. شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	-AT
		۳. شیر برقی تعویض دنده B	-AT
		۴. شیر برقی تعویض دنده A	-AT
		۵. مجموعه شیر کنترل	-AT





ترمینال‌های TCM و مقادیر مرجع

آماده سازی

- ولتاژ بین هر ترمینال و ترمینال‌های 25 و 48 را با توجه به «جدول بررسی TCM» اندازه‌گیری نمائید.

نمای سوکت سیم کشی TCM

جدول بررسی TCM

(داده‌ها مقادیر مرجع هستند)

شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
1	G/R	شیر برقی فشار مدار	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می‌کنیم	1.5-3.0V
			وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را تا آخر فشار می‌دهیم	0V
2	W/B	شیر برقی فشار مدار (با مقاومت کاهنده)	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می‌کنیم	4-14V
			وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را تا آخر فشار می‌دهیم	0V
3	G/B	شیر برقی کلاچ تورک‌کانورتور (مبدل دور)	وقتی که گیربکس (A/T) قفل می‌شود.	8-15V
			وقتی که گیربکس (A/T) قفل نمی‌شود.	0V
5	BR	DT1	_____	_____
6	GY	DT2	_____	_____
7	Y	DT3	_____	_____
8	OR	DT4	_____	_____
9	LG	DT5	_____	_____
10	R/Y	منبع تغذیه (برق)	وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم (ON)	ولتاژ باتری
			وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)	0V
11	R/Y	شیر برقی تعویض دنده A	وقتی که شیر برقی تعویض دنده A کار می‌کند (در حالت D ₁ یا D ₄ رانندگی می‌شود)	ولتاژ باتری
			وقتی که شیر برقی تعویض دنده A کار نمی‌کند (در حالت D ₂ یا D ₃ رانندگی می‌شود)	0V
12	LG/B	شیر برقی تعویض دنده B	وقتی که شیر برقی تعویض دنده B کار می‌کند (در حالت D ₁ یا D ₂ رانندگی می‌شود)	ولتاژ باتری
			وقتی که شیر برقی تعویض دنده B کار نمی‌کند (در حالت D ₃ یا D ₄ رانندگی می‌شود)	0V



شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
13	1*	چراغ هشدار O/D OFF A/T CHECK, POWER	وقتی که کلید کنترل اوردرایو، کنترل کردن A/T و POWER را در حالت (OFF) قرار دهیم	0V
			وقتی که کلید کنترل اوردرایو، کنترل کردن A/T و POWER را در حالت (ON) قرار دهیم.	ولتاژ باتری
15	BR/W	ATCK	—	—
16	GY/L	کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز (در کلید موقعیت دریچه گاز)	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می‌کنیم	ولتاژ باتری
			وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را فشار می‌دهیم	0V
17	P	کلید (فشنگی) باز بودن کامل دریچه گاز (در کلید موقعیت دریچه گاز)	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را بیش از نیمه فشار می‌دهیم.	ولتاژ باتری
			وقتی بعد از گرم شدن موتور، پدال گاز را رها می‌کنیم.	0V
18	Y	کلید (فشنگی) حرکت ASCD	وقتی که ASCD کار می‌کند چراغ «CRUISE» روشن می‌شود	ولتاژ باتری
			وقتی که ASCD کار نمی‌کند چراغ «CRUISE» روشن نمی‌شود	0V
19	R/Y	منبع تغذیه	مانند ردیف ۱۰	
20	BR/Y	شیر برقی کلاچ دور مازاد	وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می‌کند	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی‌کند	0V
22	G/Y	کلید (دکمه) اوردرایو یا کنترل گیربکس A/T	وقتی کلید (دکمه) کنترل اوردرایو و یا کنترل گیربکس A/T روشن (ON) است	ولتاژ باتری
			وقتی کلید (دکمه) کنترل اوردرایو و یا کنترل گیربکس A/T خاموش (OFF) است.	0V
24	L	سیگنال قطع ASCD	وقتی که کلید (فشنگی) «ACCEL» روی ASCD در حالت D ₄ است.	5-10V
			وقتی که کلید (فشنگی) «ACCEL» روی ASCD در حالت D ₃ است.	کمتر از 2V
25	B	اتصال بدنه	—	—
26	PU/W	کلید PNP در حالت 1	دسته دنده در حالت 1	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت‌های دیگر	0V
27	P/B	کلید PNP در حالت 2	دسته دنده در حالت 2	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت‌های دیگر	0V

شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
28	Y/R	منبع تغذیه (باز خورد حافظه)	سوئیچ موتور بسته (OFF)	ولتاژ باتری
			سوئیچ موتور باز (ON)	ولتاژ باتری
29	W	سنسور دور	وقتی با سرعت 20km/h (12MPH) حرکت می کنید اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. 1* احتیاط: کابل ارتباط اطلاعات را به سوکت عیب یابی خودرو وصل کنید. 1*: در این مورد نمی توان تستر به کار برد.	450Hz
			وقتی خودرو پارک است.	0V
**30	BR/Y	سوکت ارتباط اطلاعات	—	—
**31	P	سوکت ارتباط اطلاعات	—	—
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (سنسور قدرت)	سوئیچ موتور باز است (ON)	5.5V – 4.5
			سوئیچ موتور بسته است (OFF)	0V
34	Y/PU	کلید PNP در حالت D	دسته دنده در حالت D است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
35	G/W	کلید PNP در حالت R	دسته دنده در حالت R است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
36	R/G	کلید PNP در حالت P یا N	دسته دنده در حالت های P یا N است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
39	W/G	سیگنال دور موتور	به قسمت EC-550 «جدول بررسی ECM» رجوع شود	به قسمت EC-550 «جدول بررسی ECM» رجوع شود
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2-3 km/h (1-2MPH) به میزان یک متر یا بیشتر حرکت می کند.	ولتاژ بین کمتر از 1 و بیشتر از 4/5 ولت تغییر می کند.

شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	بعد از گرم شدن موتور به آرامی پدال گاز را فشار دهید. ولتاژ منطبق با موقعیت دریچه گاز به تدریج افزایش می یابد	دریچه گاز کاملاً بسته: 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: 4V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____
43	PU	کلید حالت A/T (POWER)	وقتی کلید تبدیل حالت A/T در وضعیت POWER قرار گیرد. وقتی کلید تبدیل A/T در وضعیت دیگری قرار گیرد	ولتاژ باتری 0V
45	R/G	کلید (فشنگی) چراغ ترمز	وقتی پدال ترمز فشرده می شود وقتی پدال ترمز آزاد می شود	ولتاژ باتری 0V
47	G	سنسور دمای روغن گیربکس A/T	وقتی دمای روغن گیربکس 20°C (68°F) است وقتی دمای روغن گیربکس 80°C (176°F) است	1.5V 0.5V
48	B	اتصال بدنه	_____	_____

* : این ترمینال ها به ECM وصل شده اند.

** : این ترمینال ها به سوکت ارتباط اطلاعات وصل شده اند.

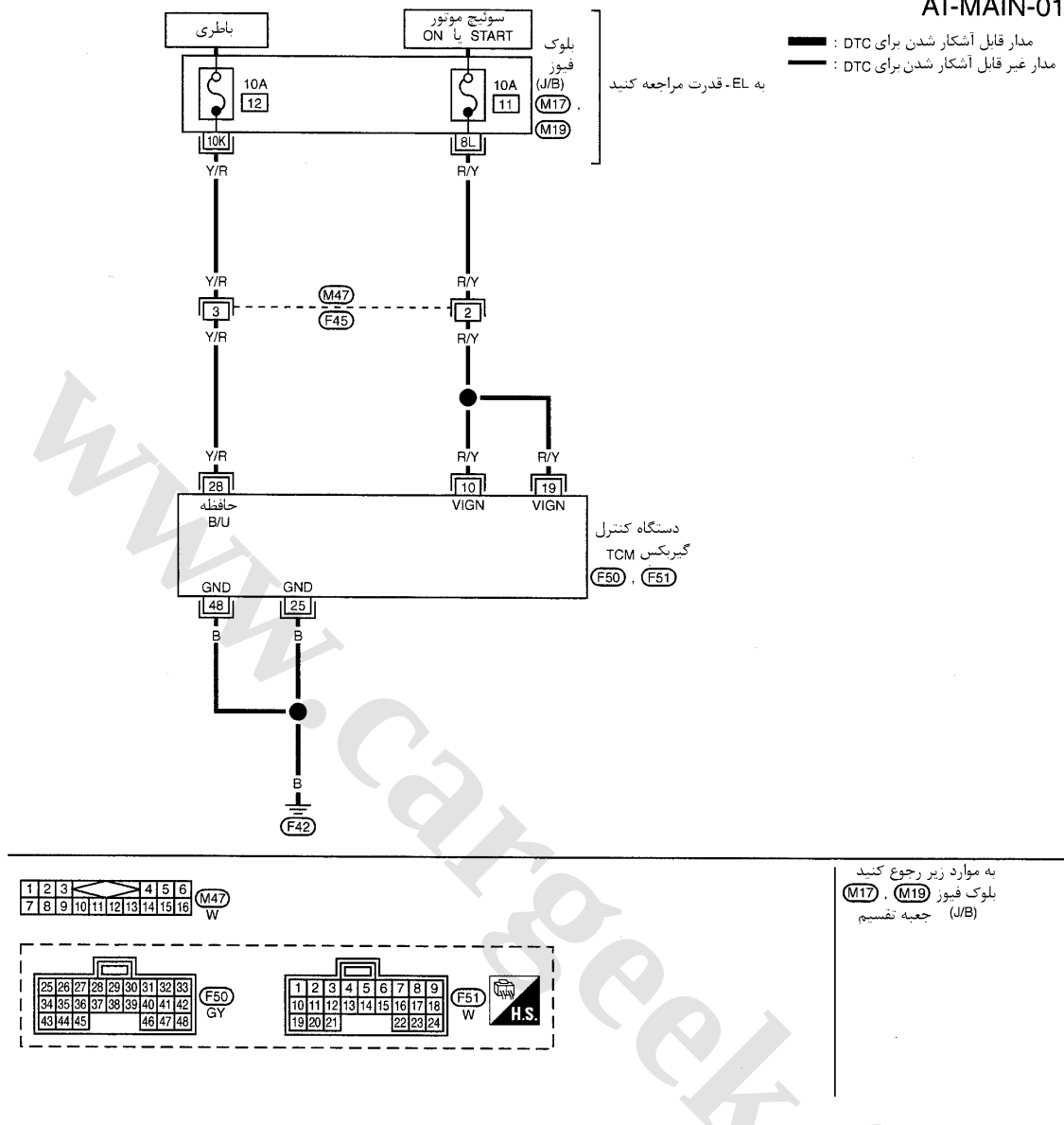
1* : G/Y : برای استرالیا، نیوزلند و خاور میانه

W : به جز استرالیا ، نیوزلند و خاور میانه



عیب یابی منبع تغذیه
نقشه سیم کشی - A/T - اصلی

AT-MAIN-01



ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM (بین هر ترمینال 25 یا 48 اندازه گیری شده است. (اتصال بدنه TCM)

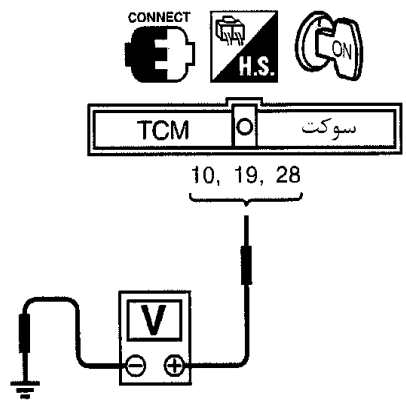
ولتاژ (DC) تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
ولتاژ باتری	وقتی سوئیچ موتور باز است (ON)	منبع تغذیه (برق)	R/Y	10
0V	وقتی سوئیچ موتور بسته است (OFF)			
	مانند مورد 10	منبع تغذیه	R/Y	19
		بدنه	B	25
ولتاژ باتری	وقتی سوئیچ موتور باز است (ON)	منبع تغذیه	Y/R	28
ولتاژ باتری	وقتی سوئیچ موتور بسته است (OFF)	باز خورد حافظه		
		بدنه	B	48



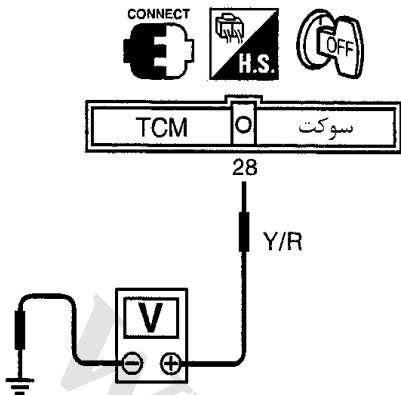
ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

ولتاژ استاندارد تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره ترمینال
ولتاژ باتری	 or 	وقتی سوئیچ موتور باز است (ON)	R/Y	10
0V		وقتی سوئیچ موتور بسته است (OFF)		
مانند مورد 10		مانند مورد 10	R/Y	19
—	—	—	B	25
ولتاژ باتری	 or 	وقتی سوئیچ بسته می‌شود (OFF)		28
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ باز می‌شود (ON)		
—	—	—	B	48

مراحل عیب‌یابی

1	مرحله کنترل منبع تغذیه TCM
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی استارت نزنید) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 10, 19, 28, TCM و بدنه را کنترل کنید.  میزان ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)	
بلی	← به مرحله 2 بروید.
خیر	← به مرحله 3 بروید.



2 مرحله 2 کنترل منبع تغذیه TCM	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 TCM و بدنه را کنترل کنید.	
 میدان ولتاژ: ولتاژ باطری (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

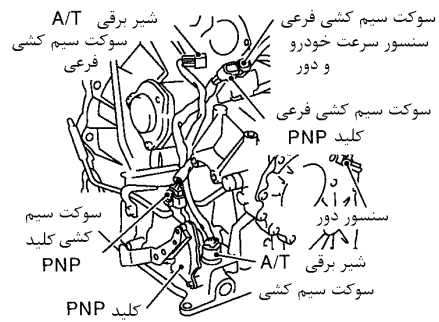
3 آشکار شدن موردی که بد کار می کند.	
موارد زیر را کنترل کنید: سیم کشی را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین سوئیچ و ترمینال های 10 , 19 , 28 TCM (سیم کشی اصلی) فیوز سوئیچ موتور به EL «منبع تغذیه عادی» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

4 مدار اتصال بدنه TCM را کنترل کنید.	
۱. سوئیچ موتور را ببندید (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینال های 48 , 25 و بدنه را کنترل کنید. به نقشه اصلی سیم کشی AT اصلی رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر برقرار است اتصال کوتاه به برق یا بدنه را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
بلی	← پایان بررسی
خیر	← قطع شدگی یا اتصال کوتاه به برق یا به بدنه را در سیم کشی یا سوکت تعمیر کنید.

سنسور سرعت خودرو. A/T (سنسور دور)

شرح

این سنسور دور دنده هرز گرد ضامن پارک را آشکار می‌کند و یک سیگنال پالس را منتشر می‌نماید. این سیگنال به TCM که آنرا به سرعت خودرو تبدیل می‌کند فرستاده می‌شود.



ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده نشده مقادیر مرجع هستند.

ولتاژ استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
450Hz	 وقتی با سرعت 20km/h (12 MPH) حرکت می کنید، اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. 1* توجه کابل ارتباط اطلاعات را به سوکت عیب یابی خودرو وصل کنید. 1* : با تستر معمولی نمی توان این مورد را تست کرد .	سنسور دور	W	29
0V	موقعی که خودرو پارک می شود.			
—	—	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	B	42

عیب یابی هوشمند

مورد را کنترل کنید (علت احتمالی)	عیب وقتی ظاهر می شود که	کد عیب یابی
- سوکت ها یا سیم کشی ها (مدار سنسور قطع یا اتصال کوتاه شده است) - سنسور دور	TCM سیگنال ولتاژ مناسبی از سنسور دریافت نمی کند.	 : سنسور سرعت خودرو. (A/T)  : روشن بودن اولین موج بازرسی



مراحل تایید کد عیب یابی هوشمند

بعد از تعمیر برای تایید از بین رفتن عیب، مراحل زیر را انجام دهید.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. توسط CONSULT-II ، نتایج عیب یابی هوشمند (SELF-DIAG RESULT) را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D» ، سرعت خودرو بالای 30km/h (19 MPH) ، دریچه گاز بیش از 1/8 کل آن باز باشد
بیش از 5 ثانیه برانید.

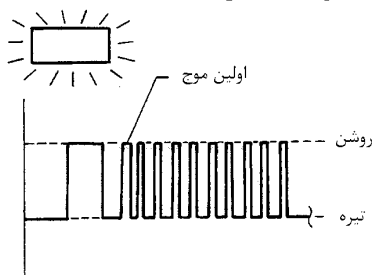
SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D» ، سرعت خودرو بالای 30km/h (19 MPH) ، دریچه گاز بیش از 1/8 کل آن باز باشد و
بیش از 5 ثانیه برانید.
۳. عیب یابی را اجرا کنید.
به عیب یابی (بدون CONSULT-II AT) ، رجوع کنید.

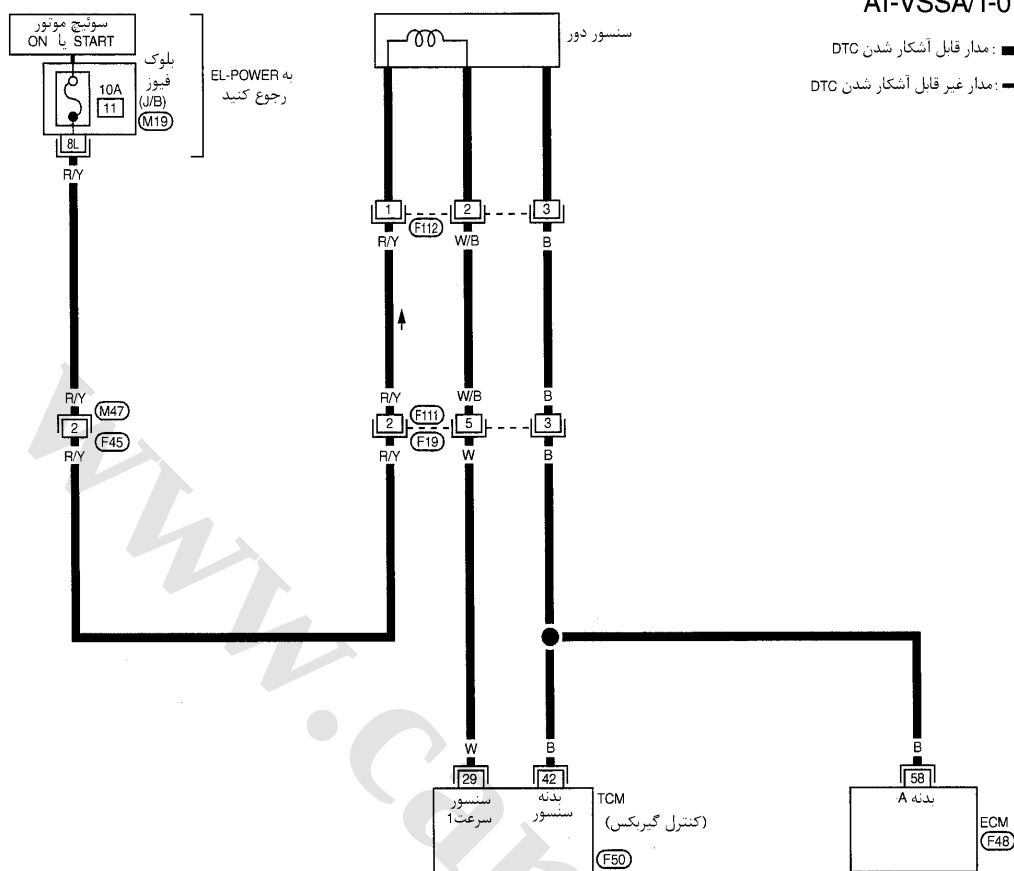
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

اولین موج از بقیه طولانی تر است.

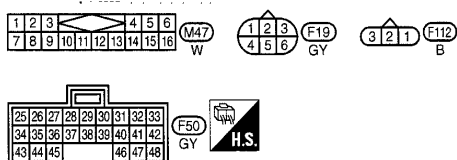


AT-VSSA/T-01

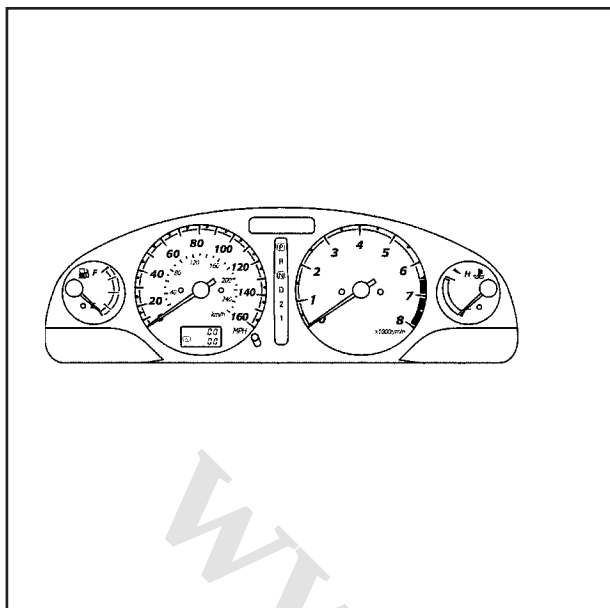
_____ :مدار غیر قابل آشکار شدن DTC



(M19) بلوک فیوز
(J/B) جعبه تقسیم
(F48) وسایل برقی



سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	اطلاعات (DC) (تقریبی)
29	W	سنسور دور	وقتی با سرعت 20km/h (12 MPH) حرکت می کنید. اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. *1 توجه: کابل ارتباط اطلاعات عیب یابی را به سوکت عیب یابی موتور وصل کنید. *1 : با تستر معمولی نمی توان این مورد را تست کرد	450Hz
			وقتی خودرو پارک است	0V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____



سنسور سرعت خودرو. MTR

شرح

سنسور سرعت خودرو داخل مجموعه سرعت سنج جا سازی شده است. این سنسور به عنوان یک کمکی برای سنسور دور وقتی که خراب است عمل می کند سپس TCM سیگنال ارسال شده از سنسور سرعت خودرو (MTR) را استفاده می کند.



ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	ولتاژ استاندارد تقریبی
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2-3km/h (1 – 2 MPH)j به میزان 1m (3ft) یا بیشتر حرکت می‌کند.	ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می‌کند
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	بدی عملکرد وقتی ظاهر می‌شود که	مورد را کنترل کنید (علت احتمالی)
☐ : سنسور سرعت خودرو (MTR)	TCM، سیگنال ولتاژ مناسبی از سنسور دریافت نمی‌کند.	سیم کشی‌ها یا سوکت‌ها (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است) سنسور سرعت خودرو
☐ : دومین چراغ زدن بازرسی		



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات ، مراحل زیر را انجام دهید تا از بین رفتن عیب تایید شود.

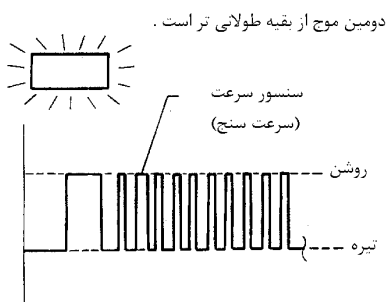
CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. «SELF-DIAG RESULTS» را با CONSULT-II انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید.
دسته دنده در حالت «D» و سرعت خودرو بیش از 20km/h(12 MPH)

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

CONSULT-II بدون

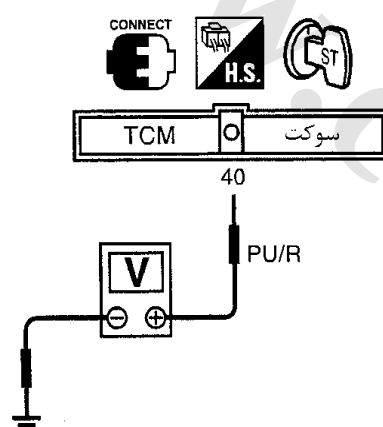
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» و سرعت خودرو بیش از 20km/h(12 MPH)
۳. عیب یابی را اجرا کنید.
به «مراحل عیب یابی هوشمند» (بدون CONSULT-II) در بخش AT رجوع کنید.





شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	ولتاژ استاندارد تقریبی
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2 – 3 km/h (1 – 2 MPH) به میزان 1m (3ft) حرکت کند.	ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می کند

مراحل عیب یابی

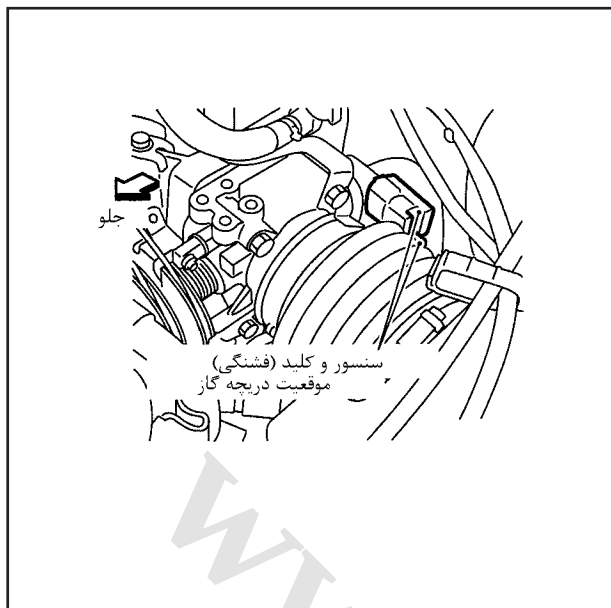
سیگنال ورودی را کنترل کنید		1														
CONSULT-II با																
۱. موتور را روشن کنید.																
۲. «TCM INPUT SIGNALS» در «DATA MONITOR» را برای گیربکس A/T با CONSULT-II انتخاب کنید.																
۳. مقدار «VHCL/S MTR» را حین رانندگی بخوانید. تغییرات این مقادیر بر حسب سرعت رانندگی را کنترل کنید.																
<table><tr><th colspan="2">DATA MONITOR</th></tr><tr><th>MONITORING</th><th></th></tr><tr><td>VHCL/S SE-A/T</td><td>XXX km/h</td></tr><tr><td>VHCL/S SE-MTR</td><td>XXX km/h</td></tr><tr><td>THRTL POS SEN</td><td>XXX V</td></tr><tr><td>FLUID TEMP SE</td><td>XXX V</td></tr><tr><td>BATTERY VOLT</td><td>XXX V</td></tr></table>			DATA MONITOR		MONITORING		VHCL/S SE-A/T	XXX km/h	VHCL/S SE-MTR	XXX km/h	THRTL POS SEN	XXX V	FLUID TEMP SE	XXX V	BATTERY VOLT	XXX V
DATA MONITOR																
MONITORING																
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h															
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h															
THRTL POS SEN	XXX V															
FLUID TEMP SE	XXX V															
BATTERY VOLT	XXX V															
CONSULT – II بدون																
۱. موتور را روشن کنید.																
۲. ولتاژ بین ترمینال 40 TCM و بدنه را وقتی با سرعت 2 – 3 km/h (1 – 2 MPH) و در مسافت بیشتر از 1m (3 ft) می رانید کنترل کنید.																
																
ولتاژ:																
ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می کند.																
(منفی) NG یا OK (مثبت)																
OK (مثبت)	←	به مرحله 3 بروید														
NG (منفی)	←	به مرحله 2 بروید														

موارد عیب را مشخص کنید.		2
موارد زیر را کنترل کنید. • سنسور سرعت خودرو و مدار اتصال بدنه سنسور سرعت خودرو. به «آمپر ها و گیج ها» EL رجوع شود. • سیم کشی بین TCM و سنسور سرعت خودرو را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی). (منفی) NG یا OK (مثبت)		
OK (مثبت)	←	به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	← OK (مثبت)
به مرحله 4 بروید	← NG (منفی)

4 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است ترمینال های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال آن با سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	← OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	← NG (منفی)





سنسور موقعیت دریچه گاز

شرح

سنسور موقعیت دریچه گاز
سنسور موقعیت دریچه گاز، موقعیت دریچه گاز را مشخص کرده و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.
کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز
که شامل یک کلید موقعیت کاملاً باز دریچه گاز و یک کلید موقعیت کاملاً بسته دریچه گاز می‌شود.

وقتی دریچه گاز حداقل $\frac{1}{2}$ از کل دریچه باز باشد کلید باز بودن دریچه گاز یک سیگنال به TCM می‌فرستد. وقتی دریچه گاز کاملاً بسته است کلید بسته بودن دریچه گاز یک سیگنال به TCM می‌فرستد.

مقادیر مرجع CONSULT-II در حالت نمایش اطلاعات

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مورد نمایش داده شده	شرایط (وضعیت)	مشخصات
سنسور موقعیت دریچه گاز	دریچه گاز کاملاً بسته	تقریباً 0.5V
	دریچه گاز کاملاً باز	تقریباً 4V

مقادیر مرجع و ترمینال‌های TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
16	GY/L	کلید بسته بودن دریچه گاز (داخل کلید موقعیت دریچه گاز)	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز رها شود.	ولتاژ باتری
			بعد از گرم شدن موتور پدال گاز فشرده شود	0V
17	P	کلید باز بودن دریچه گاز (داخل کلید موقعیت دریچه گاز)	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز بیش از نیمه فشرده شود	ولتاژ باتری
			بعد از گرم شدن موتور پدال گاز رها شود.	0V
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (برق)	سوئیچ موتور باز باشد (ON)	4.5-5.5V
			سوئیچ موتور بسته باشد. (OFF)	0V
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز به آرامی فشرده شود. (ولتاژ تدریجاً متناسب با موقعیت دریچه گاز بالا می‌رود.)	دریچه کاملاً بسته: 0.5V دریچه کاملاً باز: 4V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	مورد را بررسی کنید. (عیب احتمالی)
 : سنسور موقعیت دریچه گاز	TCM ولتاژ خیلی بالا یا خیلی پائین از سنسور دریافت می‌کند	- سیم کشی یا سوکت (مدار سولننوئید اتصال کوتاه یا قطع است) - سنسور موقعیت دریچه گاز - کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز
 : چراغ زدن سومین موج بازرسی		



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا بر طرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه CONSULT-II ، SELF-DIAG RESULTS را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت بیش از

از 3 ثانیه طول بکشد. 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{2}$ باز ، و رانندگی بیش از 3 ثانیه طول بکشد.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

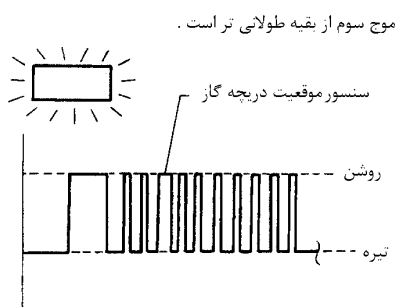
CONSULT-II بدون

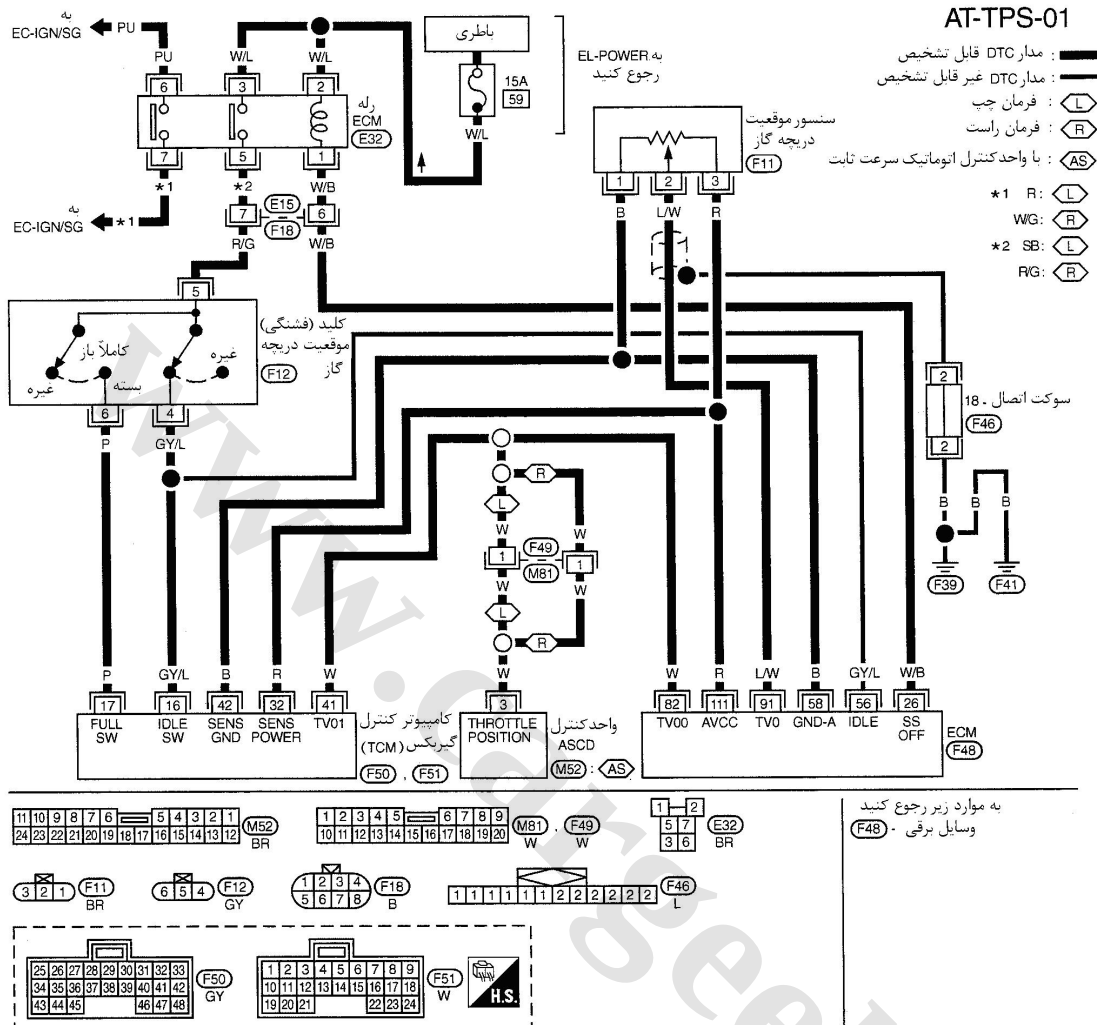
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D» ، سرعت بیش از

رانندگی شود. 10km/h (6 MPH) ، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{2}$ باز و بیش از 3 ثانیه رانندگی شود.

۳. عیب یابی ها را انجام دهید.

به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) بخش AT رجوع کنید.





سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
16	GY/L	کلید بسته بودن دریچه گاز	وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز رها شده است	ولتاژ باتری
			وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز فشرده شده است.	0V
17	P	کلید باز بودن دریچه گاز	وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز رها شده است	0V
			وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز فشرده شده است.	ولتاژ باتری
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (برق)	وقتی سوئیچ باز است. (ON)	4.5-5.5V
			وقتی سوئیچ بسته است. (OFF)	0V
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	وقتی سوئیچ باز است. (ON) بعد از گرم شدن موتور، پدال گاز به آرامی فشرده شده است متناسب با موقعیت دریچه گاز ولتاژ تدریجاً بالا می‌رود.	دریچه کاملاً بسته: 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: 4 V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____

مراحل عیب یابی

1	کنترل DTC با ECM
با «ENGINE» CONSULT-II، کد (P) را کنترل کنید سوئیچ موتور را باز کنید (ON) و با دستگاه CONSULT-II برای «SELF DIAGNOSTIC RESULTS»، «ENGINE» را انتخاب کنید. به بخش EC، چراغ تشخیص عیب (MIL) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت) با CONSULT-II	به مرحله 2 بروید
NG (منفی) بدون CONSULT-II	به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	مدار سنسور موقعیت دریچه گاز مربوط به کنترل موتور را کنترل کنید، به سنسور موقعیت دریچه گاز رجوع کنید.

2	کنترل سیگنال ورودی (با CONSULT-II)														
CONSULT - II  ۱. سوئیچ را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید) ۲. در «DATA MONITOR» برای «A/T» با «TCM INPUT SIGNALS» CONSULT-II، را انتخاب کنید. ۳. مقدار «THRTL POS SEN» را بخوانید. ولتاژ: دریچه گاز کاملاً بسته : تقریباً 0.5 V دریچه گاز کاملاً باز : تقریباً 4 V															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATA MONITOR</th></tr> <tr> <th>MONITORING</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VHCL/S SE-A/T</td><td>XXX km/h</td></tr> <tr> <td>VHCL/S SE-MTR</td><td>XXX km/h</td></tr> <tr> <td>THRTL POS SEN</td><td>XXX V</td></tr> <tr> <td>FLUID TEMP SE</td><td>XXX V</td></tr> <tr> <td>BATTERY VOLT</td><td>XXX V</td></tr> </tbody> </table> (منفی) NG یا OK (مثبت)		DATA MONITOR		MONITORING		VHCL/S SE-A/T	XXX km/h	VHCL/S SE-MTR	XXX km/h	THRTL POS SEN	XXX V	FLUID TEMP SE	XXX V	BATTERY VOLT	XXX V
DATA MONITOR															
MONITORING															
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h														
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h														
THRTL POS SEN	XXX V														
FLUID TEMP SE	XXX V														
BATTERY VOLT	XXX V														
OK (مثبت)	به مرحله 4 بروید														
NG (منفی)	اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین ECM و TCM مربوط به مدار سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.														

3 بررسی سیگنال ورودی (بدون CONSULT-II)	
بدون CONSULT - II ۱. سوئیچ را باز کنید. (موتور را روشن نکنید) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 41, 42 از TCM را در حالی که به آرامی پدال گاز را فشار می‌دهید اندازه‌گیری کنید.	
ولتاژ: دریچه گاز کاملاً بسته: تقریباً 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: تقریباً 4V (متناسب با موقعیت دریچه گاز ولتاژ تدریجاً بالا می‌رود) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	⇐ سیم کشی بین ECM و TCM مربوط به سنسور موقعیت دریچه گاز را از نظر اتصال کوتاه و قطع شدگی کنترل کنید.

مدار کلید موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (با CONSULT-II)

4

با CONSULT - II

- سوئیچ موتور را باز کنید. (موتور را روشن نکنید).
- با دستگاه «CONSULT-II»، «TCM INPUT SIGNAL» را در «DATA MONITOR» برای «A/T» انتخاب کنید.
- «CLOSED THL/SW» و «W/O THRL/P-SW» را در حالی که پدال گاز را فشرده و رها می‌کنید بخوانید. سیگنال کلید موقعیت دریچه گاز را که مناسب تشخیص داده شده است، کنترل کنید.

DATA MONITOR	
MONITORING	
POWERSHIFT SW	OFF
CLOSED THL/SW	OFF
W/O THRL/P-SW	OFF
HOLD SW	OFF
BRAKE SW	ON

وضعیت پدال گاز	اطلاعات روی مونیتور	
	W/O THRL/P-SW	CLOSED THL/SW
آزاد	OFF	ON
کاملاً فشرده	ON	OFF

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت) ⇐ به مرحله 8 بروید

NG (منفی) ⇐ به مرحله 5 بروید

5 موارد عیب را مشخص کنید.

موارد زیر را بررسی کنید:

- کلید موقعیت دریچه گاز

a - کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 4 و 5 را کنترل کنید.

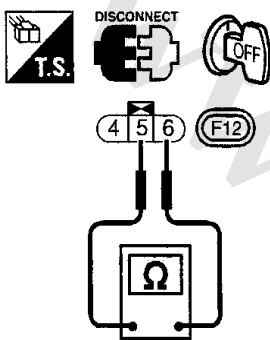
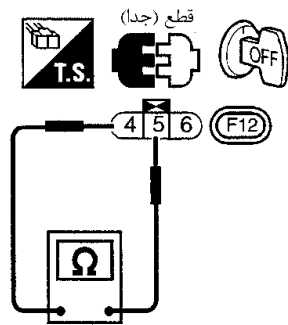
برقراری اتصال	وضعیت پدال گاز
بلی	رها شده
خیر	فشرده شده

ii - برای تنظیم کلید بسته بودن دریچه گاز به EC

(بررسی‌های اصلی) رجوع شود

b - کلید موقعیت باز بودن دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 5 و 6 را کنترل کنید.



برقراری اتصال	وضعیت پدال گاز
بلی	رها شده
خیر	فشرده شده

- سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید موقعیت دریچه گاز از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)

- سیم کشی بین کلید موقعیت دریچه گاز و TCM از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

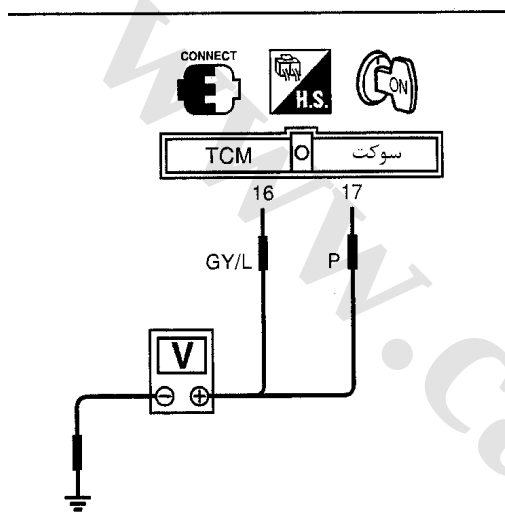
OK (مثبت)	←	به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

6 مدار کلید موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)



CONSULT-II بدون :

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی موتور را روشن نکنید)
۲. در حالی که پدال گاز را به آرامی فشرده و رها می‌کنید. ولتاژ بین ترمینال‌های 16 و 17 از TCM و بدنه را کنترل کنید. (بعد از گرم شدن موتور)



وضعیت پدال گاز	ولتاژ (تقریبی)	
	ترمینال شماره 16	ترمینال شماره 17
رها شده	ولتاژ باتری	0V
کاملاً فشرده شده	0V	ولتاژ باتری

(منفی) NG یا OK (مثبت)

به مرحله 8 بروید	←	OK
به مرحله 7 بروید	←	NG



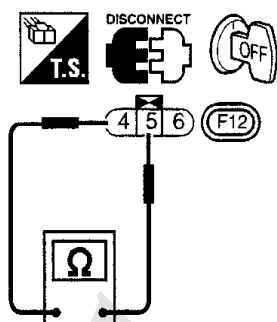
7 موارد عیب را مشخص کنید.

موارد زیر را بررسی کنید:

کلید موقعیت دریچه گاز

a - کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز (وضعیت دور آرام)

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 4 و 5 را کنترل کنید.

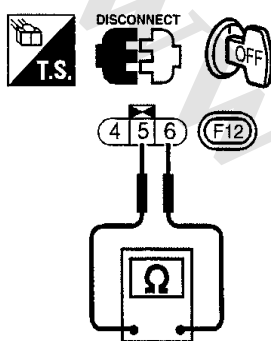


برقراری اتصال	وضعیت پدال گاز
بلی	رها شده
خیر	فشرده شده

ii - برای تنظیم کلید موقعیت دریچه گاز، به EC «بررسی اصلی» رجوع کنید.

b - کلید موقعیت باز بودن کامل دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 5 و 6 را کنترل کنید.



برقراری اتصال	وضعیت پدال گاز
خیر	رها شده
بلی	فشرده شده

سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید موقعیت دریچه گاز از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)
سیم کشی بین کلید موقعیت دریچه گاز و TCM از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)
(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

8 کنترل کردن DTC را کنترل کنید

مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT.

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	پایان بررسی
NG (منفی)	←	به مرحله 9 بروید

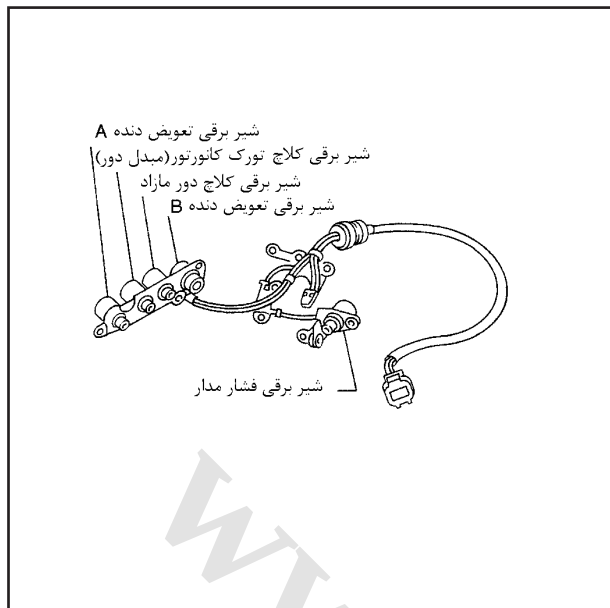
9 بررسی TCM را کنترل کنید.

۱ بررسی سیگنال‌های ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید.

۲ اگر جواب NG (منفی) است ترمینال‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن پشت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	پایان بررسی
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



شیر برقی تعویض دنده A

شرح

شیرهای برقی تعویض دنده A و B توسط TCM برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) و سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز فرستاده شده‌اند فعال (ON) یا غیر فعال (OFF) می‌شوند. بنابراین دنده به بهترین وضعیت مطلوب تعویض می‌شود.

4	3	2	1	وضعیت دنده
ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده A
OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده B

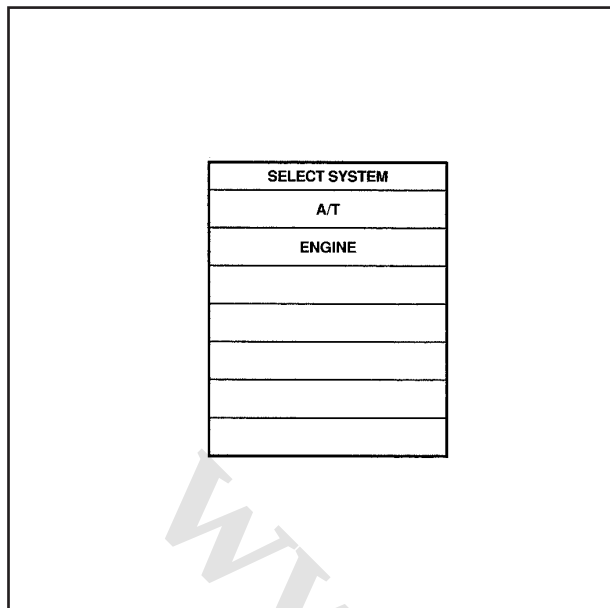
ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
11	R/Y	شیر برقی تعویض دنده A	وقتی شیر برقی تعویض دنده A عمل می‌کند (وقتی در حالت D ₁ یا D ₄ رانندگی می‌شود)	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی تعویض دنده A عمل نمی‌کند (وقتی در حالت D ₂ یا D ₃ رانندگی می‌شود)	0V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی تعویض دنده A  : چراغ زدن سومین بازرسی	وقتی که TCM سعی می‌کند شیر برقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می‌شود.	- سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع است) - شیر برقی تعویض دنده A

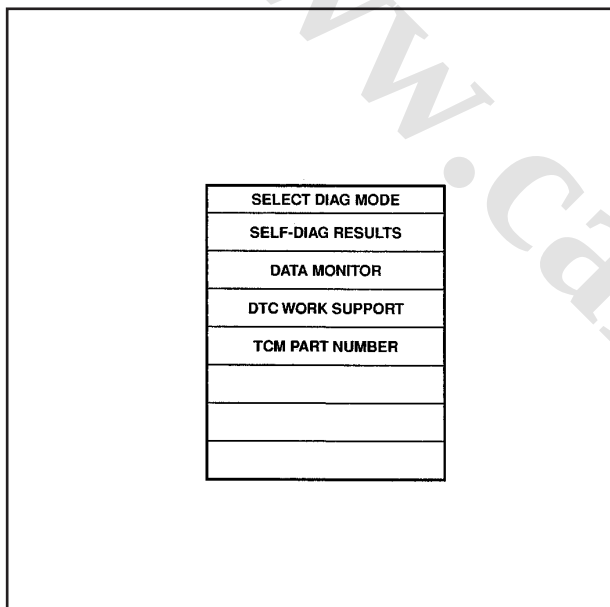


مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

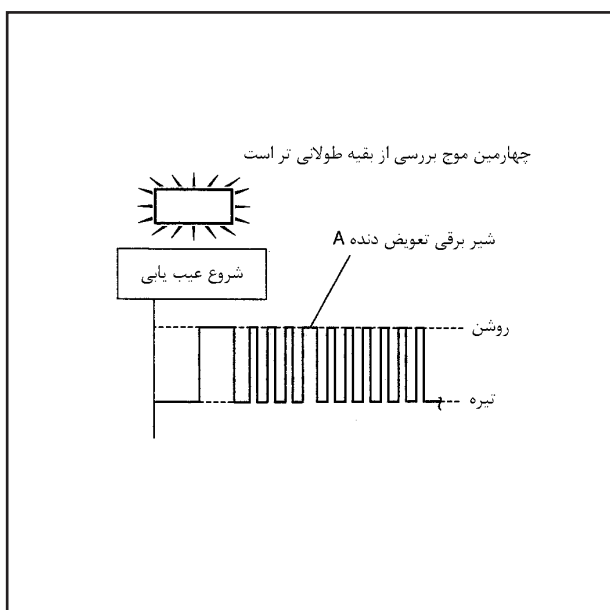
CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. بادیستگاه «SELF-DIAG-RESULT» CONSULT-II را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ برانید

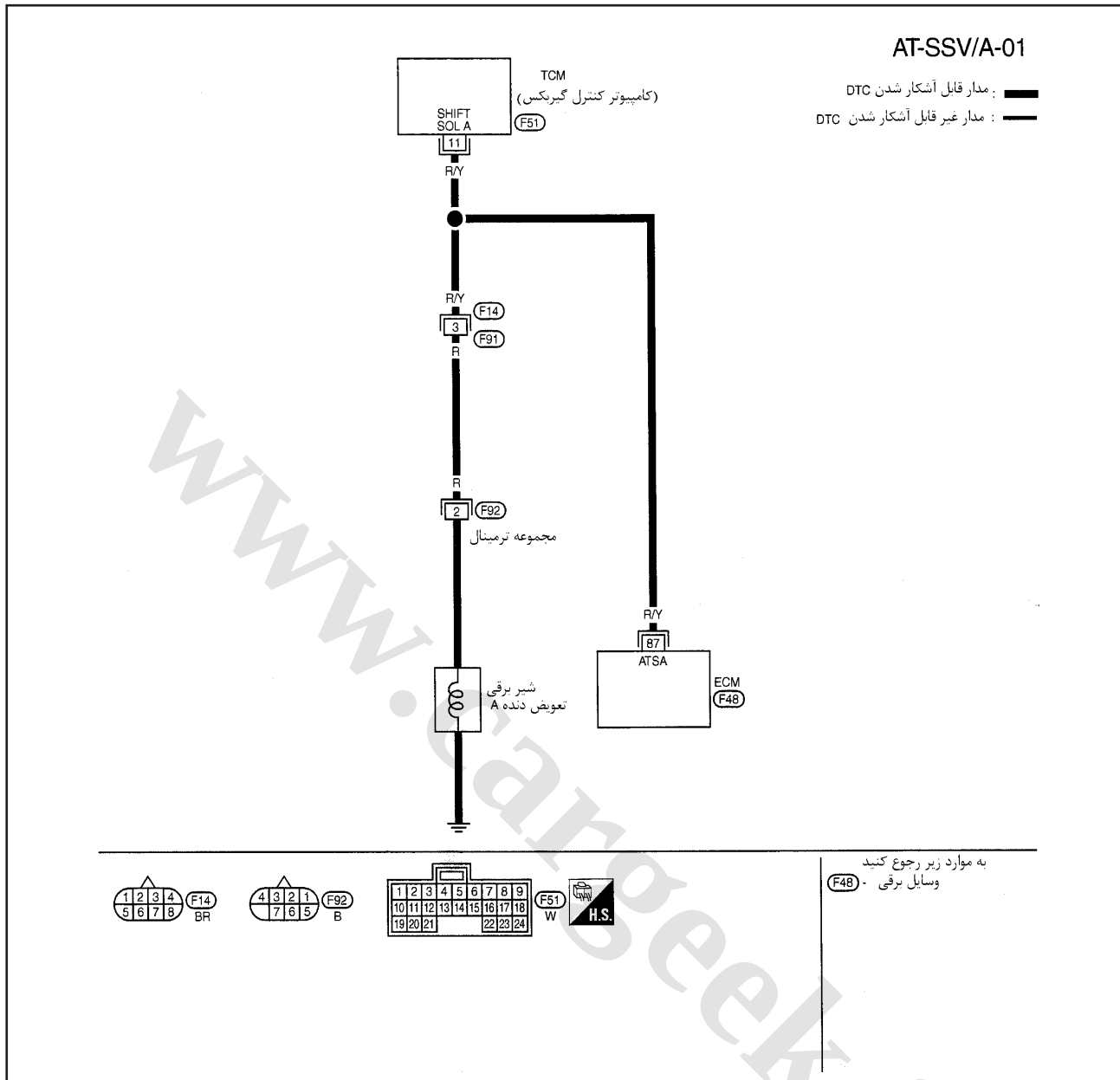


CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
 ۲. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ برانید.
 ۳. عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در بخش AT رجوع کنید.



