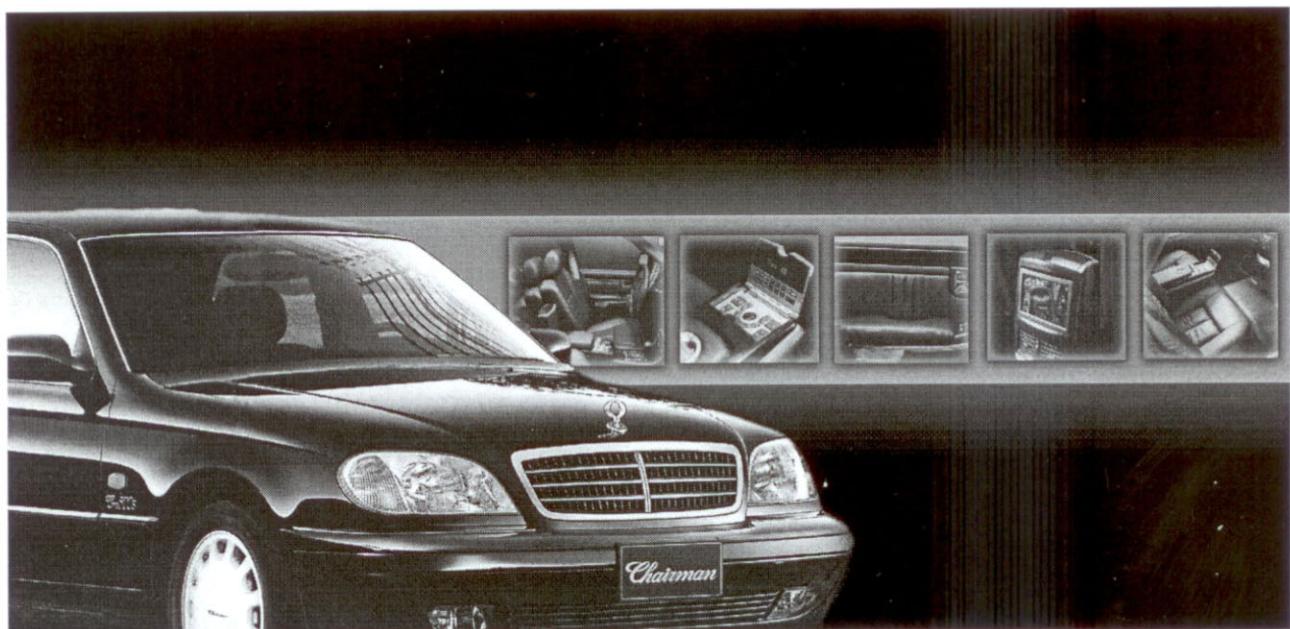


**کتابچه راهنمای تعمیرات اساسی ترمز هیدرولیکی و ضد قفل
خودروی چیرمن**



خودروی چیرمن

بخش ترmez



بخش ۴A : ترمزهای هیدرولیکی

بخش ۴B : سیلندر اصلی تر مز

بخش ۴C : بوستر ترmez

بخش ۴D : ترمزهای دیسکی جلو

بخش ۴E : ترمزهای دیسکی عقب

بخش ۴F : سیستم ترmez ضد قفل

توجه: قبل از باز و بست هر قطعه برقی یا الکتریکی و یا زمانی که در حین کار، ابزار و آچار شما بتواند به آسانی با ترمinal قابل انفجار باطری تماس پیدا بکند، کابل منفی باطری را باز نمایید. باز کردن این کابل، کمک به جلوگیری از صدمه دیدن تعمیر کار و خودرو خواهد نمود. سوئیچ باید بسته باشد مگر این که در کتاب دستورالعمل تعمیراتی گفته شده باشد که سوئیچ را باز نمایید.

فهرست مطالب

۴A-۶	شیلنگ ترمز	۴A-۱	مشخصات
۴A-۷	سوئیچ چراغ ترمز	۴A-۱	مشخصات عمومی
۴A-۹	مجموعه پدال ترمز	۴A-۲	ابزار مخصوص
۴A-۱۱	پدال پایی ترمز دستی	۴A-۳	محل نصب قطعات
۴A-۱۳	کفشک ترمز دستی	۴A-۳	سیستم ترمز
۴A-۱۵	سنسور سرعت چرخ	۴A-۳	نقشه و دیاگرام سیم کشی چراغ عقب و ترمز
۴A-۱۶	مجموعه هیدرولیک	۴A-۵	تعمیر و نگهداری در روی خودرو
		۴A-۵	هوایگری ترمزاها

مشخصات عمومی

موتور E۳۲ و E۲۸	موتور E۲۳	موتور E۲۰	شرح
دیسک تهويه دار			نوع دیسک
۲۸ میلی متر × ۳۰۰	۲۵×۲۸۶ میلی متر	قطر خارجی دیسک × ضخامت	ترمز جلو
۵۷ میلی متر	۵۷/۲ میلی متر	قطر داخلی سیلندر کالیپر	
معمولی		نوع دیسک	
۱۰ میلی متر × ۲۹۰		قطر خارجی دیسک × ضخامت	ترمز عقب
۳۶/۰۳ - ۳۵/۹۹ میلی متر	۳۸/۱۸+۰/۰۸ میلی متر	قطر داخلی سیلندر کالیپر	
دو مداره پله ای	دو مداره مستقیم	نوع	سیلندر اصلی
۱۹/۰۵ میلی متر، ۲۵/۴ میلی متر	۲۳/۸۱ میلی متر	قطر داخلی سیلندر	ترمز
دو مداره		نوع	
۹+۸ اینچ		اندازه	بوستر
مکانیکی - روی دو چرخ عقب		نوع	
مکانیزم پایی		نوع مکانیزم عملکرد	ترمز دستی
۱۶۴ میلی متر		قطر داخلی کاسه چرخ	
۰/۳ تا ۰/۴ میلی متر		ظرفیت روغن	
DOT ۴		مشخصات روغن	نوع روغن