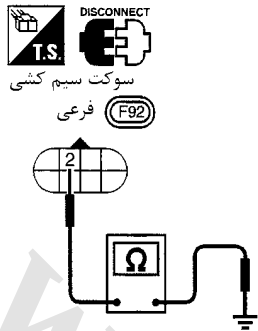
نقشه سیم کشی - AT - SSV/A

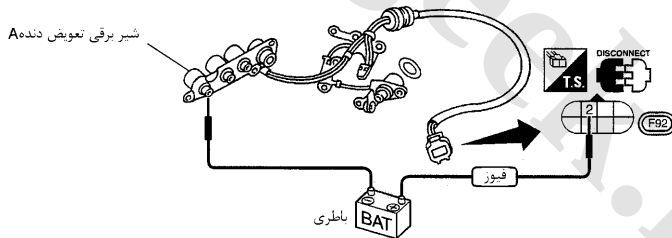


ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM (اندازه گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48) < بدنه > TCM

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
11	R/Y	شیر برقی	وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی A عمل می کند (وقتی در حالت D ₁ یا D ₄ می رانید)	ولتاژ باتری
		تعویض دنده A	وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی A عمل نمی کند (وقتی در حالت D ₂ یا D ₃ می رانید)	0V

مراحل عیب یابی

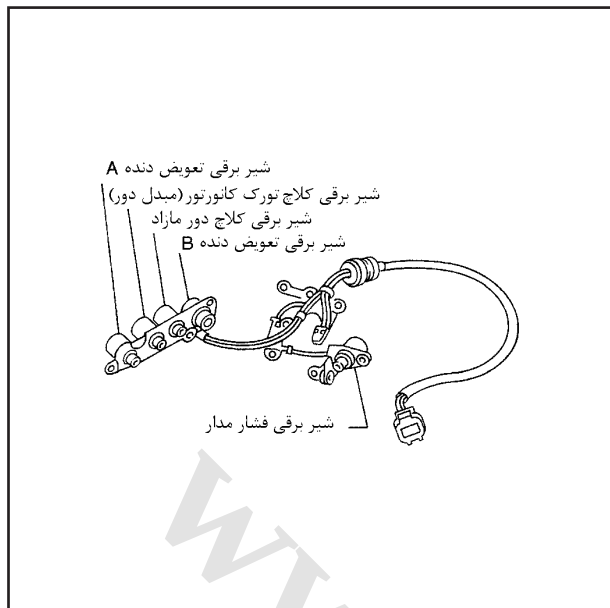
1 بررسی مقاومت شیر	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت ترمینال اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 2 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت تقریبی $20-30 \Omega$  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

2 کنترل عملکرد شیر	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. شیر برقی تعویض دنده کنترل عملکرد شیر I - با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه و گوش کردن به صدای شیر برقی کار آن را کنترل کنید.  سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3 کنترل منبع تغذیه	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین پین 2 سوکت سیم کشی فرعی و پین 11 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - SSV/A - AT رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴. قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	⇐ اتصال کوتاه سیم کشی یا سوکت به برق یا بدنه را تعمیر کنید.

4 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 5 بروید

5 کنترل بررسی TCM	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن آن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



شیر برقی تعویض دنده B

شرح

شیرهای برقی تعویض دنده A و B توسط TCM برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) و سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز فرستاده شده‌اند فعال (ON) یا غیر فعال (OFF) می‌شوند. بنابراین دنده به بهترین وضعیت مطلوب تعویض می‌شود.

4	3	2	1	وضعیت دنده
ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده A
OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده B

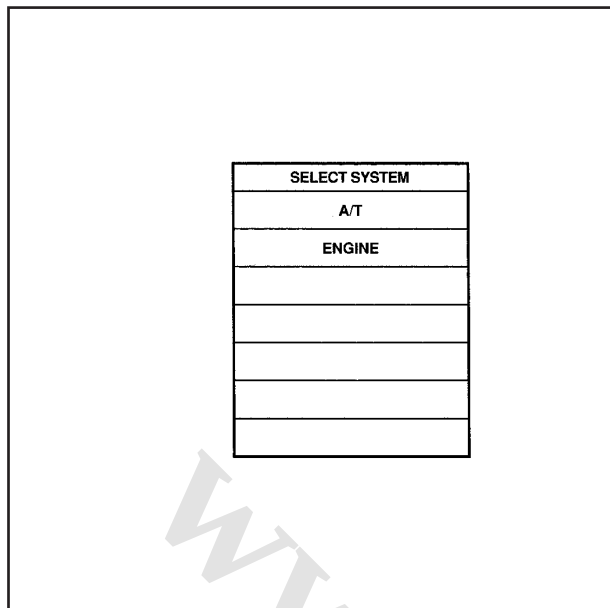
ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره ترمینال
ولتاژ باتری	وقتی شیر برقی تعویض دنده B عمل می‌کند (وقتی در حالت D_1 یا D_4 رانندگی می‌شود)	شیر برقی تعویض دنده B	LG/B	12
0V	وقتی شیر برقی تعویض دنده B عمل نمی‌کند (وقتی در حالت D_3 یا D_4 رانندگی می‌شود)			

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
: شیر برقی تعویض دنده B	وقتی که TCM سعی می‌کند شیر برقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می‌شود.	• سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع شده است)
: چراغ زدن پنجمین بازرسی		• شیر برقی تعویض دنده B

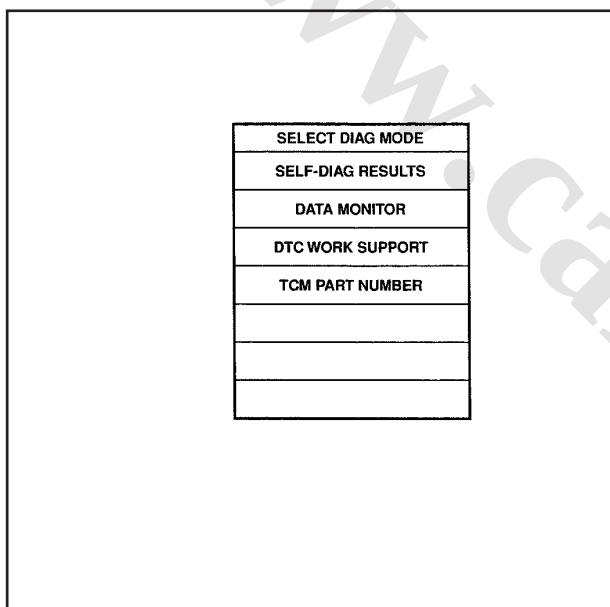


مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

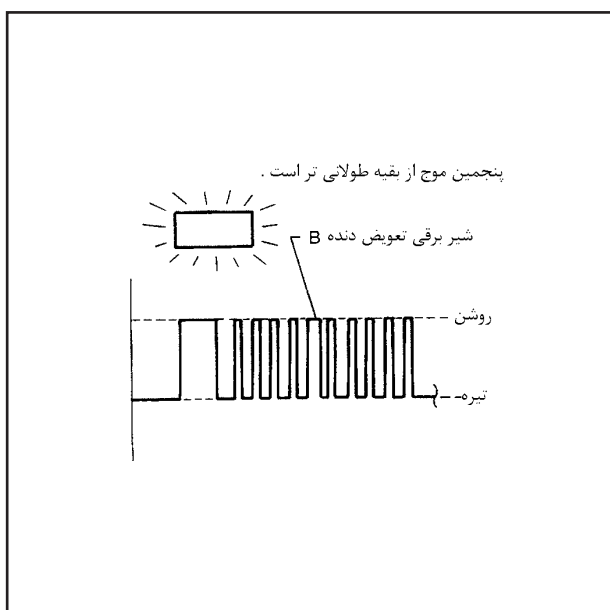
CONSULT-II با

- ۱ موتور را روشن کنید.
- ۲ بادستگاه «CONSULT-II»، «SELF-DIAG-RESULT» را انتخاب کنید.
- ۳ خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3$ برانید

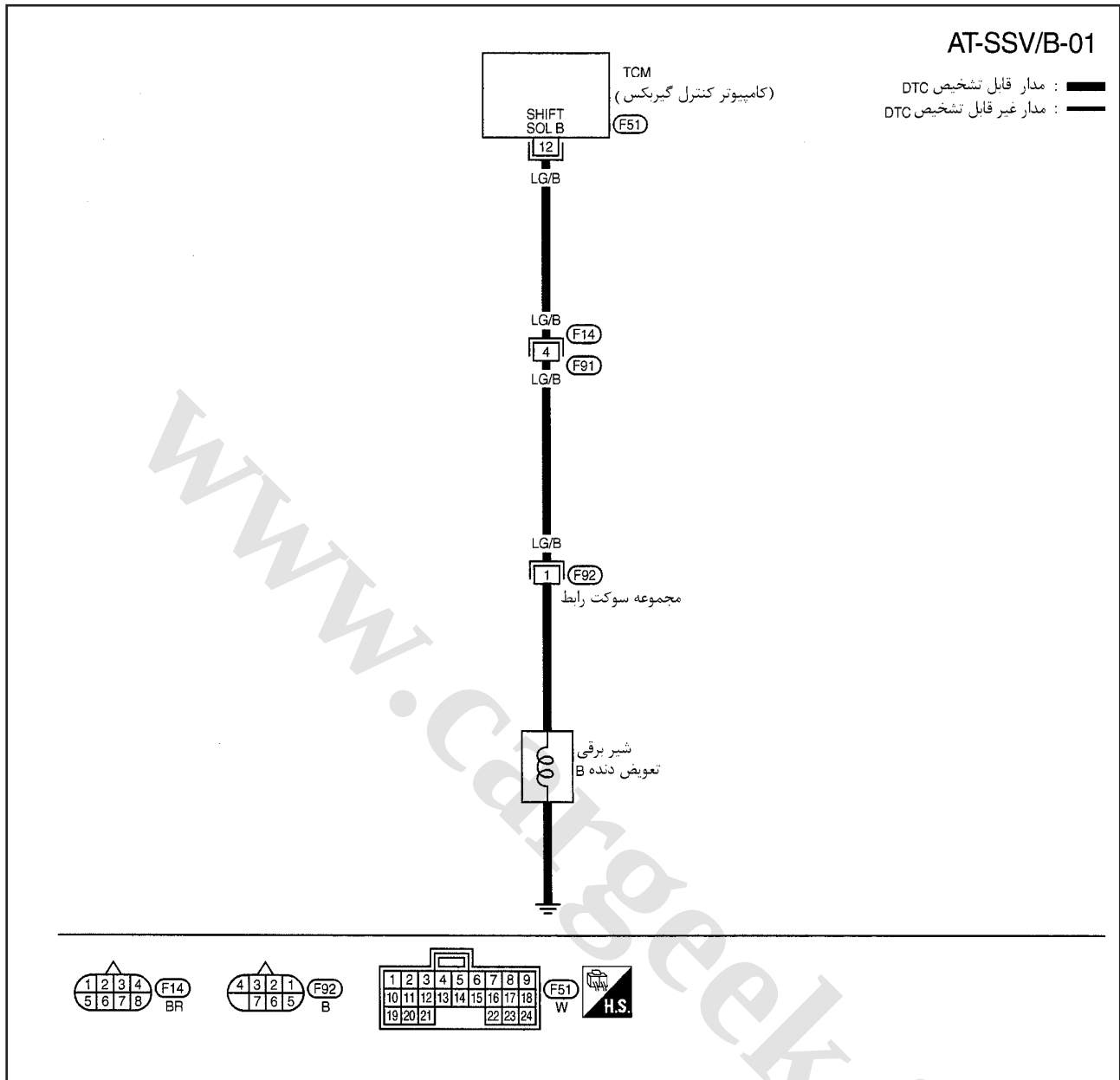


CONSULT-II بدون

- ۱ موتور را روشن کنید.
 - ۲ خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3$ برانید.
 - ۳ عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در بخش AT رجوع کنید.



نقشه سیم کشی - SSV/B - AT

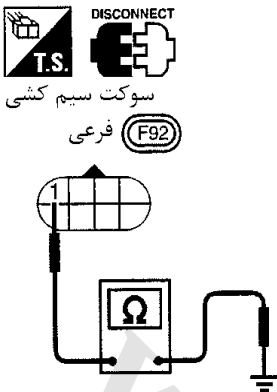


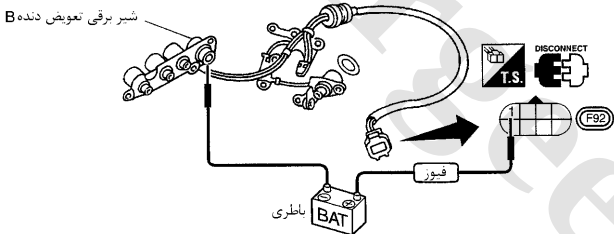
ترمینال ها (سوکت ها) و مقادیر مرجع (اندازه گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48 بدنه >TCM

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
12	LG/B	شیر برقی تعویض دنده B	وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی B عمل می کند (وقتی در حالت D ₁ یا D ₂ می رانید)	ولتاژ باتری
			وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی B عمل نمی کند (وقتی در حالت D ₃ یا D ₄ می رانید).	0V



مراحل عیب یابی

1	کنترل مقاومت شیر
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲ مجموعه سوکت واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳ مقاومت بین پین 1 و بدنه را پیدا کنید. مقاومت (تقریبی): 10Ω  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

2	کنترل عملکرد شیر
۱ مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲ موارد زیر را کنترل کنید. شیر برقی تعویض دنده B کنترل عملکرد شیر I - با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه، گوش کردن به صدای شیر برقی کار آن را کنترل کنید.  سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3	کنترل مدار برق (منبع تغذیه)
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲ سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳ برقراری اتصال بین پین 1 سوکت سیم کشی فرعی و پین 12 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - SSV/A - AT رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴ قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← مدار قطع شده یا اتصال کوتاه شده به بدنه یا برق در سیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.



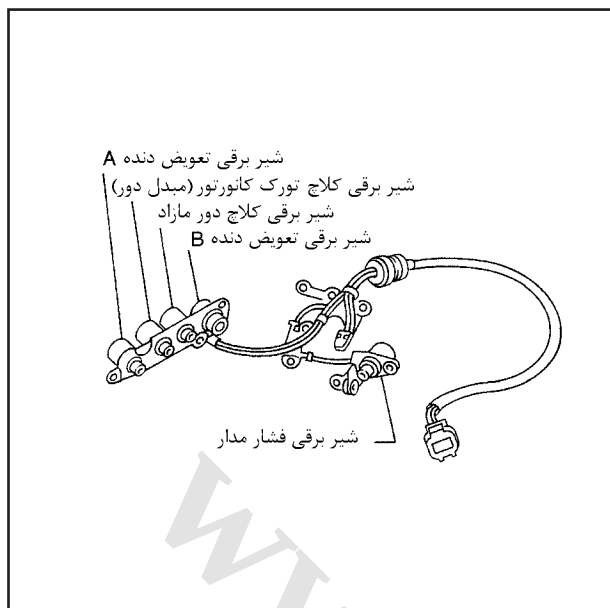
کنترل DTC		4
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	⇐	OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	⇐	NG (منفی)

کنترل بررسی TCM		5
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب منفی (NG) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.. (منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	⇐	OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐	NG (منفی)

شیر برقی تعویض کلاچ دور مازاد

شرح

شیر برقی کلاچ دور مازاد برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP)، کلید اوردرایو، سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز ارسال شده است، توسط PCM فعال می‌شود و سپس کار کلاچ دور مازاد کنترل خواهد شد.



ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر استاندارد (تقریبی)
20	BR/Y	شیر برقی کلاچ دور مازاد	وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می‌کند	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی‌کند.	0V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی کلاچ دور مازاد  : ششمین چراغ زدن بازرسی	وقتی که TCM سعی می‌کند شیر برقی را به کار اندازد، افت ولتاژ زیادی ظاهر می‌شود.	- سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع شده است) - شیر برقی کلاچ دور مازاد



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

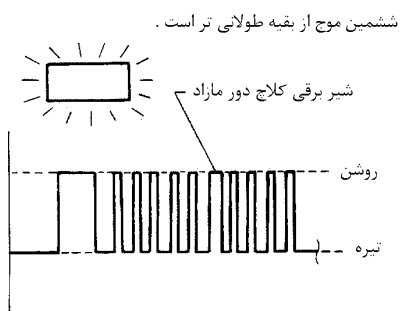
CONSULT-II با

۱. موتور روشن کنید.
۲. با دستگاه «CONSULT-II SELF-DIAG RESULTS» را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
 - دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، کلید کنترل اوردرایو در حالت «OFF» و سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)

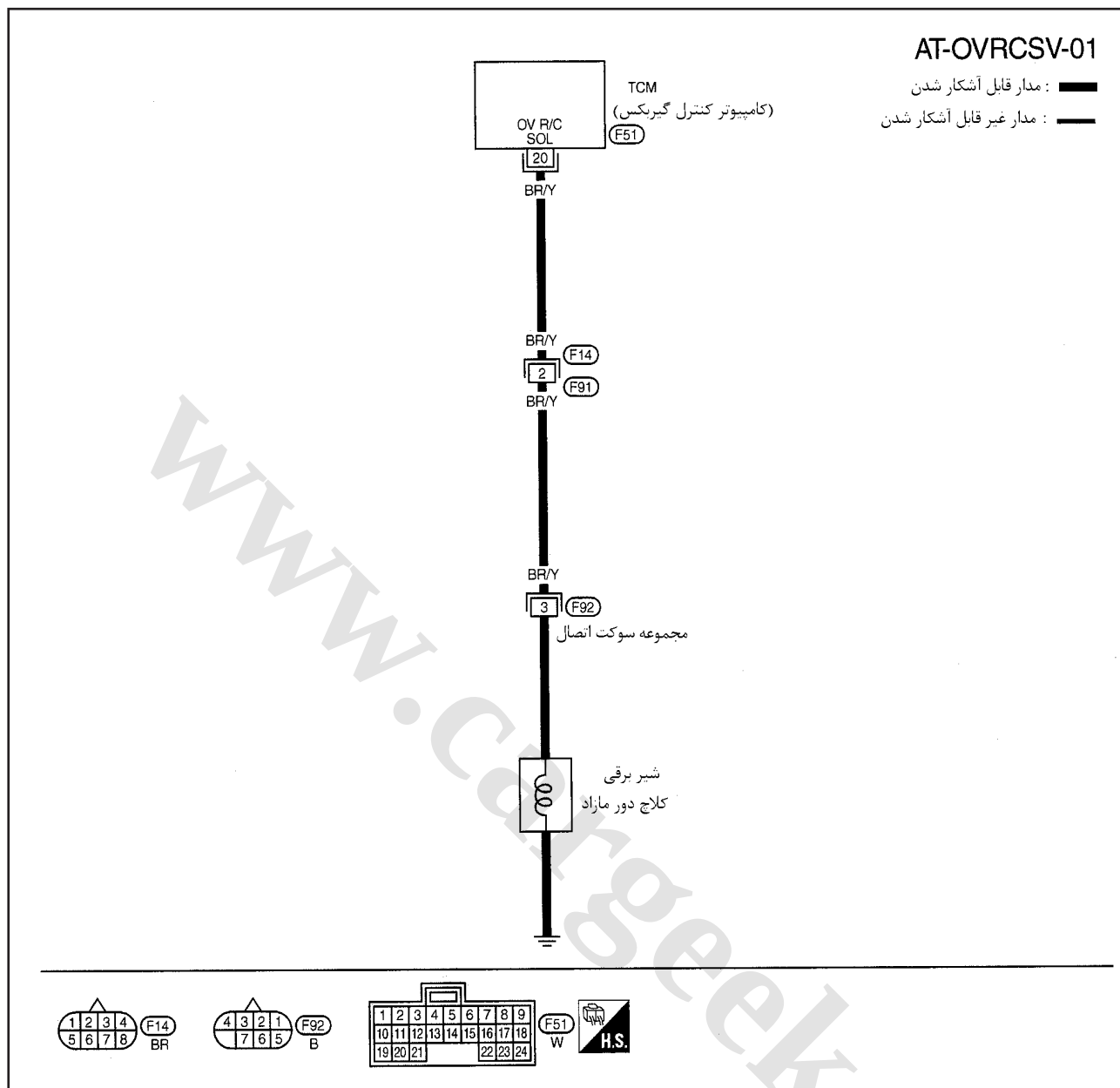
CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
 - دسته دنده در حالت «D»، کلید کنترل اوردرایو در حالت «OFF» و سرعت بیش از 10km/h (6 MPH)
۳. به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) بخش AT رجوع کنید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER



نقشه سیم کشی - OVRCSV - AT

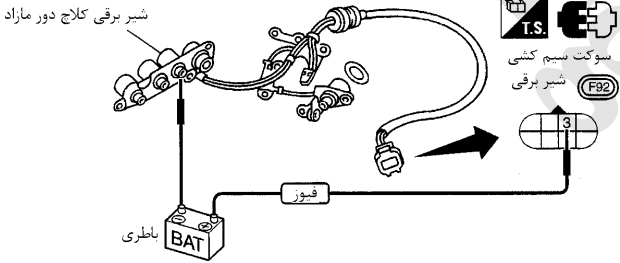


ترمینال‌های TCM و مقادیر مرجع (اندازه‌گیری شده بین هر ترمینال و پین 25 یا 48) (اتصال بدنه TCM)

مقادیر (DC) (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
ولتاژ باتری	وقتی خودرو شروع به حرکت کرده و شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می‌کند	شیر برقی کلاچ دور مازاد	BR/Y	20
0V	وقتی خودرو شروع به حرکت کرده و شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی‌کند.			

مراحل عیب یابی

1	کنترل مقاومت شیر
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۱. سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۲. مقاومت بین ترمینال 3 و بدنه را کنترل کنید.	
 سوکت سیم کشی فرعی (F92) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

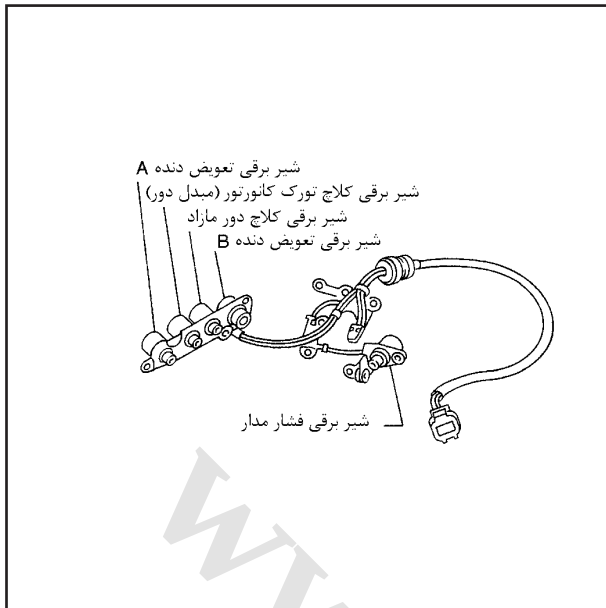
2	کنترل عملکرد شیر
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۱. موارد زیر را کنترل کنید. شیر برقی کلاچ دور مازاد کنترل عملکرد شیر I - با وصل کردن باتری به ترمینال و بدنه صدای کارکردن شیر را کنترل کنید.	
 شیر برقی کلاچ دور مازاد سوکت سیم کشی شیر برقی (F92) باتری سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3	مدار برق (منبع تغذیه) را کنترل کنید.
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۱. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۲. برقراری اتصال بین ترمینال 3 سوکت سیم کشی TCM و ترمینال 20 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - AT - OVRCSV رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۳. قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید.	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← قطع شدگی مدار یا اتصال کوتاه به بدنه یا برق در سیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.



4 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	⇐ NG (منفی)

5 کنترل بررسی TCM	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐ NG (منفی)



شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)

شرح

وقتی دنده در حالت D_4 است، شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) برحسب سیگنال‌های فرستاده شده از سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز، توسط TCM فعال شده و بعد از آن عمل پیستون قفل کنترل خواهد شد.

در هر حال عمل قفل شدن گیربکس وقتی که دمای روغن آن خیلی پائین است ممنوع شده است. وقتی در وضعیت قفل گیربکس، پدال

گاز فشرده می‌شود (کمتر از $\frac{2}{8}$) دور موتور نباید ناگهان تغییر کند.

اگر جهش ناگهانی در دور موتور وجود دارد، در حالت قفل قرار ندارد.

مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات	شرایط	مورد نمایش داده شده
تقریباً ۴٪ ↓ تقریباً ۹۴٪	حالت قفل OFF ↓ حالت قفل ON	وظیفه شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)

ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

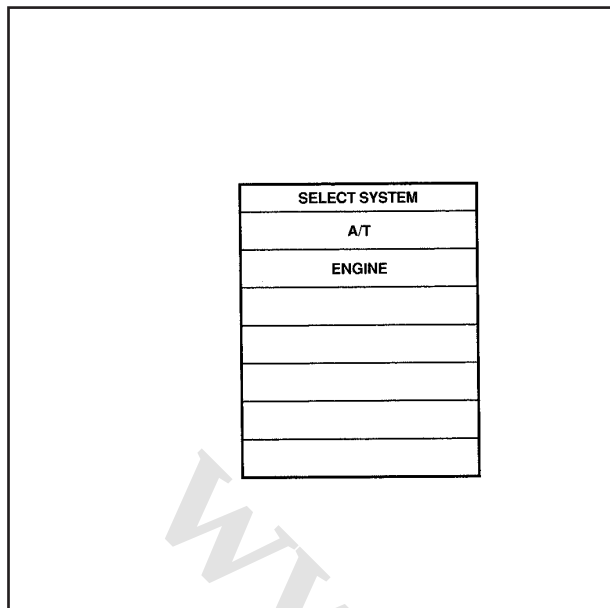
توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
8-15V		وقتی که گیربکس (A/T) قفل می‌شود	G/B	3
0V		وقتی که گیربکس (A/T) قفل نمی‌شود.		

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	وقتی که TCM سعی می‌کند شیر برقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می‌شود.	- سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع است) - شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)
 : هفتمین چراغ زدن هفتمین بازرسی		



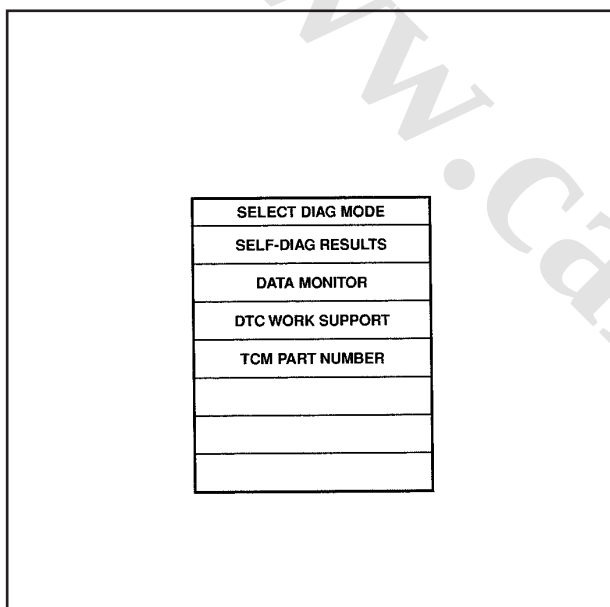


مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

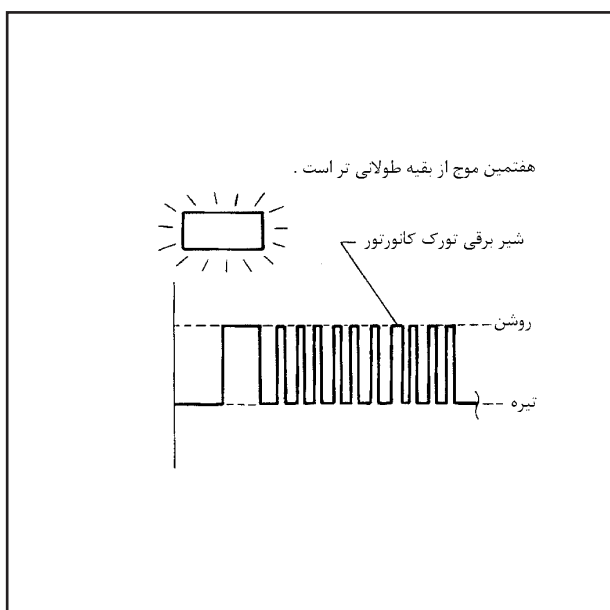
۱. موتور را روشن کنید.
۲. بادیستگاه «SELF-DIAG-RESULT» CONSULT-II را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3 \rightarrow D_4$ و در حالت قفل برانید.



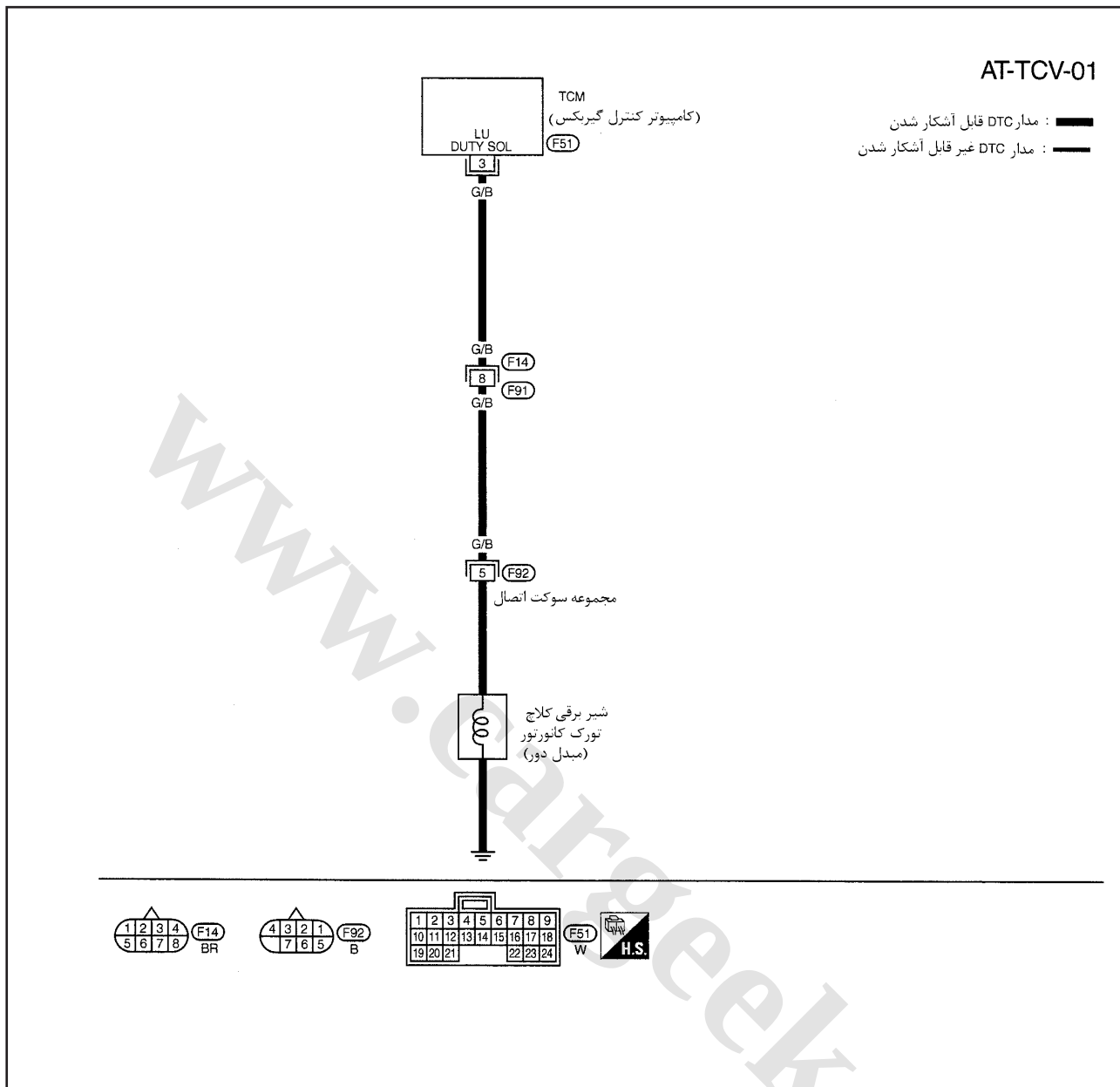
CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
 ۲. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3 \rightarrow D_4$ برانید.
 ۳. عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در بخش AT رجوع کنید.

در حالت «OFF» و سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)

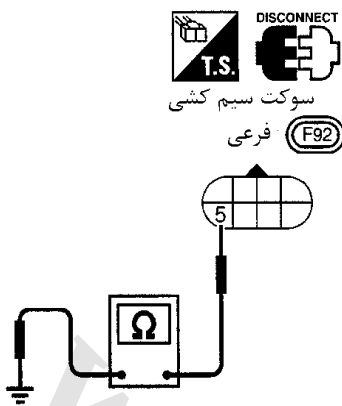


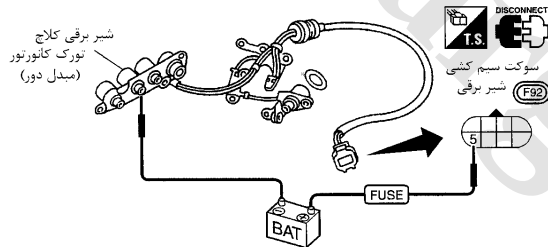
نقشه سیم کشی - AT - TCV



مقادیر (DC) تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
8-15V	خودرو شروع به حرکت می کند و گیربکس A/T قفل می شود (LOCK UP)	شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	G/B	3
0V	خودرو شروع به حرکت می کند و گیربکس A/T قفل نمی شود			

مراحل عیب یابی

1	کنترل مقاومت شیر
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۱. مجموعه سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۲. مقاومت بین ترمینال 5 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت تقریبی: $10-20 \Omega$ (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

2	کنترل عملکرد شیر
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. شیر برقی (کلاچ) تورک کانورتور (مبدل دور) I - با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه صدای کارکردن شیر را کنترل کنید.  سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3	مدار برق (منبع تغذیه) را کنترل کنید.
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۱. برقراری اتصال بین ترمینال 5 سوکت سیم کشی فرعی و ترمینال 3 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - AT - TCV رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۲. قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← قطع شدگی یا اتصال کوتاه در سیم کشی یا سوکت ها به برق یا بدنه را تعمیر کنید.



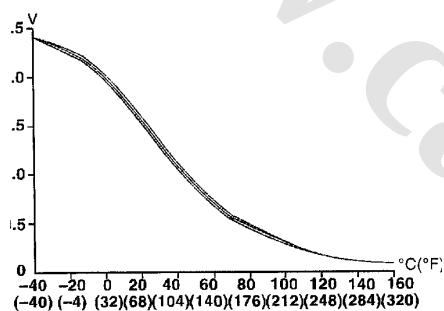
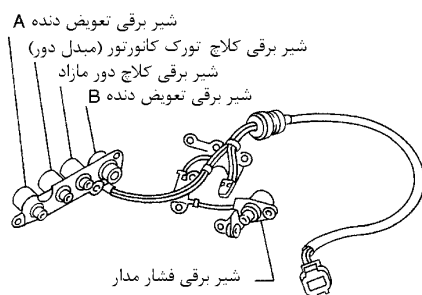
4 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	⇐ NG (منفی)

5 کنترل بررسی TCM	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید.. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐ NG (منفی)

سنسور باطری/ دمای روغن (مدار سنسور دمای روغن گیربکس A/T و برق TCM)

شرح

سنسور دمای روغن گیربکس A/T دمای روغن گیربکس A/T را مشخص می‌کند و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.



مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات (تقریبی)	شرایط	مورد نمایش داده شده
1.5V ↓ 0.5V	1.5K Ω ↓ 0.3K Ω	سرد [20°C (68°F)] ↓ گرم [80°C (176°F)]
		سنسور دمای روغن گیربکس A/T

ترمینالها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر استاندارد (تقریبی)
10	R/Y	منبع تغذیه (برق)	وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم. (ON)	ولتاژ باتری
			وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)	0V
19	R/Y	منبع تغذیه (برق)	مشابه شماره 10	مشابه شماره 10
28	Y/R	منبع تغذیه (باز خورد حافظه)	وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)	ولتاژ باتری
			وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم (ON)	ولتاژ باتری
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____
47	G	سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)	وقتی دمای روغن گیربکس 20°C (68°F) است	1.5V
			وقتی دمای روغن گیربکس 80°C (176°F) است	0.5V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل مورد. (عیب احتمالی)
 : سنسور دمای روغن گیربکس / باتری  : هشتمین چراغ زدن بررسی	TCM ولتاژ خیلی بالا یا پائین از سنسور دریافت کند.	- سیم کشی یا سوکت (مدار سنسور، اتصال کوتاه یا قطع است) - سنسور دمای روغن گیربکس A/T



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

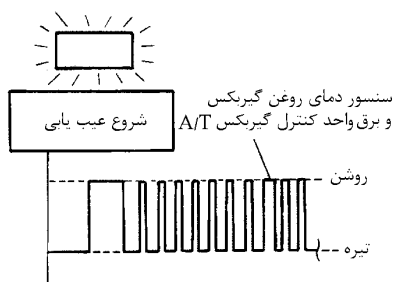
۱. موتور روشن کنید.
۲. با دستگاه «CONSULT-II»، «SELF-DIAG RESULTS» را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ با دور موتور بیش از 450 RPM و بیش از 10 دقیقه رانندگی شود.

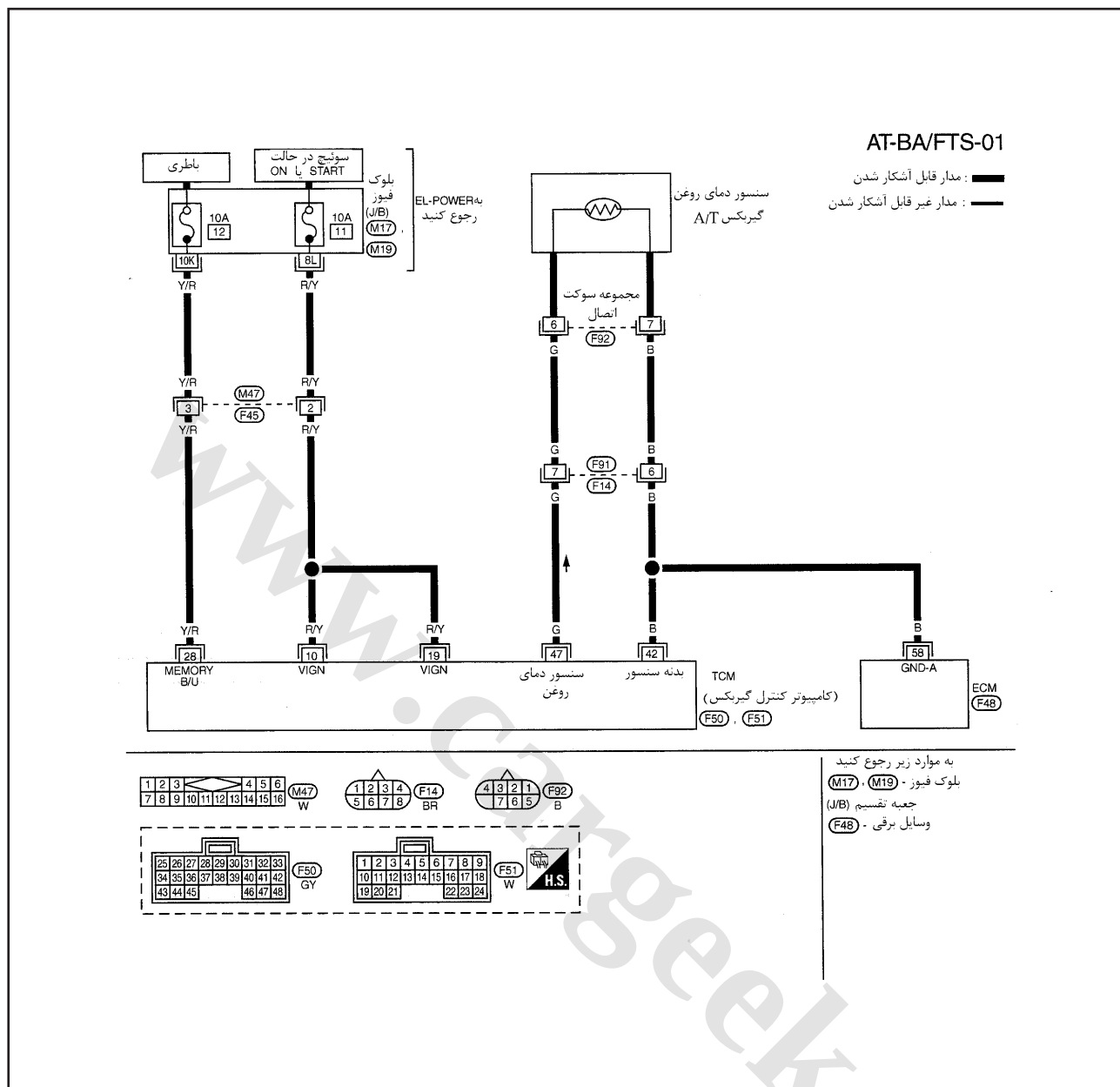
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D»، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ با دور موتور بیش از 450 RPM و بیش از 10 دقیقه رانندگی شود.
۳. عیب یابی را اجرا کنید.
به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) بخش AT رجوع کنید.

هشتمین موج از بقیه طولانی تر است.





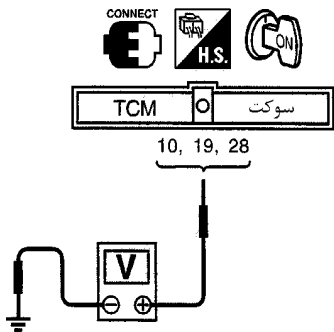
ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM (اندازه‌گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48 بدنه TCM)

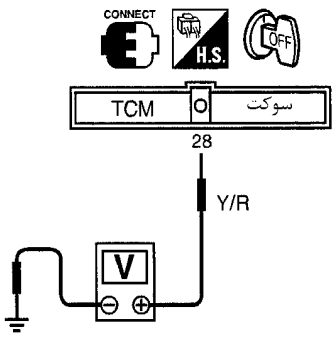
سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
10	R/Y	منبع تغذیه (برق)	وقتی که سوئیچ موتور باز است. (ON)	ولتاژ باتری
19	R/Y	منبع تغذیه	وقتی که سوئیچ موتور بسته است. (OFF)	0V
28	Y/R	منبع تغذیه (باز خورد حافظه)	مانند شماره 10	ولتاژ باتری
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (اتصال بدنه)	وقتی سوئیچ موتور باز است. (ON)	ولتاژ باتری
47	G	سنسور دمای روغن A/T	وقتی سوئیچ موتور بسته است. (OFF)	ولتاژ باتری
			وقتی سوئیچ باز است و دمای روغن گیربکس 20°C (68°F) است.	1.5V
			وقتی سوئیچ باز است و دمای روغن گیربکس 80°C (176°F) است.	0.5V

مراحل عیب یابی

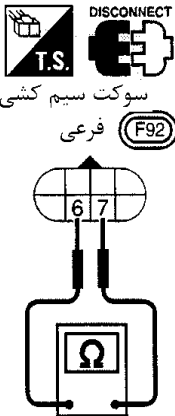
1	سیگنال ورودی سنسور دمای روغن گیربکس A/T (بدون CONSULT-II) را کنترل کنید.														
CONSULT-II با  ۱ موتور را روشن کنید. ۲ در اطلاعات نشان داده شده (DATA MONITOR) مربوط به «A/T» با CONSULT-II را انتخاب کنید. ۳ مقدار «FLUID TEMP SE» را بخوانید. ولتاژ: گرم 80°C (176°F) → سرد 20°C (68°F) تقریباً 0.5 V → 1.5V (منفی) NG یا OK (مثبت)															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATA MONITOR</th> </tr> <tr> <th colspan="2">MONITORING</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VHCL/S SE-A/T</td> <td>XXX km/h</td> </tr> <tr> <td>VHCL/S SE-MTR</td> <td>XXX km/h</td> </tr> <tr> <td>THRTL POS SEN</td> <td>XXX V</td> </tr> <tr> <td>FLUID TEMP SE</td> <td>XXX V</td> </tr> <tr> <td>BATTERY VOLT</td> <td>XXX V</td> </tr> </tbody> </table>		DATA MONITOR		MONITORING		VHCL/S SE-A/T	XXX km/h	VHCL/S SE-MTR	XXX km/h	THRTL POS SEN	XXX V	FLUID TEMP SE	XXX V	BATTERY VOLT	XXX V
DATA MONITOR															
MONITORING															
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h														
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h														
THRTL POS SEN	XXX V														
FLUID TEMP SE	XXX V														
BATTERY VOLT	XXX V														
OK (مثبت)	← به مرحله 9 بروید														
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید														

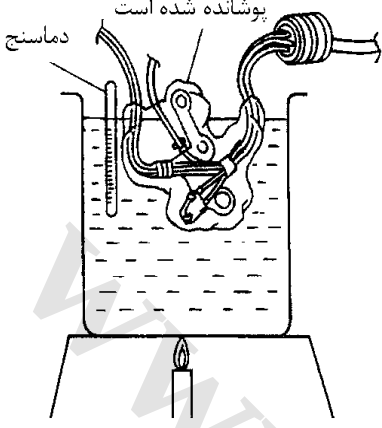
2	موارد عیب را مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. سیم کشی ECM, TCM و سوکت اتصال (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی مدار اتصال بدنه ECM به EC-563 (عیب یابی منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 9 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

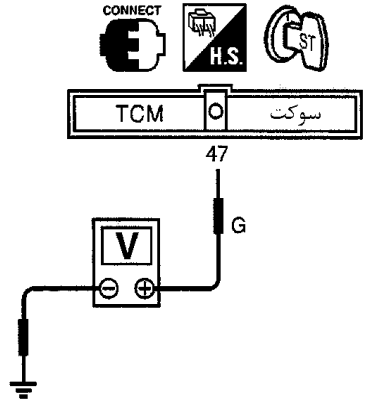
3	مرحله ۱ منبع تغذیه (برق) TCM را کنترل کنید
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور روشن نشود) ۲. ولتاژ بین ترمینالهای 10, 19, 28 TCM - بدنه را کنترل کنید. ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)	
	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 5 بروید

مرحله ۲ منبع تغذیه TCM را کنترل کنید.		4
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 TCM و بدنه را کنترل کنید.		
 ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)		
به مرحله 6 بروید	←	OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	←	NG (منفی)

مواردی را که بد کار می کنند مشخص کنید.		5
موارد زیر را کنترل کنید: - سیم کشی بین سوئیچ موتور و TCM (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی - سوئیچ موتور و فیوز. - به EL (منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	←	OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	←	NG (منفی)

با مجموعه سوکت اتصال، سنسور دمای روغن A/T را کنترل کنید.		6
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مجموعه سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 6 و 7 را وقتی گیربکس A/T سرد است اندازه بگیرید.		
 مقاومت: سرد: [20°C (68°F)] تقریباً 2.5 KΩ ۴. قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)		
به مرحله 8 بروید	←	OK (مثبت)
به مرحله 7 بروید	←	NG (منفی)

7	مواردی که بد کار می کند را مشخص کنید.						
۱. کارتر روغن گیربکس را پیاده کنید. به AT رجوع کنید. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: سنسور دمای روغن گیربکس A/T I - مقاومت بین دو ترمینال را در حالی که مطابق شکل دما را تغییر می دهیم کنترل کنید.							
 <table border="1" data-bbox="750 448 1428 616"> <thead> <tr> <th>مقاومت</th><th>دما °C - °F</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5 KΩ</td><td>20 (68)</td></tr> <tr> <td>0.3 KΩ</td><td>80 (176)</td></tr> </tbody> </table>		مقاومت	دما °C - °F	2.5 KΩ	20 (68)	0.3 KΩ	80 (176)
مقاومت	دما °C - °F						
2.5 KΩ	20 (68)						
0.3 KΩ	80 (176)						
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 8 بروید						
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.						

8	سیگنال ورودی مربوط به سنسور دمای روغن گیربکس A/T را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)
بدون CONSULT-II  ۱. موتور را روشن کنید. ۲. ولتاژ بین ترمینال 47 از TCM و بدنه را بعد از گرم شدن گیربکس کنترل کنید.	
 ولتاژ: سرد 20°C (68°F) ← داغ 80°C (176°F) تقریباً 0.5 V → 1.5 V ۳. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۴. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۵. مقاومت بین ترمینال 42 و بدنه را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی AT - BA/FTS - رجوع شود. باید ارتباط برقرار باشد. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 10 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 9 بروید

9 مواردی را که بد کار می‌کند مشخص کنید.	
موارد زیر را کنترل کنید: سیم کشی ECM و TCM و سوکت اتصال (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی مدار بدنه ECM به EL (عیب یابی منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 10 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

10 DTC را کنترل کنید.	
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 11 بروید

11 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است. پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

سیگنال دور موتور

شرح

سیگنال دور موتور از ECM به TCM فرستاده شده است.

ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر استاندارد (تقریبی)
39	W/G	سیگنال دور موتور	وقتی موتور با دور آرام کار می کند	0.6V
			وقتی موتور با دور 3000 RPM کار می کند	2.2V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می شود که	کنترل مورد. (عیب احتمالی)
ENGINE SPEED SIG :	TCM سیگنال ولتاژ مناسبی از ECM دریافت نمی کند.	• سیم کشی یا سوکت ها (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است)
: نهمین چراغ زدن بررسی		

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

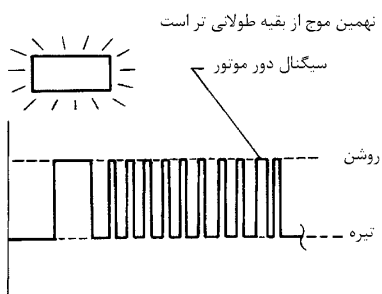
۱. موتور را روشن کنید.
۲. بادیستگاه «SELF-DIAG RESULTS»، CONSULT-II را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ باز، و بیش از 10 ثانیه رانندگی شود.

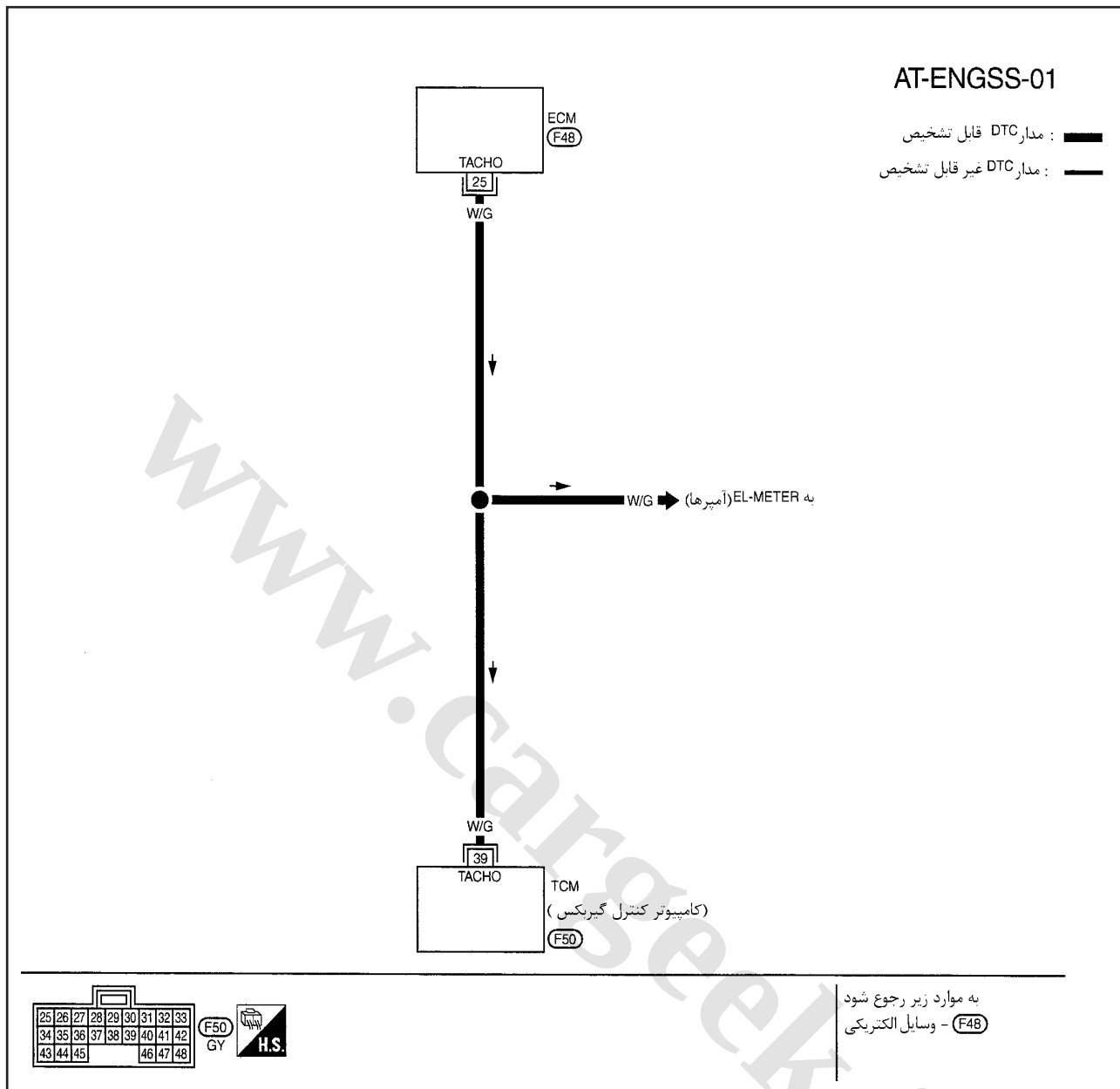
SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را در شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D»، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ باز، و بیش از 10 ثانیه رانندگی شود.
۳. عیب یابی را اجرا کنید.
به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) صفحه AT رجوع کنید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER





ترمینال و مقادیر مرجع TCM اندازه گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48 (بدنه TCM)

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
39	W/G	سیگنال دور موتور	وقتی موتور با دور آرام کار می کند	0.6V
			وقتی موتور با دور 3000 RPM کار می کند	0.5V

مراحل عیب یابی

1	کنترل DTC با ECM
کد P را با «ENGINE» CONSULT-II کنترل کنید. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و با CONSULT-II از «SELF-DIAGNOSTIC RESULTS» ، «ENGINE» را انتخاب کنید. به EC ، «چراغ هشدار عیب (MIL)» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 2 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 4 بروید

2	کنترل سیگنال ورودی (با CONSULT-II)
با CONSULT-II ۱. موتور را روشن کنید. ۲. با «TCM INPUT SIGNALS» ، CONSULT-II در «DATA MONITOR» از «A/T» انتخاب کنید. ۳. مقدار «ENGINE SPEED» را بخوانید. تغییرات سرعت موتور متناسب با موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

3	مشخص کردن موردی که بد کار می کند.
موارد زیر را کنترل کنید: سیم کشی بین TCM و ECM را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی. کوئل و مقاومت به EC ، «سیگنال چرخه DTC P1320» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



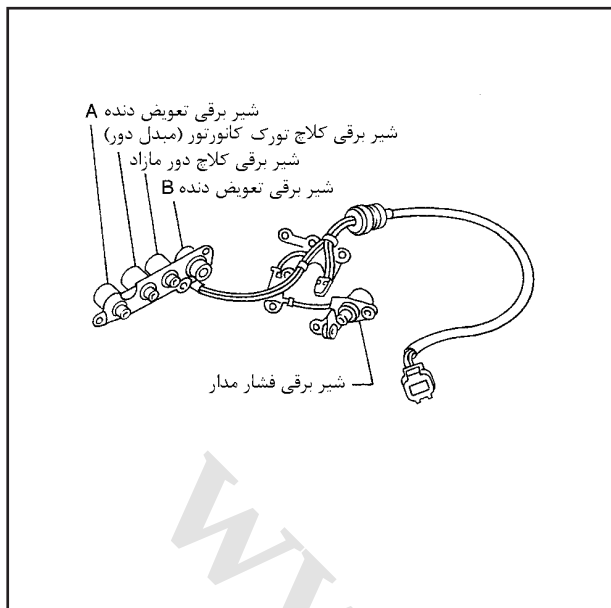
4	کنترل سیگنال ورودی (بدون CONSULT-II)
بدون CONSULT-II ۱. موتور را روشن کنید. ۲. ولتاژ بین ترمینال TCM 39 و بدنه را کنترل کنید. ولتاژ: (4000 rpm) (دور آرام موتور) 2.2V - 0.6V (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 5 بروید

5	مشخص کردن موردی که بد کار می کند.
موارد زیر را کنترل کنید: • اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین ECM , TCM • کوئل و مقاومت به [1320] DTC ، EC سیگنال جرقه «رجوع شود». (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

6	DTC را کنترل کنید.
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 7 بروید

7	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بون اتصال یا سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.





شیر برقی فشار مدار

شرح

شیر برقی فشار مدار، فشار خروجی اوایل پمپ را تنظیم می‌کند تا شرایط مناسب رانندگی منطبق با سیگنال ارسال شده از TCM را ایجاد کند.

مقدار فشار سیکل کاری در مدار وقتی که کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز در حالت «ON» است، منطقی نمی‌باشد. برای تایید فشار سیکل کاری مدار در فشار کم، دریچه گاز باید باز باشد تا کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز در حالت «OFF» قرار گیرد.

مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه:

مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات	شرایط	مورد نمایش داده شده
تقریباً ۲۴٪ ↓ تقریباً ۹۵٪	دریچه گاز کمی باز است (فشار مدار کم است) ↓ دریچه گاز زیاد باز است (فشار مدار زیاد است)	کار شیر برقی فشار مدار

توجه:

مقدار فشار سیکل کاری در مدار وقتی کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز، در حالت «ON» است، منطقی نیست. برای تایید سیکل کاری مدار در فشار کم، دریچه گاز باید باز باشد تا کلید وضعیت بسته بودن دریچه گاز در حالت «OFF» قرار گیرد.

ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه:

مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
1.5-3.0V		رها کردن پدال گاز بعد از گرم شدن موتور	G/R	1
0V		فشردن کامل پدال گاز بعد از گرم شدن موتور		
4-14V		رها کردن پدال گاز بعد از گرم شدن موتور	W/B	2
0V		فشردن کامل پدال گاز بعد از گرم شدن موتور		

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی فشار مدار	وقتی TCM سعی در راه‌اندازی شیر برقی می‌کند افت ولتاژ نامناسبی ظاهر می‌شود	سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است) شیر برقی فشار مدار
 : هشتمین چراغ زدن بررسی		



مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

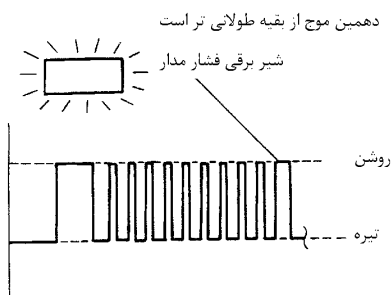
۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه «CONSULT-II»، «SELF-DIAG-RESULT» را انتخاب کنید.
۳. با فشردن پدال ترمز، دسته دنده را به حالت‌های «N» → «P» → «D» → «N» تغییر دهید.

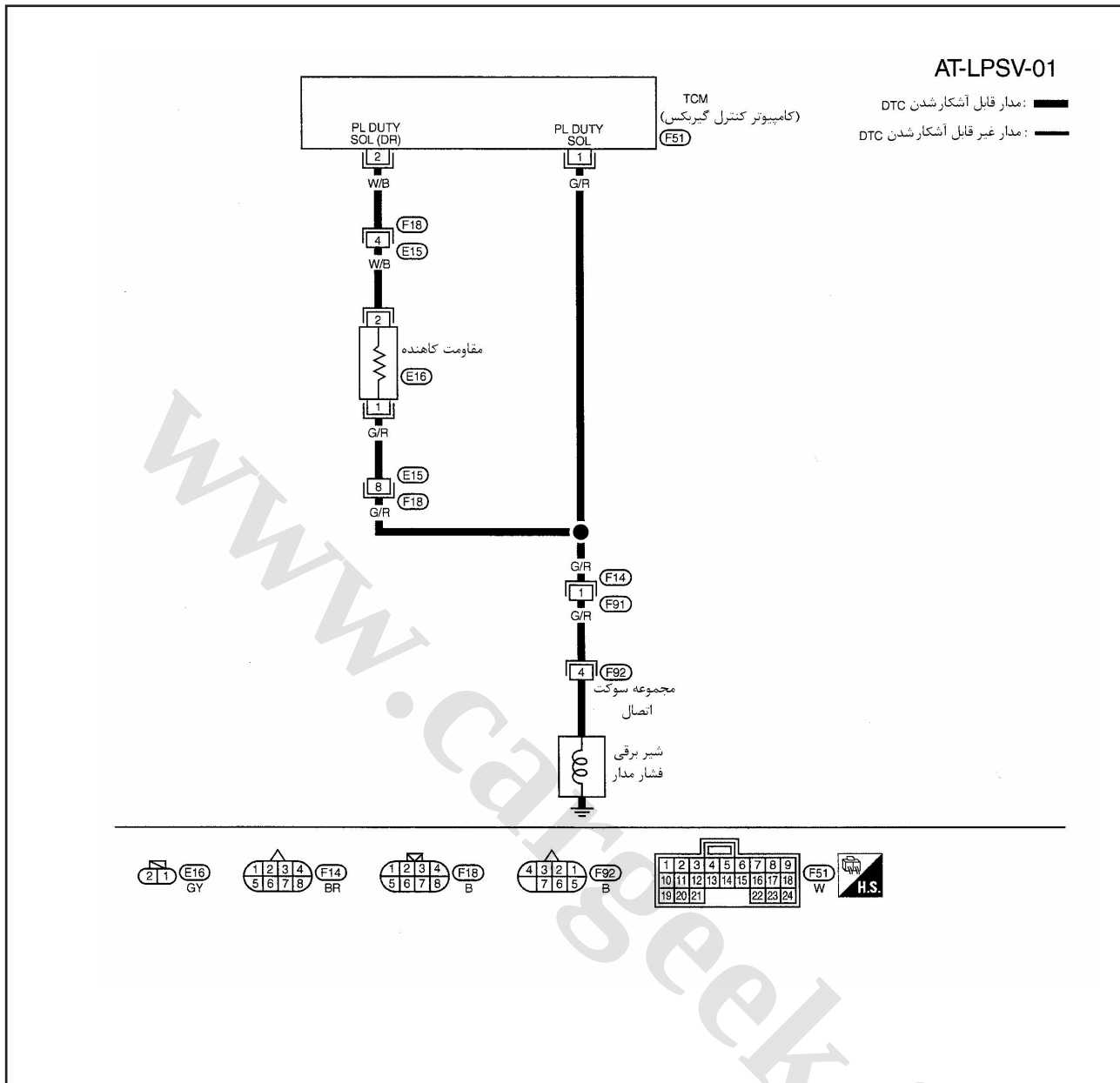
SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
 ۲. با فشردن پدال ترمز، دسته دنده را به حالت‌های «N» → «P» → «D» → «N» ببرید.
 ۳. عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در بخش AT رجوع کنید.

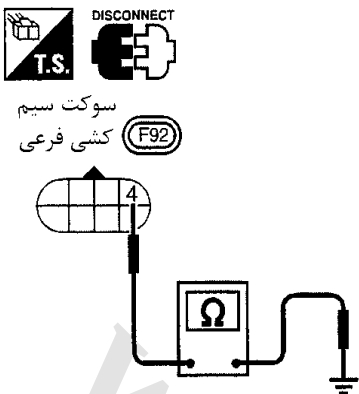
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

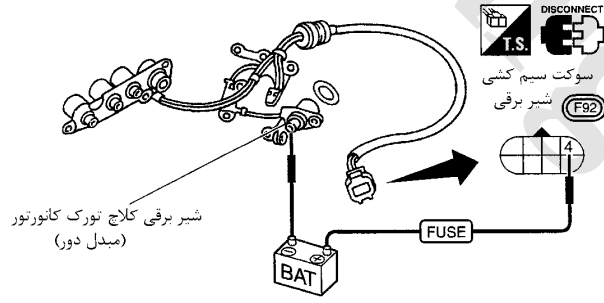




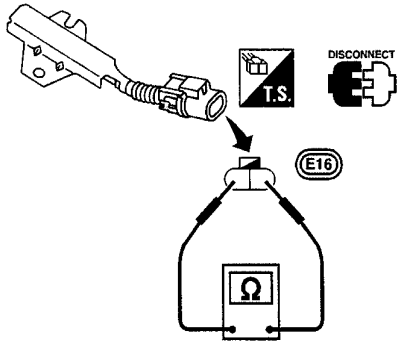
مقادیر (DC)	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
1.5-3.0V	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز رها می‌شود	شیر برقی فشار مدار	G/R	1
0V	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز فشرده می‌شود			
4-14V	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز رها می‌شود.	شیر برقی فشار مدار (مقاومت کاهنده)	W/B	2
0V	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز فشرده می‌شود.			

مراحل عیب یابی

1 کنترل مقاومت شیر	
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۱. مجموعه سوکت رابط واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۲. مقاومت بین ترمینال 4 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت (تقریبی): $2.5-5 \Omega$ (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

2 کنترل عملکرد شیر	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید.. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی فشار مدار - i - با وصل کردن ولتاژ باطری به ترمینال و بدنه، صدای کار شیر برقی را کنترل کنید. سیم کشی سوکت رابط را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

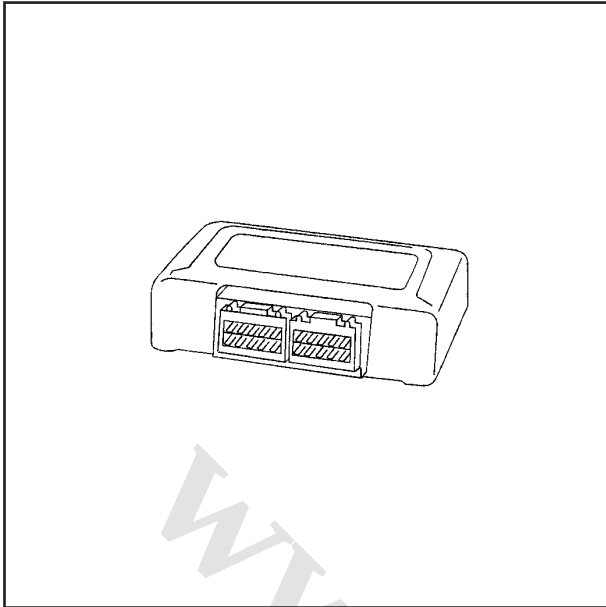
3	کنترل کردن مدار منبع تغذیه و مقاومت کاهنده
۱	سوئیچ موتور را ببندید. (OFF)
۲	سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید.
۱	مقاومت بین ترمینال (پین) 4 و ترمینال (پین) 2 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید.
	مقاومت (تقریبی): $12\ \Omega$
	سوکت سیم کشی (F92) فرعی سوکت TCM W/B G/R DISCONNECT T.S. DISCONNECT H.S. OFF
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 4 بروید

4	مشخص کردن موردی که بد کار می کند.
موارد زیر را کنترل کنید. مقاومت کاهنده اندازه گیری مقاومت بین دو ترمینال	
	
مقاومت (تقریبی) : 12Ω سیم کشی بین ترمینال 2 و سوکت رابط از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	قطعات آسیب دیده را تعویض یا تعمیر کنید.

5	کنترل مدار منبع تغذیه (برق)
۱.	سوئیچ موتور را ببندید. (OFF)
۲.	برقراری اتصال بین ترمینال (پین) 4 سوکت سیم کشی فرعی و ترمینال (پین) 1 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی LPSV – AT رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر برقرار است ، اتصال کوتاه سیم کشی به بدنه و برق را کنترل کنید.
۳.	قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	⇐ مدار قطع شده یا اتصال کوتاه شده به بدنه یا برق در سیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.

6 DTC را کنترل کنید.	
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ⇐
به مرحله 7 بروید	NG (منفی) ⇐

7 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱ بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲ اگر جواب NG (منفی) است، پین های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ⇐
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐



واحد کنترل (RAM) ، واحد کنترل (ROM)

شرح

TCM شامل یک میکرو کامپیوتر و سوکت‌هایی برای سیگنال‌های ورودی و خروجی و همچنین برق دستگاه می‌باشد. این دستگاه گیربکس (A/T) را کنترل می‌کند.

عیب یابی هوشمند

موردی که باید کنترل شود (علت احتمالی)	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کد عیب یابی
TCM	حافظه TCM (RAM یا ROM) بد کار می‌کنند	: واحد کنترل (RAM)
		: واحد کنترل (ROM)

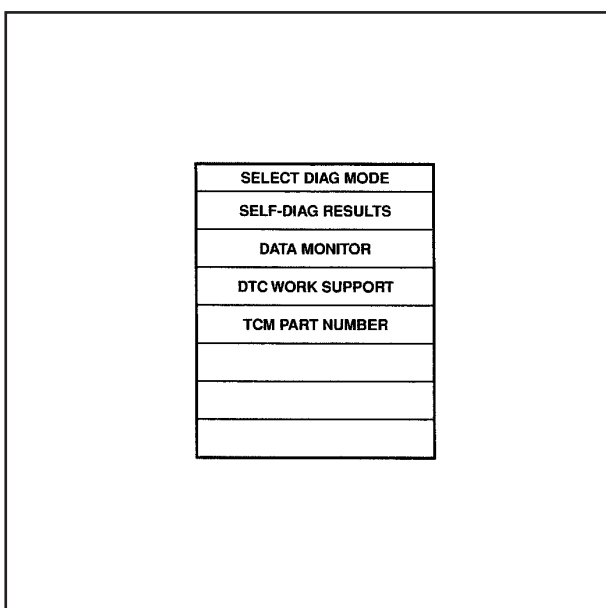
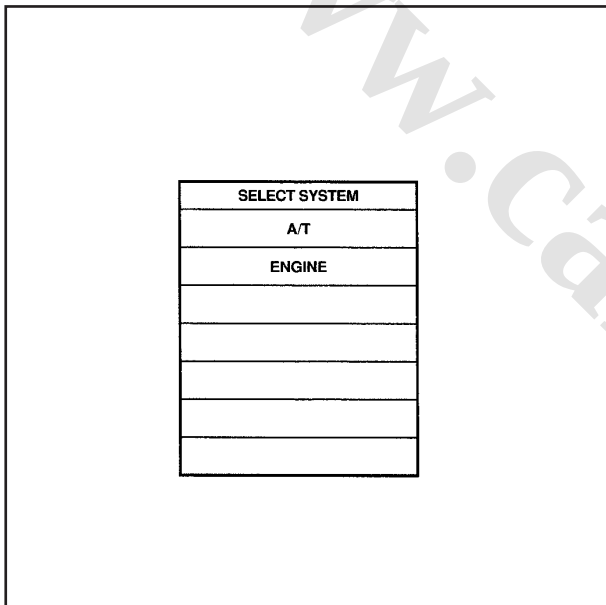
مراحل تایید کد عیب یابی

توجه:

اگر «مراحل تایید DTC» قبلاً انجام شده است همیشه سوئیچ را ببندید (OFF) قبل از اینکه تست بعدی را انجام دهید حداقل 10 ثانیه صبر کنید.

CONSULT-II با

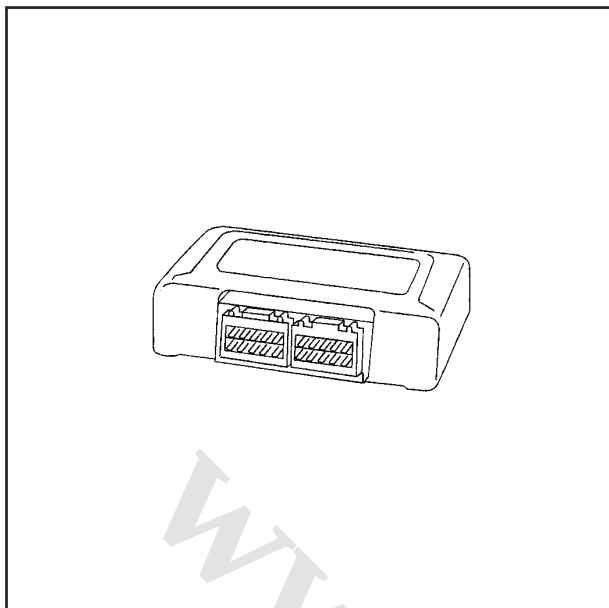
- سوئیچ موتور را باز کنید (ON) ، و «DATA MONITOR» گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید.
- موتور را روشن کنید.



- موتور حداقل 2 ثانیه با دور آرام کار کند.

مراحل عیب یابی

شروع بازرسی	1
با CONSULT-II  ۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و «SELF-DIAGNOSIS» ، CONSULT-II گیربکس A/T را انتخاب کنید. ۲. «ERASE» را بزنید. ۳. «مراحل تأیید کد عیب یابی» در بخش AT را اجرا کنید. ۴. آیا مجدداً «واحد کنترل (RAM)» و «واحد کنترل (ROM)» نمایش داده شده است. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ TCM را تعویض کنید.
NG (منفی)	⇐ پایان بررسی



واحد کنترل (EEP ROM)

شرح

TCM شامل یک میکرو کامپیوتر و سوکت‌هایی برای سیگنال‌های ورودی و خروجی و همچنین برق دستگاه می‌باشد. این دستگاه گیربکس (A/T) را کنترل می‌کند.

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که (علت احتمالی)	موردی که باید کنترل شود
Ⓜ : واحد کنترل (EEP ROM)	TCM حافظه (EPP , ROM) بد کار می‌کند	TCM

مراحل تایید کد عیب یابی

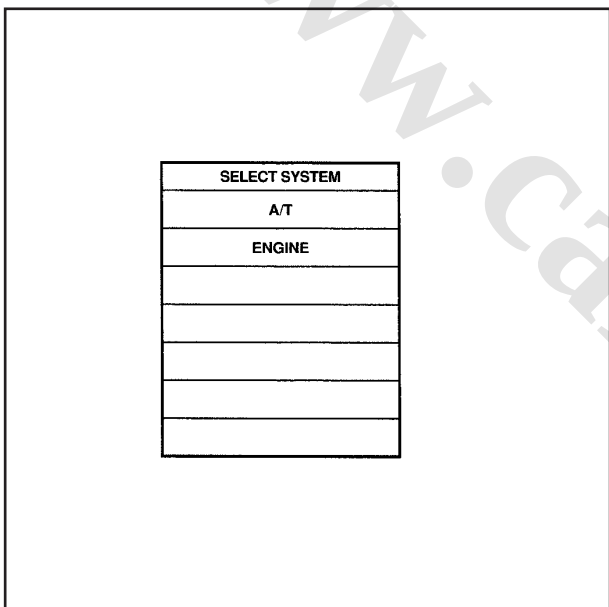
توجه:

اگر «مراحل تایید DTC» قبلاً انجام شده است همیشه سوئیچ را ببندید. (OFF) قبل از اینکه تست بعدی را انجام دهید، حداقل 10 ثانیه صبر کنید.

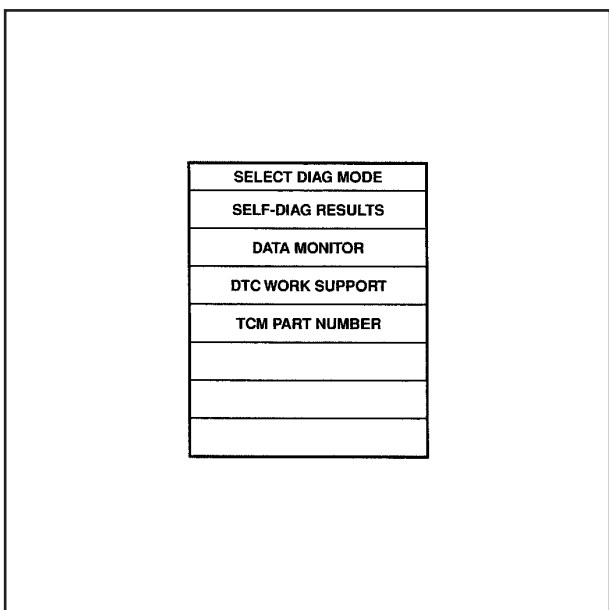
با CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و «DATA MONITOR» گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید.

۲. موتور را روشن کنید.



۳. موتور حداقل 2 ثانیه با دور آرام کار کند.

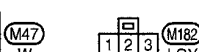
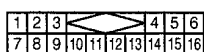
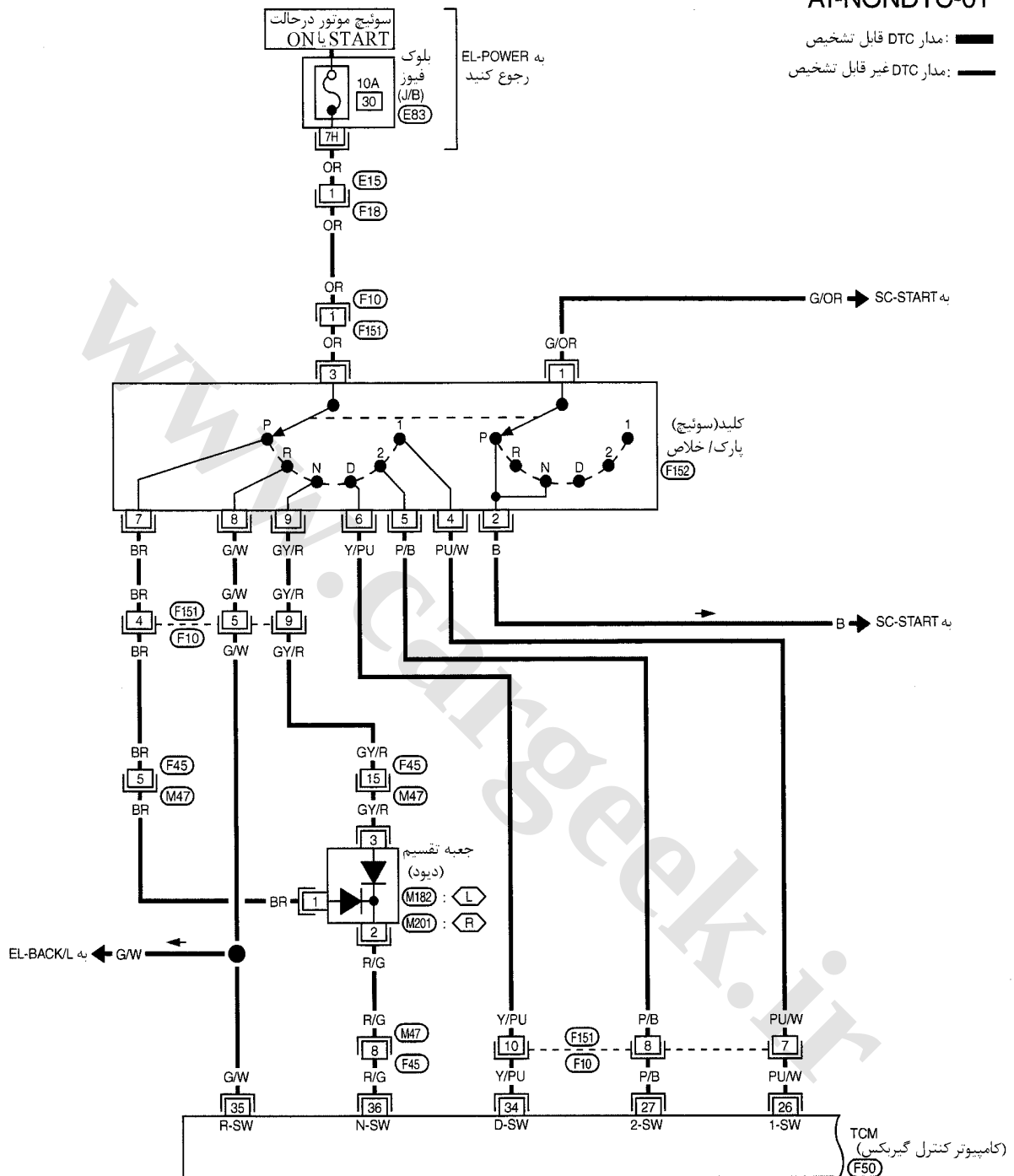


مراحل عیب یابی

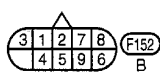
کنترل DTC	1
با CONSULT-II  ۱ سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و SELF OF AGNISIS گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید. ۲ دسته دنده را در حالت «R» قرار دهید. ۳ پدال گاز را فشار دهید. (دریچه گاز کاملاً باز) ۴ «ERASE» را بزنید. ۵ سوئیچ موتور را برای مدت 10 ثانیه ببندید. (OFF) ۶ «مراحل تایید کد عیب یابی» را اجرا کنید. بخش AT آیا «واحد کنترل (EEPROM)» مجدداً نمایش داده شده است؟	
TCM را تعویض کنید.	OK (مثبت) ⇐
پایان بررسی	NG (منفی) ⇐

AT-NONDTC-01

مدار قابل تشخیص: 
مدار DTC غیر قابل تشخیص: 



به موارد زیر رجوع کنید .
بلوک فیوز (E83)
جعبه تقسیم (J/B)



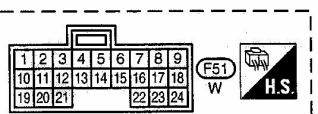
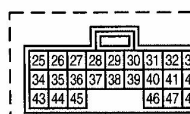
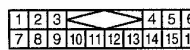
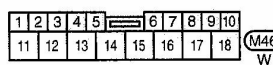
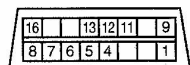
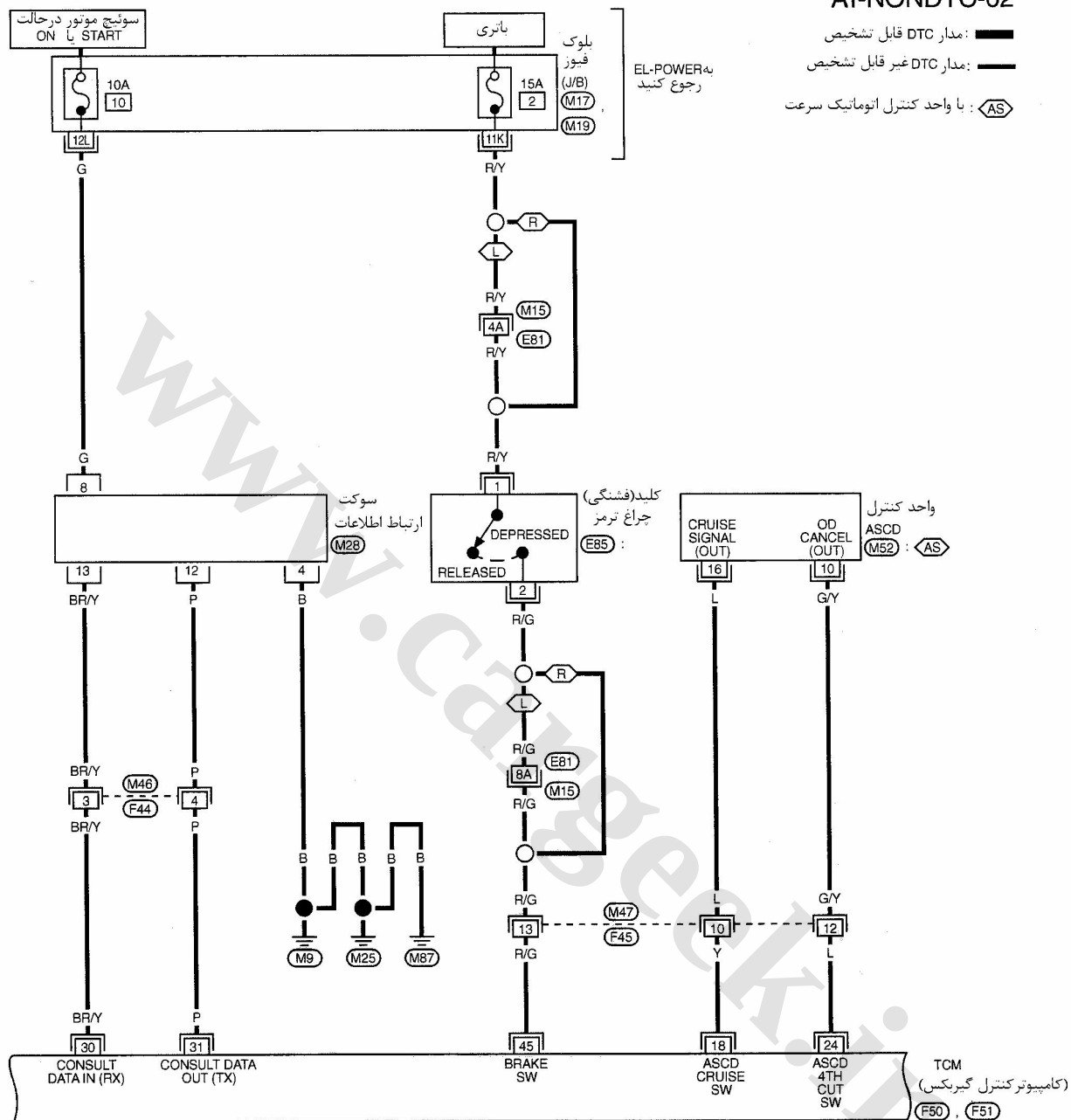
به موارد زیر رجوع کنید .
بلوک فیوز (E83)
جعبه تقسیم (J/B)

AT-NONDTTC-02

■ مدار DTC قابل تشخیص

— مدار DTC غیر قابل تشخیص

AS : با واحد کنترل اتوماتیک سرعت

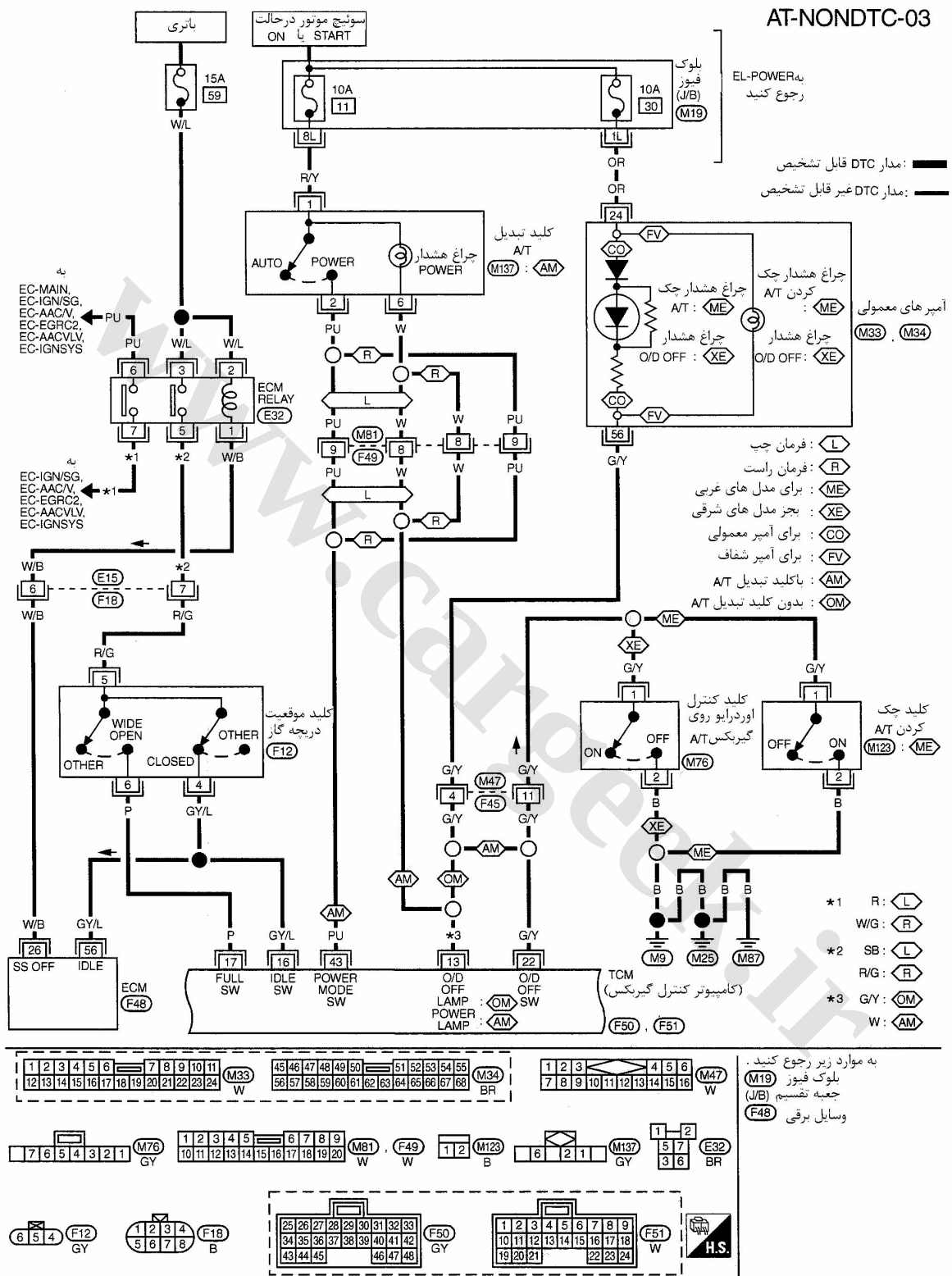


به موارد زیر رجوع کنید

(M15) اتصال چندتایی سوپر

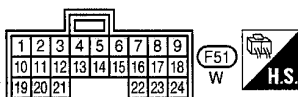
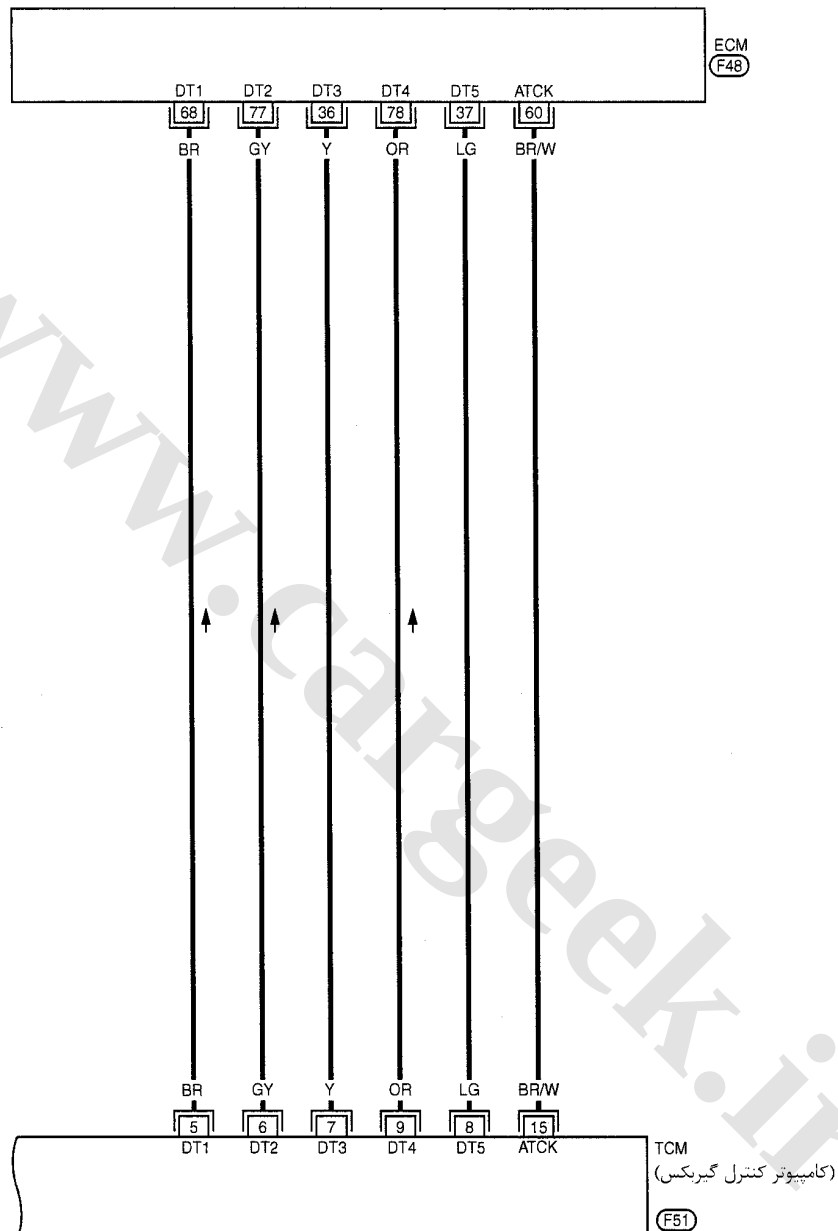
(M17), (M19) بلوک فیوز

جعبه تقسیم (J/B)



AT-NONDTC-04

■ مدار DTC قابل تشخیص
 ■ مدار DTC غیر قابل تشخیص



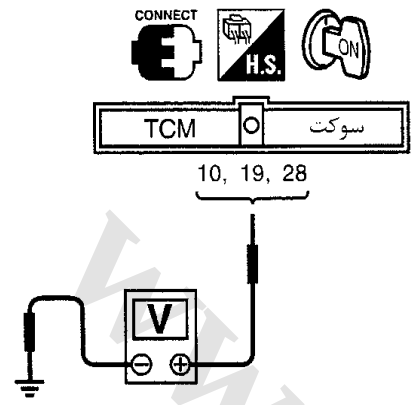
به موارد زیر رجوع کنید .
 (F48) وسایل الکتریکی

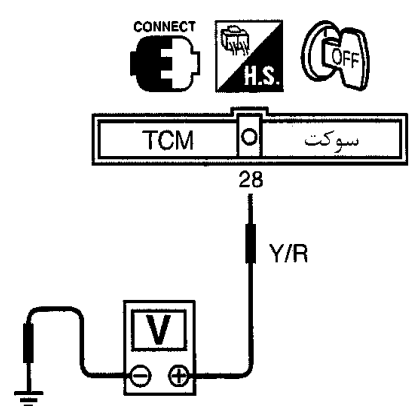


۱. چراغ هشدار POWER و یا A/T CHECK, O/D OFF روشن نمی‌شود.

علامت:

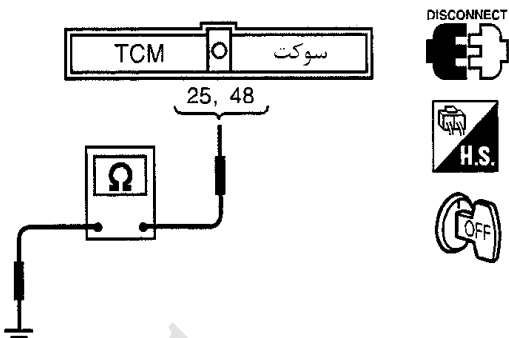
وقتی سوئیچ را باز می‌کنیم (ON)، چراغ هشدار A/T CHECK, OD/ OFF یا POWER حدود ۲ ثانیه روشن نمی‌شود.