خودروی چیرمن

ابزار مخصوص



ابزار مخصوص باز و بست

شماره فنی

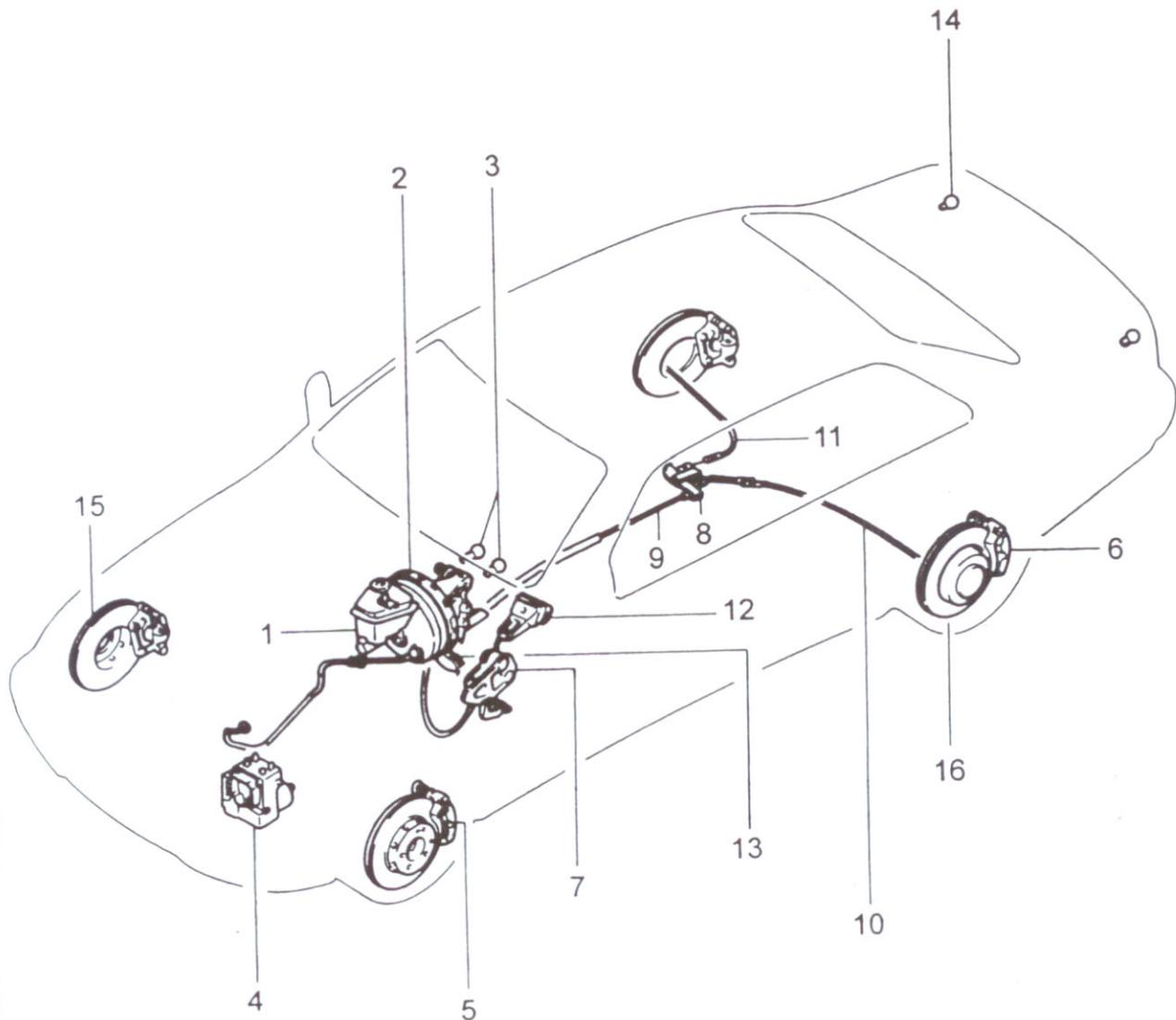
۱۱۶ ۵۸۹ ۰۱۶ ۲۰۰



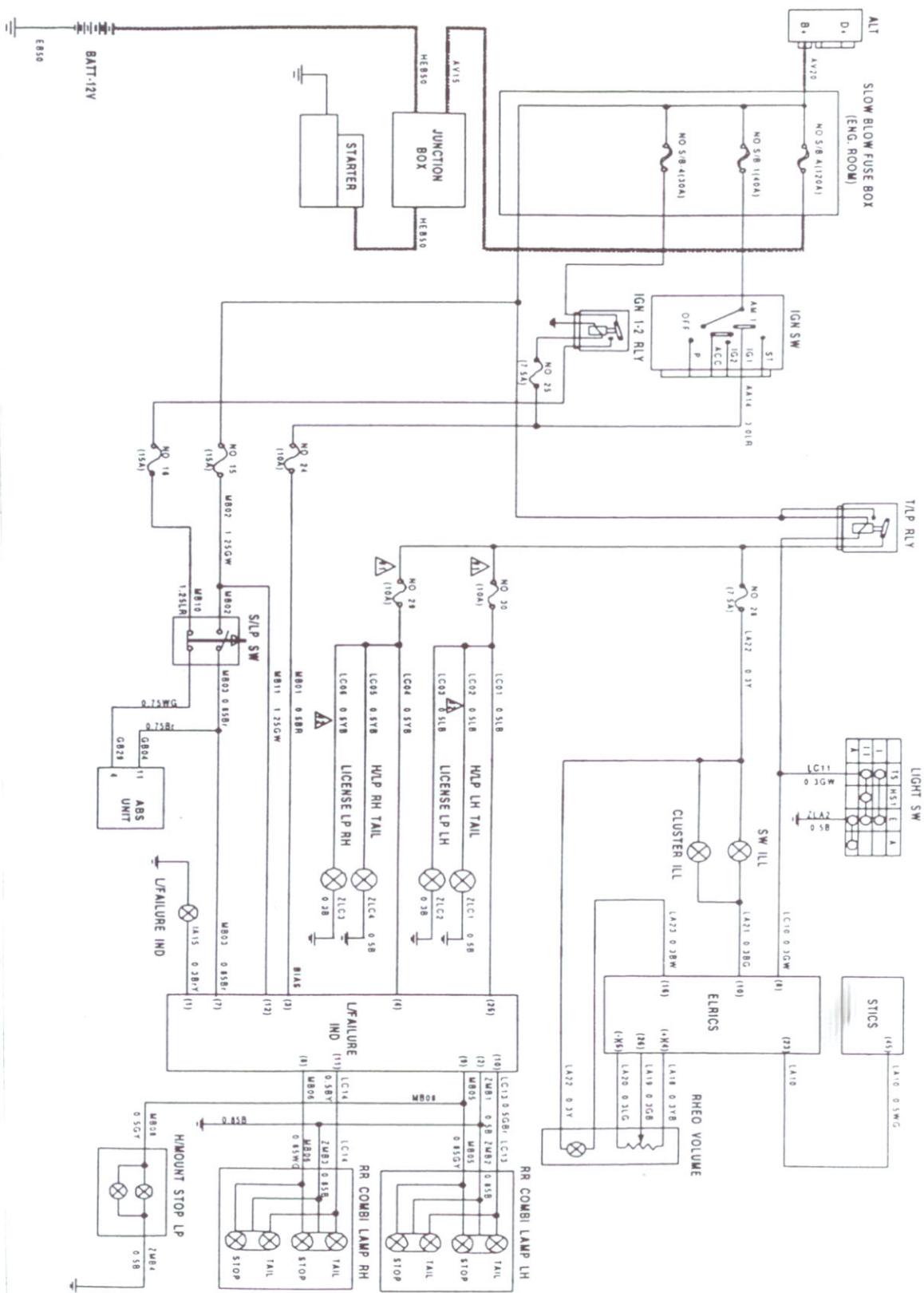
ابزار مخصوص نصب کردن

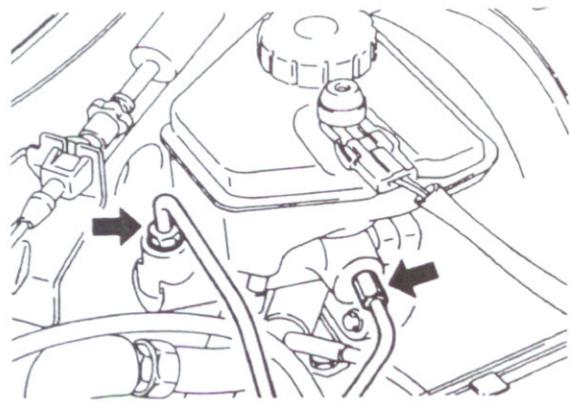
شماره فنی

۱۱۲ ۵۸۹ ۰۹۶ ۱۰۰

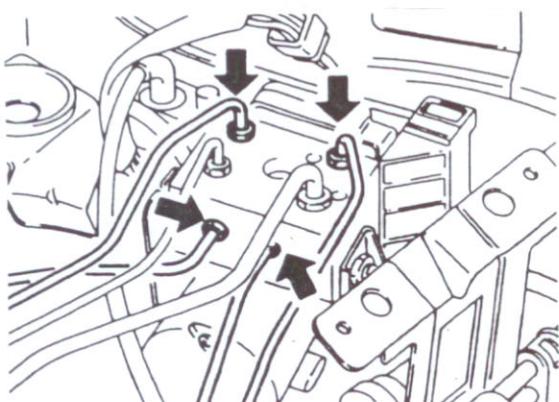


- | | |
|---|-------------------------------|
| ۱- سیلندر اصلی ترمز | ۹- کابل جلوی ترمز عقب |
| ۲- بوستر | ۱۰- کابل سمت چپ ترمز عقب |
| ۳- لامپ نشان دهنده ترمز (ترمزدستی- سطح روغن ترمز- مقدار سائیدگی ترمز) | ۱۱- کابل سمت راست ترمز عقب |
| ۴- مجموعه هیدرولیک | ۱۲- اهرم آزاد کننده ترمز دستی |
| ۵- کالیپر متغیر | ۱۳- پدال ترمز دستی |
| ۶- کالیپر ثابت (E۲۳-E۲۲) / کالیپر متغیر (E۲۰-E۲۳) | ۱۴- لامپ ترمز |
| ۷- ترمز دستی (mekanizm عملکرد پایی) | ۱۵- دیسک ترمز جلو |
| ۸- تقسیم کننده مساوی | ۱۶- دیسک ترمز عقب |

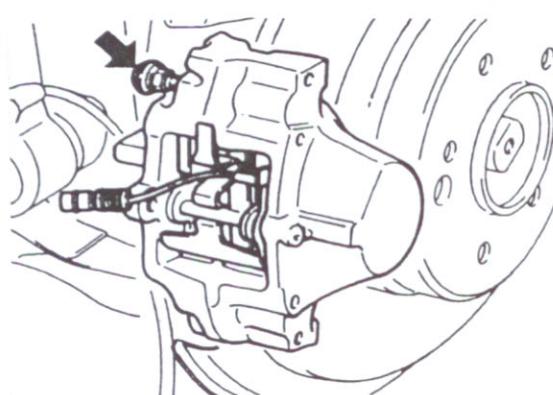


**هوایگیری بعد از تعویض سیلندر اصلی:**

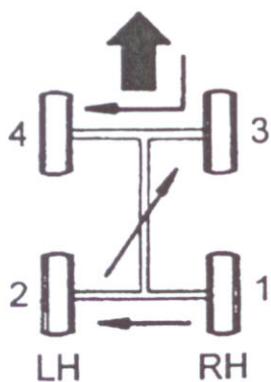
- ۱- بعد از تعویض سیلندر اصلی، داخل سیلندر روغن ترمهای بروزیزد.
- ۲- موتور را روشن کرده و چندین بار پدال ترمهای را فشار دهید تا فشار در مدار ایجاد شده و سپس پدال را کاملاً فشرده نگه دارید.
- ۳- پیچ اولیه و ثانویه روی سیلندر اصلی را شل کرده تا هوا خارج شود.
- ۴- مرحله ۳ را چندین بار تکرار نمایید تا حباب هوایی باقی نماند.
- ۵- اگر با پدال زدن، فشار کافی در زیر پا ایجاد نشد، پیچ خروجی مجموعه هیدرولیک و چرخها را نیز هوایگیری نمایید.