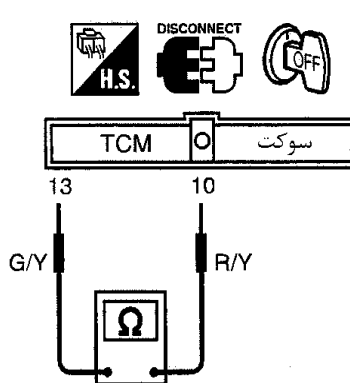
1	منبع تغذیه (برق) TCM را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید.) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 10, 19, 28 TCM را نسبت به بدنه کنترل کنید. ولتاژ: ولتاژ باتری  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله ۲ بروید
NG (منفی)	← به مرحله ۳ بروید

2	مرحله ۲ منبع تغذیه (برق) POWER را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 TCM و بدنه را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK (مثبت)	← به مرحله ۴ بروید
NG (منفی)	← به مرحله ۳ بروید

3	موردی را که بد کار می‌کند کنترل کنید.
موارد زیر را کنترل کنید: - قطع شدگی یا اتصال کوتاه سیم کشی بین سوئیچ موتور و TCM (سیم کشی اصلی) به «نقشه سیم کشی اصلی AT» در AT رجوع شود. - سوئیچ موتور و فیوز، به «منبع تغذیه» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله ۴ بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



4 مدار بدنه TCM را کنترل کنید.	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینالهای 25, 48 TCM و بدنه را کنترل کنید.  باید اتصال برقرار باشد. اگر هست، سیم کشی را از نظر اتصال کوتاه به بدنه یا برق کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	⇐ قطع شدگی یا اتصال کوتاه به بدنه یا برق را در سیم کشی‌ها و سوکت‌ها تعمیر کنید. به «نقشه سیم کشی اصلی A/T» در AT رجوع شود.

5 مدار چراغ را کنترل کنید	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مقاومت بین ترمینال 10, 13 TCM را کنترل کنید.  مقاومت: $50-100 \Omega$ ۳. قطعات پیاده شده را مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 6 بروید

6 موردی را که بد کار می‌کند کنترل کنید.	
موارد زیر را کنترل کنید. اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین سوئیچ موتور و چراغ هشدار A/T CHECK، O/D OFF و POWER (سیم کشی اصلی). به EL «منبع تغذیه» رجوع شود. اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین چراغ هشدار A/T CHECK، O/D OFF یا POWER و TCM (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

7	علائم را کنترل کنید.
دوباره کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 8 بروید

8	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱ بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲ اگر جواب NG (منفی) است. پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



۲- چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود.

- با کلید تبدیل A/T -

وقتی کلید تبدیل A/T را در وضعیت مناسب قرار می‌دهیم چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود

1	علائم را کنترل کنید.
آیا «۱». چراغ هشدار POWER, A/T CHECK, O/D OFF روشن می‌شود؟ درست است؟ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 2 بروید
NG (منفی)	⇐ به «۱- چراغ هشدار POWER A/T CHECK, O/D OFF روشن نمی‌شود»، بروید

2	موردی را که بد کار می‌کند مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. • کلید تبدیل A/T (به AT رجوع شود). • سیم رابط بین سوئیچ موتور و کلید تبدیل A/T. • سیم رابط بین کلید تبدیل A/T و TCM. • سوئیچ موتور (به EL «منبع تغذیه» رجوع کنید). (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۳. چراغ هشدار O/D OFF روشن نمی‌شود.

– با کلید تبدیل A/T –

علائم:

وقتی کلید کنترل اوردرایو را روی حالت OFF می‌زنیم چراغ هشدار O/D OFF روشن نمی‌شود

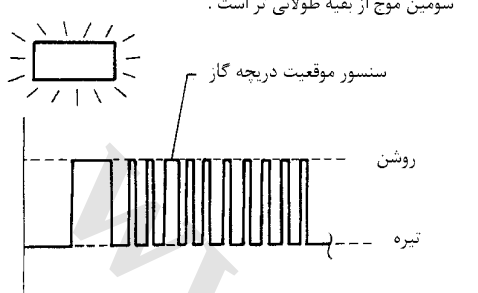
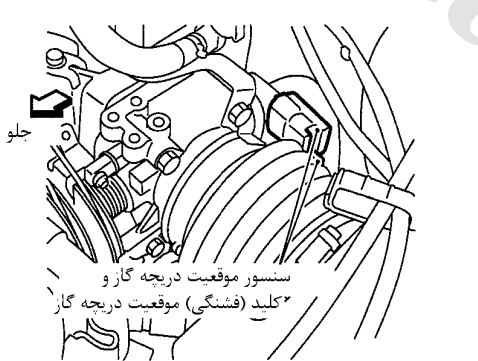
1	موردی را که بد کار می‌کند مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. کلید کنترل اوردرایو (به AT رجوع شود) چراغ هشدار O/D OFF (به AT رجوع کنید.) وصل بودن سیم بین سوئیچ موتور و لامپ هشدار O/D OFF سوئیچ موتور (به EL «منبع تغذیه» رجوع کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۴. چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود.

– با کلید تبدیل A/T –

علائم:

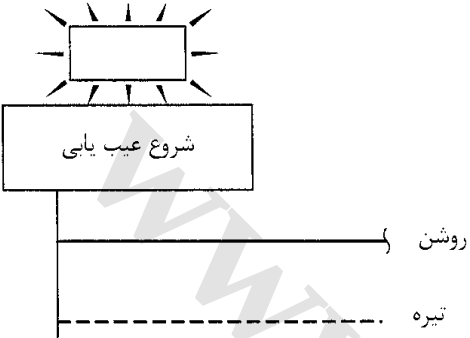
وقتی پدال گاز را کاملاً فشرده و رها می‌کنیم برای مدت ۳ ثانیه چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود.

1	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار سنسور دریچه گاز را نشان می‌دهد؟ سومین موج از بقیه طولانی تر است.  OK (مثبت) یا NG (منفی)	
←	OK (مثبت) به مرحله 2 بروید
←	NG (منفی) مدار آسیب دیده را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
2	سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به «DTC PO120» EC سنسور موقعیت دریچه گاز رجوع شود.  OK (مثبت) یا NG (منفی)	
←	OK (مثبت) به مرحله 3 بروید
←	NG (منفی) قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.
3	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین ترمینال‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. OK (مثبت) یا NG (منفی)	
←	OK (مثبت) پایان بررسی
←	NG (منفی) قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۵. در حالت P یا N موتور نمی تواند روشن شود.

علائم:

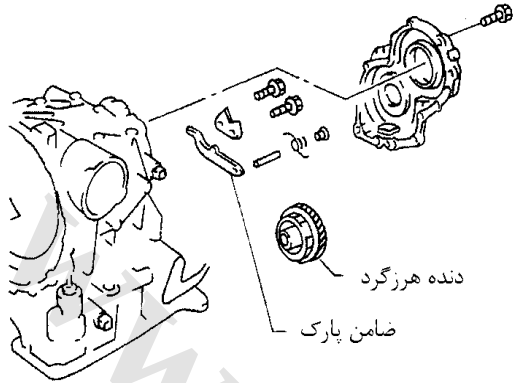
- با قرار دادن دسته دنده در حالت P یا N ، موتور نمی تواند روشن شود.
- با قرار دادن دسته دنده در حالت 1, 2, D یا R موتور روشن می شود.

1	مدار کلید وضعیت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید.
با CONSULT-II آیا (TCM INPUT SIGNAL) در (DATA MONITOR) آسیب دیدگی در مدار کلید PNP را نشان می دهد. بدون CONSULT-II آیا عیب یابی آسیب دیدگی مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را نشان می دهد؟  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
←	OK (مثبت) مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
←	NG (منفی) به مرحله 2 بروید.
2	کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید.
اتصال کوتاه یا قطع شدگی ترمینال های 1 و 2 سوکت سیم کشی کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
←	OK (مثبت) به مرحله 3 بروید
←	NG (منفی) کلید (PNP) را تعمیر یا تعویض کنید.
3	سیستم استارت را کنترل کنید.
سیستم استارت را کنترل کنید. به SC «شرح سیستم» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
←	OK (مثبت) پایان بررسی
←	NG (منفی) قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۶. در حالت P یا N خودرو با هل دادن به جلو یا عقب حرکت می کند.

علامت :

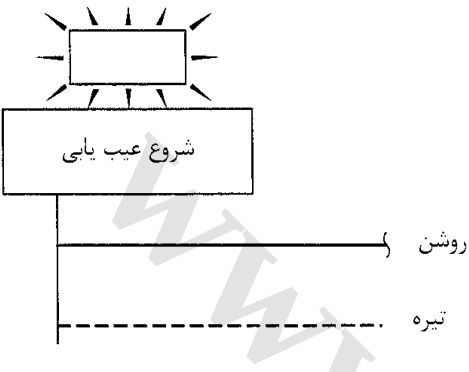
وقتی دسته دنده در حالت P قرار دارد با هل دادن، خودرو به طرف جلو یا عقب حرکت می کند.

1	اجزاء سیستم پارک را کنترل کنید.
اجزاء سیستم پارک را کنترل کنید. به «دید کلی» و «مجموعه قطعات» در AT رجوع شود.  دنده هرزگرد ضامن پارک (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ⇐
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐

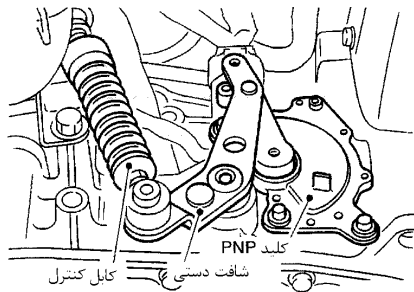
۷. در حالت N خودرو حرکت می‌کند.

علامت:

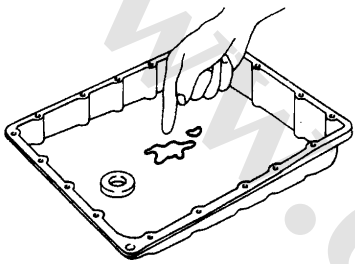
وقتی در حالت خلاص هستیم خودرو به طرف جلو یا عقب حرکت می‌کند.

1	مدار کلید فشنگی (PNP) را کنترل کنید.
با CONSULT-II  آیا (TCM INPUT SIGNAL) در (DATA MONITOR) آسیب دیدگی در مدار کلید PNP را نشان می‌دهد. بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی آسیب دیدگی مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را نشان می‌دهد؟ 	
بلی	← مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به مرحله 2 بروید.

2	اهرم کنترل را کنترل کنید.
کابل کنترل را کنترل کنید. به AT رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

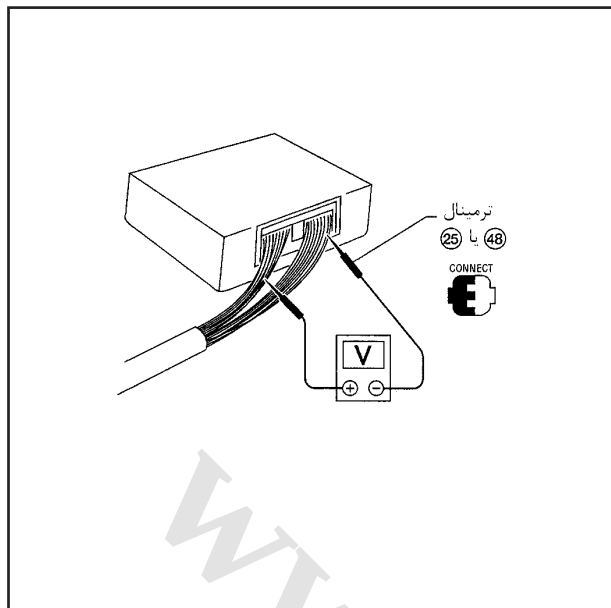
3	کابل کنترل را تنظیم کنید.
کابل کنترل را تنظیم کنید.  بلی یا خیر	
←	به AT رجوع شود

4 سطح روغن گیربکس A/T را کنترل کنید. مجدداً سطح روغن گیربکس را کنترل کنید.		(منفی) NG یا OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید		OK (مثبت) ←
روغن گیربکس را پر کنید		NG (منفی) ←

5 وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.		1. کارتر گیربکس را پیاده کنید. 2. وضعیت روغن گیربکس را کنترل کنید.
(منفی) NG یا OK (مثبت)		OK (مثبت) ←
به مرحله 7 بروید		NG (منفی) ←

6 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	1. گیربکس A/T را باز کنید. 2. موارد زیر را کنترل کنید: مجموعه کلاچ جلو مجموعه کلاچ دور مازاد مجموعه کلاچ دنده عقب (منفی) NG یا OK (مثبت)	OK (مثبت) ←
به مرحله 7 بروید		NG (منفی) ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید		

7 علامت را کنترل کنید.	مجدداً کنترل کنید. بلی یا خیر	OK (بلی) ←
پایان بررسی		NG (خیر) ←
به مرحله 8 بروید		

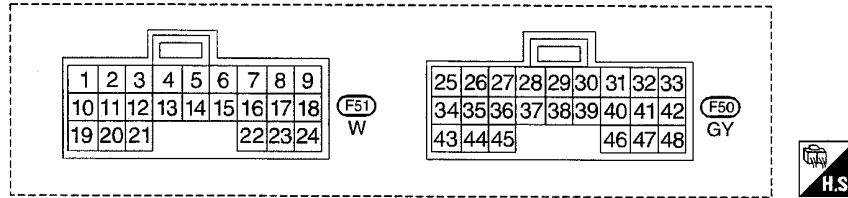


ترمینال‌های TCM و مقادیر مرجع

آماده سازی

• ولتاژ بین هر ترمینال و ترمینال‌های 25 و 48 را با توجه به «جدول بررسی TCM» اندازه‌گیری نمایید.

نمای سوکت سیم کشی TCM



جدول بررسی TCM

(داده‌ها مقادیر مرجع هستند)

مقدار استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره
1.5-3.0V		وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می‌کنیم	شیر برقی فشار مدار	1
0V		وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را تا آخر فشار می‌دهیم		
4-14V		وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می‌کنیم	شیر برقی فشار مدار (یا مقاومت کاهنده)	2
0V		وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را تا آخر فشار می‌دهیم		
8-15V		وقتی که گیربکس (A/T) قفل می‌شود.	شیر برقی کلاچ	3
0V		وقتی که گیربکس (A/T) قفل نمی‌شود.	تورک کانورتور (مبدل دور)	
—		—	DT1	5
—		—	DT2	6
—		—	DT3	7
—		—	DT4	8
—		—	DT5	9
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم (ON)	منبع تغذیه (برق)	10
0V		وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)		

شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
11	R/Y	شیر برقی تعویض دنده A	وقتی که شیر برقی تعویض دنده A کار می کند (در حالت D ₁ یا D ₄ رانندگی می شود)	ولتاژ باتری
			وقتی که شیر برقی تعویض دنده A کار نمی کند (در حالت D ₂ یا D ₃ رانندگی می شود)	0V
12	LG/B	شیر برقی تعویض دنده B	وقتی که شیر برقی تعویض دنده B کار می کند (در حالت D ₁ یا D ₂ رانندگی می شود)	ولتاژ باتری
			وقتی که شیر برقی تعویض دنده B کار نمی کند (در حالت D ₃ یا D ₄ رانندگی می شود)	0V
13	1*	چراغ هشدار O/D OFF A/T CHECK, POWER	وقتی که کلید کنترل اوردرایو، کنترل کردن A/T و POWER را در حالت (OFF) قرار دهیم	0V
			وقتی که کلید کنترل اوردرایو، کنترل A/T و POWER را در حالت (ON) قرار دهیم.	ولتاژ باتری
15	BR/W	ATCK	_____	_____
16	GY/L	کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز (در کلید موقعیت دریچه گاز)	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را رها می کنیم	ولتاژ باتری
			وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را فشار می دهیم	0V
17	P	کلید (فشنگی) باز بودن کامل دریچه گاز (در کلید موقعیت دریچه گاز)	وقتی بعد از گرم شدن موتور پدال گاز را بیش از نیمه فشار می دهیم.	ولتاژ باتری
			وقتی بعد از گرم شدن موتور، پدال گاز را رها می کنیم.	0V
18	Y	کلید (فشنگی) حرکت ASCD	وقتی که ASCD کار می کند چراغ «CRUISE» روشن می شود	ولتاژ باتری
			وقتی که ASCD کار نمی کند چراغ «CRUISE» روشن نمی شود	0V
19	R/Y	منبع تغذیه	مانند ردیف ۱۰	مانند ردیف ۱۰
20	BR/Y	شیر برقی کلاچ دور مازاد	وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می کند	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی کند	0V
22	G/Y	کلید (دکمه) اوردرایو یا کنترل گیربکس A/T	وقتی کلید (دکمه) کنترل اوردرایو و یا کنترل گیربکس A/T روشن (ON) است	ولتاژ باتری
			وقتی کلید (دکمه) کنترل آور درایو و یا کنترل گیربکس A/T خاموش (OFF) است.	0V
24	L	سیگنال قطع ASCD	وقتی که کلید (فشنگی) «ACCEL» روی ASCD در حالت D ₄ است.	V 10 – 5
			وقتی که کلید (فشنگی) «ACCEL» روی ASCD در حالت D ₃ است.	کمتر از V 2
25	B	اتصال بدنه	_____	_____



شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
26	PU/W	کلید PNP در حالت 1	دسته دنده در حالت 1	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر	0V
27	P/B	کلید PNP در حالت 2	دسته دنده در حالت 2	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر	0V
28	Y/R	منبع تغذیه (باز خورد حافظه)	سوئیچ موتور بسته (OFF)	ولتاژ باتری
			سوئیچ موتور باز (ON)	ولتاژ باتری
29	W	سنسور دور	وقتی با سرعت 20km/h (12MPH) حرکت می کنید اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. *1 احتیاط: کابل ارتباط اطلاعات را به سوکت عیب یابی خودرو وصل کنید. *1: در این مورد نمی توان تستر به کار برد.	450Hz
			وقتی خودرو پارک است.	0V
**30	BR/Y	سوکت ارتباط اطلاعات	_____	_____
**31	P	سوکت ارتباط اطلاعات	_____	_____
			سوئیچ موتور باز است (ON)	4.5-5.5V
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (سنسور قدرت)	سوئیچ موتور بسته است (OFF)	0V
34	Y/PU	کلید PNP در حالت D	دسته دنده در حالت D است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
35	G/W	کلید PNP در حالت R	دسته دنده در حالت R است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
36	R/G	کلید PNP در حالت P یا N	دسته دنده در حالت های P یا N است	ولتاژ باتری
			دسته دنده در حالت های دیگر است	0V
39	W/G	سیگنال دور موتور	به قسمت EC-550 «جدول بررسی ECM» رجوع شود	
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2-3km/h (1 – 2 MPH) میزان یک متر یا بیشتر حرکت می کند.	ولتاژ بین کمتر از 1 و بیشتر از 4/5 ولت تغییر می کند.

شماره	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	بعد از گرم شدن موتور به آرامی پدال گاز را فشار دهیم. ولتاژ منطبق با موقعیت دریچه گاز به تدریج افزایش می یابد	دریچه گاز کاملاً بسته: 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: 4V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____
43	PU	کلید حالت A/T (POWER)	وقتی کلید تبدیل حالت A/T در وضعیت POWER قرار گیرد.	ولتاژ باتری
			وقتی کلید تبدیل A/T در وضعیت دیگری قرار گیرد	0V
45	R/G	کلید (فشنگی) چراغ ترمز	وقتی پدال ترمز فشرده می شود	ولتاژ باتری
			وقتی پدال ترمز آزاد می شود	0V
47	G	سنسور دمای روغن گیربکس A/T	وقتی دمای روغن گیربکس 20°C (68°F) است	1.5V
			وقتی دمای روغن گیربکس 80°C (176°F) است	0.5V
48	B	اتصال بدنه	_____	_____

* : این ترمینال ها به ECM وصل شده اند.

** : این ترمینال ها به سوکت ارتباط اطلاعات وصل شده اند.

1* : G/Y : برای استرالیا، نیوزلند و خاور میانه

W : به جز استرالیا ، نیوزلند و خاور میانه



به EL- قدرت مراجعه کنید

■■■ : مدار قابل آشکار شدن برای DTC
 ■■■ : مدار غیر قابل آشکار شدن برای DTC

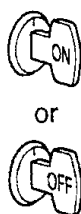
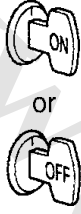
دستگاه کنترل
گیربکس TCM
(F50) , (F51)

به موارد زیر رجوع کنید
بلوک فیوز (M19) ، (M17)
(J/B) جعبه تقسیم

ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM (بین هر ترمینال 25 یا 48 اندازه‌گیری شده است. (اتصال بدنه TCM)

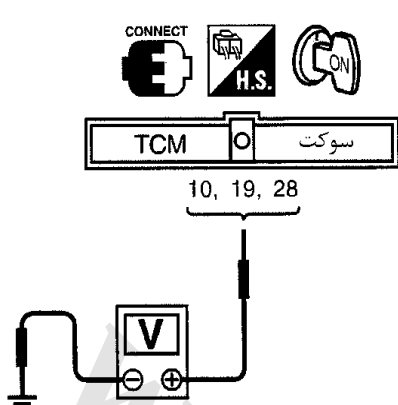
راهنمای عیب یابی / خوروی ماکسیما

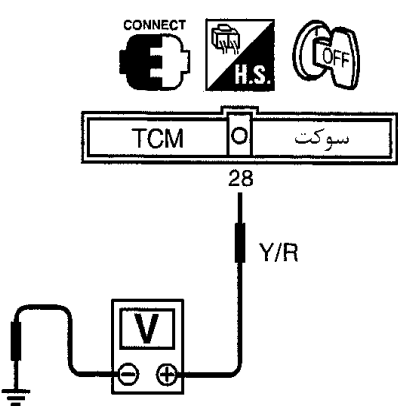
ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

ولتاژ استاندارد تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره ترمینال
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ موتور باز است (ON)	R/Y	10
0V		وقتی سوئیچ موتور بسته است (OFF)		
		مانند مورد 10	R/Y	19
—	—	—	B	25
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ بسته می شود (OFF)		28
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ باز می شود (ON)		
—	—	—	B	48



مراحل عیب یابی

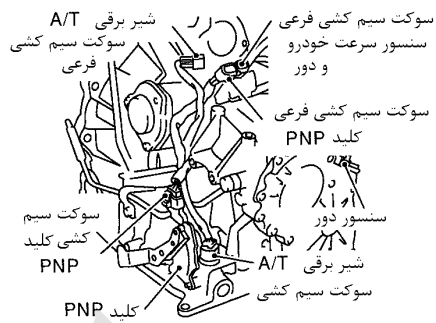
1	مرحله کنترل منبع تغذیه TCM
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی استارت نزنید) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 10 , 19 , 28 و بدنه را کنترل کنید.	 میزان ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)
بلی	← به مرحله 2 بروید.
خیر	← به مرحله 3 بروید.

2	مرحله 2 کنترل منبع تغذیه TCM
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 و بدنه را کنترل کنید.	 میدان ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

آشکار شدن موردی که بد کار می‌کند.	3
موارد زیر را کنترل کنید: - سیم کشی را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین سوئیچ و ترمینال‌های 10 , 19 , 28 TCM (سیم کشی اصلی) - فیوز - سوئیچ موتور به EL-9 «منبع تغذیه عادی» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 4 بروید	OK (مثبت) ⇐
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐

مدار اتصال بدنه TCM را کنترل کنید.	4
- سوئیچ موتور را ببندید (OFF) - سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 25 , 48 و بدنه را کنترل کنید. به نقشه اصلی سیم کشی AT- اصلی رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر برقرار است اتصال کوتاه به برق یا بدنه را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	بلی ⇐
قطع شدگی یا اتصال کوتاه به برق یا به بدنه را در سیم کشی یا سوکت تعمیر کنید.	خیر ⇐





شرح

ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده نشده مقادیر مرجع هستند.

ولتاژ استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
450Hz	 وقتی با سرعت 20km/h (12 MPH) حرکت می کنید، اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. 1* توجه: کابل ارتباط اطلاعات را به سوکت عیب یابی خودرو وصل کنید. 1* : با تست معمولی نمی توان این مورد را تست کرد .	سنسور دور	W	29
0V				
—	موقعی که خودرو پارک می شود.	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	B	42

عیب یابی هوشمند

مورد را کنترل کنید (علت احتمالی)	عیب وقتی ظاهر می شود که	کد عیب یابی
• سوکت ها یا سیم کشی ها (مدار سنسور قطع یا اتصال کوتاه شده است) • سنسور دور	TCM سیگنال ولتاژ مناسبی از سنسور دریافت نمی کند.	 : سنسور سرعت خودرو. (A/T)
		 : روشن بودن اولین موج بازرسی

مراحل تایید کد عیب یابی هوشمند

بعد از تعمیر برای تایید از بین رفتن عیب، مراحل زیر را انجام دهید.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. توسط CONSULT-II ، نتایج عیب یابی هوشمند (SELF-DIAG RESULT) را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D»، سرعت خودرو بالای 30km/h (19 MPH) ، دریچه گاز بیش از 1/8 کل آن باز باشد بیش از 5 ثانیه برانید.

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

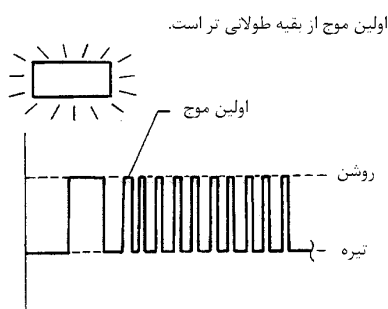
CONSULT-II بدون

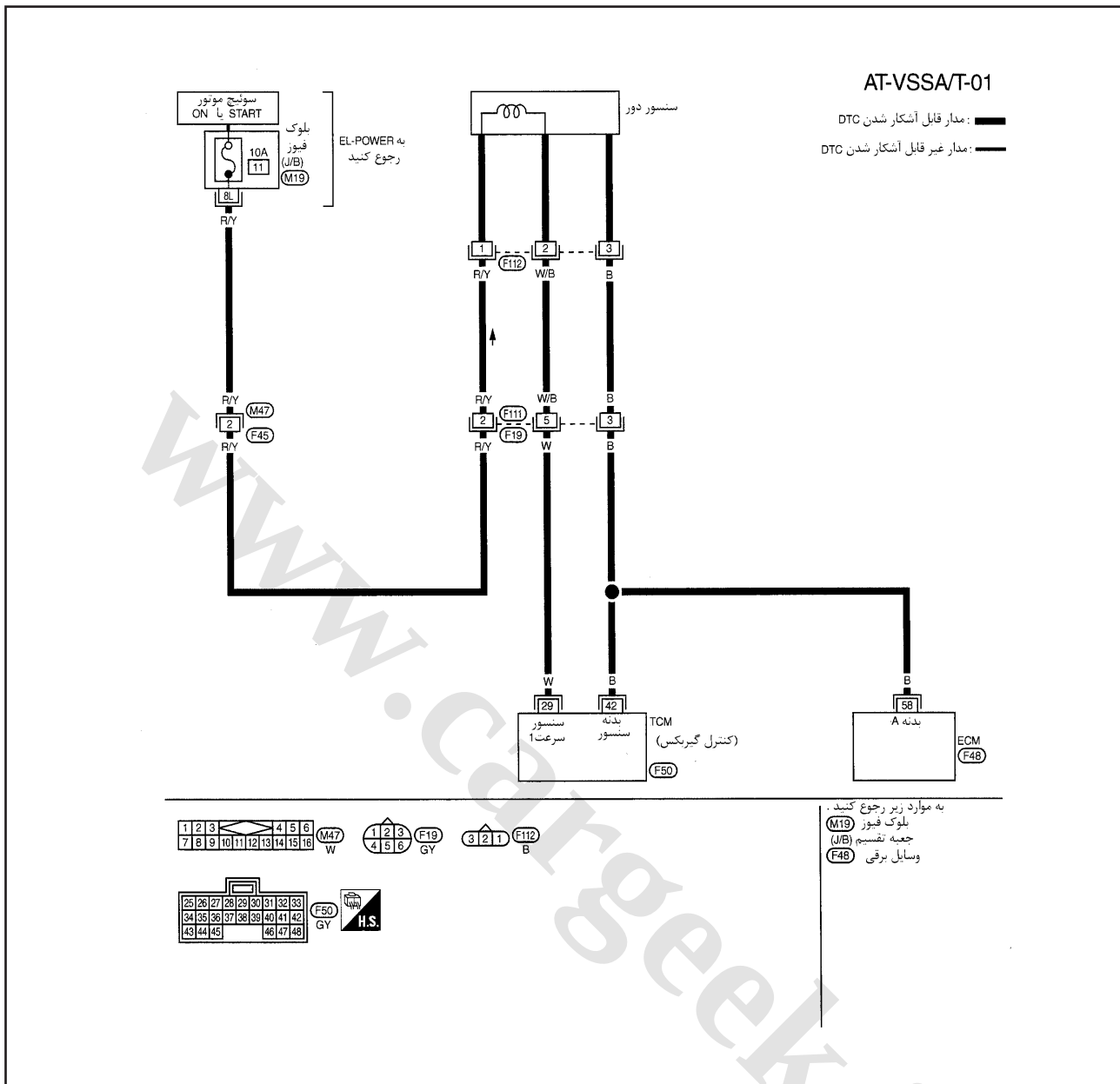
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D» ، سرعت خودرو بالای 30km/h (19 MPH) ، دریچه گاز بیش از 1/8 کل آن باز باشد و بیش از 5 ثانیه برانید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

به عیب یابی (بدون CONSULT-II AT-40) رجوع کنید.





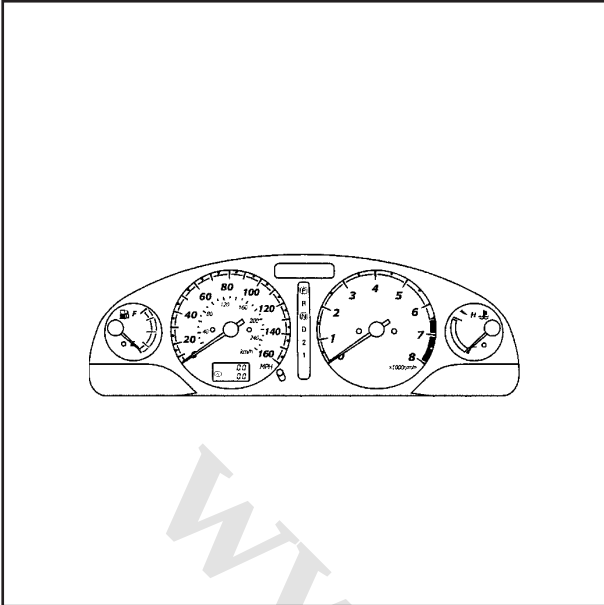
اطلاعات (DC) (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
450Hz	وقتی با سرعت 20km/h(12 MPH) حرکت می کنید. اندازه گیری فرکانس پالس CONSULT-II را انجام دهید. *1 توجه: کابل ارتباط اطلاعات عیب یابی را به سوکت عیب یابی موتور وصل کنید. *1: با تستر معمولی نمی توان این مورد را تست کرد	سنسور دور	W	29
0V	وقتی خودرو پارک است			
—	—	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	B	42



بررسی های TCM را کنترل کنید	4
۱. بررسی ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، بررسی کنید که سوکت TCM آسیب ندیده باشد و یا سوکت سیم کشی شل نباشد. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG ←

www.cargeek.ir





سنسور سرعت خودرو. MTR

شرح

سنسور سرعت خودرو داخل مجموعه سرعت سنچ جا سازی شده است. این سنسور به عنوان یک کمکی برای سنسور دور وقتی که خراب است عمل می کند سپس TCM سیگنال ارسال شده از سنسور سرعت خودرو (MTR) را استفاده می کند.



ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	ولتاژ استاندارد تقریبی
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2-3km/h (1 – 2 MPH) به میزان 1m (3ft) یا بیشتر حرکت می‌کند.	ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می‌کند
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	—	—

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	بدی عملکرد وقتی ظاهر می‌شود که	مورد را کنترل کنید (علت احتمالی)
: سنسور سرعت خودرو (MTR)  : دومین چراغ زدن بازرسی 	TCM، سیگنال ولتاژ مناسبی از سنسور دریافت نمی‌کند.	• سیم کشی‌ها یا سوکت‌ها • (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است) • سنسور سرعت خودرو



مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات ، مراحل زیر را انجام دهید تا از بین رفتن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. «SELF-DIAG RESULTS» را با CONSULT-II انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید.
دسته دنده در حالت «D» و سرعت خودرو بیش از 20km/h(12 MPH)

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

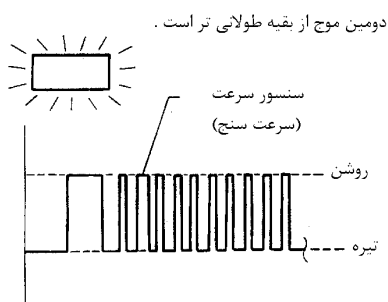
CONSULT-II بدون

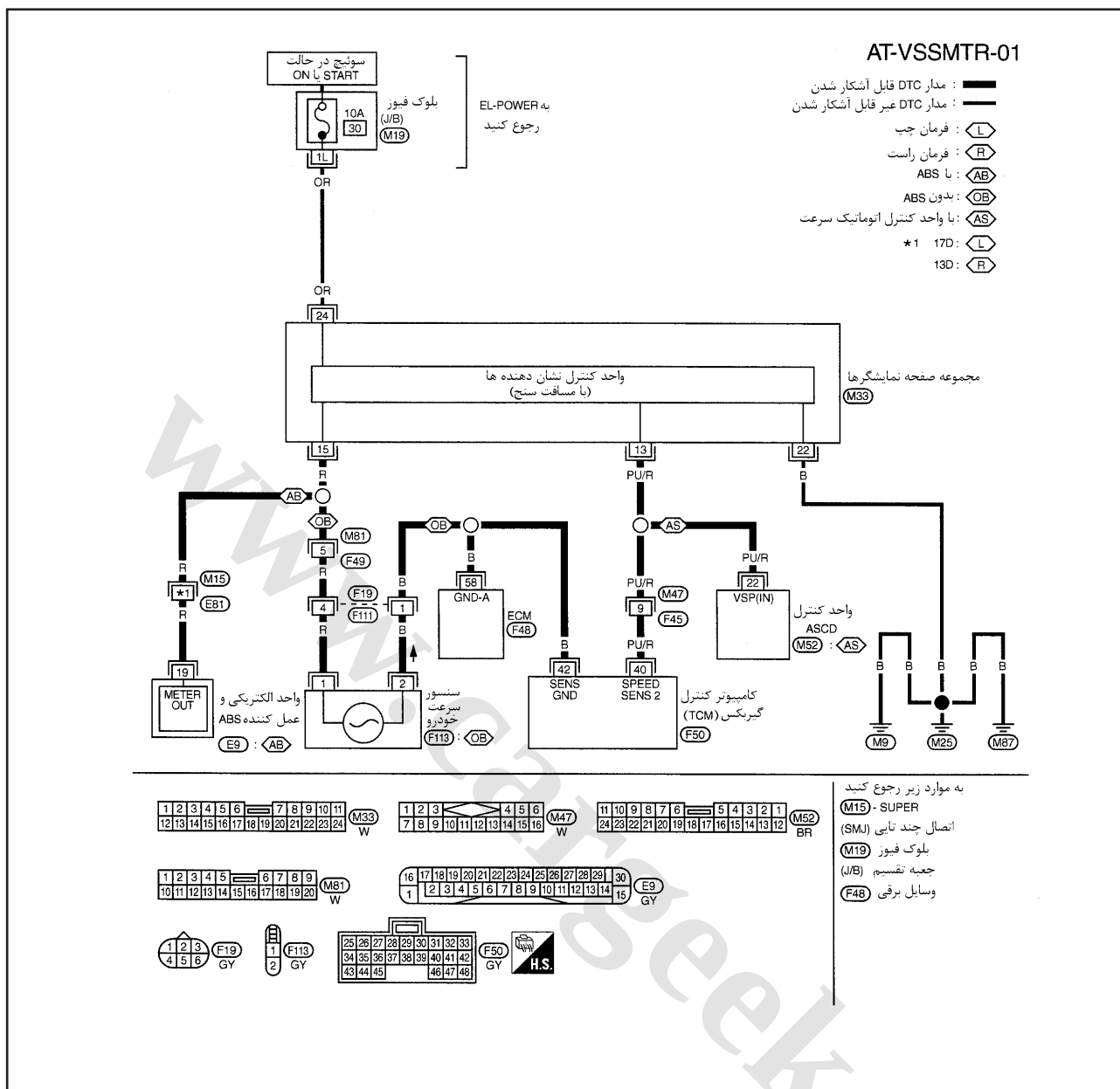
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» و سرعت خودرو بیش از 20km/h(12 MPH)

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

به «مراحل عیب یابی هوشمند» (بدون CONSULT-II) در صفحه AT-40 رجوع کنید.





ترمینال‌ها و مقادیر مرجع (اندازه‌گیری شده بین هر سرسیم و سرسیم‌های ۲۵ یا ۴۸) (بدنه TCM)

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	ولتاژ استاندارد تقریبی
40	PU/R	سنسور سرعت خودرو	وقتی خودرو با سرعت 2-3km/h (1 – 2 MPH) به میزان 1m (3ft) حرکت کند.	ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می‌کند

مراحل عیب یابی

سیگنال ورودی را کنترل کنید

1

CONSULT-II با

موتور را روشن کنید.

۲ «TCM INPUT SIGNALS» در «DATA MONITOR» را برای گیربکس A/T با CONSULT-II انتخاب کنید.

۳ مقدار «VHCL/S MTR» را حین رانندگی بخوانید .

تغییرات این مقادیر بر حسب سرعت رانندگی را کنترل کنید.

DATA MONITOR	
MONITORING	
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h
THRTL POS SEN	XXX V
FLUID TEMP SE	XXX V
BATTERY VOLT	XXX V

بدون CONSULT - II

۱. موتور را روشن کنید.

۲. ولتاژ بین ترمینال TCM, 40 و بدنه را وقتی با سرعت 2-3km/h (1 – 2 MPH) و در مسافت بیشتر از 1m (3 ft) می‌رانید

کنترل کنید.

ولتاژ:

ولتاژ بین کمتر از 1V و بیشتر از 4.5V تغییر می‌کند.

(منفی) NG یا OK (مثبت)

به مرحله 3 بروید

OK (مثبت)

به مرحله 2 بروید

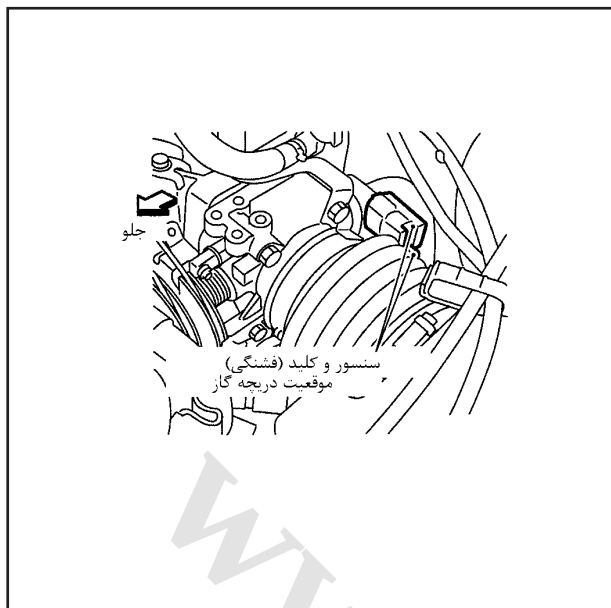
NG (منفی)

2	موارد عیب را مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. • سنسور سرعت خودرو و مدار اتصال بدنه سنسور سرعت خودرو . به «آمپر ها و OK (مثبت) ها» EL-134 رجوع شود. • سیم کشی بین TCM و سنسور سرعت خودرو را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی). (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT-105 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
به مرحله 4 بروید	⇐ NG (منفی)

4 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است ترمینال های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال آن با سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐ NG (منفی)





سنسور موقعیت دریچه گاز

شرح

- سنسور موقعیت دریچه گاز
سنسور موقعیت دریچه گاز، موقعیت دریچه گاز را مشخص کرده و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.
- کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز
که شامل یک کلید موقعیت کاملاً باز دریچه گاز و یک کلید موقعیت کاملاً بسته دریچه گاز می‌شود.
- وقتی دریچه گاز حداقل $\frac{1}{2}$ از کل دریچه باز باشد کلید باز بودن دریچه گاز یک سیگنال به TCM می‌فرستد. وقتی دریچه گاز کاملاً بسته است کلید بسته بودن دریچه گاز یک سیگنال به TCM می‌فرستد.

مقادیر مرجع CONSULT-II در حالت نمایش اطلاعات

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مورد نمایش داده شده	شرایط (وضعیت)	مشخصات
سنسور موقعیت دریچه گاز	دریچه گاز کاملاً بسته	تقریباً 0.5V
	دریچه گاز کاملاً باز	تقریباً 4V

مقادیر مرجع و ترمینال‌های TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
16	GY/L	کلید بسته بودن دریچه گاز (داخل کلید موقعیت دریچه گاز)	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز رها شود.	ولتاژ باتری
			بعد از گرم شدن موتور پدال گاز فشرده شود	0V
17	P	کلید باز بودن دریچه گاز (داخل کلید موقعیت دریچه گاز)	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز بیش از نیمه فشرده شود	ولتاژ باتری
			بعد از گرم شدن موتور پدال گاز رها شود.	0V
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (برق)	سوئیچ موتور باز باشد (ON)	4.5-5.5V
			سوئیچ موتور بسته باشد. (OFF)	0V
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	بعد از گرم شدن موتور پدال گاز به آرامی فشرده شود. (ولتاژ تدریجاً متناسب با موقعیت دریچه گاز بالا می‌رود.)	دریچه کاملاً بسته: 0.5V دریچه کاملاً باز: 4V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)	_____	_____

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	مورد را بررسی کنید. (عیب احتمالی)
Ⓢ : سنسور موقعیت دریچه گاز	TCM ولتاژ خیلی بالا یا خیلی پائین از سنسور دریافت می‌کند	• سیم کشی یا سوکت (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع است)
ⓧ : چراغ زدن سومین موج بازرسی		• سنسور موقعیت دریچه گاز • کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا محدود شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور روشن کنید.
۲. با دستگاه «CONSULT-II»، «SELF-DIAG RESULTS» را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت بیش از

از 3 ثانیه طول بکشد. 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{2}$ باز، و رانندگی بیش از

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

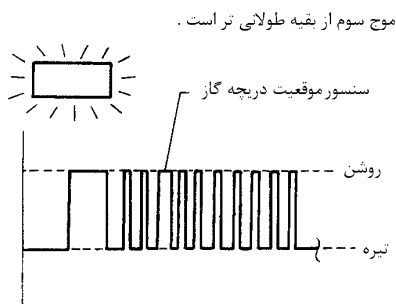
CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D»، سرعت بیش از

رانندگی شود. 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{2}$ باز و بیش از 3 ثانیه

۳. عیب یابی ها را انجام دهید.

به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) صفحه AT-40 رجوع کنید.



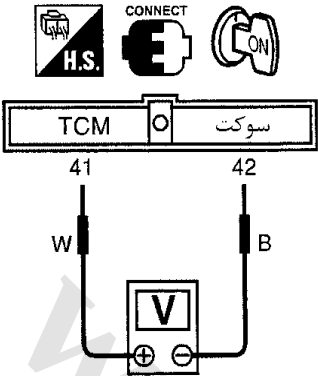


سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
16	GY/L	کلید بسته بودن دریچه گاز	وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز رها شده است	ولتاژ باتری
			وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز فشرده شده است.	0V
17	P	کلید باز بودن دریچه گاز	وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز رها شده است	0V
			وقتی که سوئیچ باز (ON) و پدال گاز فشرده شده است.	ولتاژ باتری
32	R	سنسور موقعیت دریچه گاز (برق)	وقتی سوئیچ باز است. (ON)	4.5-5.5V
			وقتی سوئیچ بسته است. (OFF)	0V
41	W	سنسور موقعیت دریچه گاز	وقتی سوئیچ باز است. (ON) بعد از گرم شدن موتور، پدال گاز به آرامی فشرده شده است متناسب با موقعیت دریچه گاز ولتاژ تدریجاً بالا می‌رود.	دریچه کاملاً بسته: 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: 4V
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز (بدنه)		_____

مراحل عیب یابی

کنترل DTC با ECM	1
۰. با «CONSULT-II ENGINE» کد (P) را کنترل کنید سوئیچ موتور را باز کنید (ON) و با دستگاه CONSULT-II برای «SELF DIAGNOSTIC RESULTS» ، «ENGINE» را انتخاب کنید. به صفحه EC-491 ، «چراغ تشخیص عیب» (MIL) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
CONSULT-II با OK (مثبت)	⇐ به مرحله 2 بروید
CONSULT-II بدون NG (منفی)	⇐ به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	⇐ سنسور موقعیت دریچه گاز مربوط به کنترل موتور را کنترل کنید، به DTC «EC-582 PO120 سنسور موقعیت دریچه گاز» رجوع کنید.

کنترل سیگنال ورودی (با CONSULT-II)	2														
CONSULT - II  ۱. سوئیچ را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید) ۲. در «DATA MONITOR» برای «A/T» با CONSULT-II ، «TCM INPUT SIGNALS» را انتخاب کنید. ۳. مقدار «THRTL POS SEN» را بخوانید. ولتاژ: دریچه گاز کاملاً بسته : تقریباً 0.5V دریچه گاز کاملاً باز : تقریباً 4V															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATA MONITOR</th></tr> <tr> <th>MONITORING</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VHCL/S SE-A/T</td><td>XXX km/h</td></tr> <tr> <td>VHCL/S SE-MTR</td><td>XXX km/h</td></tr> <tr> <td>THRTL POS SEN</td><td>XXX V</td></tr> <tr> <td>FLUID TEMP SE</td><td>XXX V</td></tr> <tr> <td>BATTERY VOLT</td><td>XXX V</td></tr> </tbody> </table>		DATA MONITOR		MONITORING		VHCL/S SE-A/T	XXX km/h	VHCL/S SE-MTR	XXX km/h	THRTL POS SEN	XXX V	FLUID TEMP SE	XXX V	BATTERY VOLT	XXX V
DATA MONITOR															
MONITORING															
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h														
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h														
THRTL POS SEN	XXX V														
FLUID TEMP SE	XXX V														
BATTERY VOLT	XXX V														
(منفی) NG یا OK (مثبت)															
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 4 بروید														
NG (منفی)	⇐ اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین ECM و TCM مربوط به مدار سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.														

3 بررسی سیگنال ورودی (بدون CONSULT-II)	
بدون CONSULT - II ❌ ۱. سوئیچ را باز کنید. (موتور را روشن نکنید) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 41 و 42 از TCM را در حالی که به آرامی پدال گاز را فشار می‌دهید اندازه‌گیری کنید.	
 ولتاژ: دریچه گاز کاملاً بسته: تقریباً 0.5V دریچه گاز کاملاً باز: تقریباً 4V (متناسب با موقعیت دریچه گاز ولتاژ تدریجاً بالا می‌رود) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	سیم کشی بین ECM و TCM مربوط به سنسور موقعیت دریچه گاز را از نظر اتصال کوتاه و قطع شدگی کنترل کنید.

مدار کلید موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (با CONSULT-II)

4

CONSULT - II با

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید).
۲. با دستگاه «TCM INPUT SIGNAL»، «CONSULT-II» را در «DATA MONITOR» برای «A/T» انتخاب کنید.
۳. «CLOSED THL/SW» و «W/O THRL/P-SW» را در حالی که پدال گاز را فشرده و رها می‌کنید بخوانید. سیگنال کلید موقعیت دریچه گاز را که مناسب تشخیص داده شده است، کنترل کنید.

DATA MONITOR	
MONITORING	
POWERSHIFT SW	OFF
CLOSED THL/SW	OFF
W/O THRL/P-SW	OFF
HOLD SW	OFF
BRAKE SW	ON

اطلاعات روی مونیتور		وضعیت پدال گاز
W/O THRL/P-SW	CLOSED THL/SW	
OFF	ON	آزاد
ON	OFF	کاملاً فشرده

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)

به مرحله 8 بروید

NG (منفی)

به مرحله 5 بروید

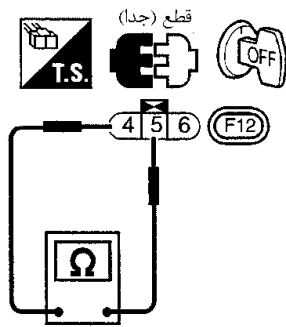
5 موارد عیب را مشخص کنید.

موارد زیر را بررسی کنید:

• کلید موقعیت دریچه گاز

a - کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 4 و 5 را کنترل کنید.



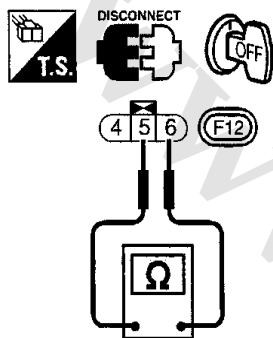
وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
رها شده	بلی
فشرده شده	خیر

ii - برای تنظیم کلید بسته بودن دریچه گاز به EC-511

(بررسی‌های اصلی) رجوع شود

b - کلید موقعیت باز بودن دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 5 و 6 را کنترل کنید.



وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
رها شده	خیر
فشرده شده	بلی

- سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید موقعیت دریچه گاز از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)
- سیم کشی بین کلید موقعیت دریچه گاز و TCM از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	⇐	به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

6 مدار کلید موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)

6

بدون CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (ولی موتور را روشن نکنید)

۲. در حالی که پدال گاز را به آرامی فشرده و رها می‌کنید. ولتاژ بین ترمینال‌های 16 و 17 از TCM و بدنه را کنترل کنید. (بعد از گرم شدن موتور)

ولتاژ (تقریبی)		وضعیت پدال گاز
ترمینال شماره 16	ترمینال شماره 17	
0V	ولتاژ باتری	رها شده
ولتاژ باتری	0V	کاملاً فشرده شده

(منفی) NG یا OK (مثبت)

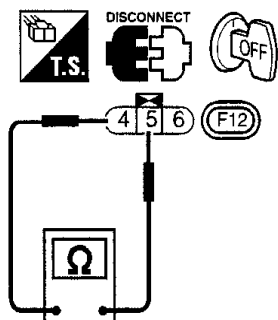
به مرحله 8 بروید

OK

به مرحله 7 بروید

NG

7 موارد عیب را مشخص کنید.