**هوایگیری بعد از تعویض مجموعه هیدرولیک:**

- ۱- بعد از تعویض مجموعه هیدرولیک، داخل مجموعه روغن ترمهای بروزیزد.
- ۲- موتور را روشن کرده و چندین بار پدال ترمهای را فشار دهید تا فشار در مدار ایجاد شده و سپس پدال را کاملاً فشرده نگه دارید.
- ۳- جهت هوایگیری پیچ های خروجی مدار مجموعه هیدرولیک را شل نمایید.
- ۴- مرحله ۳ را چندین بار تکرار نمایید تا حباب هوایی باقی نماند.
- ۵- اگر با پدال زدن، فشار کافی در زیر پا ایجاد نشد، چرخ ها را نیز هوایگیری نمایید.

**هوایگیری بعد از تعویض شیلنگ ترمهای و کالیپر:**

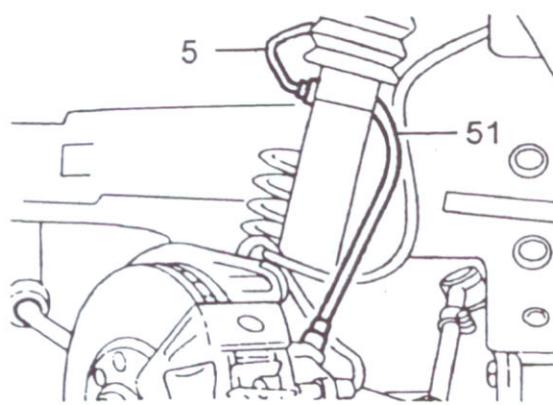
- ۱- سطح روغن ترمهای را در مخزن روغن ترمهای کنترل نمایید و در صورت لزوم روغن ترمهای به مخزن اضافه نمایید.
- ۲- موتور را روشن کرده و چندین بار پدال ترمهای را فشار دهید تا فشار در مدار ایجاد شده و سپس پدال را کاملاً فشرده نگه دارید.
- ۳- یک عدد لوله پلاستیکی به پیچ هوایگیری کالیپر وصل نمایید و نیز یک طرف، جهت جمع آوری روغن ترمهای فراهم نمایید.
- ۴- پیچ هوایگیری را شل نمایید تا هیچ حبابی از سیستم خارج نشود.



۵- اگر بعد از هوایکری در مراحل بالا، فشار زیرپایی پدال به اندازه کافی نبود، سیستم ترمز را به ترتیب نشان داده شده در روی چهارچرخ هوایکری نمائید.

گشتاور سفت کردن

لوله هیدرولیک دوم سیلندر اصلی ترمز	۱۹-۱۵ نیوتون - متر
سایر لوله های هیدرولیک	۱۶-۱۲ نیوتون - متر
پیچ هوایکری کالیپر چرخ جلو	۸±۱ نیوتون - متر
پیچ هوایکری کالیپر چرخ عقب	۸±۱ نیوتون - متر

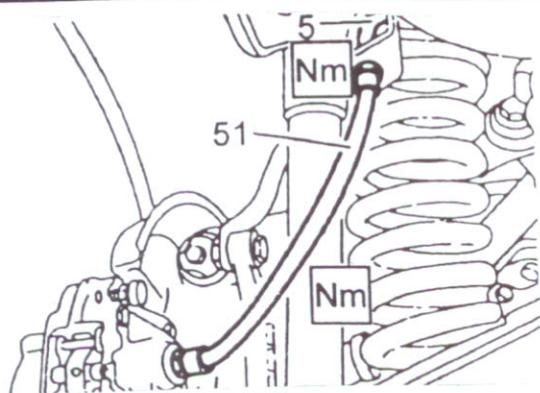


شیلنگ ترمز: قبل از انجام دادن هر کاری، لاستیک را باز نمائید.
روش تعویض:

۱- شیلنگ ترمز (۵۱) را از لوله ترمز (۵) جدا نمایید.

شیلنگ جلو	۱۲ نیوتون - متر
شیلنگ عقب	۱۶ نیوتون - متر

- بعد از جدا کردن شیلنگ از لوله ترمز، سر لوله را با پارچه یا درپوش مسدود نمایید.
- گشتاور سفت کردن را مشاهده نمایید.

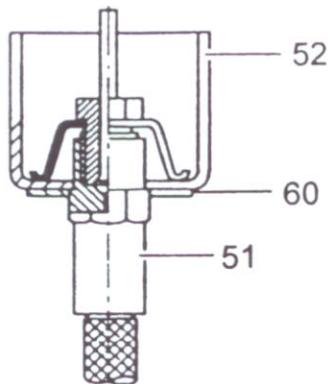


۲- شیلنگ ترمز (۵۱) را از کالیپر جدا نمایید.

شیلنگ جلو	۱۸ نیوتون - متر
شیلنگ عقب	۲۰ نیوتون - متر

(۵) لوله ترمز

(۵۱) شیلنگ ترمز



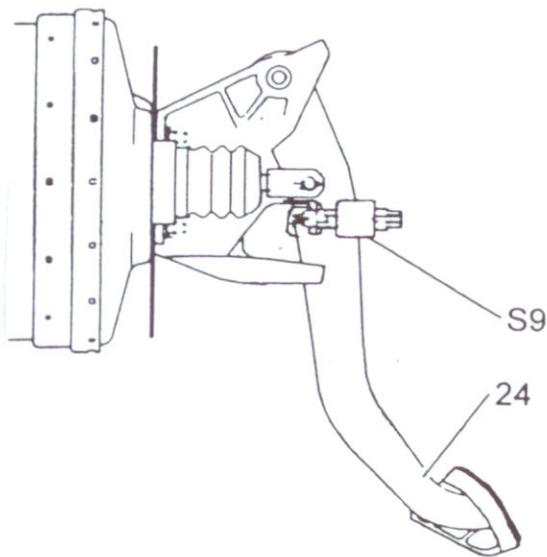
توجه: در زمان نصب کردن به موارد ذیل دقت نمائید:

- شیلنگ (۵۱) را نپیچانید.
- جهت جلوگیری از سائیدگی شیلنگ (۵۱) در زمان حرکتهای عمودی و جانبی سگدست فرمان، آنرا کاملاً داخل صفحه قفلی (۶۰) نصب نمائید.
- پایه (۵۲)
- شیلنگ ترمز (۵۱)
- صفحه قفلی (۶۰)
- ۳- سیستم را هواگیری نمائید.

سوئیچ چراغ ترمز: (فسنگی ترمز)

قبل از انجام دادن هر کاری، درپوش لایه پارچه ای را پیاده نمائید.