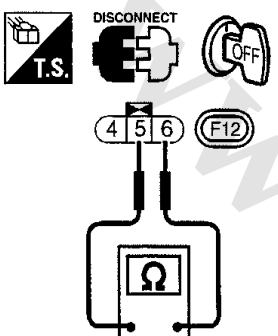
موارد زیر را بررسی کنید:

• کلید موقعیت دریچه گاز

a - کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز (وضعیت دور آرام)

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 4 و 5 را کنترل کنید.

وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
رها شده	بلی
فشرده شده	خیر



ii - برای تنظیم کلید موقعیت دریچه گاز ، به EC-511 «بررسی اصلی» رجوع کنید.

b - کلید موقعیت باز بودن کامل دریچه گاز

i - برقراری اتصال بین ترمینال‌های 5 و 6 را کنترل کنید.

وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
رها شده	خیر
فشرده شده	بلی

• سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید موقعیت دریچه گاز از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)

• سیم کشی بین کلید موقعیت دریچه گاز و TCM از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	⇐	به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

8 کنترل کردن DTC را کنترل کنید

مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT-110

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	⇐	پایان بررسی
NG (منفی)	⇐	به مرحله 9 بروید

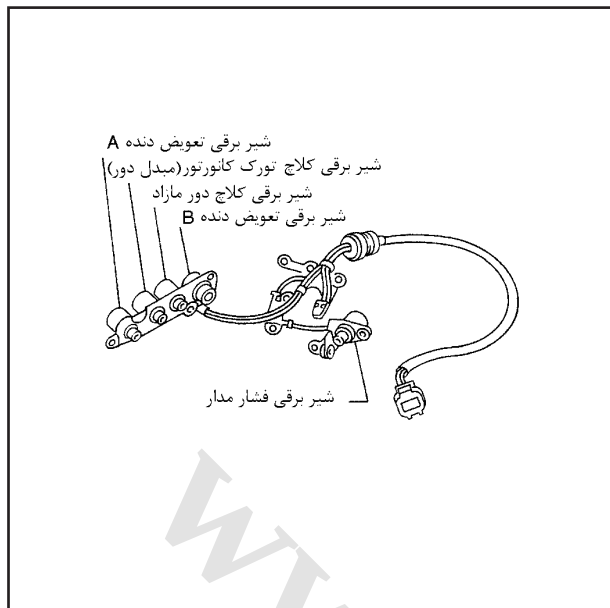
9 بررسی TCM را کنترل کنید.

۱ بررسی سیگنال‌های ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید.

۲ اگر جواب NG (منفی) است ترمینال‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن پشت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	⇐	پایان بررسی
NG (منفی)	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



شیر برقی تعویض دنده A

شرح

شیرهای برقی تعویض دنده A و B توسط TCM برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) و سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز فرستاده شده‌اند فعال (ON) یا غیر فعال (OFF) می‌شوند. بنابراین دنده به بهترین وضعیت مطلوب تعویض می‌شود.

4	3	2	1	وضعیت دنده
ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده A
OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده B

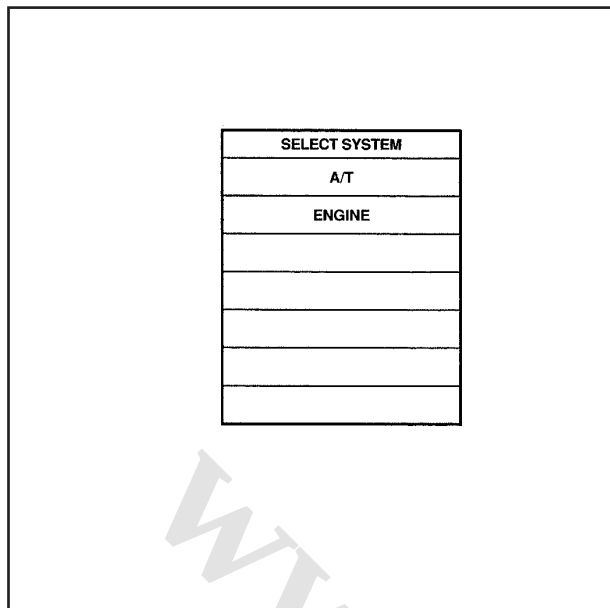
ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقدار استاندارد (تقریبی)
11	R/Y	شیر برقی تعویض دنده A	وقتی شیر برقی تعویض دنده A عمل می‌کند (وقتی در حالت D ₁ یا D ₄ رانندگی می‌شود)	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی تعویض دنده A عمل نمی‌کند (وقتی در حالت D ₂ یا D ₃ رانندگی می‌شود)	0V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی تعویض دنده A  : چراغ زدن سومین بازرسی	وقتی که TCM سعی می‌کند شیربرقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می‌شود.	سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع است) شیر برقی تعویض دنده A

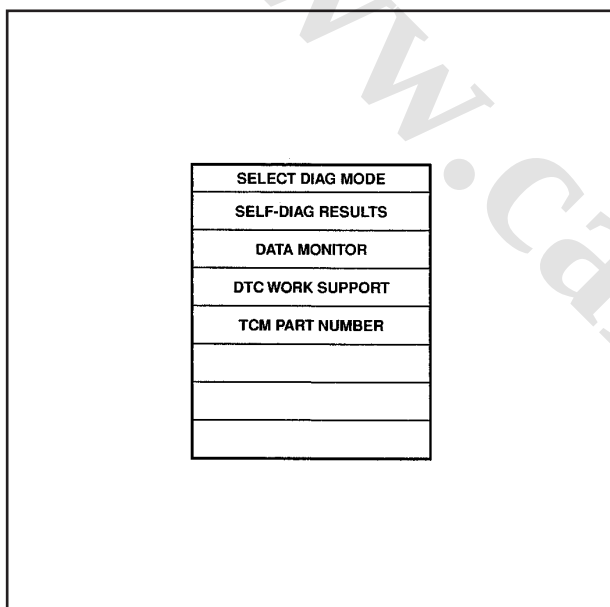


مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

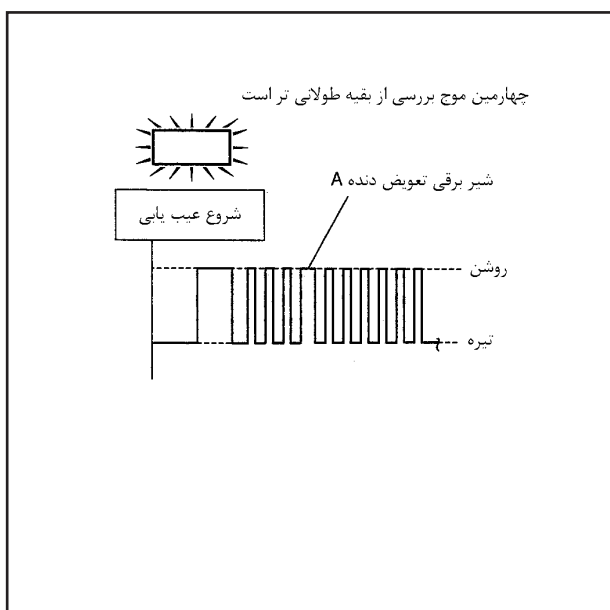
CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه «SELF – DIAG-RESULT» ، CONSULT-II ، را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ برانید



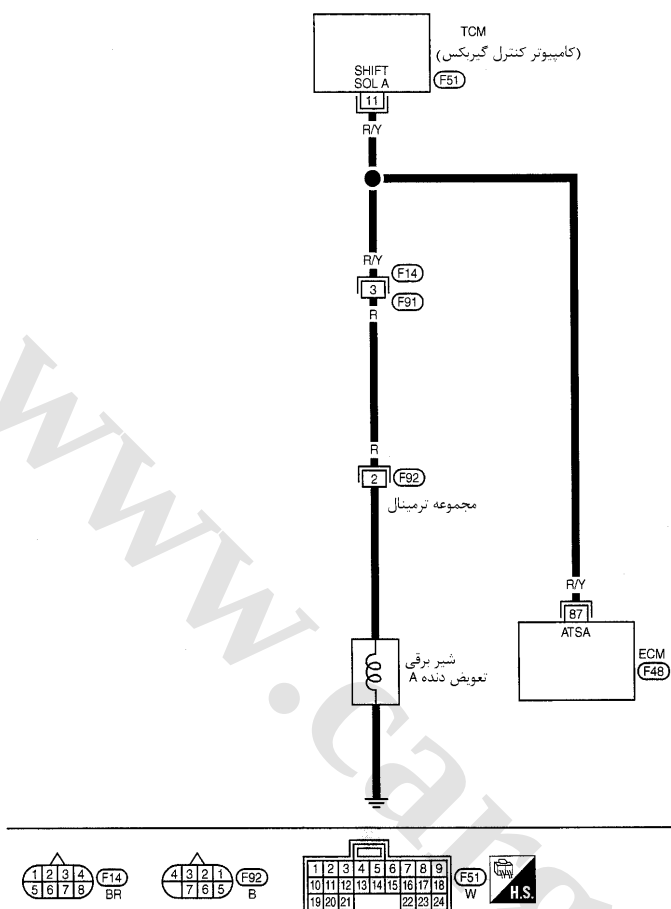
CONSULT-II بدون

۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ برانید.



۳. عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در صفحه AT-40 رجوع کنید.

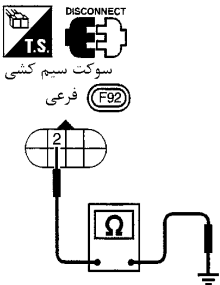
مدار قابل آشکار شدن DTC : _____
مدار غیر قابل آشکار شدن DTC : _____

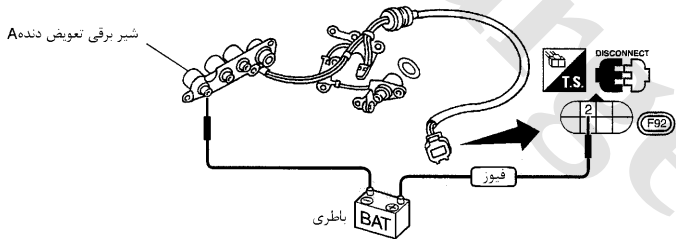


ترمينال‌ها و مقادير مرجع TCM (اندازه‌گيري شده بين هر ترمينال و 25 يا 48) < بدنه > TCM

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
11	R/Y	شیر برقی تعویض دنده A	وقتی خودرو شروع به حرکت می‌کند و شیر برقی A عمل می‌کند (وقتی در حالت D_1 یا D_4 می‌رانید)	ولتاژ باطری
			وقتی خودرو شروع به حرکت می‌کند و شیر برقی A عمل نمی‌کند (وقتی در حالت D_2 یا D_3 می‌رانید).	0V

مراحل عیب یابی

1 بررسی مقاومت شیر	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت ترمینال اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 2 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت تقریبی $20-30 \Omega$  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 2 بروید

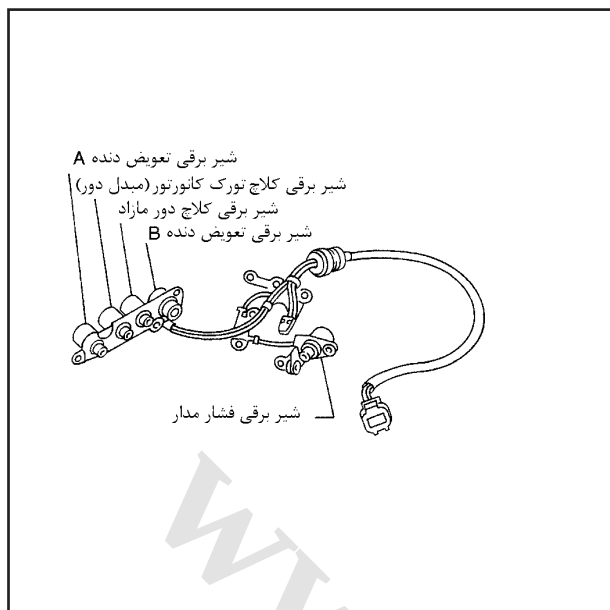
2 کنترل عملکرد شیر	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT-227 رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی تعویض دنده • کنترل عملکرد شیر I – با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه و گوش کردن به صدای شیر برقی کار آن را کنترل کنید.  سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3 کنترل منبع تغذیه	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین پین 2 سوکت سیم کشی فرعی و پین 11 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی – SSV/A – AT رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴. قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← اتصال کوتاه سیم کشی یا سوکت به برق یا بدنه را تعمیر کنید.



کنترل DTC		4
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT-118 (منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	⇐	OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	⇐	NG (منفی)

کنترل بررسی TCM		5
۱ بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲ اگر جواب NG (منفی) است، پین های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن آن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.. (منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	⇐	OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐	NG (منفی)



شیر برقی تعویض دنده B

شرح

شیرهای برقی تعویض دنده A و B توسط TCM برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) و سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز فرستاده شده‌اند فعال (ON) یا غیر فعال (OFF) می‌شوند. بنابراین دنده به بهترین وضعیت مطلوب تعویض می‌شود.

4	3	2	1	وضعیت دنده
ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده A
OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)	ON (بسته)	شیر برقی تعویض دنده B

ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره ترمینال
ولتاژ باتری		شیر برقی تعویض دنده B	LG/B	12
0V		وقتی شیر برقی تعویض دنده B عمل نمی‌کند (وقتی در حالت D ₁ یا D ₄ رانندگی می‌شود)		

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی تعویض دنده B  : چراغ زدن پنجمین بازرسی	وقتی که TCM سعی می‌کند شیربرقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می‌شود.	- سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع شده است) - شیر برقی تعویض دنده B

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف نشدن عیب تایید شود.

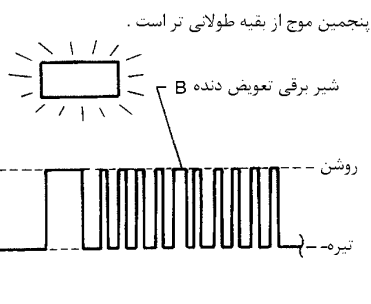
CONSULT-II با

- ۱ موتور را روشن کنید.
- ۲ با دستگاه «SELF – DIAG-RESULT» ، CONSULT-II ، را انتخاب کنید.
- ۳ خودرو را در حالت $D_3 \rightarrow D_2 \rightarrow D_1$ برانید

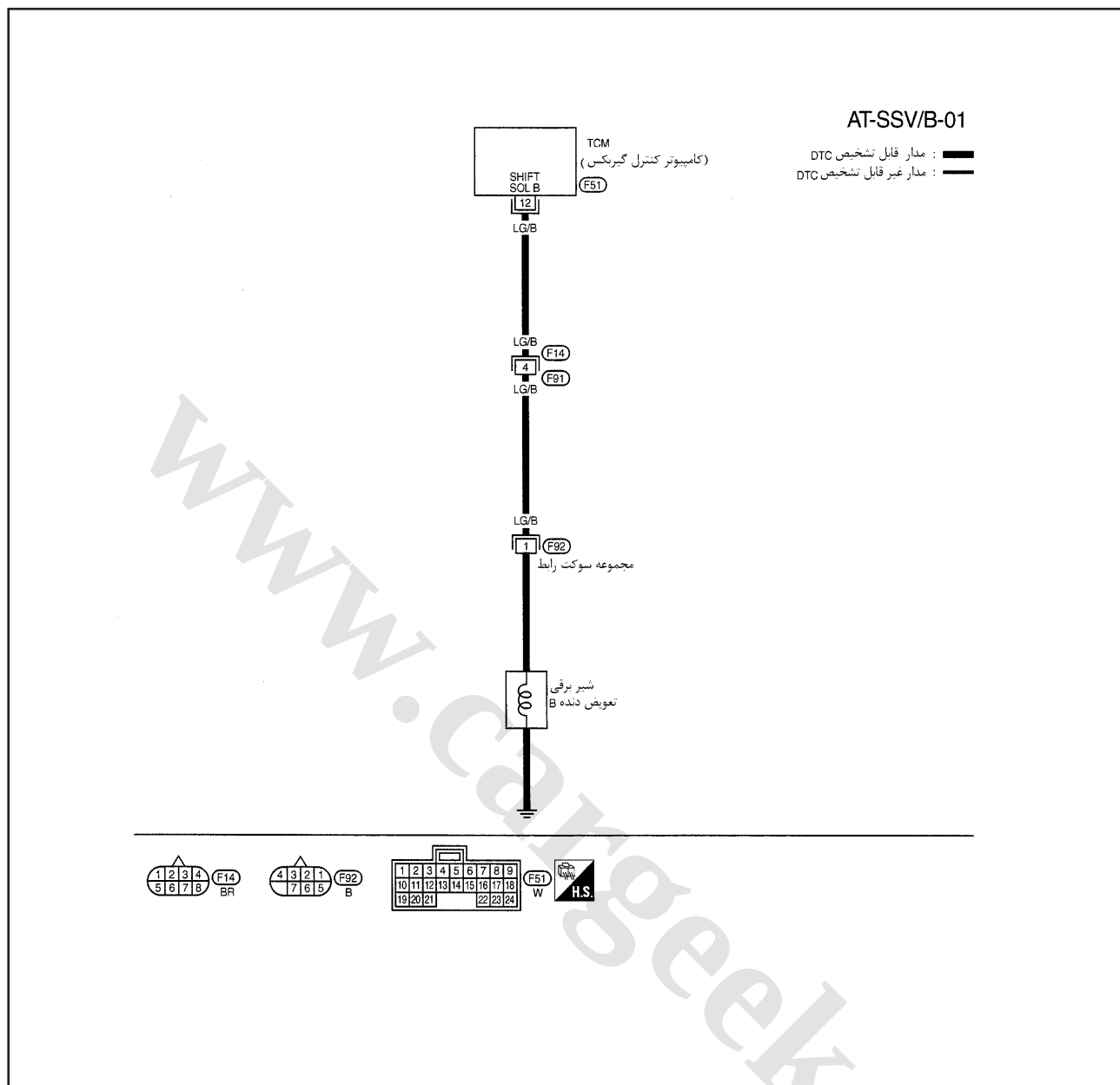
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

CONSULT-II بدون

- ۱ موتور را روشن کنید.
- ۲ خودرو را در حالت $D_3 \rightarrow D_2 \rightarrow D_1$ برانید.



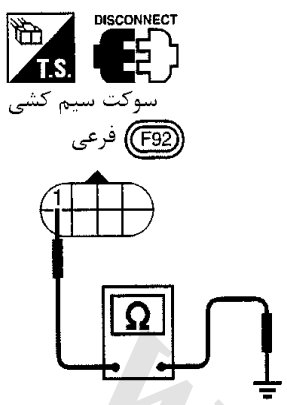
- ۳ عیب یابی را اجرا کنید.
- به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در صفحه AT-40 رجوع کنید.

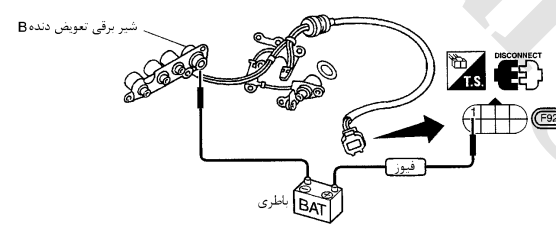


ترمینال ها (سوکت ها) و مقادیر مرجع (اندازه گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48 < بدنه > TCM

مقادیر (DC) تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
ولتاژ باتری	وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی B عمل می کند (وقتی در حالت D_1 یا D_2 می رانید)	شیر برقی تعویض دنده B	LG/B	12
0V	وقتی خودرو شروع به حرکت می کند و شیر برقی B عمل نمی کند (وقتی در حالت D_3 یا D_4 می رانید).			

مراحل عیب یابی

1	کنترل مقاومت شیر
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲ مجموعه سوکت واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳ مقاومت بین پین 1 و بدنه را پیدا کنید. مقاومت (تقریبی): 10Ω 	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
N (منفی)	← به مرحله 2 بروید

2	کنترل عملکرد شیر
۱ مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT-227 رجوع شود. ۲ موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی تعویض دنده B • کنترل عملکرد شیر I – با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه، گوش کردن به صدای شیر برقی کار آن را کنترل کنید.  • سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3	کنترل مدار برق (منبع تغذیه)
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲ سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳ برقراری اتصال بین پین 1 سوکت سیم کشی فرعی و پین 12 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی – AT – SSV/A رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴ قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. OK یا NG (منفی)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← مدار قطع شده یا اتصال کوتاه شده به بدنه یا برق در سیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.



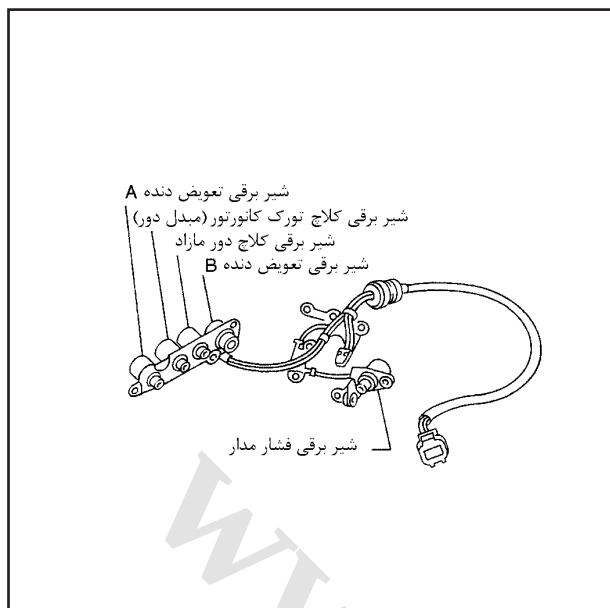
4 کنترل DTC	
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT-123 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
به مرحله 5 بروید	⇐ NG (منفی)

5 کنترل بررسی TCM	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب منفی (NG) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید..	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	⇐ OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐ NG (منفی)

شیر برقی تعویض کلاچ دور مازاد

شرح

شیر برقی کلاچ دور مازاد برحسب سیگنال‌هایی که از کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP)، کلید اوردرایو، سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز ارسال شده است، توسط PCM فعال می‌شود و سپس کار کلاچ دور مازاد کنترل خواهد شد.



ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر استاندارد (تقریبی)
20	BR/Y	شیر برقی کلاچ دور مازاد	وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می‌کند	ولتاژ باتری
			وقتی شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی‌کند.	0V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	 وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
شیر برقی کلاچ دور مازاد	سعی می‌کند شیر برقی TCM وقتی که را به کار اندازد، افت ولتاژ زیادی ظاهر می‌شود.	• سیم کشی یا سوکت‌ها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع شده است)
ششمین چراغ زدن بازرسی		• شیر برقی کلاچ دور مازاد



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف نشدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

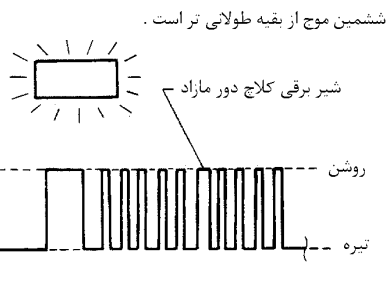
۱. موتور روشن کنید.
۲. با دستگاه «CONSULT-II SELF-DIAG RESULTS» را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
 - دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، کلید کنترل اوردرایو در حالت «OFF» و سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)

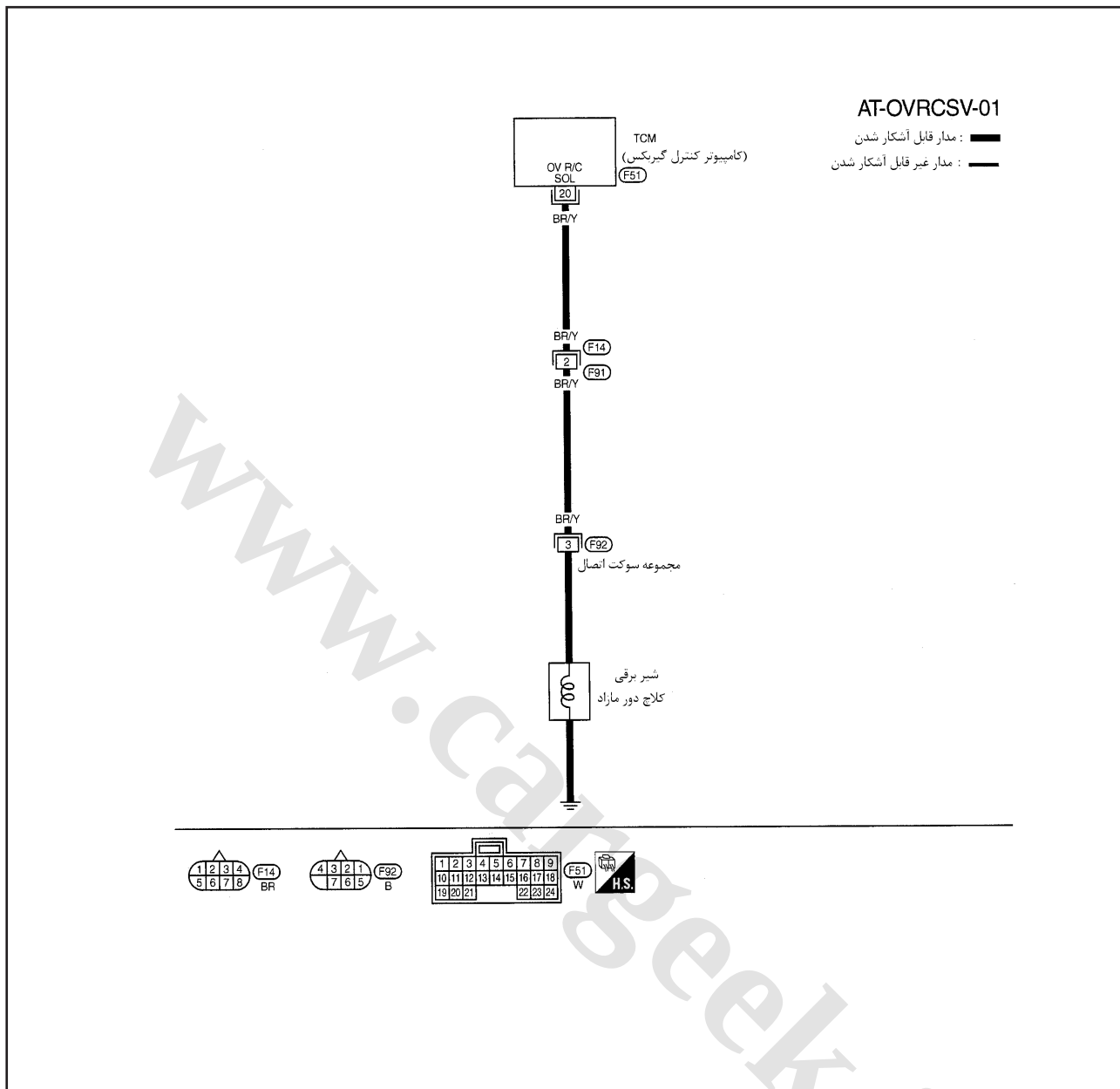
CONSULT-II بدون

موتور را روشن کنید.

۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
 - دسته دنده در حالت «D»، کلید کنترل اوردرایو در حالت «OFF» و سرعت بیش از 10km/h (6 MPH)
- به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) صفحه AT-40 رجوع کنید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER



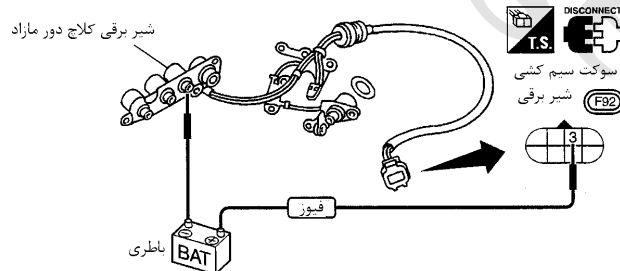


ترمینال های TCM و مقادیر مرجع (اندازه گیری شده بین هر ترمینال و پین 25 یا 48) (اتصال بدنه TCM)

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) (تقریبی)
20	BR/Y	شیر برقی کلاچ دور مازاد	وقتی خودرو شروع به حرکت کرده و شیر برقی کلاچ دور مازاد کار می کند	ولتاژ باتری
			وقتی خودرو شروع به حرکت کرده و شیر برقی کلاچ دور مازاد کار نمی کند.	0V

مراحل عیب یابی

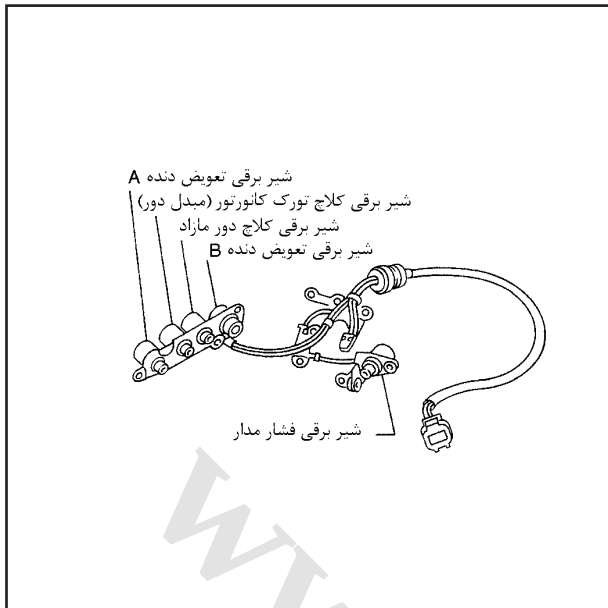
1 کنترل مقاومت شیر	1
۱ سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۴ سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۵ مقاومت بین ترمینال 3 و بدنه را کنترل کنید.  DISCONNECT T.S. سوکت سیم کشی فرعی (F92) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
← به مرحله 3 بروید	OK (مثبت)
← به مرحله 2 بروید	NG (منفی)

2 کنترل عملکرد شیر	2
۱ مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT-227 رجوع شود. ۲ موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی کلاچ دور مازاد • کنترل عملکرد شیر I - با وصل کردن باتری به ترمینال و بدنه صدای کارکردن شیر را کنترل کنید.  شیر برقی کلاچ دور مازاد DISCONNECT T.S. سوکت سیم کشی شیر برقی (F92) باتری BAT فیور سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
← به مرحله 3 بروید	OK (مثبت)
← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی)

3	مدار برق (منبع تغذیه) را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینال 3 سوکت سیم کشی فرعی و ترمینال 20 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - AT - OVR CVS رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴. قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	⇐ قطع شدگی مدار یا اتصال کوتاه به بدنه یا برق در سیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.

4	کنترل DTC
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. AT-128 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 5 بروید

5	کنترل بررسی TCM
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)

شرح

وقتی دنده در حالت D_4 است، شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) برحسب سیگنال‌های فرستاده شده از سنسورهای سرعت خودرو و موقعیت دریچه گاز، توسط TCM فعال شده و بعد از آن عمل پیستون قفل کنترل خواهد شد.

در هر حال عمل قفل شدن گیربکس وقتی که دمای روغن آن خیلی پائین است ممنوع شده است. وقتی در وضعیت قفل گیربکس، پدال

گاز فشرده می‌شود (کمتر از $\frac{2}{8}$) دور موتور نباید ناگهان تغییر کند. اگر جهش ناگهانی در دور موتور وجود دارد، در حالت قفل قرار ندارد.

مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات	شرایط	مورد نمایش داده شده
تقریباً ۴٪ ↓ تقریباً ۹۴٪	حالت قفل OFF ↓ حالت قفل ON	وظیفه شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)

ترمینالها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
8-15 V	وقتی که گیربکس (A/T) قفل می شود	شیر برقی (کلاچ) تورک کانورتور (مبدل دور)	G/B	3
0V	وقتی که گیربکس (A/T) قفل نمی شود.			

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می شود که	کنترل مورد. (عیب احتمالی)
شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	وقتی که TCM سعی می کند شیر برقی را به کار اندازد یک افت ولتاژ نامناسب ظاهر می شود.	سیم کشی یا سوکتها (مدار سولنوئید اتصال کوتاه یا قطع است) شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)
هفتمین چراغ زدن هفتمین بازرسی		



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا برطرف شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه «SELF – DIAG-RESULT» ، CONSULT-II ، را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3 \rightarrow D_4$ و در حالت قفل برانید.

CONSULT-II بدون

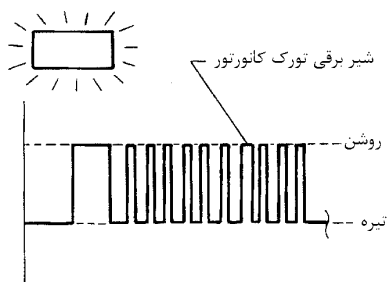
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را در حالت $D_1 \rightarrow D_2 \rightarrow D_3 \rightarrow D_4$ برانید.

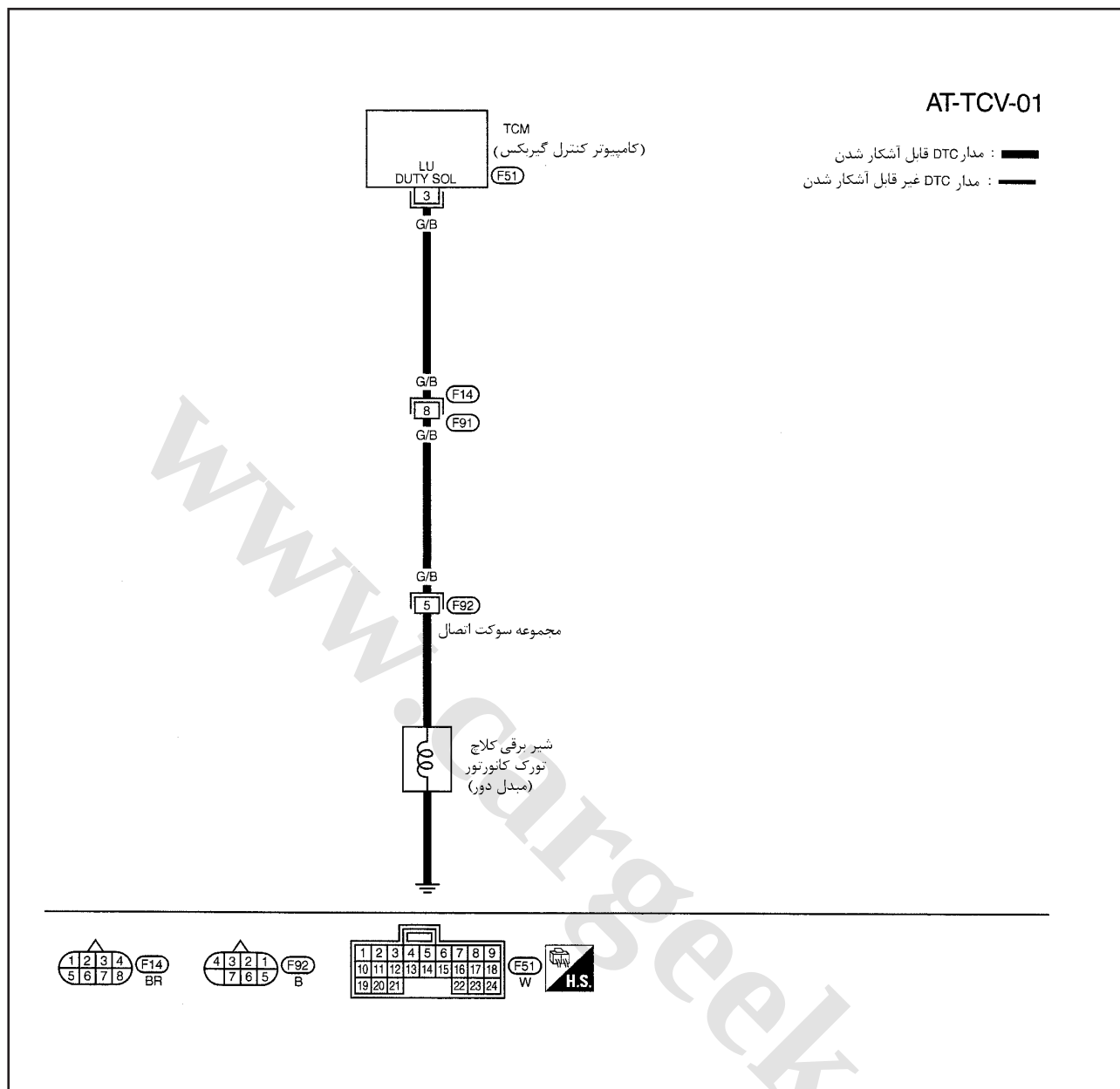
SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در صفحه AT1-39 رجوع کنید.

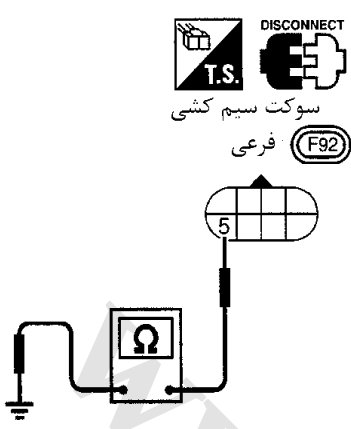
هفتمین موج از بقیه طولانی تر است .

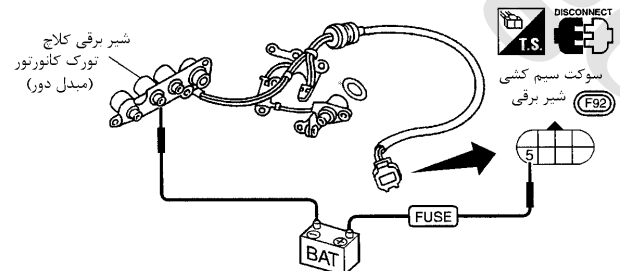




مقادیر (DC) تقریبی	شرایط	مورد	رنگ سیم	سوکت
8-15 V	خودرو شروع به حرکت می کند و گیربکس A/T قفل می شود (LOCK UP)	شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	G/B	3
0V	خودرو شروع به حرکت می کند و گیربکس A/T قفل نمی شود			

مراحل عیب یابی

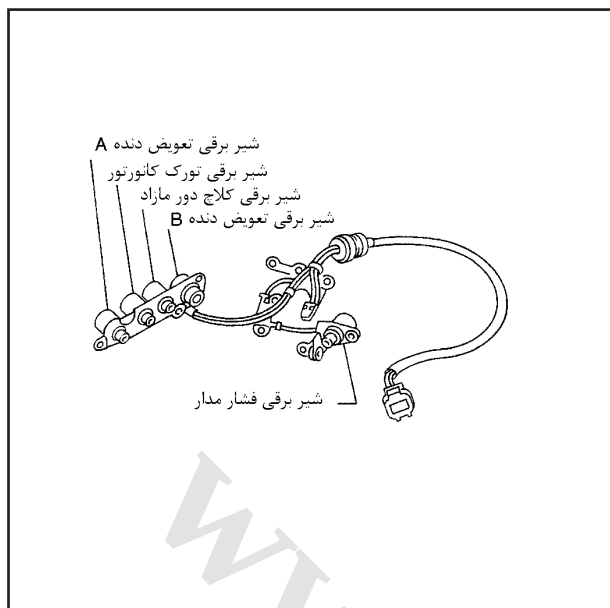
کنترل مقاومت شیر		1
 سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) مجموعه سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. مقاومت بین ترمینال 5 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت تقریبی: $10-20 \Omega$ (منفی) NG یا OK (مثبت)		۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مجموعه سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 5 و بدنه را کنترل کنید.
به مرحله 3 بروید	←	OK (مثبت)
به مرحله 2 بروید	←	NG (منفی)

کنترل عملکرد شیر		2
 کارتر گیربکس را باز کنید. به AT-227 رجوع شود. موارد زیر را کنترل کنید. شیر برقی (کلاچ) تورک کانورتور (مبدل دور) I - با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه صدای کار کردن شیر را کنترل کنید. سیم کشی سوکت اتصال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)		۱. کارتر گیربکس را باز کنید. به AT-227 رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی (کلاچ) تورک کانورتور (مبدل دور) I - با وصل کردن ولتاژ باتری به ترمینال و بدنه صدای کار کردن شیر را کنترل کنید.
به مرحله 3 بروید	←	OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	←	NG

3	مدار برق (منبع تغذیه) را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینال 5 سوکت سیم کشی فرعی و ترمینال 3 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - AT - TCV رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر اتصال برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به برق یا بدنه را کنترل کنید. ۴. قطعاتی را که پیاده کرده‌اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 4 بروید
NG	⇐ قطع شدگی یا اتصال کوتاه در سیم کشی یا سوکت‌ها به برق یا بدنه را تعمیر کنید.

4	کنترل کردن DTC
مراحل تایید کد عیب یابی را اجرا کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ به مرحله 5 بروید

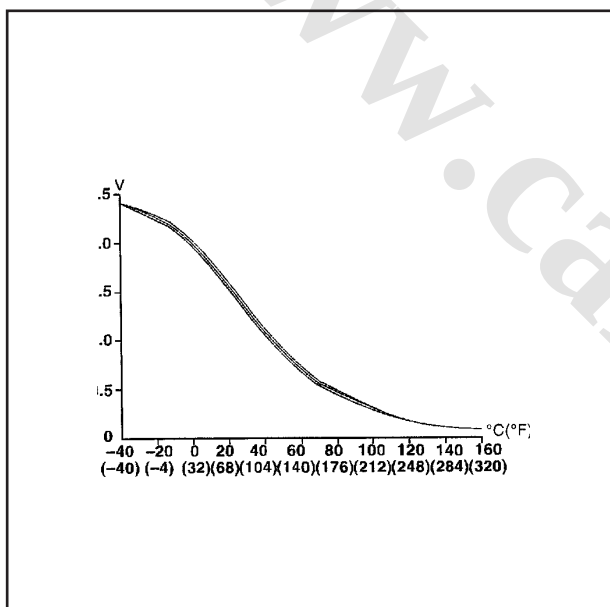
5	کنترل کردن بررسی TCM
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



سنسور باطری/ دمای روغن (مدار سنسور دمای روغن گیربکس A/T و برق TCM)

شرح

سنسور دمای روغن گیربکس A/T دمای روغن گیربکس A/T را مشخص می‌کند و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.



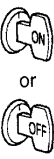
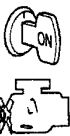
مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات (تقریبی)	شرایط	مورد نمایش داده شده
1.5V ↓ 0.5V	1.5KΩ ↓ 0.3KΩ	سرد [20°C (68°F)] ↓ گرم [80°C (176°F)]
		سنسور دمای روغن گیربکس A/T

ترمینال‌ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم. (ON)	R/Y	10
0V		وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)		
مشابه شماره 10		مشابه شماره 10	R/Y	19
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ موتور را می‌بندیم (OFF)	Y/R	28
ولتاژ باتری		وقتی سوئیچ موتور را باز می‌کنیم (ON)		
—	—	—	B	42
1.5V		وقتی دمای روغن گیربکس 20°C (68°F) است	G	47
0.5V		وقتی دمای روغن گیربکس 80°C (176°F) است		

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : سنسور دمای روغن گیربکس / باتری	TCM ولتاژ خیلی بالا یا پائین از سنسور دریافت کند.	سیم کشی یا سوکت
 : هشتمین چراغ زدن بررسی		مدار سنسور، اتصال کوتاه یا قطع است) سنسور دمای روغن گیربکس A/T



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا محدود شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور روشن کنید.
۲. با دستگاه «SELF- DIAG RESULTS»، CONSULT-II را انتخاب کنید.
۳. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت خودرو بیش از

10km/h (6 MPH) ، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ با دور موتور بیش از 450RPM و بیش از 10 دقیقه رانندگی شود.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

CONSULT-II بدون

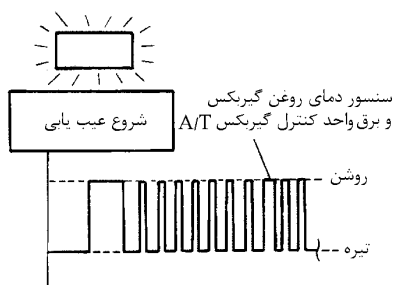
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را تحت شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D» ، سرعت خودرو بیش از

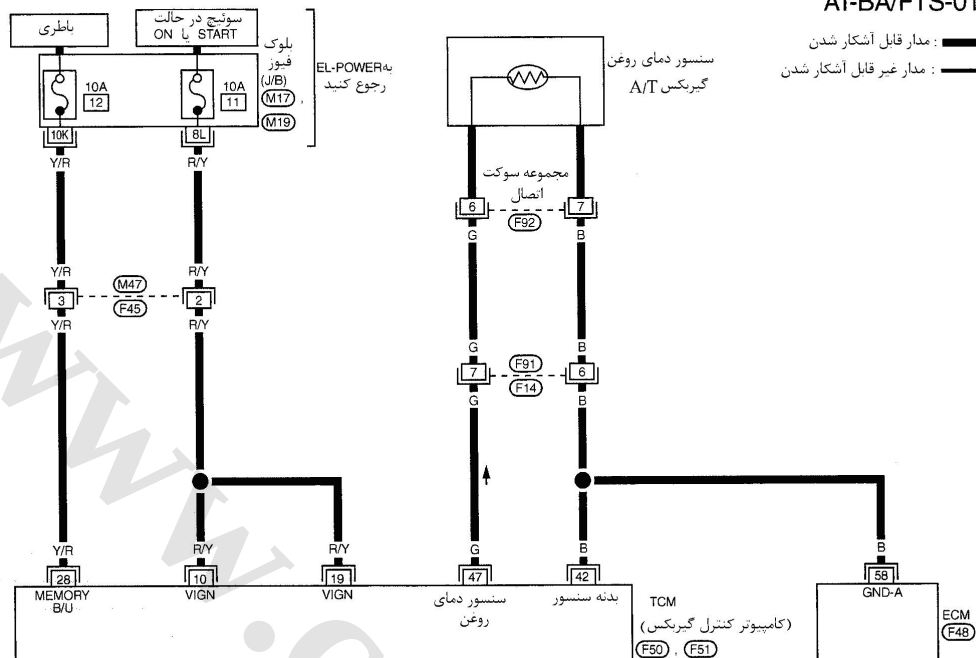
10km/h (6 MPH) ، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ باز، دور موتور بیش از 450RPM و بیش از 10 دقیقه رانندگی شود.

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

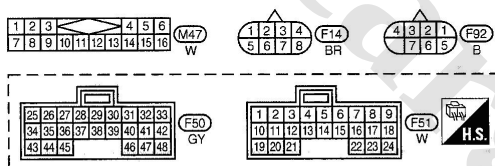
به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) صفحه AT-40 رجوع کنید.

هشتمین موج از بقیه طولانی تر است .