S ۹ = سوئیچ چراغ
۲۴ = پدال ترمز

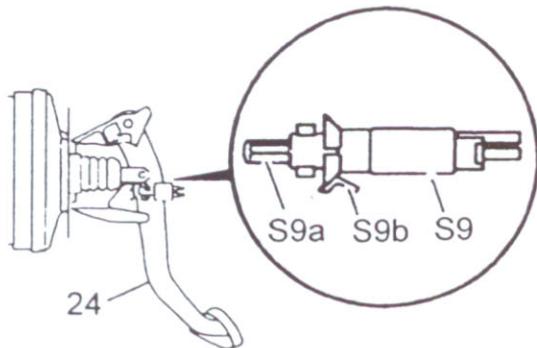


روش باز و بست:

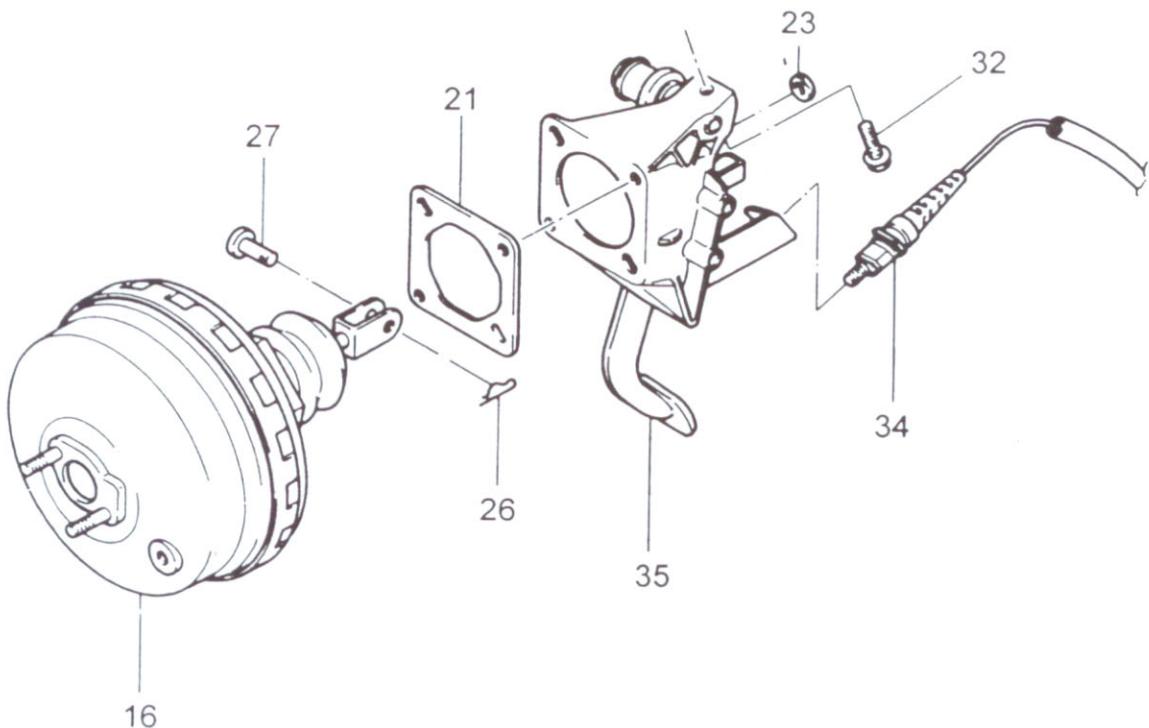
- ۱- فیش (S9) سوئیچ چراغ ترمز را جدا نمایید.
- ۲- ضامن قفلی (S9b) را بیرون بکشید.
- ۳- سوئیچ چراغ ترمز (S9) را پیاده نمایید.

توجه: در زمان نصب، پدال ترمز (۲۴) را فشار داده، سوئیچ چراغ ترمز (S9) را جا زده و بپیچانید تا زمانی که ضامن قفلی (S9b) در گیر شود؛ سپس پدال ترمز را آزاد نمایید.

- حرکت پین عمل کننده سوئیچ (S9a) خود تنظیم خواهد بود.
 - (S9b) = ضامن قفلی
 - (S9a) = پین عمل کننده
 - (S9) = سوئیچ چراغ ترمز
 - (۲۴) = پدال ترمز
- ۴- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.



قبل از انجام دادن هر کاری، درپوش لایه پارچه ای را پیاده نمائید.



۱۶-بوستر

۲۱-واشر آبیندی

۲۳-مهره (گشتاور سفت کردن ۲۲-۱۸ نیوتون - متر)

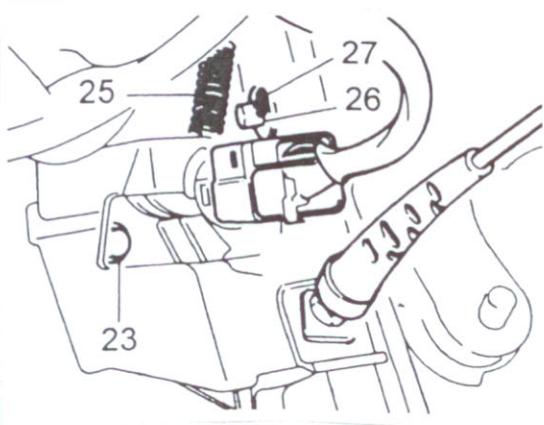
۲۶-پین میله ای

۲۷-ضامن قفلی

۳۲-پیچ (گشتاور سفت کردن ۲۲-۱۸ نیوتون - متر)

۳۴-کابل قفلی

۳۵-مجموعه پدال ترمز



روش باز و بست:

۱-سوئیچ چراغ ترمز را پیاده نمائید.

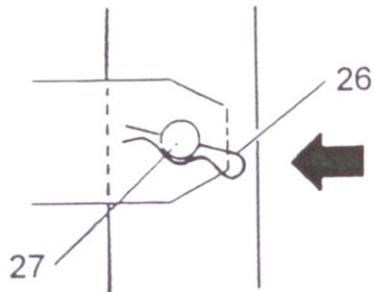
۲-کابل قفلی (۳۴) را پیاده نمائید.

۳-فرن برگشت (۲۵) را از روی پدال باز نمایید.

۴-ضامن قفلی (۲۷) را از محل خود خارج کرده و پین میله ای (۲۶) را بیرون بکشید.

توجه: در زمان نصب کردن، ضامن قفلی (۲۶) را از نظر صدمه دیدن بررسی نموده و در صورت لزوم آن را تعویض نمایید.

- در زمان نصب کردن به جهت ضامن قفلی (۲۶) و پین میله ای (۲۷) طبق شکل نشان داده شده دقیق نمایید.

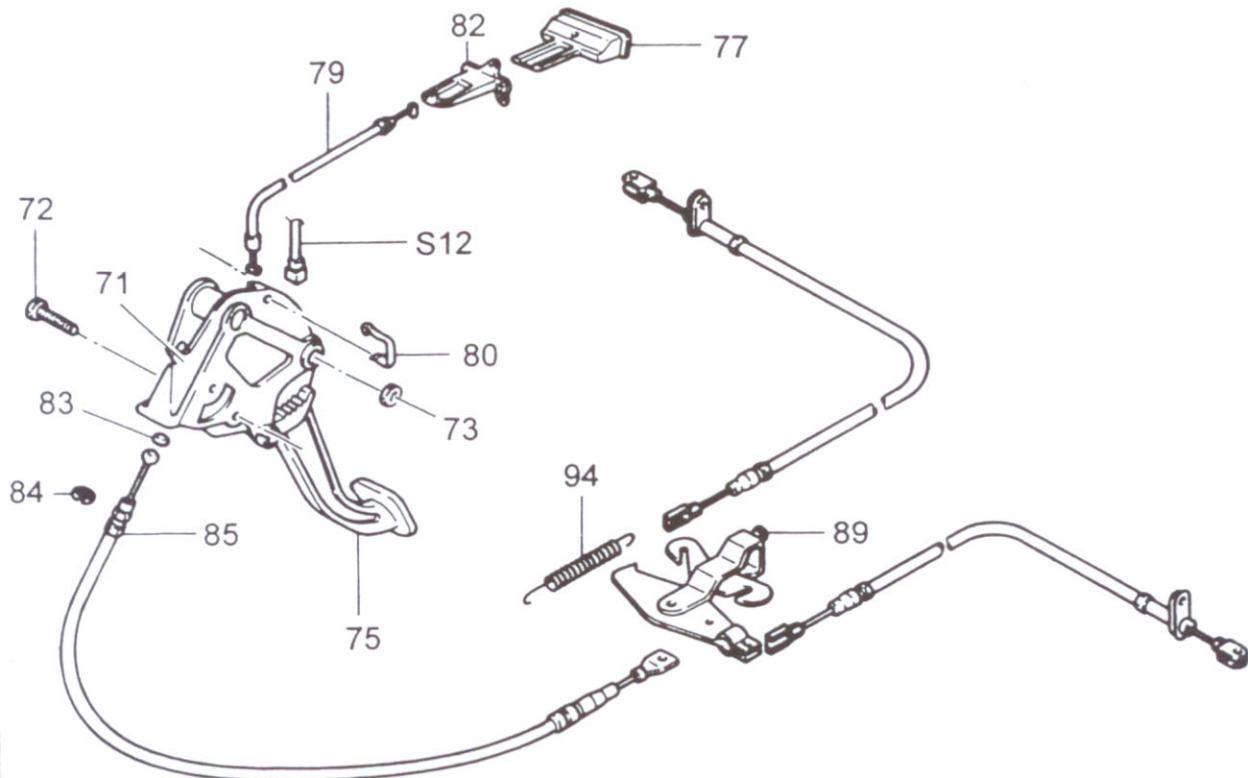


۵- یک عدد پیچ شماره (۳۲) و چهار عدد مهره (۲۳) را باز نمایید.