به موارد زیر رجوع کنید
بلوک فیوز - (M17) ، (M19)
جعبه تقسیم (J/B)
وسایل برقی - (F48)



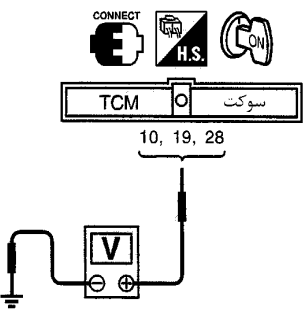
ترمينال‌ها و مقادير مرجع TCM [اندا؛ ه‌گيرى شده بين هر ترمينال و 25 يا 48 (بدنه TCM)]

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
10	R/Y	منبع تغذیه (برق)	وقتی که سوئیچ موتور باز است. (ON)	ولتاژ باتری
			وقتی که سوئیچ موتور بسته است. (OFF)	0V
19	R/Y	منبع تغذیه	مانند شماره 10	
28	Y/R	منبع تغذیه (باز خودرو حافظه)	وقتی سوئیچ موتور باز است. (ON)	ولتاژ باتری
			وقتی سوئیچ موتور بسته است. (OFF)	ولتاژ باتری
42	B	سنسور موقعیت دریچه گاز	_____	_____
47	G	سنسور دمای روغن A/T	وقتی سوئیچ باز است و دمای روغن گیربکس 20°C (68°F)	1.5V
			وقتی سوئیچ باز است و دمای روغن گیربکس 80°C (176°F)	0.5V

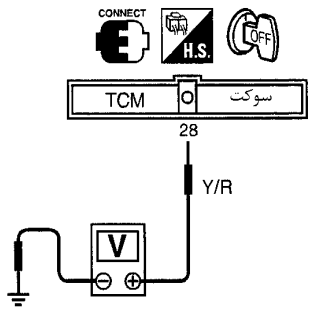
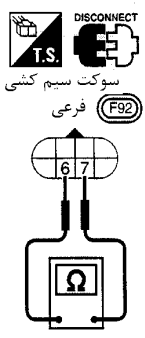
مراحل عیب یابی

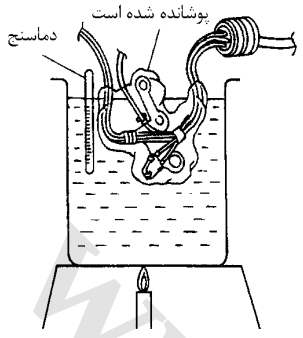
سیگنال ورودی سنسور دمای روغن گیربکس A/T (بدون CONSULT-II) را کنترل کنید.	1														
CONSULT-II با  ۱ موتور را روشن کنید. ۲ در اطلاعات نشان داده شده (DATA MONITOR) مربوط به «A/T» با CONSULT-II را انتخاب کنید. ۳ مقدار «FLUID TEMP SE» را بخوانید. ولتاژ: گرم 80°C (176°F) → سرد 20°C (68°F) تقریباً 1.5V → 0.5V (منفی) NG یا OK (مثبت) <table border="1" data-bbox="311 492 550 795"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATA MONITOR</th> </tr> <tr> <th>MONITORING</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VHCL/S SE-A/T</td> <td>XXX km/h</td> </tr> <tr> <td>VHCL/S SE-MTR</td> <td>XXX km/h</td> </tr> <tr> <td>THRTL POS SEN</td> <td>XXX V</td> </tr> <tr> <td>FLUID TEMP SE</td> <td>XXX V</td> </tr> <tr> <td>BATTERY VOLT</td> <td>XXX V</td> </tr> </tbody> </table>		DATA MONITOR		MONITORING		VHCL/S SE-A/T	XXX km/h	VHCL/S SE-MTR	XXX km/h	THRTL POS SEN	XXX V	FLUID TEMP SE	XXX V	BATTERY VOLT	XXX V
DATA MONITOR															
MONITORING															
VHCL/S SE-A/T	XXX km/h														
VHCL/S SE-MTR	XXX km/h														
THRTL POS SEN	XXX V														
FLUID TEMP SE	XXX V														
BATTERY VOLT	XXX V														
به مرحله 9 بروید	OK														
به مرحله 2 بروید	NG														

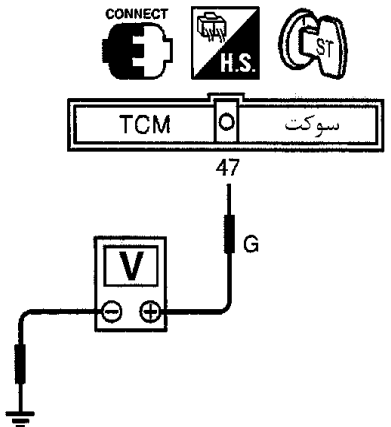
موارد عیب را مشخص کنید.	2
موارد زیر را کنترل کنید. - سیم کشی ECM, TCM و سوکت اتصال (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی - مدار اتصال بدنه ECM به EC-563 (عیب یابی منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 9 بروید	OK
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG

مرحله ۱ منبع تغذیه (برق) TCM را کنترل کنید	3
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 10, 19, 28 TCM - و بدنه را کنترل کنید. ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
به مرحله 4 بروید	OK
به مرحله 5 بروید	NG



مرحله ۲ منبع تغذیه TCM را کنترل کنید.	4
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 TCM و بدنه را کنترل کنید. ولتاژ: ولتاژ باتری  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 6 بروید
NG	⇐ به مرحله 5 بروید
مواردی را که بد کار می کنند مشخص کنید.	5
موارد زیر را کنترل کنید: • سیم کشی بین سوئیچ موتور و TCM (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی • سوئیچ موتور و فیوز. به EL-9 (منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.
با مجموعه سوکت اتصال، سنسور دمای روغن A/T را کنترل کنید.	6
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مجموعه سوکت اتصال واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 6 و 7 را وقتی گیربکس A/T سرد است اندازه بگیرید. مقاومت: سرد : [20°C (68°F)] تقریباً 2.5KΩ  ۴. قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 8 بروید
NG	⇐ به مرحله 7 بروید

7" مواردی که بد کار می کند را مشخص کنید.							
۱. کارتر روغن گیربکس را پیاده کنید. به AT-227 رجوع کنید. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • سنسور دمای روغن گیربکس A/T I - مقاومت بین دو ترمینال را در حالی که مطابق شکل دما را تغییر می دهیم کنترل کنید.							
							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>مقاومت</th><th>دما °C (°F)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تقریباً 2.5KΩ</td><td>68 (20)</td></tr> <tr> <td>تقریباً 0.3 KΩ</td><td>176 (80)</td></tr> </tbody> </table>		مقاومت	دما °C (°F)	تقریباً 2.5KΩ	68 (20)	تقریباً 0.3 KΩ	176 (80)
مقاومت	دما °C (°F)						
تقریباً 2.5KΩ	68 (20)						
تقریباً 0.3 KΩ	176 (80)						
• سیم کشی مجموعه ترمینال را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی. (منفی) NG یا OK (مثبت)							
OK	← به مرحله 8 بروید						
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.						

8 سیگنال ورودی مربوط به سنسور دمای روغن گیربکس A/T را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)	
بدون CONSULT-II ۱. موتور را روشن کنید. ۲. ولتاژ بین ترمینال 47 از TCM و بدنه را بعد از گرم شدن گیربکس کنترل کنید.	
	
ولتاژ: سرد 20°C (68°F) ← داغ 80°C (176°F) تقریباً 1.5V → 0.5 V ۳. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۴. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۵. مقاومت بین ترمینال 42 و بدنه را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی AT - BA/FTS - رجوع شود. باید ارتباط برقرار باشد. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 10 بروید
NG	← به مرحله 9 بروید

مواردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	9
موارد زیر را کنترل کنید: • سیم کشی ECM و TCM و سوکت اتصال (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی • مدار بدنه ECM به EL-563 (عیب یابی منبع تغذیه) رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 10 بروید	OK ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG ←

DTC را کنترل کنید.	10
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT-138 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK ←
به مرحله II بروید	NG ←

بررسی TCM را کنترل کنید.	11
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG است. پین های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG ←



سیگنال دور موتور

شرح

سیگنال دور موتور از ECM به TCM فرستاده شده است.

ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

توجه : مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

شماره سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر استاندارد (تقریبی)
39	W/G	سیگنال دور موتور	وقتی موتور با دور آرام کار می کند	0.6V
			وقتی موتور با دور 3000RPM کار می کند	2.2V

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
ENGINE SPEED SIG 	TCM سیگنال ولتاژ مناسبی از ECM دریافت نمی کند.	سیم کشی یا سوکت ها (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است)
 : نهمین چراغ زدن بررسی		

SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیر، مراحل زیر را اجرا کنید تا محدود شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه «SELF- DIAG RESULTS»، CONSULT-II را انتخاب کنید.
۳. خودرو را در شرایط زیر برانید:
دسته دنده را در حالت «D» قرار دهید، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ باز، و بیش از 10 ثانیه رانندگی شود.

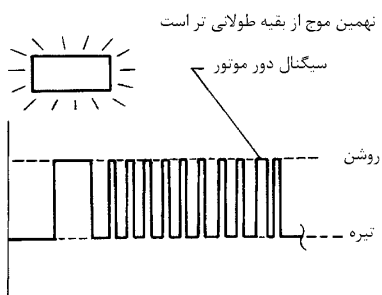
CONSULT-II بدون

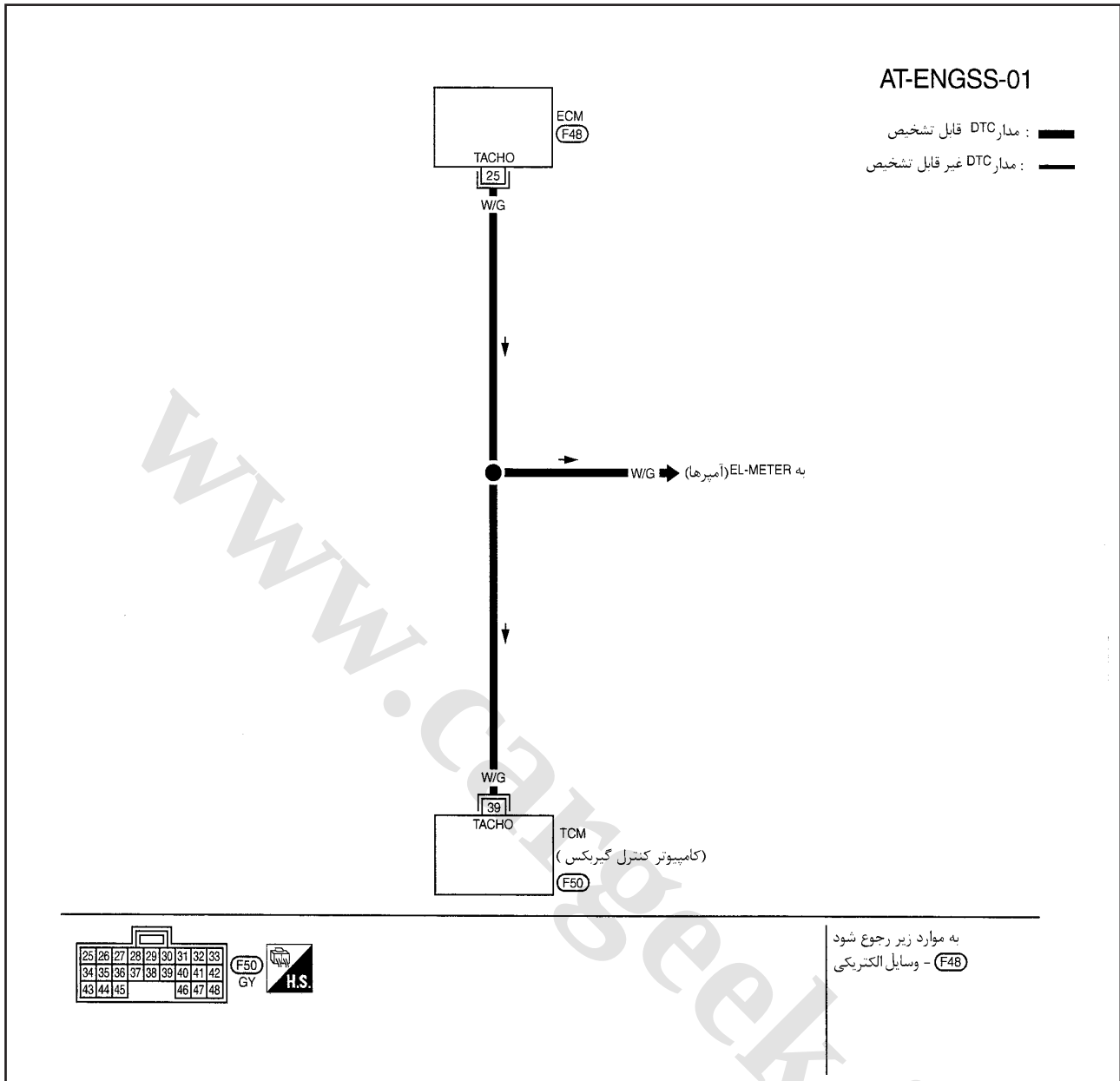
۱. موتور را روشن کنید.
۲. خودرو را در شرایط زیر برانید:
دسته دنده در حالت «D»، سرعت خودرو بیش از 10km/h (6 MPH)، دریچه گاز بیش از $\frac{1}{8}$ باز، و بیش از 10 ثانیه رانندگی شود.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

به مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II) صفحه AT-40 رجوع کنید.





ترمینال و مقادیر مرجع TCM اندازه گیری شده بین هر ترمینال و 25 یا 48 (بدنه TCM)

سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC) تقریبی
39	W/G	سیگنال دور موتور	وقتی موتور با دور آرام کار می کند	0.6V
			وقتی موتور با دور 3000RPM کار می کند	0.5V

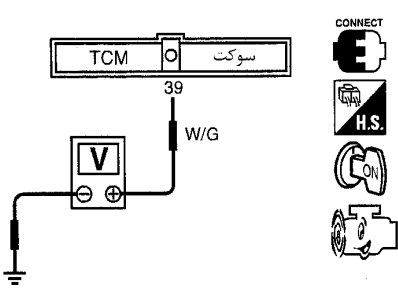
مراحل عیب یابی

1	کنترل کردن DTC با ECM
۰ کد P را با «ENGINE CONSULT-II» کنترل کنید. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و با CONSULT-II از «SELF-DIAGNOSTIC RESULTS» ، «ENGINE» را انتخاب کنید. به EC-491 ، «چراغ هشدار عیب (MIL)» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 2 بروید
NG	⇐ به مرحله 4 بروید

2	کنترل کردن سیگنال ورودی (CONSULT-II)
با CONSULT-II ۱. موتور را روشن کنید. ۲. با «TCM INPUT SIGNALS» ، CONSULT-II در «DATA MONITOR» از «A/T» انتخاب کنید. ۳. مقدار «ENGINE SPEED» را بخوانید. تغییرات سرعت موتور متناسب با موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 6 بروید
NG	⇐ به مرحله 3 بروید

3	مشخص کردن موردی که بد کار می کند.
موارد زیر را کنترل کنید: ۰ سیم بین TCM و ECM را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی. ۰ کوئل و مقاومت به EC-641 ، «سیگنال جرقه DTC P1320» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 4 بروید
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



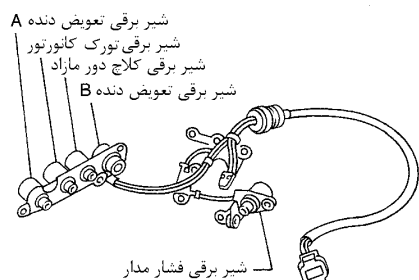
کنترل کردن سیگنال ورودی (بدون CONSULT-II)	4
 بدون CONSULT-II ۱. موتور را روشن کنید. ۲. ولتاژ بین ترمینال 39 TCM و بدنه را کنترل کنید. ولتاژ: 0.6V-2.2V (4.000 rpm) (دور آرام موتور) OK یا NG (منفی)	OK NG
به مرحله 6 بروید	OK
به مرحله 5 بروید	NG
مشخص کردن موردی که بد کار می کند.	5
موارد زیر را کنترل کنید: • اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین ECM , TCM • کوئل و مقاومت به DTC 1320 ، EC-641 سیگنال جرقه رجوع شود. OK یا NG (منفی)	OK NG
به مرحله 6 بروید	OK
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG
DTC را کنترل کنید.	6
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT-144 OK یا NG (منفی)	OK NG
پایان بررسی	OK
به مرحله 7 بروید	NG
بررسی TCM را کنترل کنید.	7
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG است، پین های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال یا سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. OK یا NG (منفی)	OK NG
پایان بررسی	OK
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG

شیر برقی فشار مدار

شرح

شیر برقی فشار مدار، فشار خروجی اوایل پمپ را تنظیم می‌کند تا شرایط مناسب رانندگی منطبق با سیگنال ارسال شده از TCM را ایجاد کند.

مقدار فشار سیکل کاری در مدار وقتی که کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز در حالت «ON» است، منطقی نمی‌باشد. برای تایید فشار سیکل کاری مدار در فشار کم، دریچه گاز باید باز باشد تا کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز در حالت «OFF» قرار گیرد.



مقادیر مرجع CONSULT-II در اطلاعات نمایش داده شده

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مشخصات	شرایط	مورد نمایش داده شده
تقریباً ۲۴٪ ↓ تقریباً ۹۵٪	دریچه گاز کمی باز است (فشار مدار کم است) ↓ دریچه گاز زیاد باز است (فشار مدار زیاد است)	کار شیر برقی فشار مدار

توجه:

مقدار فشار سیکل کاری در مدار وقتی کلید (فشنگی) بسته بودن دریچه گاز، در حالت «ON» است، منطقی نیست. برای تایید سیکل کاری مدار در فشار کم، دریچه گاز باید باز باشد تا کلید وضعیت بسته بودن دریچه گاز در حالت «OFF» قرار گیرد.

ترمینال ها و مقادیر مرجع TCM

توجه: مشخصات داده شده مقادیر مرجع هستند.

مقادیر استاندارد (تقریبی)	شرایط	مورد	رنگ سیم	شماره سوکت
1.5-3.0V	 	رها کردن پدال گاز بعد از گرم شدن موتور	G/R	1
0V		فشردن کامل پدال گاز بعد از گرم شدن موتور		
4-14V		رها کردن پدال گاز بعد از گرم شدن موتور	W/B	2
0V		فشردن کامل پدال گاز بعد از گرم شدن موتور		

عیب یابی هوشمند

کد عیب یابی	وقتی عیب ظاهر می شود که	کنترل کردن مورد. (عیب احتمالی)
 : شیر برقی فشار مدار	وقتی TCM سعی در راه اندازی شیر برقی می کند افت ولتاژ نامناسبی ظاهر می شود	سیم کشی یا سوکت ها (مدار سنسور اتصال کوتاه یا قطع است) شیر برقی فشار مدار
 : هشتمین چراغ زدن بررسی		



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

بعد از تعمیرات مراحل زیر را اجرا کنید تا محدود شدن عیب تایید شود.

CONSULT-II با

۱. موتور را روشن کنید.
۲. با دستگاه «SELF – DIAG-RESULT» ، CONSULT-II ، را انتخاب کنید.
۳. با فشردن پدال ترمز، دسته دنده را به حالت‌های «N» → «P» → «D» → «N» تغییر دهید.

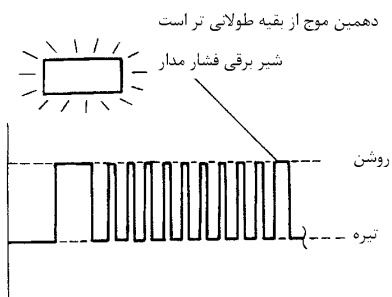
CONSULT-II بدون

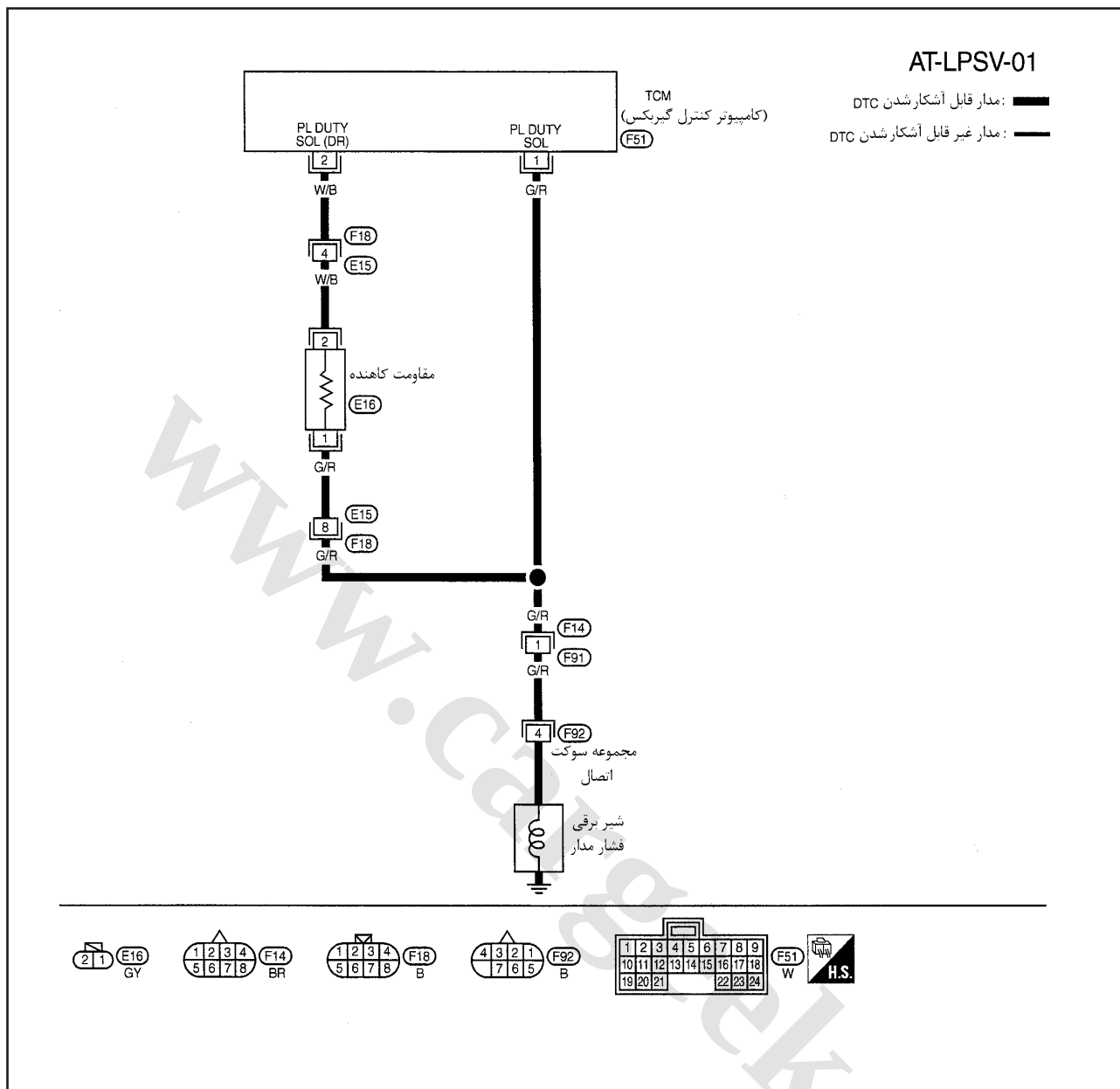
۱. موتور را روشن کنید.
۲. با فشردن پدال ترمز، دسته دنده را به حالت‌های «N» → «P» → «D» ببرید.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

۳. عیب یابی را اجرا کنید.

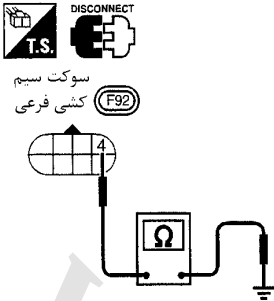
به «مراحل عیب یابی (بدون CONSULT-II)» در صفحه AT-40 رجوع کنید.

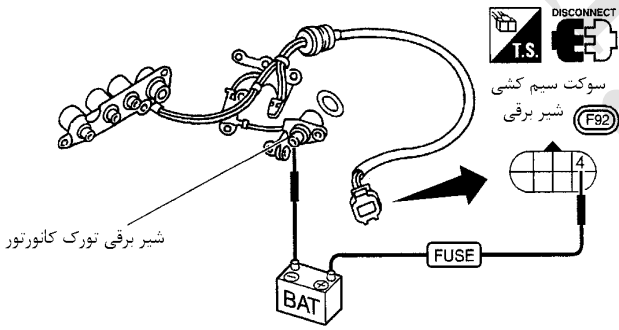


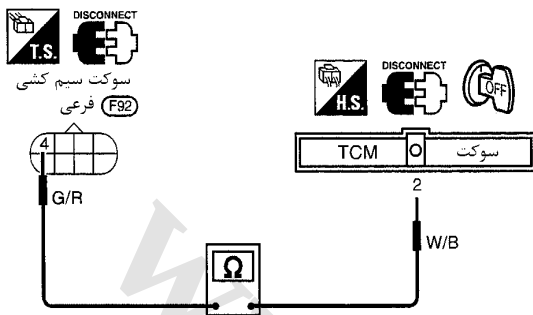
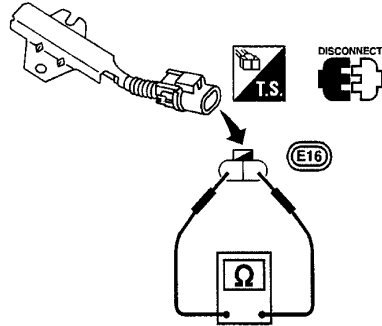


سوکت	رنگ سیم	مورد	شرایط	مقادیر (DC)
1	G/R	شیر برقی فشار مدار	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز رها می‌شود	1.5-3.0V
			وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز فشرده می‌شود	0V
2	W/B	شیر برقی فشار مدار (مقاومت کاهنده)	وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز رها می‌شود.	4-14V
			وقتی خودرو حرکت کرده و پدال گاز فشرده می‌شود.	0V

مراحل عیب یابی

1	کنترل کردن مقاومت شیر
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مجموعه سوکت رابط واقع در محفظه موتور را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال 4 و بدنه را کنترل کنید. مقاومت (تقریبی): $2.5-5 \Omega$ (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK	← به مرحله 3 بروید
NG	← به مرحله 2 بروید

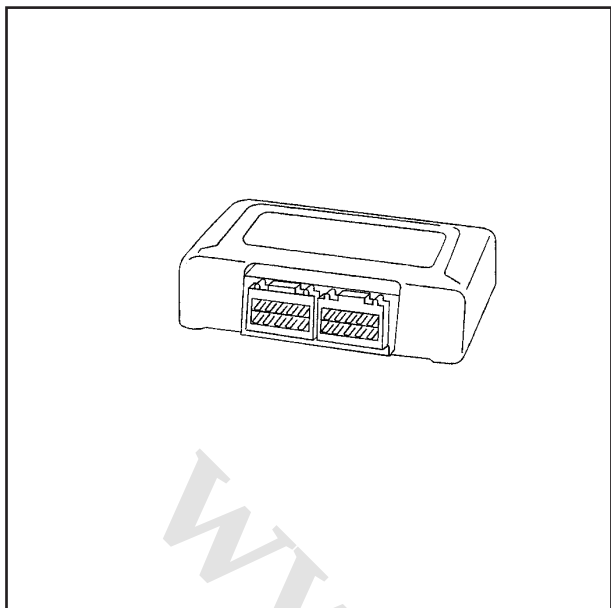
2	کنترل کردن کار شیر
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT-227 رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر برقی فشار مدار i - با وصل کردن ولتاژ باطری به ترمینال و بدنه، صدای کار شیر برقی را کنترل کنید. • سیم کشی سوکت رابط را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت) 	
OK	← به مرحله 3 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

کنترل کردن مدار منبع تغذیه و مقاومت کاهنده	3
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. مقاومت بین ترمینال (پین) 4 و ترمینال (پین) 2 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. مقاومت (تقریبی): 12Ω  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 5 بروید
NG	← به مرحله 4 بروید
مشخص کردن موردی که بد کار می کند.	4
موارد زیر را کنترل کنید. - مقاومت کاهنده - اندازه گیری مقاومت بین دو ترمینال  مقاومت (تقریبی): 12Ω - سیم کشی بین ترمینال 2 و سوکت رابط از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 5 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعویض یا تعمیر کنید.
کنترل کردن مدار منبع تغذیه (برق)	5
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. برقراری اتصال بین ترمینال (پین) 4 سوکت سیم کشی TCM و ترمینال (پین) 1 سوکت سیم کشی TCM را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی AT – LPSV رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر برقرار است، اتصال کوتاه سیم کشی به بدنه و برق را کنترل کنید. ۳. قطعاتی را که پیاده کرده اید مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 6 بروید
NG	← مدار قطع شده یا اتصال کوتاه شده به بدنه یا برق درسیم کشی یا سوکت را تعمیر کنید.



6	DTC را کنترل کنید.
مراحل تایید کد عیب یابی را انجام دهید. AT-149 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← به مرحله 7 بروید

7	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱ بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲ اگر جواب NG است، پین‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



واحد کنترل (RAM)، واحد کنترل (ROM)

شرح

TCM شامل یک میکرو کامپیوتر و سوکت‌هایی برای سیگنال‌های ورودی و خروجی و همچنین برق دستگاه می‌باشد. این دستگاه گیربکس (A/T) را کنترل می‌کند.

عیب یابی هوشمند

موردی که باید کنترل شود (علت احتمالی)	وقتی عیب ظاهر می‌شود که	کد عیب یابی
TCM	حافظه (RAM , ROM) TCM بد کار می‌کنند	Ⓜ : واحد کنترل (RAM)
		Ⓜ : واحد کنترل (ROM)

www.cargeek.ir



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

توجه:

اگر «مراحل تایید DTC» قبلاً انجام شده است همیشه سوئیچ را ببندید (OFF) قبل از اینکه تست بعدی را انجام دهید حداقل 10 ثانیه صبر کنید.

با CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید (ON) ، و «اطلاعات نمایش داده شده» گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید.

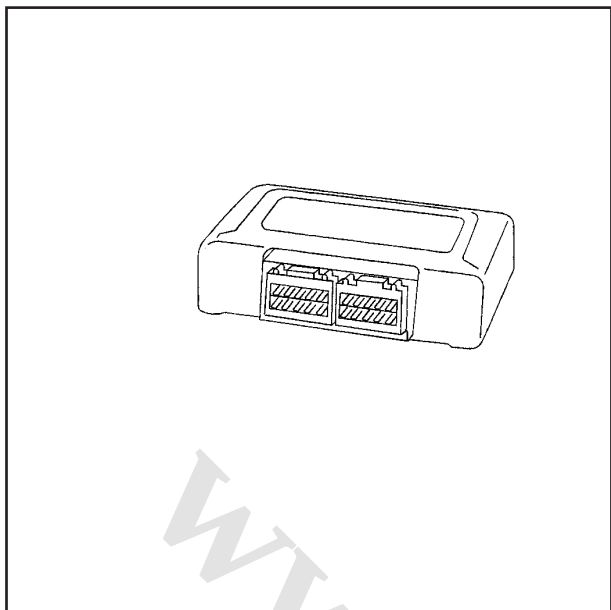
۲. موتور را روشن کنید.

۳. موتور حداقل 2 ثانیه با دور آرام کار کند.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

مراحل عیب یابی

1	شروع بازرسی
با CONSULT-II  ۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و CONSULT-II ، «عیب یابی» گیربکس A/T را انتخاب کنید. ۲. «ERASE» را بزنید. ۳. «مراحل تایید کد عیب یابی» در صفحه AT-154 را اجرا کنید. ۴. آیا مجدداً «واحد کنترل (RAM)» و «واحد کنترل (ROM)» نمایش داده شده است. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← TCM را تعویض کنید.
NG	← پایان بررسی



واحد کنترل (EEPROM)

شرح

TCM شامل یک میکرو کامپیوتر و سوکت‌هایی برای سیگنال‌های ورودی و خروجی و همچنین برق دستگاه می‌باشد. این دستگاه گیربکس (A/T) را کنترل می‌کند.

عیب یابی هوشمند

موردی که باید کنترل شود(علت احتمالی)	وقتی عیب ظاهر می شود که	کد عیب یابی
TCM	حافظه TCM (EEP , ROM) بد کار می کند	Ⓜ : واحد کنترل (EEP ROM)

www.cargeek.ir



SELECT SYSTEM
A/T
ENGINE

مراحل تایید کد عیب یابی

توجه:

اگر «مراحل تایید DTC» قبلاً انجام شده است همیشه سوئیچ را ببندید. (OFF) قبل از اینکه تست بعدی را انجام دهید، حداقل 10 ثانیه صبر کنید.

با CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و «اطلاعات نمایش داده شده» گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید.

۲. موتور را روشن کنید.

۳. موتور حداقل 2 ثانیه با دور آرام کار کند.

SELECT DIAG MODE
SELF-DIAG RESULTS
DATA MONITOR
DTC WORK SUPPORT
TCM PART NUMBER

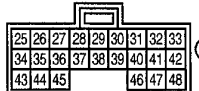
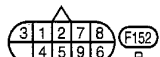
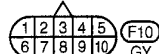
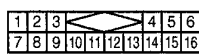
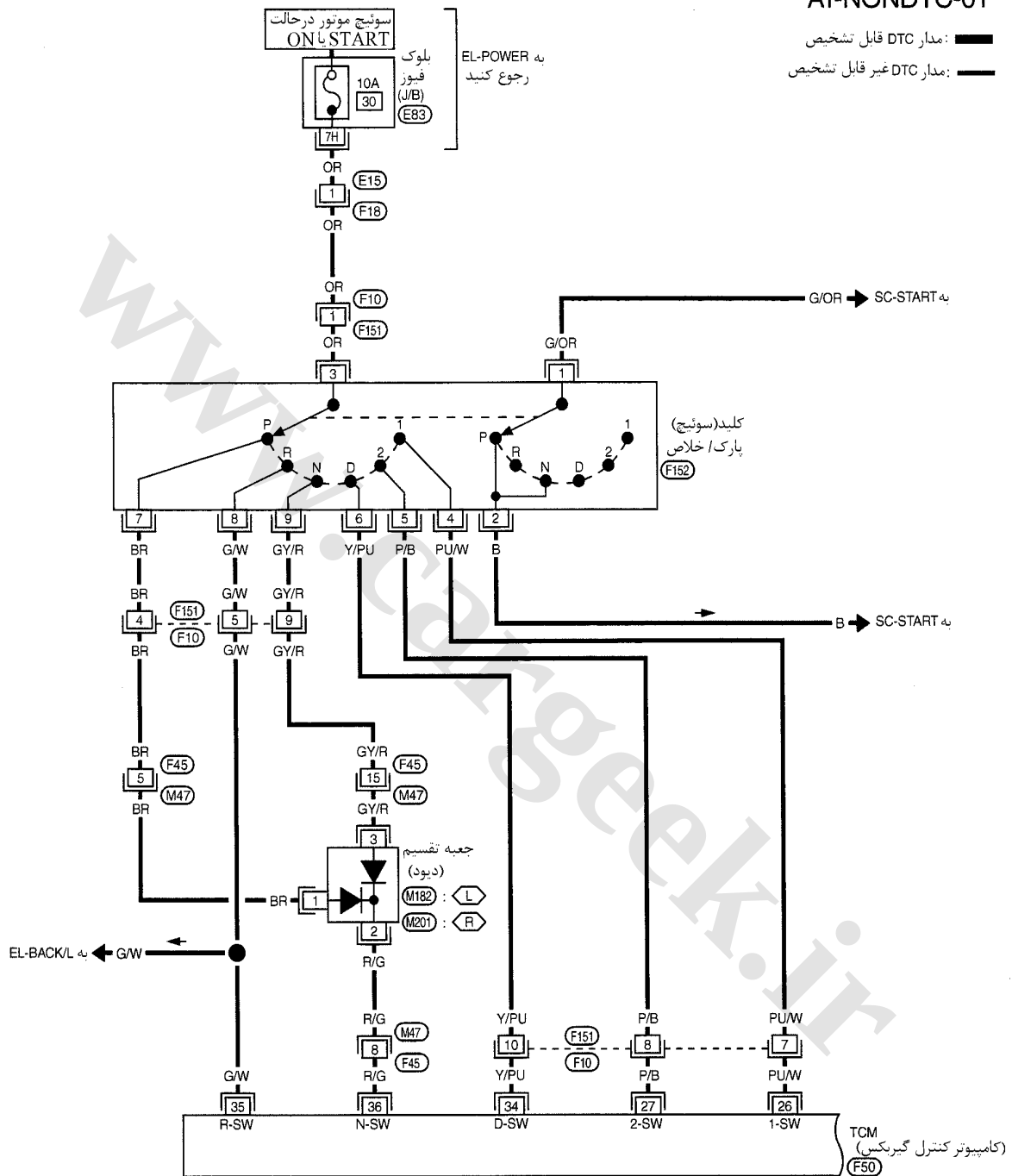
مراحل عیب یابی

کنترل کردن DTC	1
CONSULT-II با  ۱ سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) و SELF OF AGNISIS گیربکس A/T را توسط CONSULT-II انتخاب کنید. ۲ دسته دنده را در حالت «R» قرار دهید. ۳ پدال گاز را فشار دهید. (دریچه گاز کاملاً باز) ۴ «ERASE» را بزنید. ۵ سوئیچ موتور را برای مدت 10 ثانیه ببندید. (OFF) ۶ «مراحل تایید کد عیب یابی» را اجرا کنید. صفحه AT-156 آیا «واحد کنترل (EEPROM)» مجدداً نمایش داده شده است؟	
OK	⇐ TCM را تعویض کنید.
NG	⇐ پایان بررسی

AT-NONDTC-01

■ مدار DTC قابل تشخیص

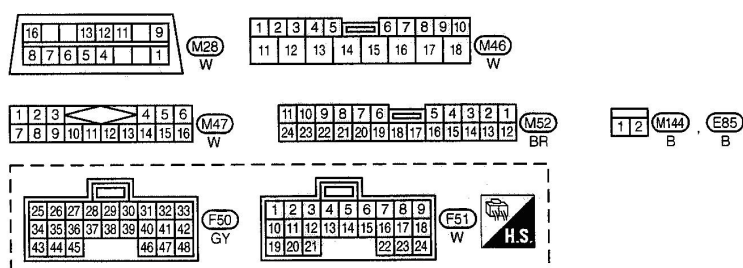
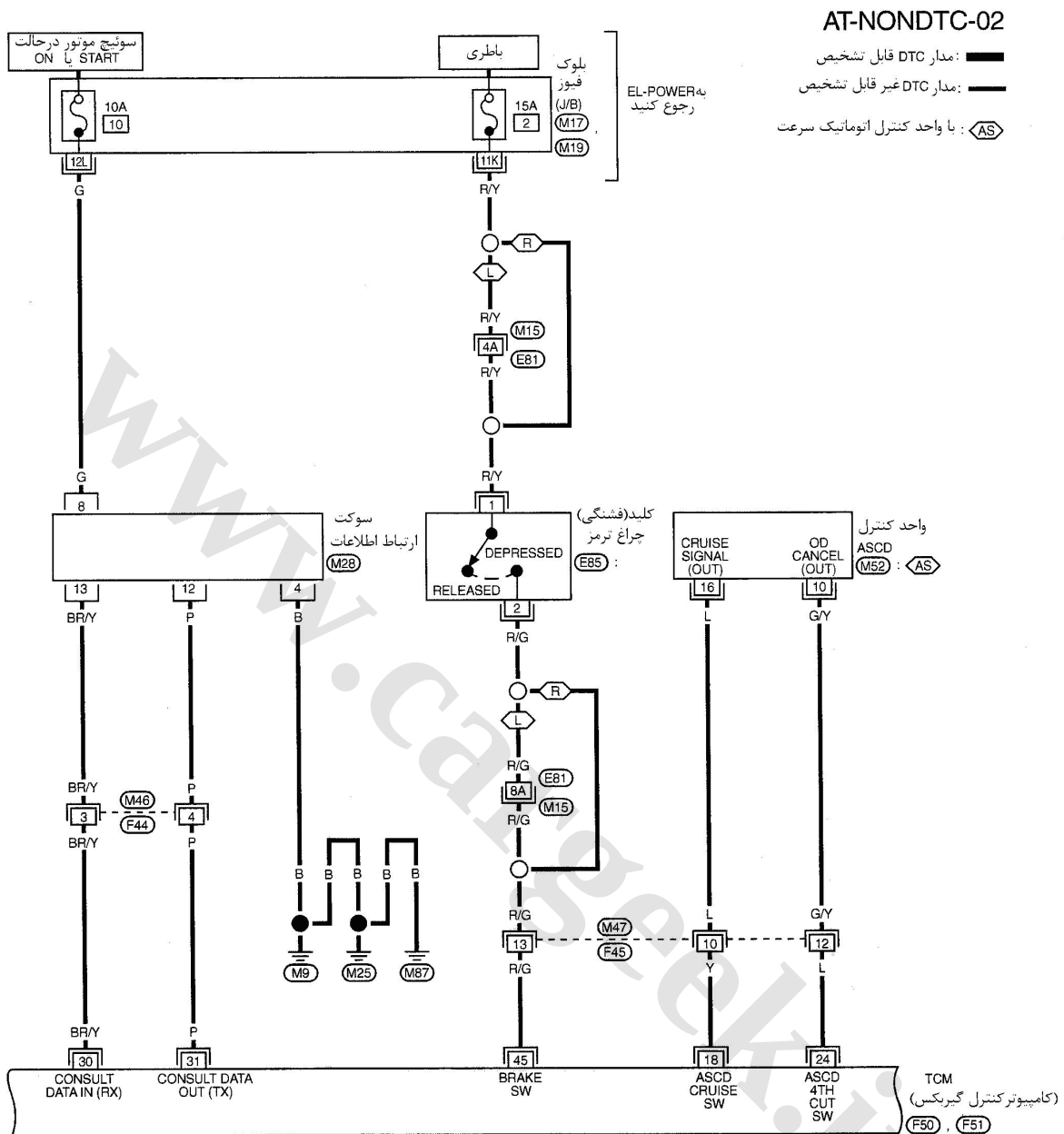
■ مدار DTC غیر قابل تشخیص



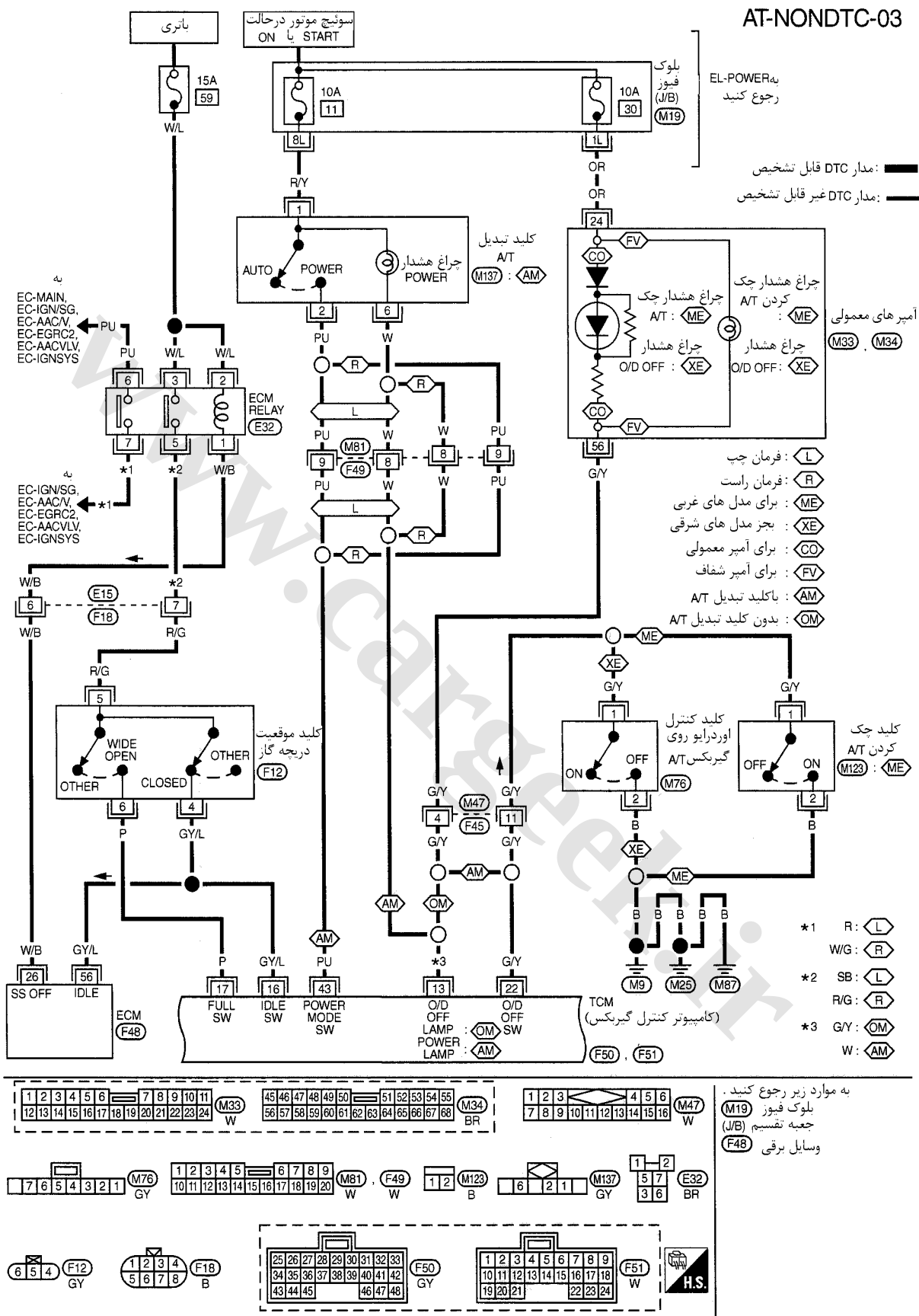
به موارد زیر رجوع کنید .

بلوک فیوز (E83)

جعبه تقسیم (J/B)

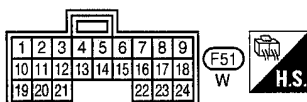
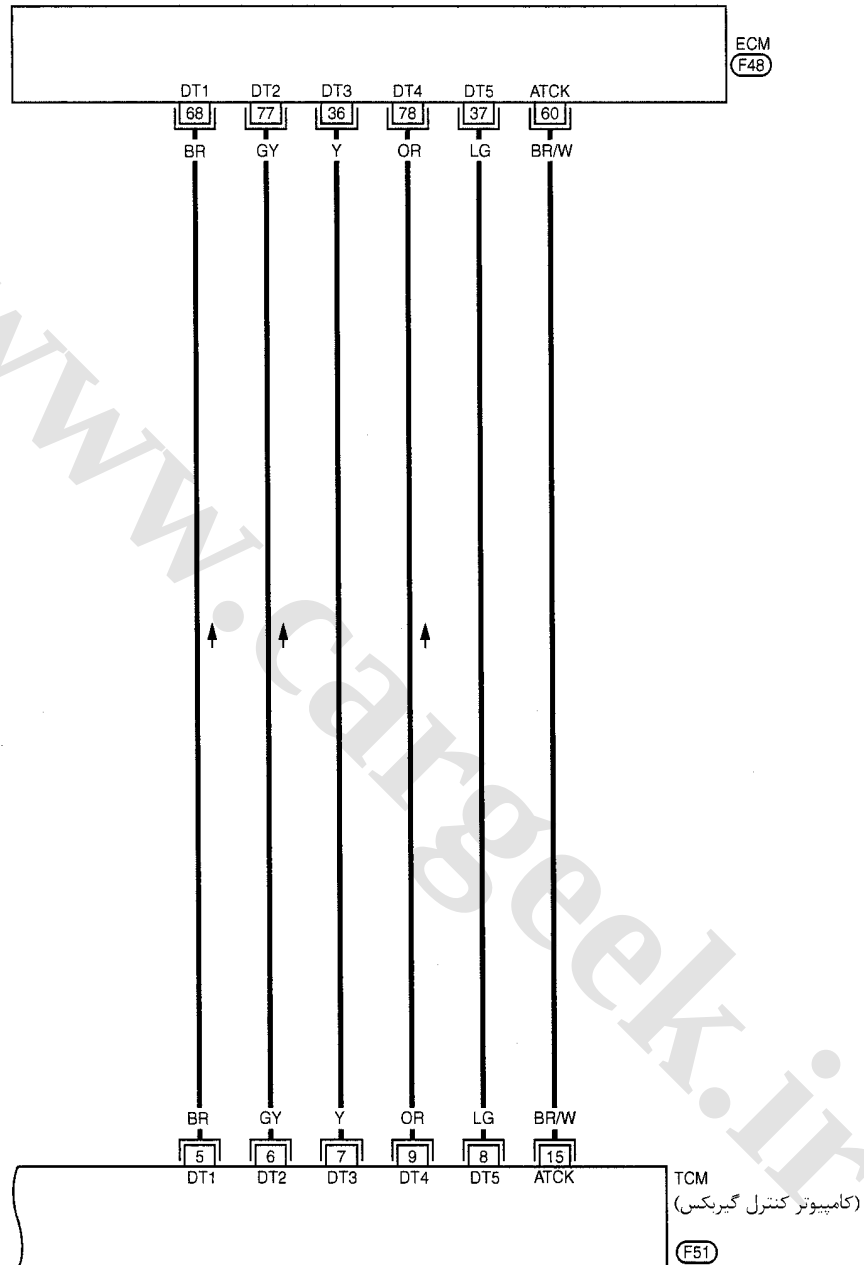


AT-NONDT-03



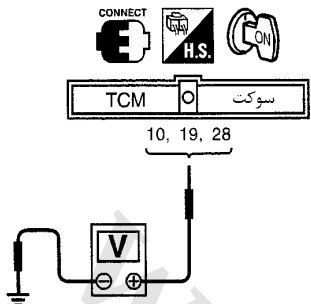
AT-NONDTC-04

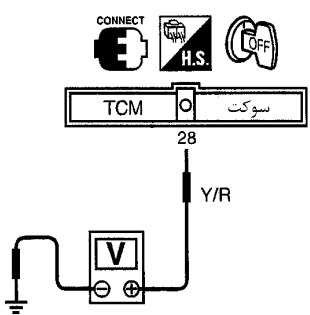
■ مدار DTC قابل تشخیص
 — مدار DTC غیر قابل تشخیص



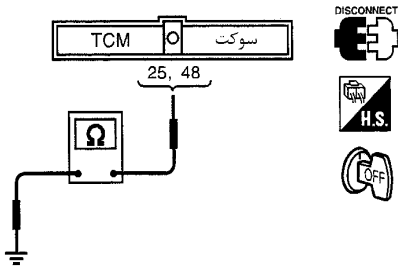
به موارد زیر رجوع کنید.
 F48 وسایل الکتریکی

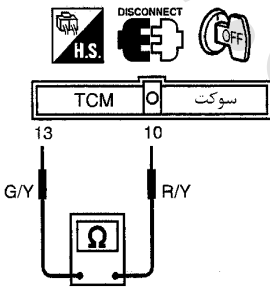
۱. چراغ هشدار A/T CHECK, O/D OFF و یا POWER روشن نمی‌شود. علامت:
وقتی سوئیچ را باز می‌کنیم (ON)، چراغ هشدار A/T CHECK, OD/ OFF یا POWER حدود 2 ثانیه روشن نمی‌شود.

1	منبع تغذیه (برق) TCM را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید.) ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 10, 19, 28 TCM را نسبت به بدنه کنترل کنید. ولتاژ: ولتاژ باتری  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 2 بروید
NG	← به مرحله 3 بروید

2	مرحله ۲ منبع تغذیه (برق) POWER را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. ولتاژ بین ترمینال 28 TCM و بدنه را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 4 بروید
NG	← به مرحله 3 بروید

3	موردی را که بد کار می‌کند کنترل کنید.
موارد زیر را کنترل کنید: - قطع شدگی یا اتصال کوتاه سیم کشی بین سوئیچ موتور و TCM (سیم کشی اصلی) به «نقشه سیم کشی اصلی AT-96» در AT-96 رجوع شود. - سوئیچ موتور و فیوز. به EL-9 «منبع تغذیه» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 4 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

4 مدار بدنه TCM را کنترل کنید.	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی TCM را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینال های 25 , 48 TCM و بدنه را کنترل کنید.  باید اتصال برقرار باشد. اگر هست، سیم کشی را از نظر اتصال کوتاه به بدنه یا برق کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 5 بروید
NG	← قطع شدگی یا اتصال کوتاه به بدنه یا برق را در سیم کشی ها و سوکت ها تعمیر کنید. به «نقشه سیم کشی اصلی A/T» در AT-96 رجوع شود.