پیچ	۲۲-۱۸ نیوتن - متر	مهره	گشتاور سفت کردن
	۲۲-۱۸ نیوتن - متر		

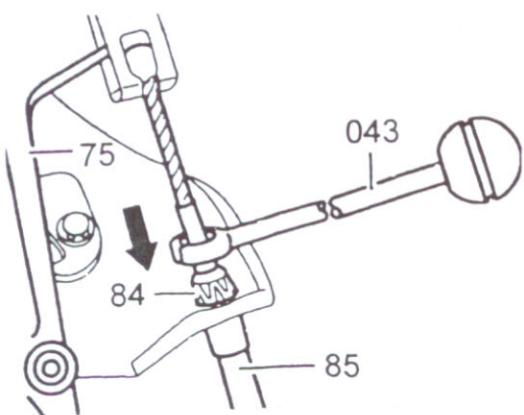
۶- مجموعه پدال ترمز (۳۵) را پیاده نمایید.
۷- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

قبل از انجام دادن هر کاری، درپوش لایه پارچه‌ای و درپوش روی ستون را پیاده نمایید.



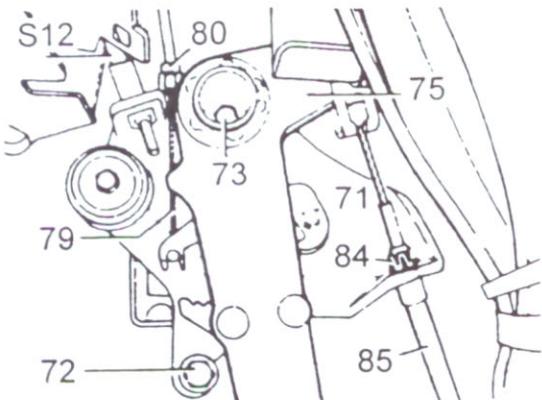
- ۷۱- مجموعه پدال
- ۷۷- دستگیره خلاص کن ترمز دستی
- ۸۴- گیره رینگی قابل تعویض
- ۸۲- راهنمای
- ۸۳- حلقه لاستیکی
- ۷۵- پدال ترمز دستی
- ۹۴- فرکشنی

- ۸۹- پیچ تنظیم
- ۸۵- کابل ترمز
- ۷۲- پیچ (گشتاور سفت کردن ۱۰-۱۴ نیوتون - متر)
- ۷۳- مهره (گشتاور سفت کردن ۱۰-۱۴ نیوتون - متر)
- S12- درپوش سوئیچ ترمز دستی
- ۸۰- خار
- ۷۹- کابل آزاد کردن پدال



روش باز و بست:

- ۱- صفحه محافظ حرارتی اگزوز را باز نمایید.
 - ۲- پیچ تنظیم (۸۹) را از روی تقسیم کننده شل نمایید.
- توجه:** پیچ کهنه را تعویض نمایید.
- ۳- بوسیله ابزار مخصوص، گیره رینگی (۸۴) را از روی مجموعه پدال خارج نمایید.
- توجه:** گیره رینگی را تعویض نموده و در زمان نصب کردن بطور صحیح در محل خود قرار دهید.
- ۴- سیم ترمز دستی (۸۵) را پیاده نمایید.



۵- پیچ (۷۲) و مهره (۷۳) را باز نمایید.

۶- گشتاور سفت کردن - متر ۱۴-۱۰ نیوتن

۷- درپوش فشنگی ترمز دستی (S12) را باز نمایید.

توجه: پدال ترمز را کمی بالا کشیده و از محل خود خارج نمایید.

۸- خار (۸۰) را بیرون کشیده و سیم کنترل (۷۹) را جدا نمایید.

۹- مجموعه پدال (۷۱) را پیاده نمایید.

۱۰- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را اجرا نمایید.

۱۱- ترمز دستی را تنظیم نمایید.

سیم کنترل ترمز دستی:

قبل از انجام دادن هر کاری، صفحه محافظ حرارتی اگزووز و کفشهک ترمز دستی را باز نمایید.

روش باز و بست:

۱- صفحه محافظ حرارتی اگزووز را باز نمایید.

۲- پیچ تنظیم (۸۹) را از روی پایه تنظیم (۸۷) باز نمایید.

۳- پیچ (۹۳) را از روی اهرم برابر کننده (۹۱) را باز کرده و سیم ترمز دستی جلویی (۸۵) را پیاده نمایید.

۴- اهرم برابر کننده (۹۱) را از روی پایه شاسی کف اطاق (۸۸) جدا نمایید.

۵- کابل ترمز دستی عقب (۸۶) را از روی مجموعه برابر کننده (۹۲) جدا نمایید.

۶- بعد از پیاده کردن خار رینگی (۸۴)، کابل کنترل ترمز دستی (۸۶) را از روی نگهدارنده (۹۵) خارج نمایید.

۷- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

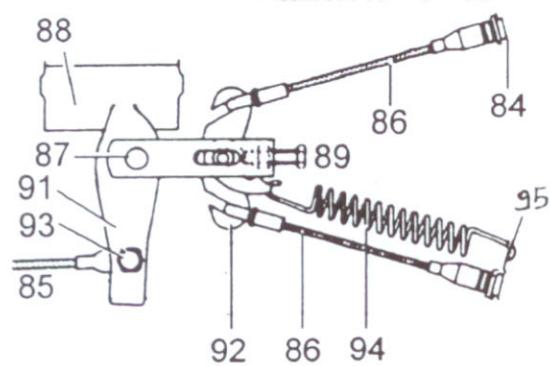
۸- ترمز دستی را تنظیم نمایید.

روش تنظیم کردن:

۱- پیچ تنظیم (۸۹) را سفت نموده تا کابل ترمز دستی شل نشود.

۲- پیچ تنظیم (۸۹) را زمانی سفت نمایید که در زمان ترمز گرفتن نیرویی تقریباً به اندازه ۱۵۰ تا ۱۸۰ نیوتن - متر به پدال وارد آورید.

۳- روی سطوحی که بر روی هم می لغزند گیریس بزنید.



۸۱- اهرم برابر کننده

۸۲- مجموعه برابر کننده

۸۳- پیچ

۸۴- فنر کشی

۸۵- نگهدارنده

۸۶- خار رینگی

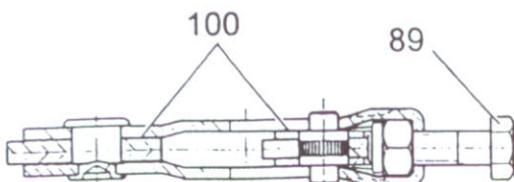
۸۷- سیم ترمذستی جلو

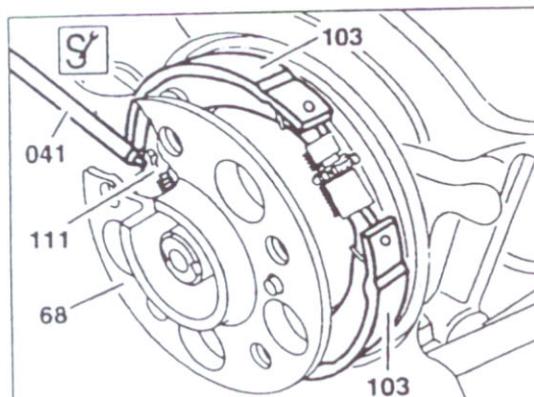
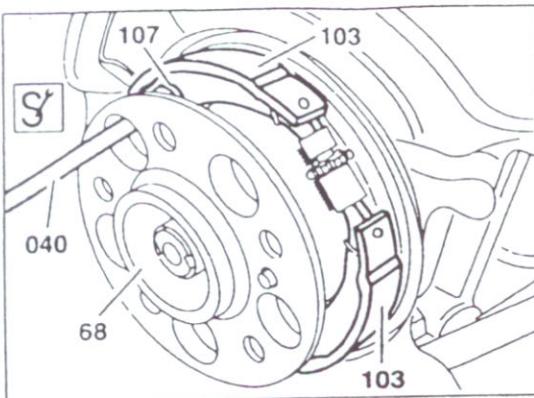
۸۸- سیم ترمذستی عقب

۸۹- پایه تنظیم

۹۰- پایه اتصال کف شاسی

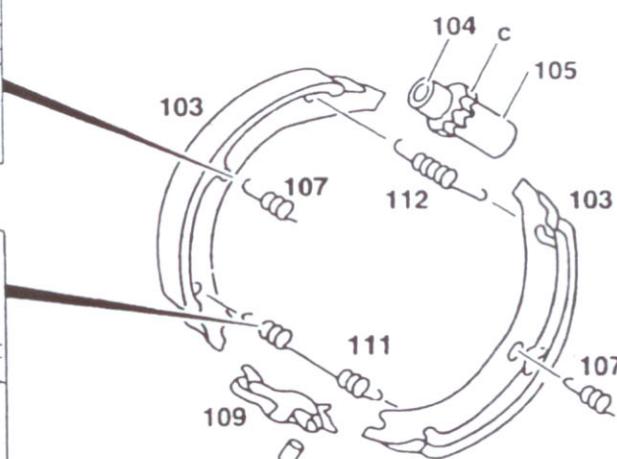
۹۱- پیچ تنظیم





۱۰۷ - فنر نگهدارنده کفشه
۱۰۹ - مجموعه اهرم عمل کننده
۱۱۱ - فنر برگشت
C - مهره تنظیم

قبل از انجام دادن هر کاری، لاستیک و دیسک ترمز عقب را پیاده نمایید.



۶۸ - فلاونج میل پلوس عقب
۱۰۳ - مجموعه کفشه ترمز
۱۰۴ - پیچ تنظیم
۱۰۵ - بوش

ابزار مخصوص مورد نیاز:

ابزار مخصوص باز و بست به شماره فنی ۰۱۶ ۲۰۰ ۵۸۹ ۱۱۶
ابزار مخصوص نصب کردن به شماره فنی ۱۰۰ ۰۹۶ ۵۸۹ ۱۱۲

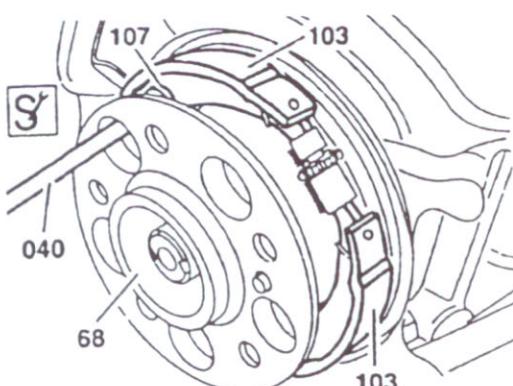
روش پیاده و سوار کردن:

۱- بوسیله ابزار مخصوص (۰۴۰) فنر نگهدارنده کفشه (۱۰۷) را جدا نمایید.

توجه:

در زمان نصب کردن، فنر را بطور صحیح در محل خود نصب نمایید.

ابزار مخصوص نصب کردن به شماره فنی ۱۰۰ ۰۹۶ ۵۸۹ ۱۱۲



۲- بوسیله ابزار مخصوص (۰۴۱)، فنر برگشت (۱۱۱) را جدا نمایید.

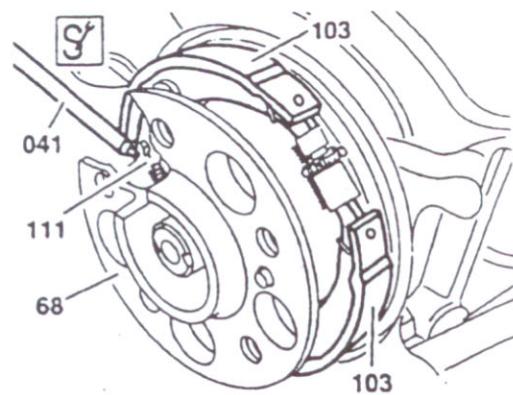
توجه: در زمان نصب کردن، فنر را بطور صحیح در محل خود نصب نمایید.

ابزار مخصوص پیاده و سوار کردن به شماره فنی ۱۱۶ ۵۸۹ ۰۱۶ ۲۰۰

۳- از روی فلانچ پلوس عقب (۶۸) مجموعه کفشک ترmez دستی (۱۰۳) را پیاده نمایید.

میزان سائیدگی	۱ میلی متر
---------------	------------

توجه: اگر هر گونه علامت سوختگی در کفشک ترmez مشاهده کردید، فنرهای برگشت دهنده (۱۱۱-۱۰۷-۱۱۲) و کفشک ترmez (۱۰۳) را تعویض نمایید.



۴- فنر برگشت دهنده (۱۱۲) را جدا نمایید.

توجه: روی مهره تنظیم (C) گیریس بزنید.

۵- مجموعه اهرم عمل کننده (۱۰۹) را خارج نمایید.

توجه: روی یاتاقان و سطوح لغزش مجموعه اهرم عمل کننده را گیریس بمالید.

۶- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

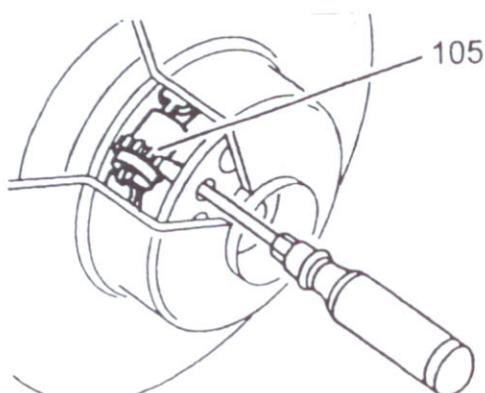
روش تنظیم کردن کفشک ترmez دستی:

۱- دو عدد سوراخ روی دیسک، به قطر ۱۳ میلی متر را روپروری مهره تنظیم قرار دهید و با چرخاندن مهره تنظیم (C)، بوسیله آچارپیچ گوشته، کفشک را به دیسک محکم بچسبانید. سپس مهره تنظیم را چند دنده در جهت مخالف باز نمایید (فاصله کفشک تا دیسک تقریباً ۰/۲ میلی متر می باشد)

- چرخاندن در جهت خلاف عقربه های ساعت، فاصله کفشک تا دیسک را کم می کند.

- چرخاندن در جهت عقربه های ساعت، فاصله کفشک تا دیسک را زیاد می کند.

۲- ترmez دستی پایی را فشار دهید و کنترل نمایید آیا چرخ می چرخد یا نه. در صورت نیاز مجدداً تنظیم نمایید.



روش باز و بست:

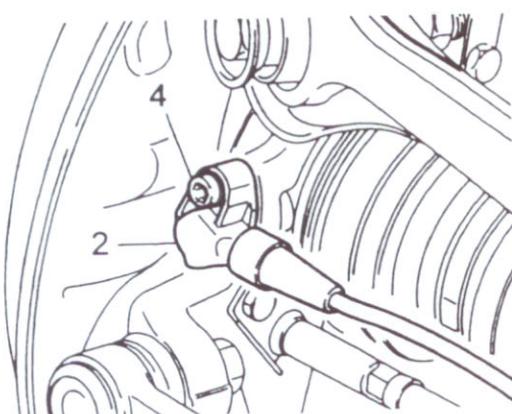
۱- پیچ های بوکس خور قفلی (۳ و ۴) را باز نمائید.

جلو	22 ± 3 نیوتن - متر
عقب	8 ± 2 نیوتن - متر

- گشتاور مشخص شده را رعایت نمائید. اگر رعایت نکنید فاصله هوایی بین سنسور و روتور چرخ خارج از اندازه مجاز خواهد شد و می تواند باعث صدمه دیدن سنسور چرخ بشود.
- سنسور سرعت چرخ (۱ و ۲) را پیاده نمائید.