5 مدار چراغ را کنترل کنید	
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. مقاومت بین ترمینال 10 , 13 TCM را کنترل کنید.  مقاومت : 50-100Ω ۳. قطعات پیاده شده را مجدداً سوار کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 7 بروید
NG	← به مرحله 6 بروید

6 موردی را که بد کار می کند کنترل کنید.	
موارد زیر را کنترل کنید. • اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین سوئیچ موتور و چراغ هشدار A/T CHECK ، O/D OFF و POWER (سیم کشی اصلی). به EL-9 «منبع تغذیه» رجوع شود. • اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین چراغ هشدار A/T CHECK ، O/D OFF یا POWER ، TCM (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 7 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

7	علائم را کنترل کنید.
دوباره کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← به مرحله ۸ بروید

8	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱ بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲ اگر جواب NG است. پین های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۲. چراغ هشدار POWER روشن نمی شود.

– با کلید تبدیل A/T –

علائم

وقتی کلید تبدیل A/T را در وضعیت مناسب قرار می دهیم چراغ هشدار POWER روشن نمی شود

1	علائم را کنترل کنید.
آیا «۱» چراغ هشدار A/T CHECK , POWER , O/D OFF روشن می شود؟ درست است؟ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 2 بروید
NG	← به «۱» چراغ هشدار A/T CHECK , O/D OFF , POWER روشن نمی شود ، بروید

2	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. • کلید تبدیل A/T (به AT-204 رجوع شود). • سیم رابط بین سوئیچ موتور و کلید تبدیل A/T . • سیم رابط بین کلید تبدیل A/T و TCM . • سوئیچ موتور (به EL-9 «منبع تغذیه» رجوع کنید). (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



۳. چراغ هشدار O/D OFF روشن نمی‌شود.

– با کلید تبدیل A/T –

وقتی کلید کنترل اوردرایو را روی حالت OFF می‌زنیم چراغ هشدار O/D OFF روشن نمی‌شود

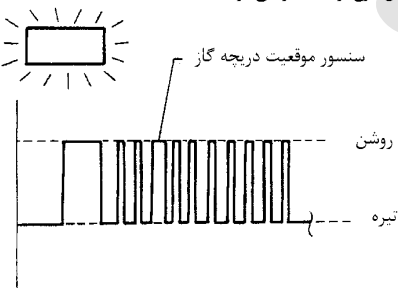
1	موردی را که بد کار می‌کند مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید. . کلید کنترل اوردرایو (به AT-204 رجوع شود) . چراغ هشدار O/D OFF (به AT-162 رجوع کنید). . وصل بودن سیم بین سوئیچ موتور و لامپ هشدار O/D OFF . سوئیچ موتور (به EL-9 «منبع تغذیه» رجوع کنید). (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۴. چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود.

– با کلید تبدیل A/T –

علائم

وقتی پدال گاز را کاملاً فشرده و رها می‌کنیم برای مدت ۳ ثانیه چراغ هشدار POWER روشن نمی‌شود

1	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار سنسور دریچه گاز را نشان می‌دهد؟ سومین موج از بقیه طولانی تر است .  سنسور موقعیت دریچه گاز روشن تیره (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 2 بروید
NG	⇐ مدار آسیب دیده را کنترل کنید. به AT-109 رجوع شود.

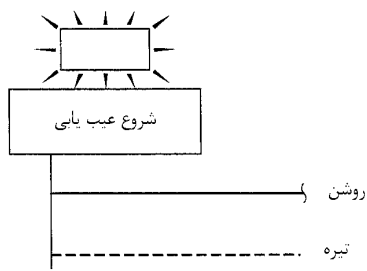
2	سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به «EC-582 DTC PO120» سنسور موقعیت دریچه گاز رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 3 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

3	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را اجرا کنید. ۲. اگر جواب NG است، پین ترمینال های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← پایان بررسی
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۵. در حالت P یا N موتور نمی تواند روشن شود.

علائم:

- با قرار دادن دسته دنده در حالت P یا N ، موتور نمی تواند روشن شود.
- با قرار دادن دسته دنده در حالت 1, 2, D یا R موتور روشن می شود.

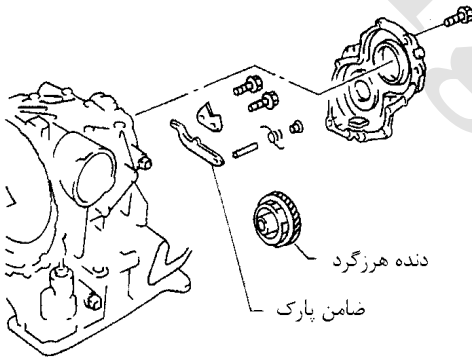
1	مدار کلید وضعیت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید.
با CONSULT-II یا  یا (TCM INPUT SIGNAL) در (DATA MONITOR) آسیب دیدگی در مدار کلید PNP را نشان می دهد. بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی آسیب دیدگی مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را نشان می دهد؟  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT-204 رجوع شود.
NG	← به مرحله 2 بروید.



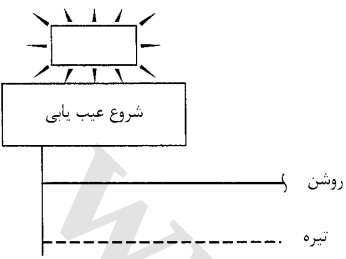
2 کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید.	
اتصال کوتاه یا قطع شدگی ترمینال‌های 1 و 2 سوکت سیم کشی کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT-204 رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ به مرحله 3 بروید
NG	⇐ کلید (PNP) را تعمیر یا تعویض کنید.

3 سیستم استارت را کنترل کنید.	
سیستم استارت را کنترل کنید. به SC-12 «شرح سیستم» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

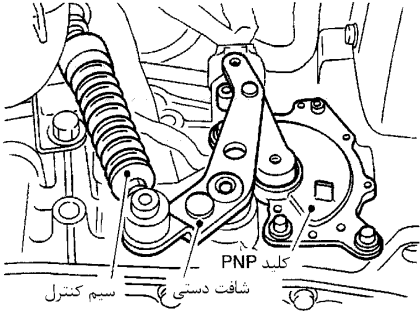
۶. در حالت P یا N خودرو با هل دادن به جلو یا عقب حرکت می‌کند.
علامت :
وقتی دسته دنده در حالت P قرار دارد با هل دادن، خودرو به طرف جلو یا عقب حرکت می‌کند.

1 اجزاء سیستم پارک را کنترل کنید.	
اجزاء سیستم پارک را کنترل کنید. به «دید کلی» و «جمع کردن قطعات» در AT-233 و AT-309 رجوع شود.	
	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	⇐ پایان بررسی
NG	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

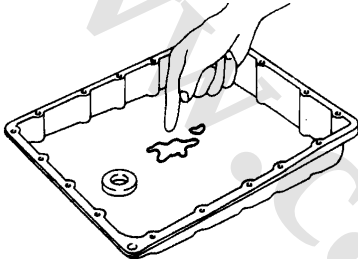
۷. در حالت N خودرو حرکت می‌کند.
علامت: وقتی در حالت خلاص هستیم خودرو به طرف جلو یا عقب حرکت می‌کند.

1 مدار کلید فشنگی (PNP) را کنترل کنید.	
با CONSULT-II  یا (TCM INPUT SIGNAL) در (DATA MONITOR) آسیب دیدگی در مدار کلید PNP را نشان می‌دهد. بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی آسیب دیدگی مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را نشان می‌دهد؟ 	
مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT-204 رجوع شود.	بلی ⇐
به مرحله 2 بروید.	خیر ⇐

2 اهرم بندی کنترل را کنترل کنید.	
سیم کنترل را کنترل کنید. به AT-229 رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 4 بروید	OK ⇐
به مرحله 3 بروید	NG ⇐

3 سیستم کنترل را تنظیم کنید.	
سیستم کنترل را تنظیم کنید.  بلی یا خیر	
به AT-229 رجوع شود	⇐

4	سطح روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.
مجدداً سطح روغن گیربکس را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 5 بروید
NG	← روغن گیربکس را پر کنید

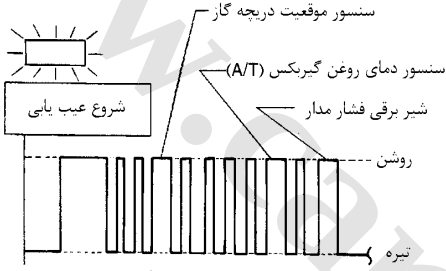
5	وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.
۱. کارتر گیربکس را پیاده کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 7 بروید
NG	← به مرحله 6 بروید

6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. گیربکس A/T را باز کنید. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: · مجموعه کلاچ جلو · مجموعه کلاچ دور مازاد · مجموعه کلاچ دنده عقب (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK	← به مرحله 7 بروید
NG	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید

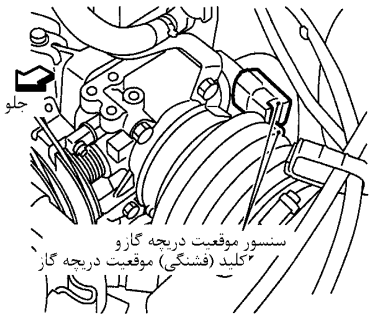
7	علامت را کنترل کنید
مجدداً کنترل کنید. بلی یا خیر	
OK	← پایان بررسی
NG	← به مرحله 8 بروید

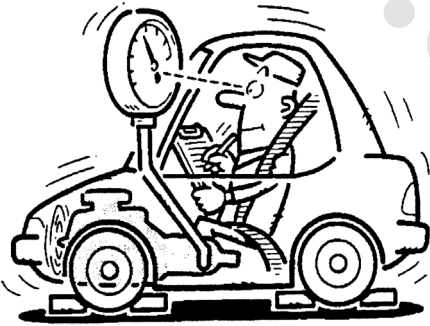
8	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۸. شوک شدید در حالت $N \leftarrow R$
 علامت: وقتی دنده را از N به R می‌بریم شوک شدیدی وجود دارد.

1	نتایج عیب یابی را کنترل کنید
آیا عیب یابی، آسیب دیدگی به سنسور دمای روغن گیربکس A/T، شیر برقی فشار مدار یا سنسور موقعیت دریچه گاز را نشان می‌دهد؟	
	
بلی یا خیر	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 2 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 3 بروید

2	مدار آسیب دیده را کنترل کنید.
مدار آسیب دیده را کنترل کنید. بلی یا خیر	
	⇐ به AT رجوع شود.

3 سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.	
 (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 4 بروید	OK (مثبت) ⇐
سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐

4 فشار مدار را کنترل کنید	
فشار مدار را در دور آرام و دسته دنده در حالت D کنترل کنید. به «قسمت فشار مدار» AT رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 6 بروید	OK (مثبت) ⇐
به مرحله 5 بروید	NG (منفی) ⇐

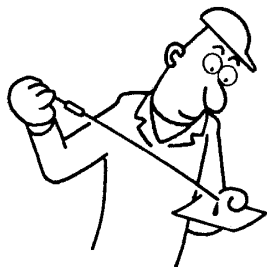
5 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 6 بروید	OK (مثبت) ⇐
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐

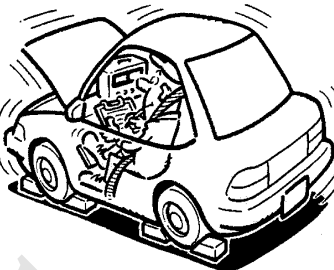
6	کنترل علائم	
	مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
	OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
	NG (منفی)	⇐ به مرحله 7 بروید

7	بررسی TCM را کنترل کنید.	
	۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است پین‌های سوکت TCM از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی را مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
	OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
	NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۹. خودرو در حالت R به عقب حرکت نمی‌کند.
لامت: با قرار دادن دسته دنده در حالت R خودرو به سمت عقب حرکت نمی‌کند.

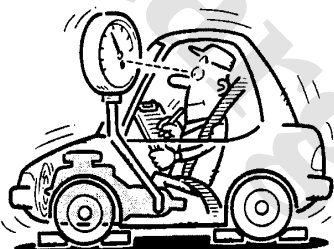
1	سطح روغن گیربکس (ATF) را کنترل کنید.	
	مجدداً سطح روغن گیربکس (ATF) را کنترل کنید.	
	(منفی) NG یا OK (مثبت)	
	OK (مثبت)	⇐ به مرحله 2 بروید
	NG (منفی)	⇐ روغن گیربکس (ATF) را پر کنید.



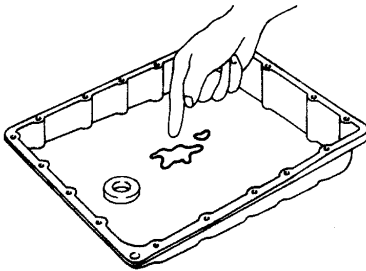
2 دور استال (موتور زیر بار) را کنترل کنید.	
دور استال را با قرار دادن دسته دنده در حالت های 1 و R کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 5 بروید
در حالت 1, OK (مثبت) در حالت R, NG (منفی)	⇐ به مرحله 3 بروید
در حالت 1, R NG (منفی)	⇐ به مرحله 4 بروید

3 مواردی را که بد کار می کنند مشخص کنید.	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس های روی خودرو»، AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار. ۳. گیربکس A/T را باز کنید. ۴. موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه اویل پمپ . • تورک کانورتور(مبدل دور) . • مجموعه کلاچ دنده عقب. • مجموعه کلاچ دنده سبک. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

4	مواردی را که بد کار می کنند مشخص کنید.
۱	مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس های روی خودرو»، AT رجوع شود.
۲	موارد زیر را کنترل کنید.
۰	شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت)
۰	شیر برقی فشار مدار
۳	گیربکس A/T را باز کنید.
۴	موارد زیر را کنترل کنید.
۰	مجموعه اوایل پمپ
۰	تورک کانورتور (مبدل دور)
۰	مجموعه کلاچ دنده عقب
۰	مجموعه کلاچ دنده سبک
۰	مجموعه ترمز دنده سنگین و عقب
۰	کلاچ یک طرفه دنده سنگین
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	← به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

5	فشار مدار را کنترل کنید.
	در حالتی که دنده در حالت R است فشار مدار را در دور آرام کنترل کنید. به «تست فشار مدار» AT رجوع شود.
	
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	← به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 6 بروید

6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱	مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس روی خودرو» AT رجوع شود.
۲	موارد زیر را کنترل کنید.
۰	شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت)
۰	شیر برقی فشار مدار
۳	گیربکس A/T را باز کنید.
۴	مورد زیر را کنترل کنید.
۰	مجموعه اوایل پمپ
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	← به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

وضعیت روغن گیربکس (ATF) را کنترل کنید.		7
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس (ATF) را کنترل کنید.		
		
(منفی) NG یا OK (مثبت)		
به مرحله 9 بروید	⇐	OK (مثبت)
به مرحله 8 بروید	⇐	NG (منفی)

موردی را که بد کار می‌کند مشخص کنید.		8
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس روی خودرو» AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار ۳. گیربکس (A/T) را باز کنید. ۴. موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه اویل پمپ • تورک کانورتور (مبدل دور) • مجموعه کلاچ دنده عقب. • مجموعه کلاچ دنده سبک. • مجموعه ترمز دنده سنگین و عقب. • کلاچ یک طرفه دنده سنگین. (منفی) NG یا OK (مثبت)		
به مرحله 9 بروید	⇐	OK (مثبت)
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	⇐	NG (منفی)

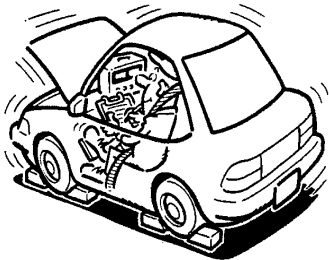
علائم را کنترل کنید.		9
مجدداً کنترل کنید.		
(منفی) NG یا OK (مثبت)		
پایان بررسی	⇐	OK (مثبت)
به مرحله 10 بروید	⇐	NG (منفی)



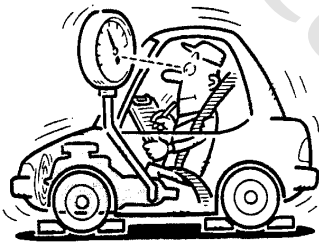
10 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱. بررسی سیگنال‌های ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۰. خودرو در حالت D,2 یا 1 به جلو حرکت نمی‌کند.
 علامت: در حالت D,2 یا 1 خودرو به جلو حرکت نمی‌کند.

1 سطح روغن گیربکس (A/T) را کنترل کنید.	
مجدداً سطح روغن گیربکس را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 2 بروید
NG (منفی)	⇐ روغن گیربکس (ATF) را پر کنید.

2 دور استال (موتور زیر بار) را کنترل کنید.	
در حالتی که دسته دنده در وضعیت «D» است دور استال را کنترل کنید. به «قسمت استال» AT رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	⇐ به مرحله 3 بروید

3 مواردی را که بد کار می کنند مشخص کنید.	
۱ مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس های روی خودرو»، AT رجوع شود. ۲ موارد زیر را کنترل کنید: • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار . ۳ گیربکس A/T را باز کنید. ۴ موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه اوایل پمپ • مجموعه کلاچ جلو • مجموعه کلاچ یک طرفه جلو • مجموعه کلاچ یک طرفه دنده سنگین • مجموعه ترمز دنده سنگین و عقب • تورک کانورتور (مبدل دور) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

4 فشار مدار را کنترل کنید.	
در حالی که دسته دنده در وضعیت D است در دور آرام فشار مدار را کنترل کنید. به «تست فشار مدار» AT رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 5 بروید

5 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	
۱ مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس روی خودرو» AT رجوع شود. ۲ موارد زیر را کنترل کنید: • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار ۳ گیربکس A/T را باز کنید. ۴ مورد زیر را کنترل کنید: • مجموعه اوایل پمپ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.	6
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس (A/T) را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 8 بروید	OK (مثبت) ←
به مرحله 7 بروید	NG (منفی) ←

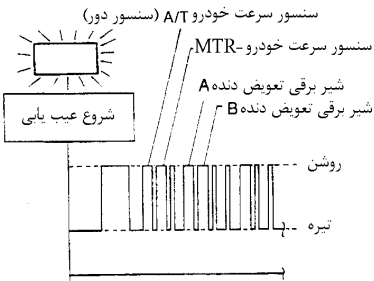
موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	7
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به «سرویس های روی خودرو»، AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیرهای کنترل فشار مدار (شیر تنظیم فشار، شیر تغییر فشار، شیر و فیلتر پیلوت) • شیر برقی فشار مدار. ۳. گیربکس A/T را باز کنید. ۴. موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه اویل پمپ • مجموعه کلاچ جلو • مجموعه کلاچ یک طرفه جلو • مجموعه کلاچ یک طرفه دنده سنگین • مجموعه ترمز دنده سنگین و عقب • تورک کانورتور (مبدل دور) (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 8 بروید	OK (مثبت) ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ←

علائم را کنترل کنید.	8
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ←
به مرحله 9 بروید	NG (منفی) ←

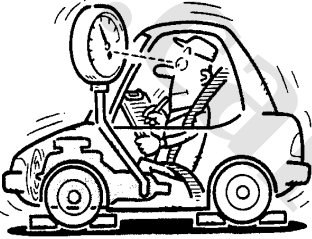
9 بررسی TCM را کنترل کنید.	
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین سوکت‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۱. خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند.
 علامت: در آزمایش حرکت - قسمت 1، خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند.

1 علائم را کنترل کنید.	
آیا «۹» خودرو در حالت R به عقب حرکت نمی‌کند؟ OK است؟ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
بلی	⇐ به مرحله 2 بروید
خیر	⇐ به «۹» خودرو در حالت R به عقب حرکت نمی‌کند، AT رجوع شود.

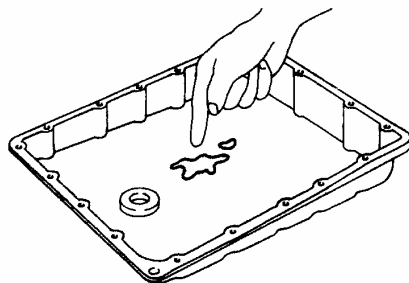
2 نتایج عیب یابی را کنترل کنید.	
آیا عیب یابی، آسیب دیدگی سنسور سرعت خودرو، A/T (سنسور دور)، شیر برقی تعویض دنده A, B یا سنسور سرعت خودرو و MTR را بعد از تست حرکت نشان می‌دهد؟ 	
بلی یا خیر	
بلی	⇐ مدار آسیب دیده را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	⇐ به مرحله 3 بروید

3	سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به EC «سنسور موقعیت دریچه گاز DTC PO120» رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 4 بروید	OK (مثبت) ⇐
سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ⇐

4	فشار مدار را کنترل کنید.
فشار مدار در لحظه استال «موتور زیر بار» و دسته دنده در حالت D را کنترل کنید. به «تست فشار مدار» AT رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 6 بروید	OK (مثبت) ⇐
به مرحله 5 بروید.	NG (منفی) ⇐

5	موردی را که بد کار می کند مشخص نمایید.
۱	مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.
۲	موارد زیر را کنترل کنید:
•	شیر تعویض دنده A
•	شیر تعویض دنده B
•	شیر برقی تعویض دنده A
•	شیر برقی تعویض دنده B
•	شیر پیلوت
•	فیلتر پیلوت
۴	گیربکس A/T را باز کنید.
۵	موارد زیر را کنترل کنید:
•	مجموعه کلاچ جلو
•	مجموعه کلاچ یک طرفه جلو
•	مجموعه کلاچ یک طرفه دنده سنگین
•	مجموعه کلاچ دنده سبک
•	تورک کانورتور (مبدل دور)
•	مجموعه اویل پمپ
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
	OK (مثبت) ← به مرحله 8 بروید
	NG (منفی) ← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

6	وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.
۱	کارتر گیربکس را باز کنید.
۲	وضعیت روغن گیربکس (A/T) را کنترل کنید.
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
	OK (مثبت) ← به مرحله 7 بروید
	NG (منفی) ← به مرحله 5 بروید



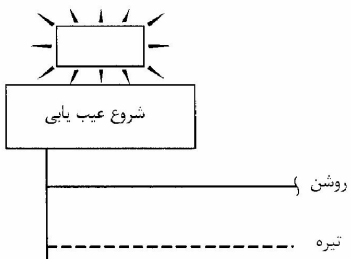
7	موردی را که بد کار مشخص نمایید
۱	مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.
۲	موارد زیر را کنترل کنید:
•	شیر تعویض دنده A
•	شیر تعویض دنده B
•	شیر برقی تعویض دنده A
•	شیر برقی تعویض دنده B
•	شیر پیلوت
•	فیلتر پیلوت
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
	OK (مثبت) ← به مرحله 8 بروید
	NG (منفی) ← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

8	علائم را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	به مرحله 9 بروید

9	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین سوکت‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

گیربکس (A/T) تعویض دنده نمی‌کند: در حالت $D_1 \rightarrow D_2$ یا $D_1 \rightarrow D_4$ علائم: در سرعت مشخص شده گیربکس از D_1 به D_2 تعویض دنده نمی‌کند. در سرعت مشخص با فشردن کامل پدال گاز، دنده از D_4 به D_2 تعویض نمی‌شود.

1	علائم را کنترل کنید.
آیا «۱۰». خودرو در حالت D, 2 یا 1 به جلو حرکت نمی‌کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند» OK هستند؟	
بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 2 بروید
خیر	«۱۰». خودرو در حالت D, 2 یا 1 به جلو حرکت نمی‌کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند» AT بروید.

2	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
با CONSULT-II  آیا «سیگنال‌های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» آسیب به مدار کلید PNP را نشان می‌دهد؟ بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی آسیب دیدگی مدار کلید وضعیت پارک / خلاص (PNP) را نشان می‌دهد؟	
	
بلی یا خیر	
بلی	← مدار کلید حالت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به مرحله 3 بروید

3	سنسور سرعت خودرو، سنسور سرعت خودرو و گیربکس و مدار MTR را کنترل کنید.
سنسور سرعت خودرو ، A/T (سنسور دور)، سنسور سرعت خودرو، و مدار MTR را کنترل کنید. به AT رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	به مرحله 4 بروید



6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.	
۲. موارد زیر را کنترل کنید:	
• شیر تعویض دنده A	
• شیر برقی تعویض دنده A	
• شیر پیلوت	
• فیلتر پیلوت	
۳. گیربکس A/T را باز کنید.	
۴. موارد زیر را کنترل کنید:	
• مجموعه پیستون سروو	
• ترمز حلقه‌ای (باند ترمز)	
• مجموعه اویل پمپ	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

7	موردی که بد کار می کند را مشخص کنید.
۱. شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.	
۲. موارد زیر را کنترل کنید:	
• شیر تعویض دنده A	
• شیر برقی تعویض دنده A	
• شیر پیلوت	
• فیلتر پیلوت	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

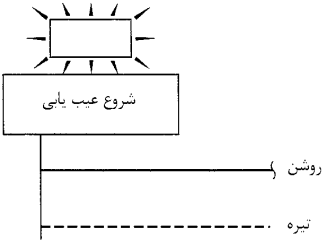
8	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 9 بروید



9	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را کنترل کنید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین ترمینال‌های TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.	
بلی یا خیر	
پایان بررسی	OK (بلی) ⇐
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (خیر) ⇐

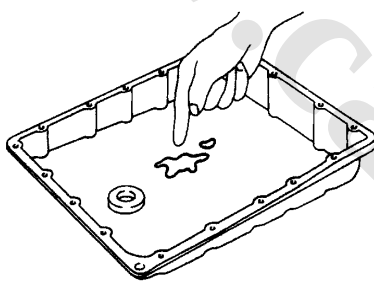
۱۳. گیربکس (A/T) در حالت $D_2 \rightarrow D_3$ تعویض دنده نمی‌کند.
 علامت: گیربکس در سرعت مشخص شده از D_2 به D_3 تعویض دنده نمی‌کند.

1	علامت را کنترل کنید.
آیا «۱۰». خودرو در حالت D_2 یا D_1 به جلو حرکت نمی‌کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند» Ok هستند؟	
بلی یا خیر	
به مرحله ۲ بروید	بلی ⇐
به «۱۰». خودرو در حال D_2 یا D_1 به جلو حرکت نمی‌کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند» AT رجوع شود.	خیر ⇐

2	مدار کلید (PNP) را کنترل کنید.
با CONSULT-II  آیا «سیگنال ورودی TCM» در «اطلاعات نشان داده شده» آسیب دیدگی مدار کلید PNP را نشان می‌دهد؟ بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار کلید پارک / خلاص (PNP) را نشان می‌دهد؟	
	
بلی یا خیر	
مدار کلید (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.	بلی ⇐
به مرحله ۳ بروید	خیر ⇐



3 سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.	
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به DTC P0120 EC ، سنسور موقعیت دریچه گاز، رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.

4 وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.	
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس (A/T) را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 5 بروید

5 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیر تعویض دنده B • شیر برقی تعویض دنده B • شیر پیلوت • فیلتر پیلوت ۳. گیربکس A/T را باز کنید. ۴. موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه پیستون سروو • مجموعه کلاچ دنده سبک • مجموعه اوایل پمپ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دید را تعمیر یا تعویض کنید.

6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر تعویض دنده B • شیر برقی تعویض دنده B • شیر پیلوت • فیلتر پیلوت (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

7	علامت را کنترل کنید
مجدداً کنترل کنید.	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 8 بروید

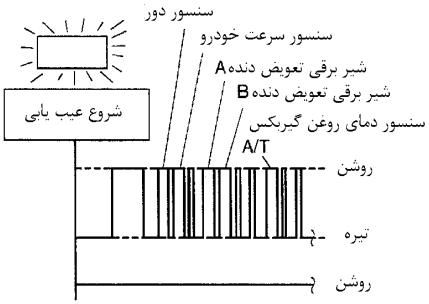
8	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است ، پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی و یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۴. گیربکس (A/T) در حالت $D_3 \rightarrow D_4$ تعویض دنده نمی کند.

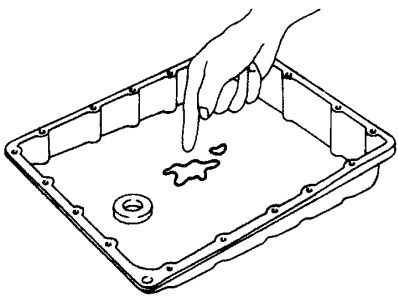
علامت:

- در سرعت مشخص شده گیربکس از D_3 به D_4 تعویض دنده نمی کند.
- قبل از تعویض دنده از D_3 به D_4 باید گیربکس گرم شود.

1	علامت را کنترل کنید.
آیا «۱۰». خودرو در حالت D, 2 یا 1 به جلو حرکت نمی کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی تواند حرکت کند» Ok هستند؟ بلی یا خیر	
بلی	⇐ به مرحله 2 بروید
خیر	⇐ به «۱۰». خودرو در حال D, 2 یا 1 به جلو حرکت نمی کند» و «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی تواند شروع به حرکت کند» AT رجوع شود.

2 نتایج عیب یابی را کنترل کنید	
CONSULT-II با  آیا بعد از تست حرکت، عیب یابی آسیب دیدگی هیچ یک از مدارهای زیر را نشان می‌دهد؟ • کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) • کلید کنترل اوردرایو • سنسور دمای روغن گیربکس A/T • سنسور سرعت خودرو A/T (سنسور دور) • شیر برقی تعویض دنده A یا B • سنسور سرعت خودرو MTR  بلی یا خیر	
بلی	← مدار آسیب دیده را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به مرحله 3 بروید

3 سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.	
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به DTC P0120 EC ، سنسور موقعیت دریچه گاز، رجوع شود.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.

4 وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.	
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 5 بروید

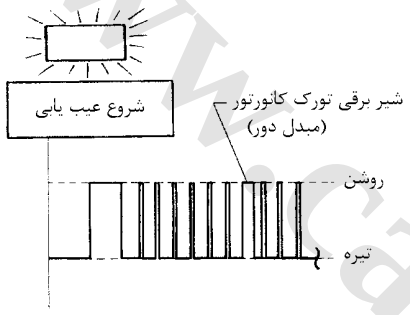
5	موردی که بد کار می کند را مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.	
۲. موارد زیر را کنترل کنید:	
• شیر تعویض دنده B	
• شیر کنترل کلاچ دور مازاد	
• شیر برقی تعویض دنده B	
• فیلتر پیلوت	
• شیر پیلوت	
۳. گیربکس (A/T) را باز کنید.	
۴. موارد زیر را کنترل کنید:	
• مجموعه پیستون سروو	
• ترمز حلقه ای (باند ترمز)	
• تورک کانورتور (مبدل دور)	
• مجموعه اویل پمپ	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود.	
۲. موارد زیر را کنترل کنید:	
• شیر تعویض دنده B	
• شیر کنترل کلاچ دور مازاد	
• شیر برقی تعویض دنده B	
• شیر پیلوت	
• فیلتر پیلوت	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 7 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید

7	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 8 بروید

۸	بررسی TCM را کنترل کنید
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی و یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۵. گیربکس A/T قفل (LOCK UP) نمی‌شود.
 علامت: گیربکس A/T در سرعت مشخص شده قفل نمی‌شود.

۱	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
آیا بعد از تست حرکت، عیب یابی آسیب دیدگی مدار شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور) را نشان می‌دهد؟ 	
بلی یا خیر	
بلی	⇐ مدار شیر برقی تورک کانورتور (مبدل دور) را کنترل کنید. به AT رجوع شود
NG (خیر)	⇐ به مرحله ۲ بروید

۲	سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به «DTC P0120 سنسور موقعیت دریچه گاز» رجوع شود. 	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله ۳ بروید
NG (منفی)	⇐ سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.

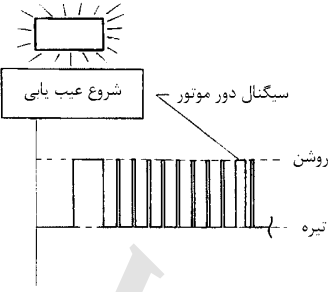
موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.	3
۱. شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیر کنترل تورک کانورتور (مبدل دور) • شیر اطمینان تورک کانورتور (مبدل دور) • شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) • شیر پیلوت • فیلتر پیلوت (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 4 بروید	OK (مثبت) ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ←

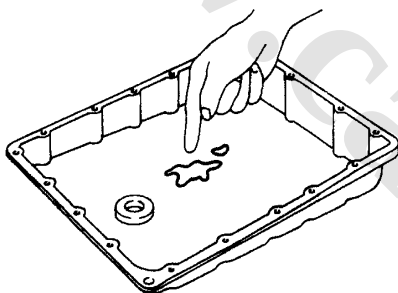
علامت را کنترل کنید	4
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ←
به مرحله 5 بروید	NG (منفی) ←

بررسی TCM را کنترل کنید.	5
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
پایان بررسی	OK (مثبت) ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ←



۱۶. گیربکس A/T وضعیت قفل (LOCK UP) را حفظ نمی کند
علامت: گیربکس وضعیت قفل (LOCK UP) را بیش از ۳۰ ثانیه حفظ نمی کند.

1 نتایج عیب یابی را کنترل کنید.	
آیا بعد از تست حرکت، عیب یابی آسیب دیدگی مدار سیگنال دور موتور را نشان می دهد؟ 	
بلی یا خیر	
بلی	← مدار سیگنال دور موتور را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به مرحله 2 بروید.

2 وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.	
۱. کارتر گیربکس را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس را کنترل کنید. 	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 4 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

3 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید	
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیر کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) • شیر پیلوت • فیلتر پیلوت ۳. گیربکس A/T را ببندید. ۴. مجموعه تورک کانورتور (مبدل دور) و اوایل پمپ را کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید

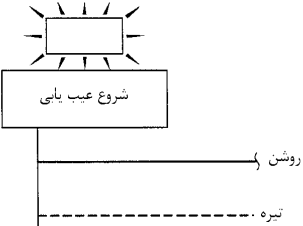
4	موردی که بد کار می کند را مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیر کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) • شیر پیلوت • فیلتر پیلوت (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

5	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← به مرحله 6 بروید

6	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال های ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی را مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۷. حالت قفل (LOCK UP) آزاد نمی شود

علامت: وقتی پدال گاز آزاد می شود، حالت قفل (Lock up) آزاد نمی شود.

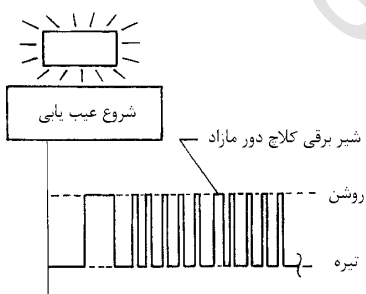
1	مدار کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
با CONSULT-II  آیا «سیگنال های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» آسیب دیدگی مدار کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز را نشان می دهد؟ بدون CONSULT  آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار کلید (فشنگی) وضعیت بسته بودن دریچه گاز را نشان می دهد؟	
	
بلی یا خیر	
بلی	← مدار کلید وضعیت بسته بودن دریچه گاز را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به مرحله 2 بروید

2	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← به مرحله 3 بروید

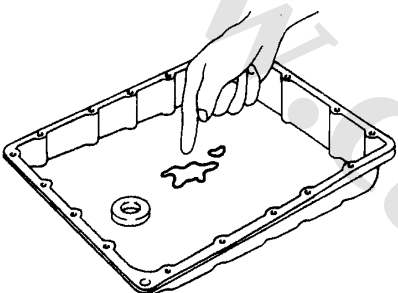
3	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال های ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.	
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۱۸. موتور به دور آرام بر نمی گردد (ترمز سبک $D_4 \rightarrow D_3$)
علائم:

- با تعویض دنده از D_4 به D_3 دور موتور به نرمی به دور آرام بر نمی گردد.
- وقتی کلید کنترل آور درایو را خاموش می کنیم شتاب خودرو با ترمز موتوری کم نمی شود.
- با تعویض دنده از D به 2، شتاب خودرو با ترمز موتوری کم نمی شود.

1	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
آیا بعد از تست حرکت، عیب یابی، آسیب دیدگی مدار شیر برقی کلاچ دورمازاد را نشان می دهد؟	
	
بلی	← مدار شیر برقی کلاچ دورمازاد را کنترل کنید. به AT رجوع شود
خیر	← به مرحله 2 بروید

2	سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.
سنسور موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. به DTC P0120 EC، سنسور موقعیت دریچه گاز رجوع شود.  بلی یا خیر	
به مرحله 3 بروید	OK (مثبت) ←
سنسور موقعیت دریچه گاز را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ←

3	وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.
۱. کارتر را باز کنید. ۲. وضعیت روغن گیربکس A/T را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 5 بروید	OK (مثبت) ←
به مرحله 4 بروید	NG (منفی) ←

4	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید: • شیر کنترل کلاچ دور مازاد • شیر کاهنده کلاچ دور مازاد • شیر برقی کلاچ دور مازاد ۳. گیربکس A/T را باز کنید. ۴. موارد زیر را کنترل کنید: • مجموعه کلاچ دور مازاد • مجموعه اویل پمپ (منفی) NG یا OK (مثبت)	
به مرحله 6 بروید	OK (مثبت) ←
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.	NG (منفی) ←

5	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
۱. مجموعه شیر کنترل را پیاده کنید. به AT رجوع شود. ۲. موارد زیر را کنترل کنید. • شیر کنترل کلاچ دور مازاد • شیر کاهنده کلاچ دور مازاد • شیر برقی کلاچ دور مازاد (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ به مرحله 6 بروید
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

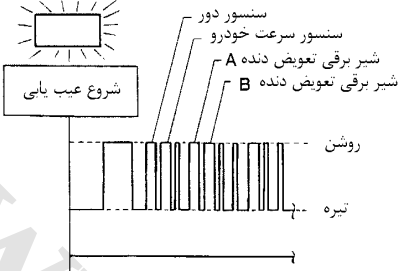
6	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله 7 بروید.

7	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



۱۹. خودرو از حالت D_1 حرکت نمی‌کند.
علامت :

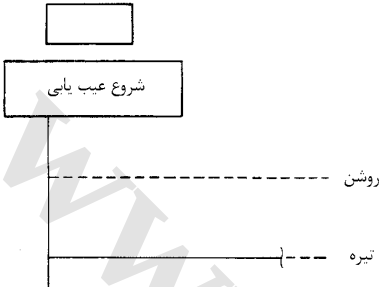
در تست حرکت - قسمت ۲، خودرو از حالت D_1 حرکت نمی‌کند.

1	نتایج عیب یابی را کنترل کنید.
آیا بعد از تست حرکت عیب یابی، آسیب دیدگی سنسور سرعت خودرو، A/T (سنسور دور)، شیرهای برقی تعویض دنده A, B یا سنسور سرعت خودرو MTR را نشان می‌دهد؟ 	
	بلی یا خیر
بلی	مدار آسیب دیده را کنترل کنید. به AT رجوع شود
خیر	به مرحله 2 بروید

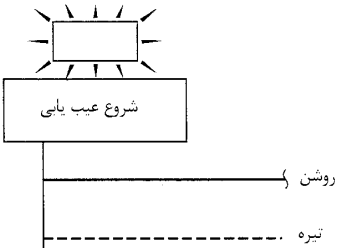
2	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
بلی	به «۱۱». خودرو از حالت D_1 نمی‌تواند حرکت کند، AT «بروید».
خیر	به مرحله 3 بروید

3	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است، پین‌های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی و یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید.	
	(منفی) NG یا OK (مثبت)
OK (مثبت)	پایان بررسی
NG (منفی)	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۲۰. وقتی کلید کنترل اوردرایو را از ON به OFF می‌زنیم گیربکس A/T از D۴ به D۳ تعویض دنده نمی‌کند. علامت:
وقتی کلید کنترل اوردرایو را خاموش می‌کنیم (OFF) گیربکس A/T از D۴ به D۳ تعویض دنده نمی‌کند.

1 مدار کلید اوردرایو را کنترل کنید.	
با CONSULT-II  آیا «سیگنال‌های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» آسیب دیدگی مدار کلید کنترل اوردرایو را نشان می‌دهد؟ بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار کلید کنترل اوردرایو را نشان می‌دهد؟	
	
بلی یا خیر	
بلی	← مدار کلید کنترل اوردرایو را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	← به «۱۳». گیربکس A/T از D ₃ → D ₂ تعویض دنده نمی‌کند در AT « رجوع شود.

۲۱. وقتی دسته دنده در حالت 2 → D می‌بریم گیربکس A/T در حالت 2 → D₃ تعویض دنده نمی‌کند. علامت:
وقتی دسته دنده را از D به 2 می‌بریم گیربکس (A/T) دنده را از D₃ به D₂ تعویض نمی‌کند.

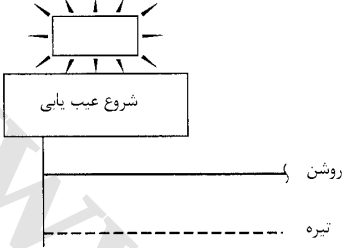
1 مدار کلید وضعیت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید.	
با CONSULT-II  آیا «سیگنال‌های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» آسیب دیدگی مدار کلید PNP را نشان می‌دهد؟ بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار کلید (فشنگی) پارک / خلاص PNP را نشان می‌دهد؟	
	
بلی یا خیر	
بلی	← مدار کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
NG (خیر)	← به «۱۲». گیربکس A/T در حالت‌های D ₂ → D ₁ یا D ₂ → D ₄ تعویض دنده نمی‌کند، در AT « رجوع شود.

۲۲. وقتی دسته دنده را در حالت ۱ → ۲ می‌بریم گیربکس A/T

در حالت ۱ → ۲ تعویض دنده نمی‌کند.

علامت :

وقتی دسته دنده را از ۲ به ۱ می‌بریم گیربکس A/T از ۲ به ۱ تعویض دنده نمی‌کند.

1	مدار کلید (PNP) را کنترل کنید.
با CONSULT-II  آیا «سیگنال‌های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» آسیب دیدگی مدار کلید PNP را نشان می‌دهد؟ بدون CONSULT-II  آیا عیب یابی، آسیب دیدگی مدار کلید (فشنگی) پارک / خلاص PNP را نشان می‌دهد؟ 	
بلی یا خیر	
بلی	⇐ مدار کلید (فشنگی) پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. به AT رجوع شود.
خیر	⇐ به مرحله ۲ بروید

2	علامت را کنترل کنید.
مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG (یا OK مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ به مرحله ۳ بروید

3	بررسی TCM را کنترل کنید.
۱. بررسی سیگنال ورودی / خروجی TCM را انجام دهید. ۲. اگر جواب NG (منفی) است. پین‌های سوکت TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن اتصال نسبت به سوکت سیم کشی مجدداً کنترل کنید (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	⇐ پایان بررسی
NG (منفی)	⇐ قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

۲۳. خودرو با ترمز موتور شتاب را کم نمی کند.

علامت :

وقتی دسته دنده را از حالت (1₂) به حالت 1₁ می بریم خودرو با ترمز موتور سرعت را کم نمی کند.

1	کنترل کردن علامت
آیا نتیجه «۹». خودرو در حالت R به عقب حرکت نمی کند؟ OK است؟	
بلی یا خیر	
بلی	به «۱۸». موتور به دور آرام بر نمی گردد (ترمز سبک AT ، « $D_4 \rightarrow D_3$ » بروید.
NG (خیر)	به «۹». خودرو در حالت R به عقب حرکت نمی کند، AT بروید.



۲۴. عیب یابی TCM (کنترل مدار کلیدهای PNP، کنترل اوردرایو، کنترل A/T و موقعیت دریچه گاز را فعال نمی‌کند).

علامت:

در مراحل عیب یابی TCM، حتی وقتی که مدار سالم باشد، چراغ هشدار O/D OFF، A/T CHECK یا POWER روشن نمی‌شود.

شرح: • کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP).

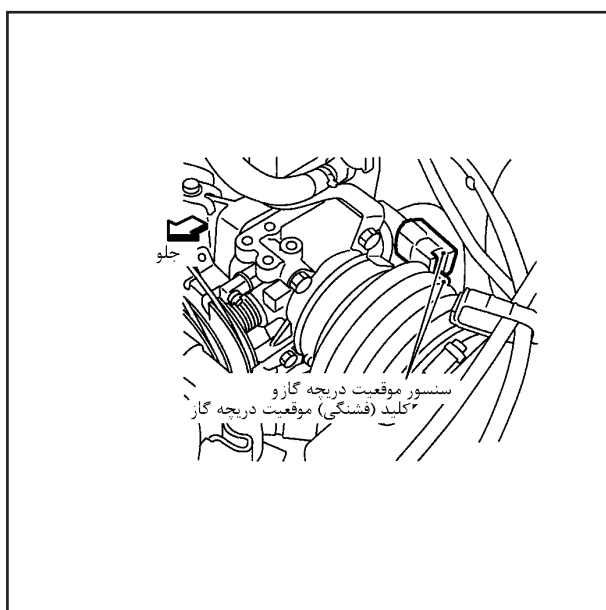
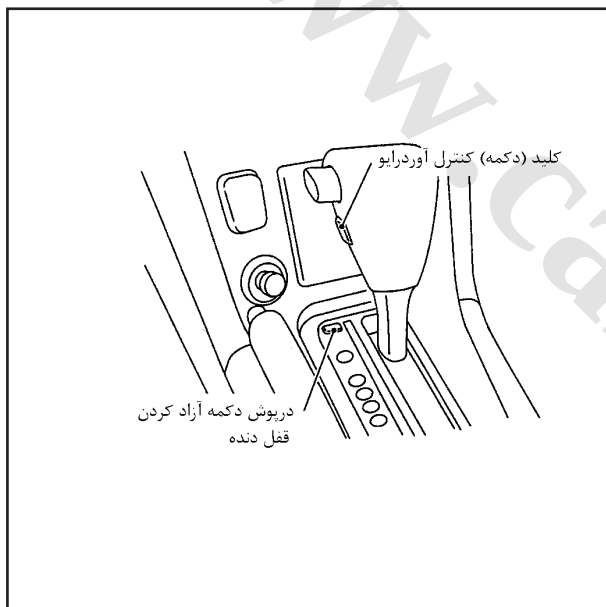
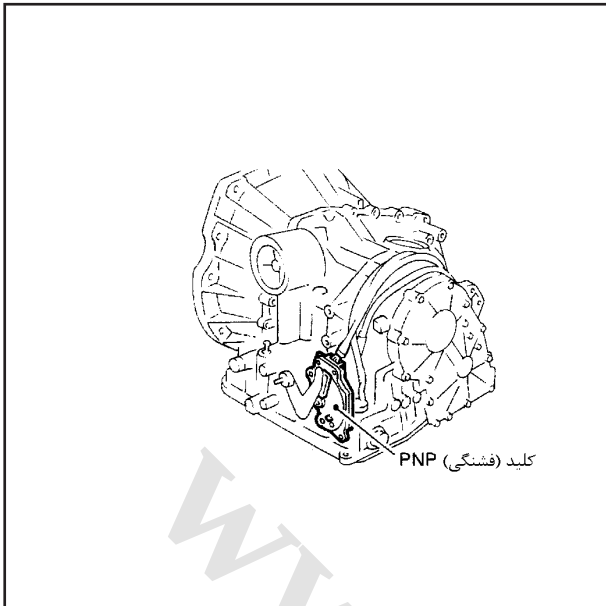
مجموعه کلید PNP شامل یک کلید رنج گیربکس می‌باشد که وضعیت دسته دنده را تشخیص داده و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.

• کلید (دکمه) کنترل اوردرایو، کلید A/T mode و کلید AT CHECK وضعیت کلید (ON یا OFF) را تشخیص داده و یک سیگنال به TCM می‌فرستد.

• کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز شامل یک کلید وضعیت باز دریچه گاز و یک کلید وضعیت بسته دریچه گاز می‌شود.

کلید وضعیت باز دریچه گاز، وقتی که دریچه حداقل $\frac{1}{2}$ از کل باز باشد یک سیگنال به TCM می‌فرستد.

کلید وضعیت بسته دریچه گاز، وقتی که دریچه گاز کاملاً بسته باشد یک سیگنال به TCM می‌فرستد.



مراحل عیب یابی

توجه:

مراحل عیب یابی شامل بررسی مدارهای کلید (دکمه) کنترل آوردرايو و کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز می شود.

1	مدار کلید (فشنگی) وضعیت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. (CONSULT-II)														
CONSULT-II  ۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید) ۲. با CONSULT-II، «سیگنال های ورودی TCM» در «اطلاعات نمایش داده شده» برای «A/T» را انتخاب کنید. ۳. خروجی هریک از کلیدهای 1, 2, P/N, R, D که دسته دنده را به هریک از آن حالت ها حرکت می دهید، بخوانید. بررسی کنید که سیگنال وضعیت دسته دنده به طور صحیح شناسایی شده است. <table border="1" data-bbox="411 568 641 866"> <thead> <tr> <th colspan="2">DATA MONITOR</th> </tr> <tr> <th>MONITORING</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PN POSI SW</td><td>OFF</td></tr> <tr> <td>R POSITION SW</td><td>OFF</td></tr> <tr> <td>D POSITION SW</td><td>OFF</td></tr> <tr> <td>2 POSITION SW</td><td>ON</td></tr> <tr> <td>1 POSITION SW</td><td>OFF</td></tr> </tbody> </table> (منفی) NG یا OK (مثبت)		DATA MONITOR		MONITORING		PN POSI SW	OFF	R POSITION SW	OFF	D POSITION SW	OFF	2 POSITION SW	ON	1 POSITION SW	OFF
DATA MONITOR															
MONITORING															
PN POSI SW	OFF														
R POSITION SW	OFF														
D POSITION SW	OFF														
2 POSITION SW	ON														
1 POSITION SW	OFF														
OK (با CONSULT-II)	به مرحله 5 بروید (با دکمه کنترل آوردرايو)														
OK (بدون CONSULT-II)	به مرحله 7 بروید (با دکمه کنترل آوردرايو)														
OK (با CONSULT-II)	به مرحله 9 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)														
OK (بدون CONSULT-II)	به مرحله 10 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)														
NG	به مرحله 2 بروید														

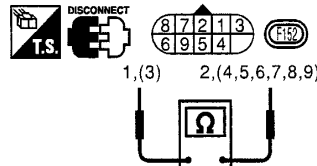
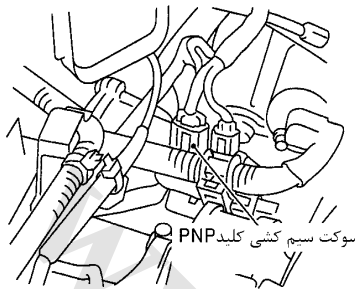


2 موردی را که بد کار می کند مشخص کند

موارد زیر را کنترل کنید:

• کلید حالت پارک/خلاص (PNP)

a. برقراری اتصال بین ترمینال های 1 و 2 و بین ترمینال های 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 را همزمان که شافت دستی را به هر یک از حالت ها می بریم کنترل کنید.



وضعیت دسته دنده		شماره ترمینال
p	3-7	1-2
	3-8	
R	3-8	
N	3-9	1-2
D	3-6	
2	3-5	
1	3-4	

دید در حالتی که فیلتر هوا باز شده است

b. اگر جواب NG است، با جدا کردن کابل کنترل دستی از شافت دستی مجموعه گیربکس A/T مجدداً کنترل کنید. به مرحله a رجوع شود.

c. اگر جواب در مرحله b, ok است. کنترل دستی را تنظیم کنید. به AT رجوع شود.

d. اگر جواب در مرحله b, NG است. کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP) را از گیربکس A/T باز کنید و برقراری اتصال بین ترمینال های کلید (PNP) را کنترل کنید. به مرحله a رجوع شود.

e. در جواب مرحله d, ok است. کلید (pnp) را تنظیم کنید. به AT رجوع شود.

f. اگر جواب مرحله d, NG است. کلید (PNP) را تعویض کنید.

• اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید PNP (سیم کشی اصلی)

• اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین کلید PNP و TCM (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (با CONSULT-II)	⇐	به مرحله 5 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)
OK (بدون CONSULT-II)	⇐	به مرحله 7 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)
OK (با CONSULT-II)	⇐	به مرحله 9 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)
OK (بدون CONSULT-II)	⇐	به مرحله 10 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)
NG	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

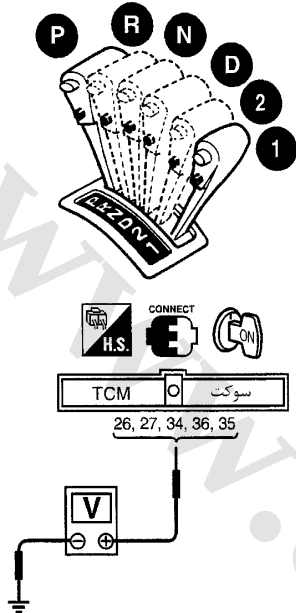
مدار کلید حالت پارک / خلاص (PNP) را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)

3

بدون CONSULT-II



۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید).
۲. ولتاژ بین ترمینال‌های 26, 27, 34, 35, 36 و بدنه را همزمان با حرکت دسته دنده به هر یک از حالت‌ها کنترل کنید.



شماره ترمینال					وضعیت دسته دنده
36	35	34	27	26	
0	0	0	0	B	R,N
0	0	0	B	0	R
0	0	B	0	0	D
2	0	0	0	0	B
1	0	0	0	0	B

(منفی) NG یا OK (مثبت)

به مرحله 5 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)	⇐	OK (با CONSULT-II)
به مرحله 7 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)	⇐	OK (بدون CONSULT-II)
به مرحله 9 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)	⇐	OK (با CONSULT-II)
به مرحله 10 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)	⇐	OK (بدون CONSULT-II)
به مرحله 4 بروید.	⇐	NG



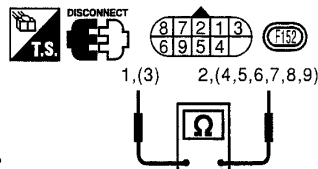
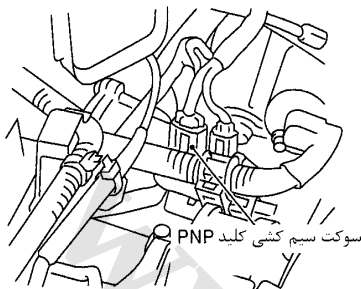
موردی را که بد کار می کند مشخص کند

4

موارد زیر را کنترل کنید:

• کلید حالت پارک/خلاص (PNP)

a. برقراری اتصال بین ترمینال های 1, 2 و بین ترمینال های 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 را در حالی که شافت دستی به هر یک از حالت ها حرکت می کند، را کنترل کنید.



وضعیت دسته دنده		شماره ترمینال
1-2	3-7	p
	3-8	R
1-2	3-9	N
	3-6	D
	3-5	2
	3-4	1

دید در حالتی که فیلتر هوا را باز کرده ایم

b. اگر جواب NG است، در حالی که کابل کنترل دستی از شافت دستی گیربکس جدا شده است، مجدداً کنترل کنید.

c. اگر جواب در مرحله b, ok است. کابل کنترل دستی را تنظیم کنید. به AT رجوع شود.

d. اگر جواب در مرحله b, NG است. کلید (فشنگی) حالت پارک / خلاص (PNP) را از گیربکس A/T باز کنید و برقراری اتصال بین ترمینال های کلید (PNP) را کنترل کنید. به مرحله a رجوع شود.

e. اگر جواب در مرحله d, ok است. کلید (PNP) را تنظیم کنید. به AT رجوع شود.

f. اگر جواب در مرحله d, NG است، کلید (PNP) را تعویض کنید.

• اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید PNP (سیم کشی اصلی)

• اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین کلید PNP و TCM (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (با CONSULT-II)	⇐	به مرحله 5 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)
OK (بدون CONSULT-II)	⇐	به مرحله 7 بروید (با دکمه کنترل اوردرایو)
OK (با CONSULT-II)	⇐	به مرحله 9 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)
OK (بدون CONSULT-II)	⇐	به مرحله 10 بروید (با کلید A/T CHECK یا A/T MODE)
NG	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

مدار کلید کنترل آوردرایو را کنترل کنید. (CONSULT-II)

5

CONSULT-II با

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (موتور را روشن نکنید)

۲. سیگنال‌های ورودی TCM در «اطلاعات نمایش داده شده» را برای «A/T» با CONSULT-II انتخاب کنید.

۳. خروجی «OVER DRIVE SW» را بخوانید.

کنترل کنید که سیگنال کلید کنترل آوردرایو به طور مناسب آشکار شده است.

(نشان دادن روشن بودن کلید کنترل آوردرایو «ON» روی صفحه CONSULT-II به معنای خاموش بودن آوردرایو است «OFF»)

DATA MONITOR	
MONITORING	
ENGINE SPEED	XXX rpm
TURBINE REV	XXX rpm
OVERDRIVE SW	ON
PN POSI SW	OFF
R POSITION SW	OFF

(منفی) NG یا OK (مثبت)

به مرحله 12 بروید

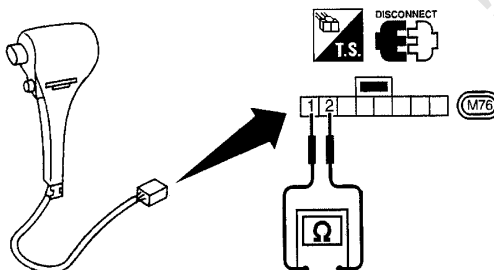
OK (با CONSULT-II)

به مرحله 14 بروید.

OK (بدون CONSULT-II)

به مرحله 6 بروید

NG

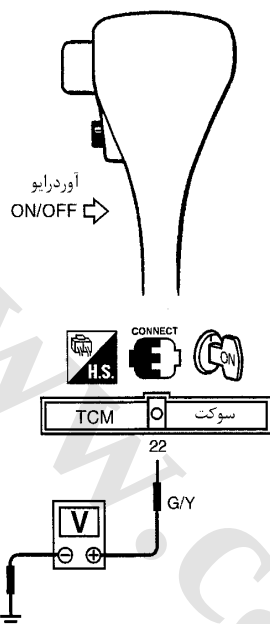
مواردی را که بد کار می‌کنند مشخص کنید.		6						
موارد زیر را کنترل کنید: • کلید کنترل آوردرایو a. برقراری اتصال بین دو ترمینال را کنترل کنید.								
		<table border="1"><thead><tr><th>موقعیت کلید</th><th>برقراری اتصال</th></tr></thead><tbody><tr><td>ON</td><td>خیر</td></tr><tr><td>OFF</td><td>بله</td></tr></tbody></table>	موقعیت کلید	برقراری اتصال	ON	خیر	OFF	بله
موقعیت کلید	برقراری اتصال							
ON	خیر							
OFF	بله							
• اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین TCM و کلید کنترل آوردرایو (سیم کشی اصلی) • سیم کشی اتصال بدنه کلید کنترل آوردرایو از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)								
به مرحله 12 بروید	⇐	OK (با CONSULT-II)						
به مرحله 14 بروید.	⇐	OK (بدون CONSULT-II)						
قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.		NG						

مدار کلید کنترل آوردرايو را كنترل كنيد.

7

بدون CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (موتور را روشن نکنید.)
 ۲. ولتاژ بین ترمینال‌های TCM 22 و بدنه را همزمان که کلید کنترل آوردرايو را روشن (ON) و خاموش (OFF) می‌کنید کنترل نمایید.



وضعیت کلید	ولتاژ (تقریبی)
ON	ولتاژ باتری
1V	OFF یا کمتر

(منفی) NG یا OK (مثبت)

به مرحله 12 بروید	←	OK (با CONSULT-II)
به مرحله 14 بروید	←	OK (بدون CONSULT-II)
به مرحله 8 بروید.	←	NG

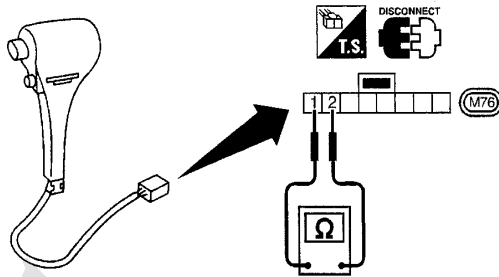
8

موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.

موارد زیر را کنترل کنید:

• کلید (دکمه) کنترل آوردرایو

a. برقراری اتصال بین دو ترمینال را کنترل کنید.



وضعیت کلید	برقراری اتصال
ON	خیر
OFF	بله

• اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین TCM و کلید کنترل آوردرایو (سیم کشی اصلی).

• سیم کشی مدار اتصال بدنه کلید کنترل آوردرایو (سیم کشی اصلی) را از نظر اتصال کوتاه یا قطع شدگی (منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	به مرحله 14 بروید
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

9

مدار کنترل A/T (A/T CHECK یا کلید حالت A/T (A/T MODE SWITCH را توسط CONSULT-II کنترل کنید.

CONSULT-II با

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (موتور را روشن نکنید)

۲. سیگنال های ورودی TCM در «اطلاعات نمایش داده شده» را برای «A/T» با CONSULT-II انتخاب کنید.

۳. خروجی «(A/T CHECK SW) OVER DRIVE SW» را بخوانید.

مطمئن شوید موقعیت کلید دسته دنده درست تشخیص داده شده است.

DATA MONITOR	
MONITORING	
ENGINE SPEED	XXX rpm
TURBINE REV	XXX rpm
OVERDRIVE SW	ON
PN POSI SW	OFF
R POSITION SW	OFF

DATA MONITOR	
MONITORING	
POWERSHIFT SW	OFF
CLOSED THL/SW	OFF
W/OTHRUP-SW	OFF
HOLD SW	OFF
BRAKE SW	ON

(منفی) NG یا OK (مثبت)

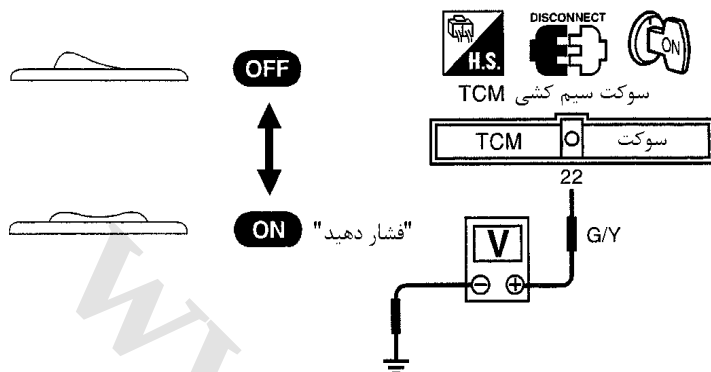
OK (با CONSULT-II)	←	به مرحله 12 بروید
OK (بدون CONSULT-II)	←	به مرحله 14 بروید.
NG	←	به مرحله 11 بروید



مدار کنترل A/T) A/T CHECK SW) یا کلید حالت A/T) A/T MODE SWITCH) را کنترل کنید.
(بدون CONSULT-II) 10

بدون CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید)
۲. وقتی کلید A/T CHECK SW) یا A/T MODE) را روشن و خاموش (OFF, ON) می کنید. ولتاژ بین ترمینال 22, TCM و بدنه را کنترل کنید.



وضعیت کلید	ولتاژ (تقریبی)
ON	ولتاژ باتری
0V	OFF

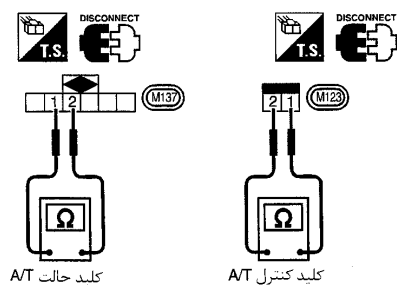
(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (با CONSULT-II)	←	به مرحله 12 بروید
OK (بدون CONSULT-II)	←	به مرحله 14 بروید.
NG	←	به مرحله 11 بروید

موردی را که بد کار می کند مشخص کنید. 11

موارد زیر را کنترل کنید.

- کلید کنترل گیربکس A/T) A/T CHECK) یا حالت A/T) A/T MODE):
- a. برقراری اتصال بین دو ترمینال را کنترل کنید.



وضعیت کلید	برقراری اتصال
ON	خیر
OFF	بله

- اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین TCM و کلید A/T CHECK (سیم کشی اصلی)
 - اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بدنه A/T CHECK یا A/T mode (سیم کشی اصلی)
- (منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (با CONSULT-II)	←	به مرحله 12 بروید
OK (بدون CONSULT-II)	←	به مرحله 14 بروید.
NG	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

12 مدار کلید موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید.

CONSULT-II با

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (ON) (موتور را روشن نکنید)

۲. در نمایش اطلاعات (DATA MONITOR) ، سیگنال‌های ورودی (TCM INPUT SIGNALS) TCM مربوطه به A/T را با CONSULT-II انتخاب کنید.

۳. با فشردن و رها کردن پدال گاز، خروجی (CLOSED THL/SW) و (W/O THRL/P SW) را بخوانید. کنترل کنید که سیگنال کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز مناسب انتخاب شده باشد.

نمایش داده‌ها (اطلاعات)		وضعیت پدال
CLOSED THL/SW	W/O THRL/P-SW	گاز
ON	OFF	آزاد
OFF	ON	تا آخر فشرده

DATA MONITOR	
MONITORING	
POWERSHIFT SW	OFF
CLOSED THL/SW	OFF
W/O THRL/P-SW	OFF
HOLD SW	OFF
BRAKE SW	ON

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت) ← به مرحله 16 بروید

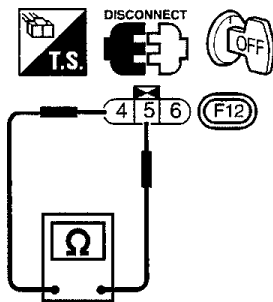
NG (منفی) ← به مرحله 13 بروید

13

موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.

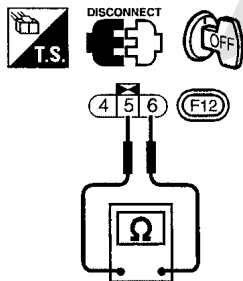
موارد زیر را کنترل کنید.

- کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز
- کلید وضعیت بسته بودن دریچه گاز (دور آرام)
- a. برقراری اتصال بین دو ترمینال های 5,4 را کنترل کنید.



وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
آزاد	بلی
فشرده	خیر

- b. برای تنظیم کلید (فشنگی) حالت بسته دریچه گاز به EC (بررسی های اصلی) رجوع شود.
- کلید (فشنگی) حالت کاملاً باز دریچه گاز
- a. برقراری اتصال بین دو ترمینال های 6,5 را کنترل کنید.



وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
آزاد	بلی
فشرده	خیر

- اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز (سیم کشی اصلی)
- اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز و TCM (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	⇐	به مرحله 16 بروید
NG (منفی)	⇐	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

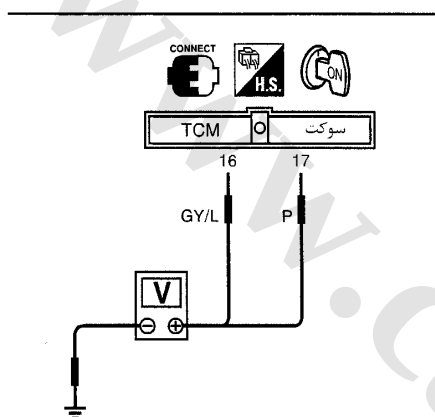
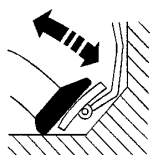


مدار کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز را کنترل کنید. (بدون CONSULT-II)

14

بدون CONSULT-II

۱. سوئیچ موتور را باز کنید. (موتور را روشن نکنید).
۲. همزمان که پدال گاز را به آرامی فشرده و آزاد می کنید، ولتاژ بین ترمینال 16, 17 از TCM و بدنه را کنترل کنید.

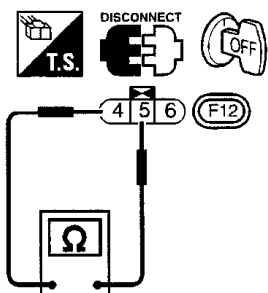


نمایش داده ها (اطلاعات)		وضعیت پدال
ترمینال 17	ترمینال 16	گاز
0V	ولتاژ باتری	آزاد
ولتاژ باتری	0V	کاملاً فشرده

(منفی) NG یا OK (مثبت)

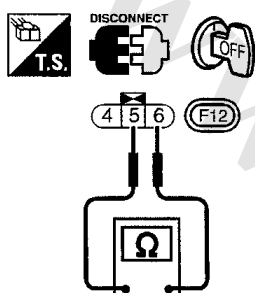
به مرحله 16 بروید	←	OK (مثبت)
به مرحله 15 بروید.	←	NG (منفی)

15 موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.



- موارد زیر را کنترل کنید.
- کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز
 - a. کلید موقعیت بسته بودن دریچه گاز (دور آرام)
 - i. برقراری اتصال بین دو ترمینال های 5,4 را کنترل کنید.

وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
آزاد	بلی
فشرده	خیر



- ii. برای تنظیم کلید (فشنگی) حالت بسته دریچه گاز به EC (بررسی های اصلی) رجوع شود.
- b. کلید (فشنگی) موقعیت کاملاً باز دریچه گاز
- a. برقراری اتصال بین دو ترمینال های 6,5 را کنترل کنید.

وضعیت پدال گاز	برقراری اتصال
آزاد	بلی
فشرده	خیر

- اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین سوئیچ موتور و کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز (سیم کشی اصلی)
- اتصال کوتاه یا قطع شدگی بین کلید (فشنگی) موقعیت دریچه گاز و TCM (سیم کشی اصلی)

(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	به مرحله 16 بروید
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

16 DTC را کنترل کنید.

مراحل عیب یابی را انجام دهید. AT
(منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	پایان بررسی
NG (منفی)	←	به مرحله 17 بروید

17 بررسی TCM را کنترل کنید.

۱. بررسی سیگنال های ورودی / خروجی TCM را انجام دهید.
 ۲. اگر جواب NG (منفی) است. پین های ترمینال TCM را از نظر آسیب دیدگی یا شل بودن نسبت به سوکت سیم کشی، مجدداً کنترل کنید.
- (منفی) NG یا OK (مثبت)

OK (مثبت)	←	پایان بررسی
NG (منفی)	←	قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

سیستم قفل دنده گیربکس A/T

شرح

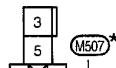
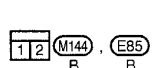
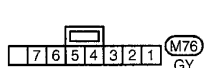
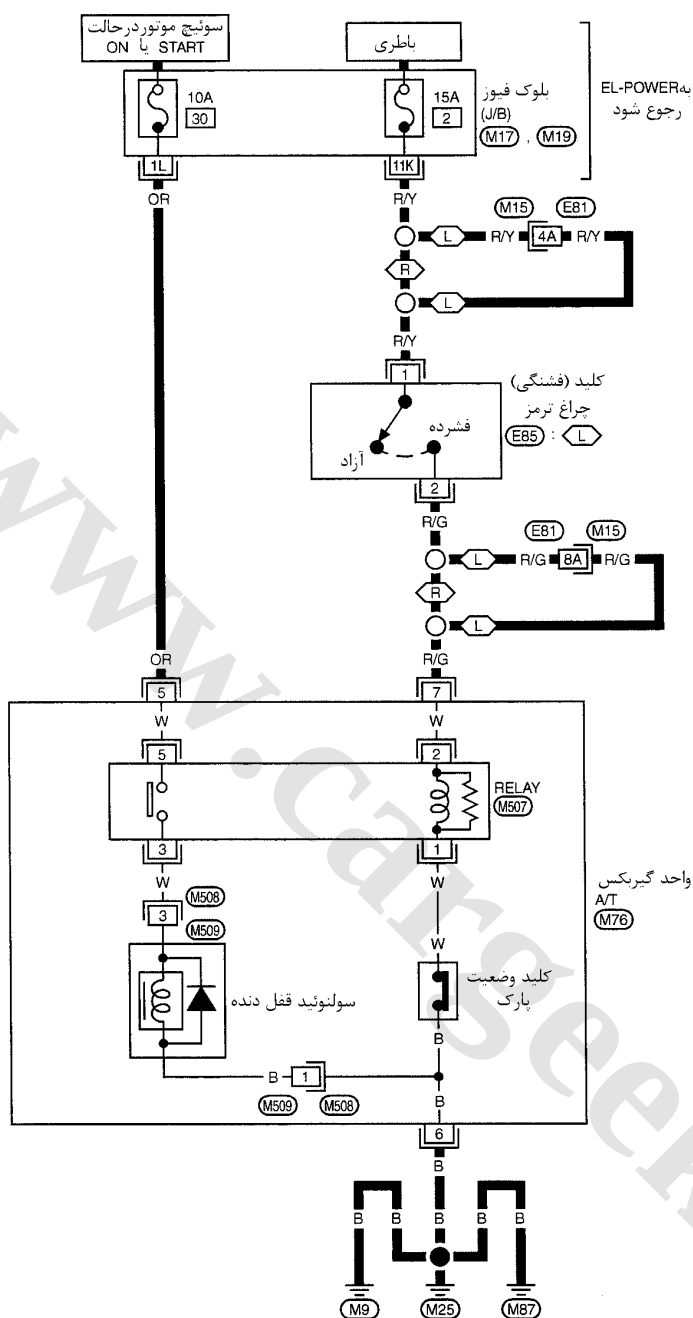
• مکانیزم ضامن مکانیکی به عنوان یک قفل کننده دنده عمل می‌کند:

در حالی که سوئیچ موتور باز است. (ON) ، تا وقتی که پدال ترمز فشرده نباشد. دسته دنده نمی‌تواند از حالت P (پارک) به هیچ وضعیتی تغییر کند.

تا خارج نشدن ضامن، دسته دنده از حالت P به هیچ وضعیتی نمی‌تواند تغییر کند. تا زمانی که دست دنده در حالت p نباشد ضامن خارج نمی‌شود.

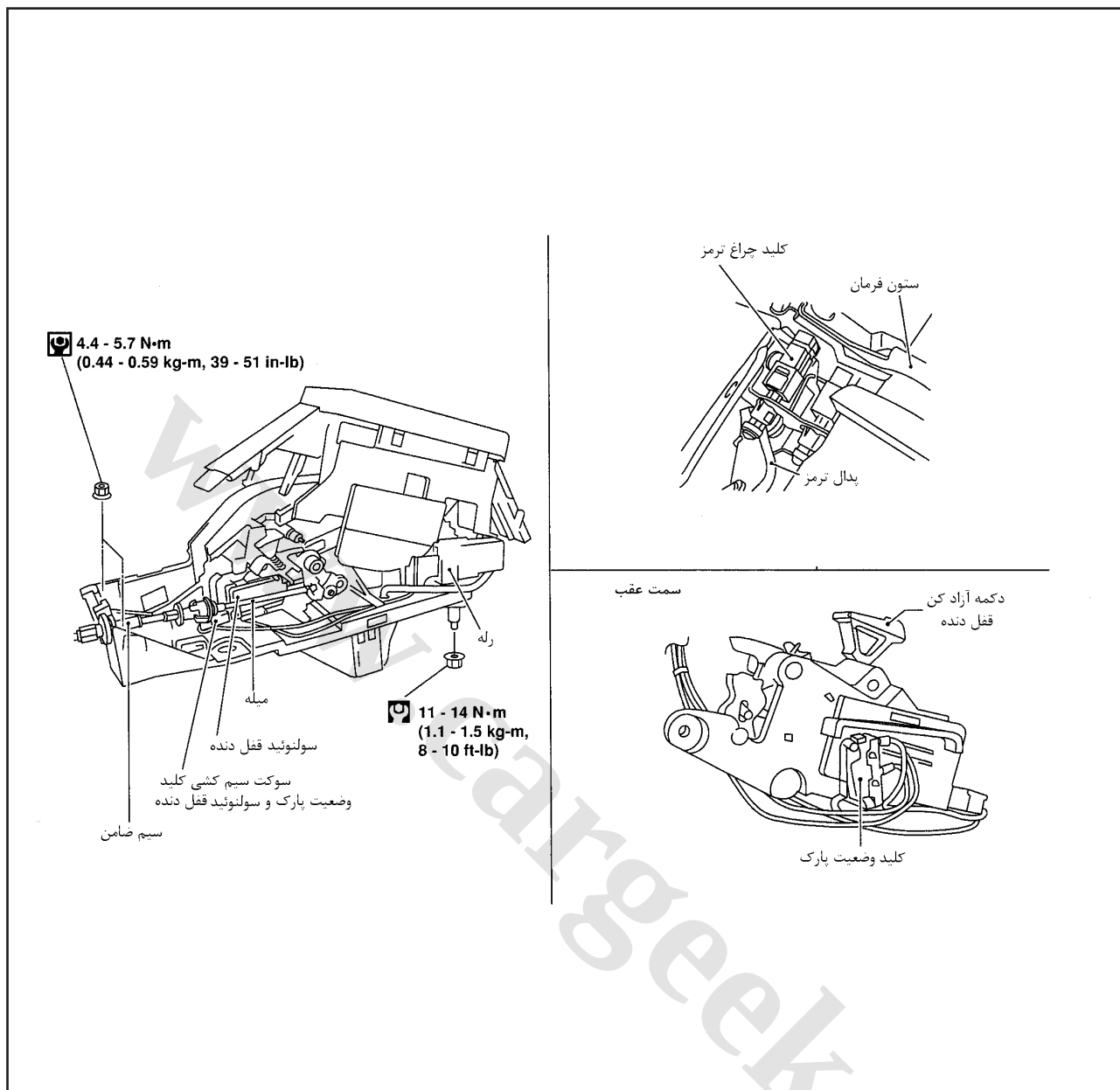
• مکانیزم‌های قفل دنده ، ضامن مکانیکی با (ON) و (OFF) شدن سولنوئید قفل دنده و بترتیب توسط عملکرد هسته سولنوئید و یک قطعه لغزنده جا سازی شده داخل توپی ضامن کنترل می‌شود.

www.cargeek.ir



* این سوکت در "نقشه سیم کشی" قسمت EL نشان داده نشده است.

به موارد زیر رجوع کنید.
 اتصال چند تایی (SMJ) (M15)
 بلوک فیوز (M17) , (M19)
 جعبه تقسیم (J/B)



مراحل عیب یابی

علامت 1:

۱. قرار دادن سوئیچ در حالت ON و فشرده بودن پدال ترمز، دسته دنده نمی تواند از حالت P (پارک) حرکت کند.
۲. با قرار داشتن سوئیچ در حالت ON و آزاد بودن پدال ترمز، دسته دنده می تواند از حالت P حرکت کند.

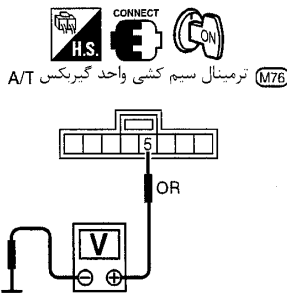
وقتی سوئیچ را در آورده ایم ، دسته دنده می تواند از حالت P حرکت کند.

علامت 2:

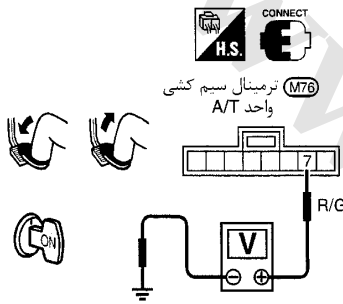
وقتی دسته دنده در حالت P است سوئیچ را نمی توان خارج کرد. وقتی می توان سوئیچ را خارج کرد که دسته دنده در هر حالتی غیر از P باشد.

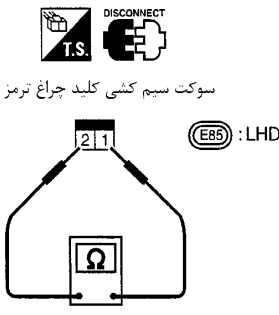
سیم ضامن را کنترل کنید.	1
آسیب دیدگی سیم ضامن را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 2 بروید
NG (منفی)	← سیم ضامن را تعمیر کنید. به «سیم ضامن» ، AT رجوع شود.

موقعیت دسته دنده را کنترل کنید.	2
آسیب دیدگی موقعیت دسته دنده را کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 3 بروید
NG (منفی)	← دسته دنده را کنترل کنید. به «سرویس روی خودرو - کلید PNP و تنظیم سیم کنترل» در AT رجوع شود.

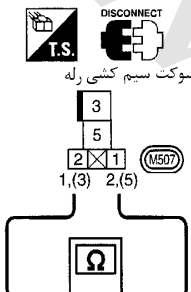
منبع تغذیه را کنترل کنید.	3
۱. سوئیچ موتور را باز کنید. «ON» (موتور را روشن نکنید). ۲. ولتاژ بین ترمینال 5 سیم کشی واحد A/T و بدنه را کنترل کنید.	
 ولتاژ: ولتاژ باتری (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	← به مرحله 4 بروید

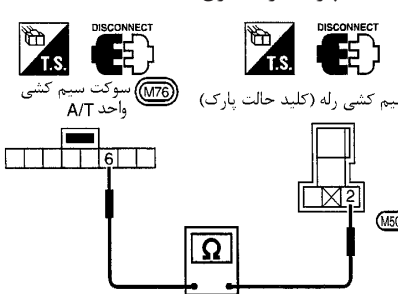
4	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.
موارد زیر را کنترل کنید: ۱. اتصال کوتاه یا قطع شدگی در سیم کشی بین سوئیچ موتور و ترمینال 5 سیم کشی واحد A/T ۲. فیوز ۳. سوئیچ موتور (به EL «منبع تغذیه» رجوع شود). (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 5 بروید
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.

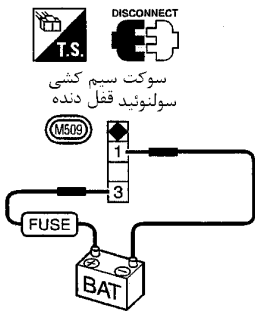
5	سیگنال ورودی واحد گیربکس A/T، را کنترل کنید.						
سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) • ولتاژ بین ترمینال 7 سیم کشی واحد A/T و بدنه را کنترل کنید.							
 <table border="1" data-bbox="997 929 1420 1086"> <tr> <th>پدال ترمز</th><th>ولتاژ</th></tr> <tr> <td>فشرده شده</td><td>0V</td></tr> <tr> <td>آزاد شده</td><td>ولتاژ باتری</td></tr> </table>		پدال ترمز	ولتاژ	فشرده شده	0V	آزاد شده	ولتاژ باتری
پدال ترمز	ولتاژ						
فشرده شده	0V						
آزاد شده	ولتاژ باتری						
(منفی) NG یا OK (مثبت)							
OK (مثبت)	← به مرحله 7 بروید						
NG (منفی)	← به مرحله 6 بروید						

6	موردی را که بد کار می کند مشخص کنید.						
موارد زیر را کنترل کنید: ۱. اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین باتری و سرسیم 2 سیم کشی کلید چراغ ترمز ۲. اتصال کوتاه یا قطع شدگی سیم کشی بین سرسیم 1 سیم کشی چراغ ترمز و سرسیم 7 سیم کشی واحد A/T ۳. فیوز ۴. کلید چراغ ترمز a. برقراری اتصال بین ترمینال 1 و 2 را کنترل کنید.							
 <table border="1" data-bbox="909 1624 1428 1780"> <tr> <th>شرایط</th><th>برقراری اتصال</th></tr> <tr> <td>وقتی پدال ترمز فشرده می شود</td><td>بلی</td></tr> <tr> <td>وقتی پدال ترمز آزاد می شود</td><td>خیر</td></tr> </table>		شرایط	برقراری اتصال	وقتی پدال ترمز فشرده می شود	بلی	وقتی پدال ترمز آزاد می شود	خیر
شرایط	برقراری اتصال						
وقتی پدال ترمز فشرده می شود	بلی						
وقتی پدال ترمز آزاد می شود	خیر						
بعد از تنظیم پدال ترمز، کلید چراغ ترمز را کنترل کنید. به BR «تنظیم» رجوع شود. (منفی) NG یا OK (مثبت)							
OK (مثبت)	← به مرحله 7 بروید						
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.						

7	مدار اتصال بدنه را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را ببندید. (OFF) ۲. سوکت سیم کشی واحد A/T را جدا کنید. ۳. برقراری اتصال بین ترمینال 6 سیم کشی واحد A/T و بدنه را کنترل کنید. به نقشه سیم کشی - تعویض دنده - رجوع شود. باید اتصال برقرار باشد. اگر هست سیم کشی را از نظر اتصال کوتاه به بدنه یا برق کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 8 بروید
NG (منفی)	← قطع شدگی مدار یا اتصال کوتاه به بدنه یا اتصال کوتاه به برق را در سوکت و سیم کشی تعمیر کنید.

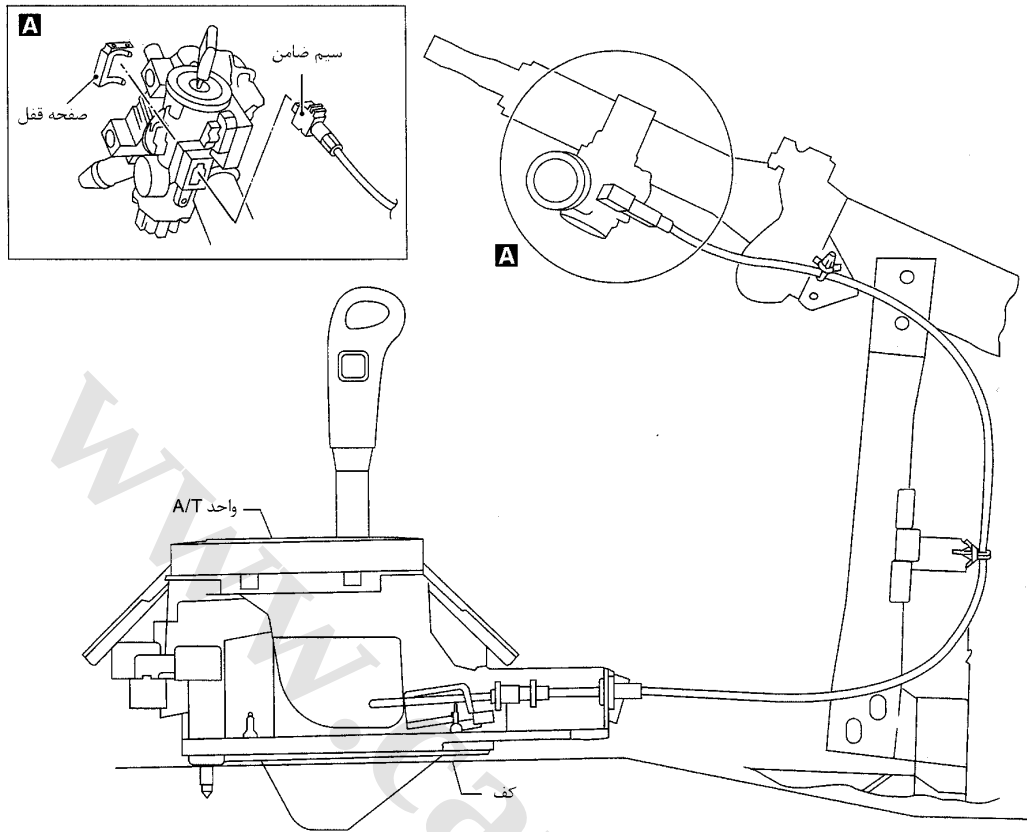
8	مدار رله را کنترل کنید.
۱. سوئیچ موتور را به حالت ON و OFF ببرید. ۲. برقراری اتصال بین ترمینالهای 1, 2, 3, 5 را کنترل کنید.	
	
شرایط	شماره ترمینال
وقتی دسته دنده در حالت P و پدال ترمز فشرده شده است.	2 - 1
ON	تقریباً $25 \Omega \pm 100$
OFF	بله
OFF	خیر
بلی یا خیر	
بلی	← به مرحله 9 بروید
NG (خیر)	← رله را تعویض کنید.

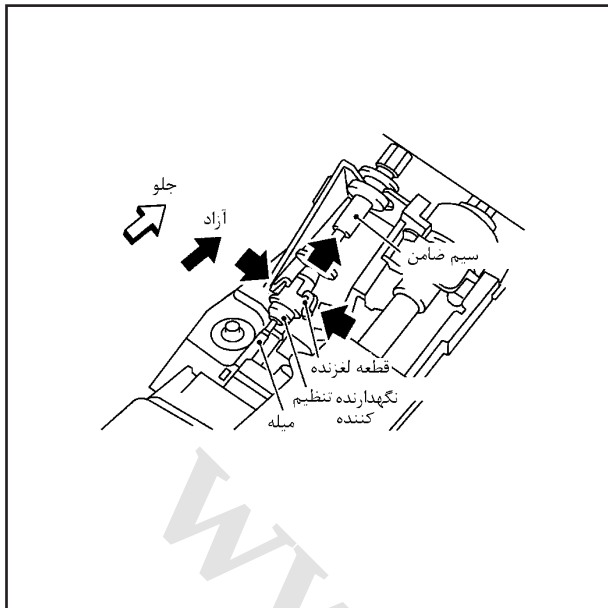
9	کلید (فشنگی) حالت پارک را کنترل کنید.
۱. برقراری اتصال بین ترمینال 6 سیم کشی واحد A/T و ترمینال 2 سیم کشی رله (کلید حالت پارک) را کنترل کنید.	
	
شرایط	برقراری اتصال
وقتی دسته دنده در حالت P بوده و دکمه دسته دنده رها شده است.	بله
به جز مورد بالا	خیر
(منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 10 بروید
NG (منفی)	← کلید وضعیت پارک را تعویض کنید.

10 سولنوئید قفل دنده را کنترل کنید.	
با اتصال برق باطری به ترمینال 3, 1 سیم کشی سولنوئید قفل دنده عملکرد آن را کنترل کنید.  (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← به مرحله 11 بروید
NG (منفی)	← سولنوئید قفل دنده را تعویض کنید.

11 عمل قفل دنده را کنترل کنید.	
1. سوکت سیم کشی قفل دنده را مجدداً وصل کنید. 2. سوئیچ موتور را از حالت OFF به ON ببرید. (موتور را روشن نکنید) 3. عمل قفل دنده را مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← به مرحله 12 بروید.

12 بررسی واحد A/T را کنترل کنید.	
1. تست بررسی سیگنال ورودی / خروجی واحد A/T را اجرا کنید. 2. اگر جواب NG (منفی) است، وصل بودن سوکت سیم کشی را مجدداً کنترل کنید. (منفی) NG یا OK (مثبت)	
OK (مثبت)	← پایان بررسی
NG (منفی)	← قطعات آسیب دیده را تعمیر یا تعویض کنید.



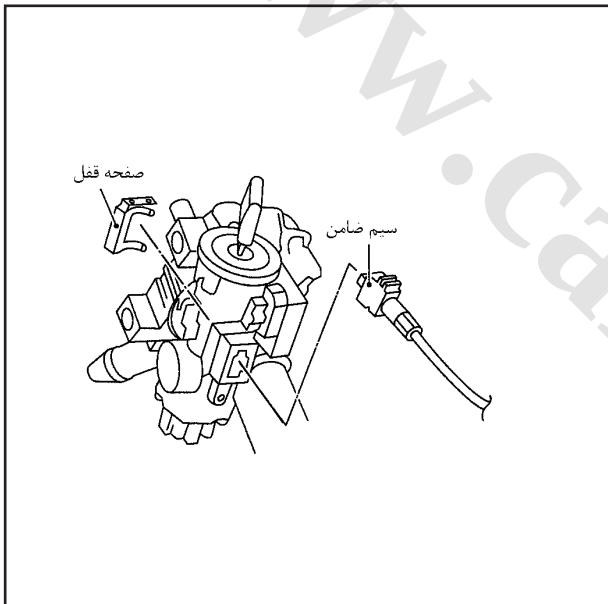


احتیاط

- سیم ضامن را طوری سوار کنید که با لبه‌های تیز تماس نداشته و آسیب نبیند. نییچد و با قطعات تنظیم تداخل نکند.
- بعد از نصب سیم ضامن در واحد کنترل، از محکم بودن درپوش پوسته و پایه در محل خودشان مطمئن شوید. اگر درپوش پوسته بتواند با نیروی خارجی کمتر از $39.2N(4.0kg, 8.8lb)$ از جای خود خارج می‌شود، سیم ضامن را با یک سیم نو تعویض کنید.

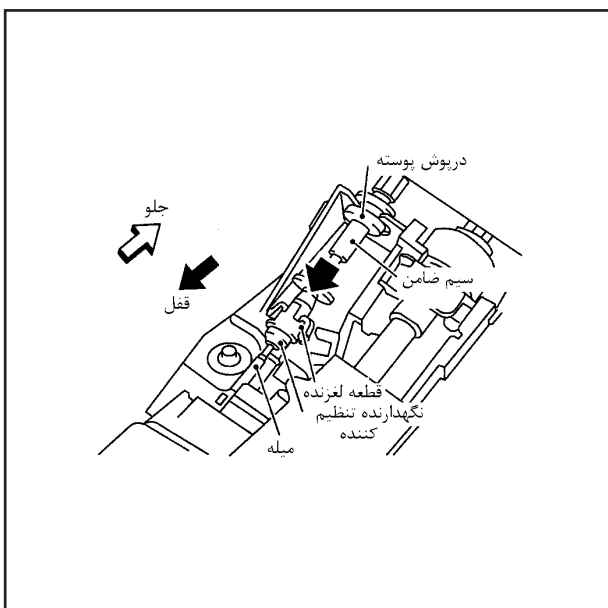
پیاده کردن

- قطعه لغزنده را از نگهدارنده تنظیم کننده آزاد کرده و میله را از سیم جدا کنید.



سوار کردن

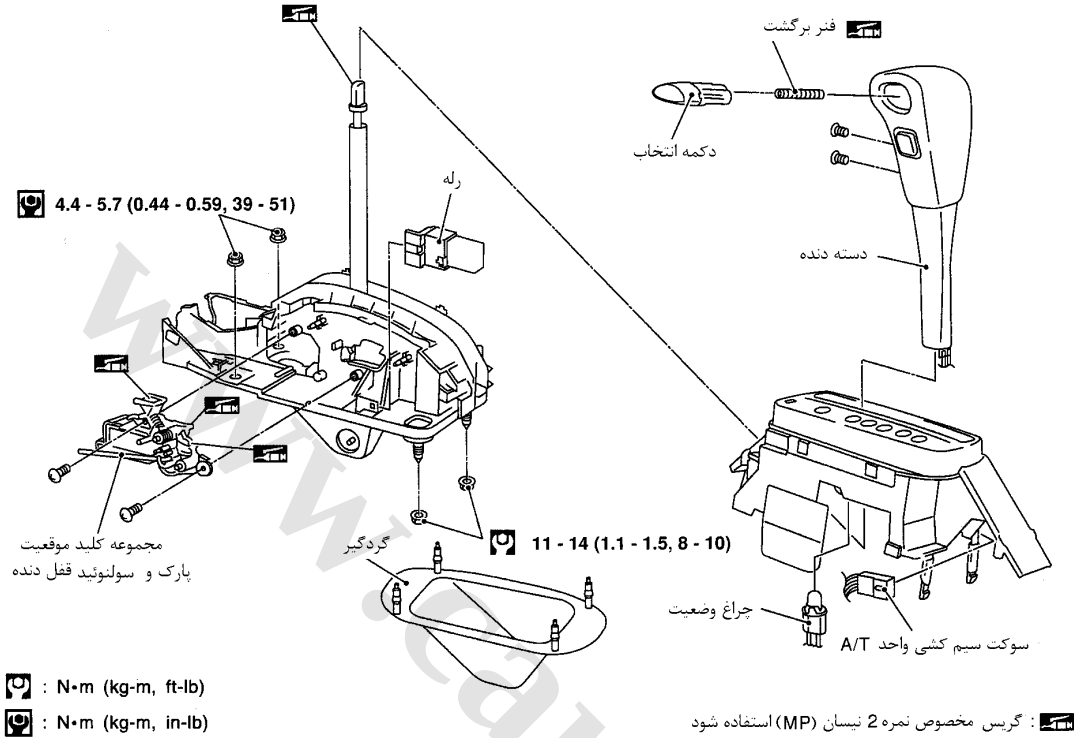
- سیم ضامن را روی مجموعه قفل فرمان سوار کرده و صفحه قفل کننده را نصب نمائید.
- سیم را با بست به ستون فرمان محکم کرده و آنرا با بست حلقه‌ای پلاستیکی به سیم کنترل ببندید.
- دسته دنده را در حالت «P» قرار دهید.



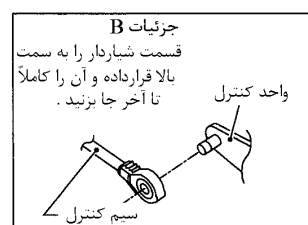
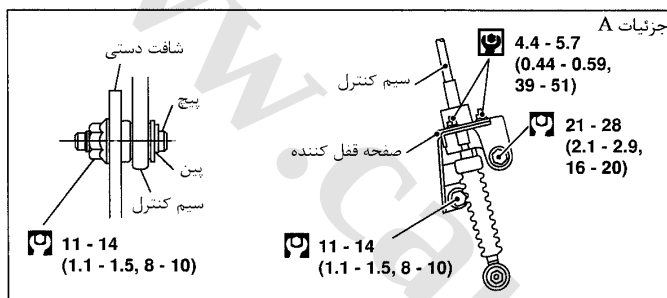
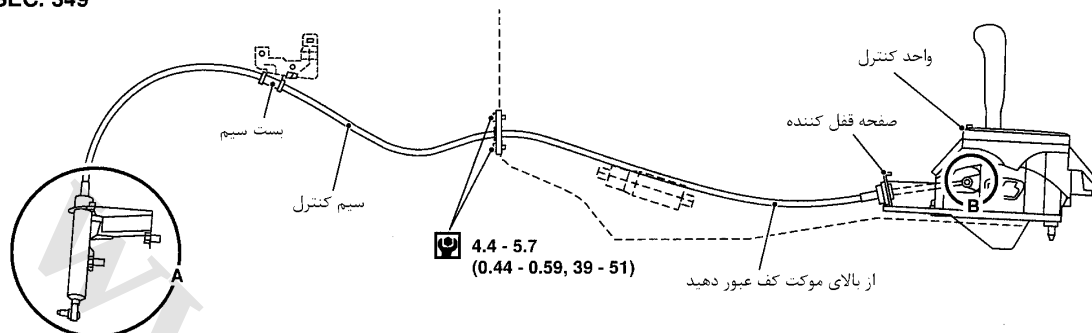
- میله را داخل نگهدارنده تنظیم کننده جا بزنید.
- درپوش پوسته را روی پایه جا بزنید.
- قطعه لغزنده را حرکت دهید تا نگهدارنده تنظیم کننده را به میله ثابت کنید.

سیستم کنترل تعویض دنده واحد کنترل

SEC. 349



SEC. 349



: N·m (kg-m, in-lb)

: N·m (kg-m, ft-lb)

www.cargeek.ir