سنسور سرعت چرخ جلو



سنسور سرعت چرخ عقب

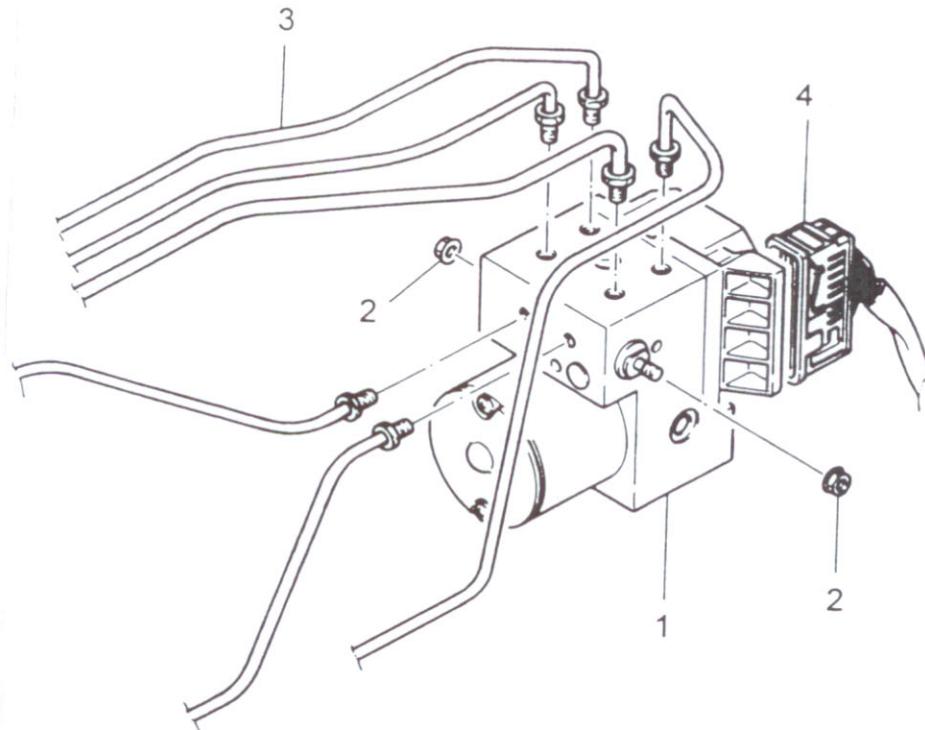
توجه:

- روتور چرخ را از نظر صدمه دیدن بازدید و کنترل نمائید.
- کنترل نمایید آیا سطح حسگر مغناطیسی سنسور تمیز است.

اطلاعات تعمیراتی

۰/۳۷۷ - ۱/۲۲۹ میلی متر	چرخ جلو	فاصله هوایی بین سنسور و روتور چرخ
۰/۳۶۹ - ۱/۲۱۳ میلی متر	چرخ عقب	
۱/۲۸۰ - ۱/۹۲۰ کیلو اهم ($k\Omega$)	مقاومت سنسور سرعت (تقریباً در 25°C درجه سانتی گراد)	
۷۰ میلی ولت (rms)	ولتاژ سنسور سرعت (زمانی که سرعت خودرو ۲/۷۵ کیلومتر در ساعت بود با مولتی متر کنترل نمایید).	

توجه: با چرخاندن چرخ از طریق فیش ترمز ضد قفل (ECU) می توان ولتاژ سنسور سرعت چرخ را بازدید و کنترل نمود.



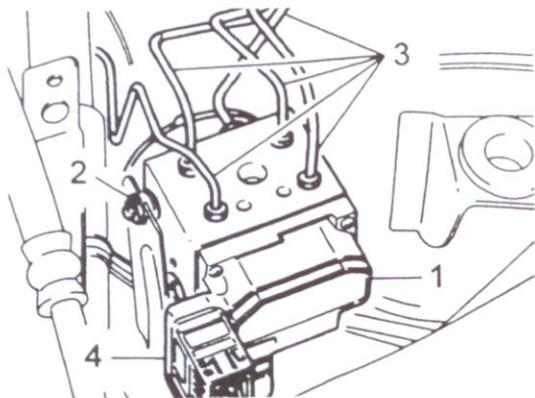
۱- مجموعه هیدرولیک

۲- مهره نگهدارنده (گشتاور سفت کردن ۹-۱۲ نیوتون - متر)

اطلاعات تعمیراتی

۹±۰/۵ اهم		سوپاپ راهنمایی (USV)
۹±۰/۵ اهم		سوپاپ اصلی (ASV)
۹±۰/۵ اهم		سوپاپ ورودی (EV)
۴/۷±۰/۲ اهم		سوپاپ خروجی (AV)
۱۰/۲-۸/۷ ولت	پیشگیری از ولتاژ کم	تنظیم ولتاژ ABS و ASR کار نمی کنند
۱۸/۴-۱۶ ولت	محافظت از ولتاژ بالا	
۹/۶-۸/۲ ولت	پیشگیری از ولتاژ کم	تنظیم ولتاژ ABS و ASR در حال کار کردن هستند
۱۸/۴-۱۶ ولت	محافظت از ولتاژ بالا	
کمتر یا مساوی با ۴۵ آمپر	زمانی که ABD و ASR کار می کنند	(۱) جریان آمپر موتور پمپ برگشت
کمتر یا مساوی با ۴۰ آمپر	زمانی که ABS کار می کند	

(۱) زمانی که فشار برگشت در مدار ۱۸۰ بار (bar) و درجه حرارت محیط 23°C درجه سانتی گراد است.

**روش باز و بست:**

۱- سوئیچ خودرو را ببندید.

۲- لوله های هیدرولیک ABS را جدا نمایید.

لوله ثانویه سیلندر اصلی ترمز	1۹-۱۵ نیوتن-متر	گشتاور
سایر لوله های هیدرولیک	1۶-۱۲ نیوتن-متر	soft کردن

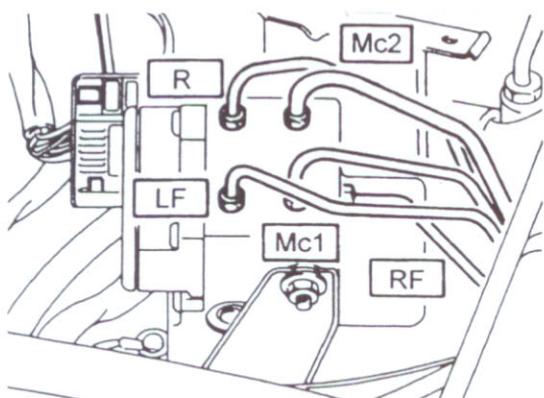
هر کدام از لوله ها را بطور صحیح در محل خود نصب نمایید.

۴- مهره های اتصال روی مجموعه هیدرولیک را باز نموده و مجموعه هیدرولیک را پیاده نمایید.

گشتاور سفت کردن	1۲-۹ نیوتن - متر
-----------------	------------------

۵- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

۶- سیستم را هواگیری نمایید.



مجموعه هیدرولیک ABS

لوله های هیدرولیک:

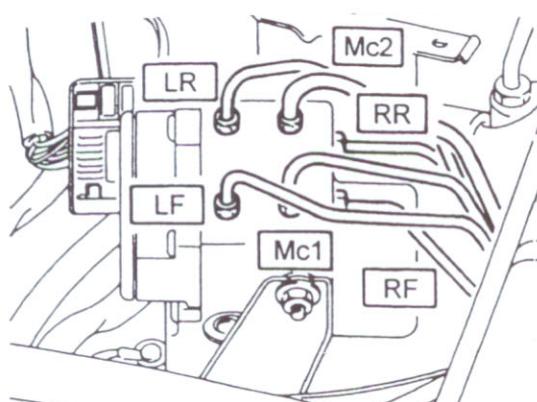
MC1 : مدار اولیه سیلندر اصلی ترمز

MC2 : مدار ثانویه سیلندر اصلی ترمز

LF : ترمز چرخ جلو (سمت چپ)

RF : ترمز چرخ جلو (سمت راست)

R : ترمز چرخ عقب (راست و چپ)



مجموعه هیدرولیک ASR/ABD

MC1 : مدار اولیه سیلندر اصلی ترمز

MC2 : مدار ثانویه سیلندر اصلی ترمز

LF : ترمز چرخ جلو (سمت چپ)

RF : ترمز چرخ جلو (سمت راست)

LR : ترمز چرخ عقب (سمت چپ)

RR : ترمز چرخ عقب (سمت راست)

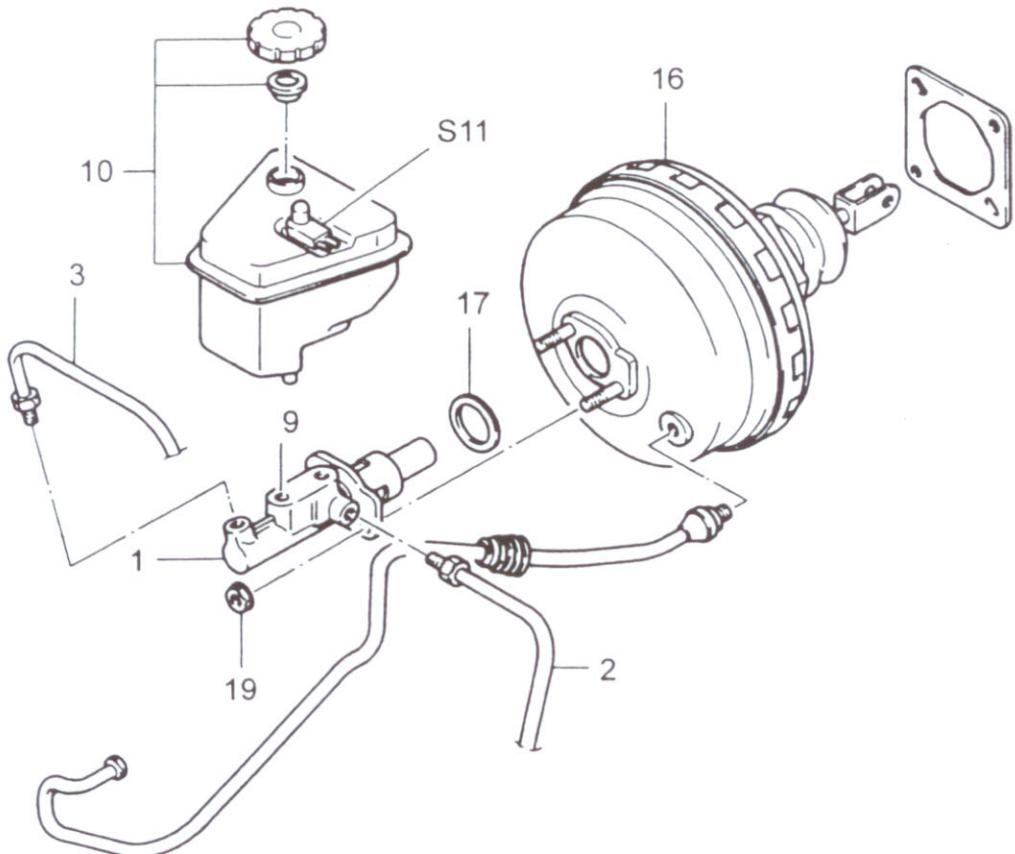
فهرست مطالب

۴B-۱	مشخصات
۴B-۱	گشتاور سفت کردن
۴B-۲	تعمیر و نگهداری در روی خودرو
۴B-۲	سیلندر اصلی دومداره ترمز
۴B-۴	بخش تعمیرات
۴B-۴	سیلندر اصلی دومداره ترمز

«مشخصات»

گشتاور سفت گردن

نیوتن - متر (N.m)	شرح
۱۶-۱۲	لوله ترمز شماره (۲) تصویر صفحه بعد
۱۹-۱۵	لوله ترمز شماره (۳) تصویر صفحه بعد
۲۹-۲۱	مهره

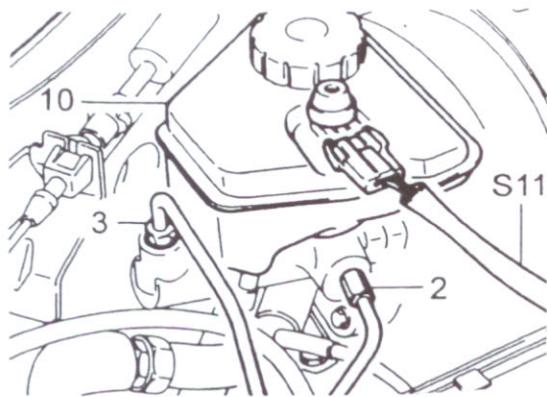


- ۱- سیلندر اصلی دو مداره ترمز
- ۲- لوله ترمز (گشتاور سفت کردن ۱۶-۱۲ نیوتون - متر)
- ۳- لوله ترمز (گشتاور سفت کردن ۱۹-۱۵ نیوتون - متر)
- ۴- درپوش مخزن روغن ترمز
- ۵- مخزن روغن ترمز
- ۶- بوستر ترمز
- ۷- رینگ لاستیکی آبیندی
- ۸- مهره (گشتاور سفت کردن 4 ± 25 نیوتون - متر)
- ۹- سوئیچ نشان دهنده سطح روغن ترمز
- ۱۰- سیلندر اصلی دو مداره ترمز

روش باز و بست:

- ۱- سوئیچ نشان دهنده سطح روغن ترمز (S11) را باز نمایید.
- ۲- روغن ترمز را از مخزن (۱۰) خالی نمایید.
- ۳- لوله های ترمز را باز نمایید.

گشتاور سفت	لوله شماره ۲	لوله شماره ۱۶-۱۲ نیوتون - متر
کردن	لوله شماره ۳	لوله شماره ۱۹-۱۵ نیوتون - متر



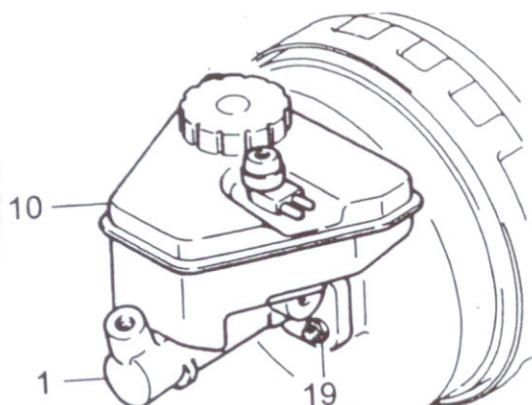
- ۴- مهره های اتصال (۱۹) را باز کرده و سیلندر اصلی دومداره (۱) را پیاده نمایید.

توجه:

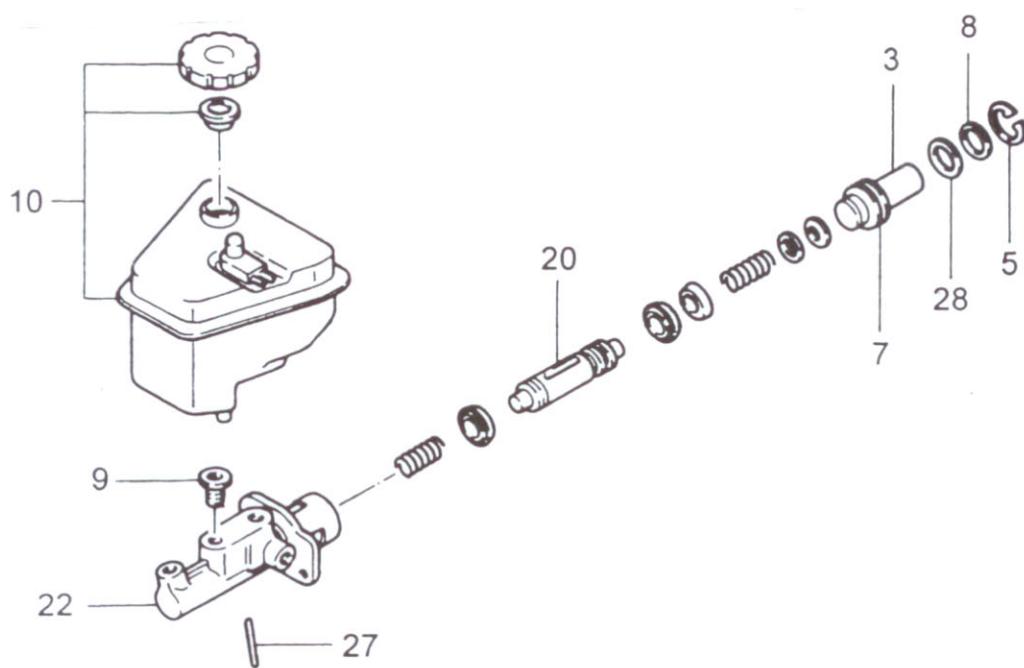
گشتاور سفت کردن	۴ ± ۲۵ نیوتون - متر
-----------------	---------------------

رینگ لاستیکی آبیندی (۱۷) را تعویض نمایید.

- ۵- در صورت نیاز، مخزن روغن ترمز را از روی سیلندر اصلی دومداره پیاده نمایید.
- ۶- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.
- ۷- سیستم را هوایگیری نمایید.

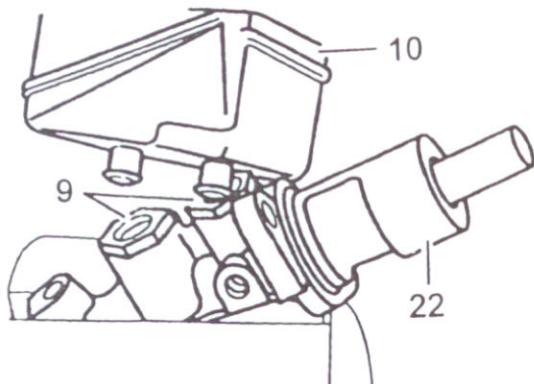


قبل از انجام دادن هر کاری، سیلندر اصلی ترمز را پیاده نمایید.

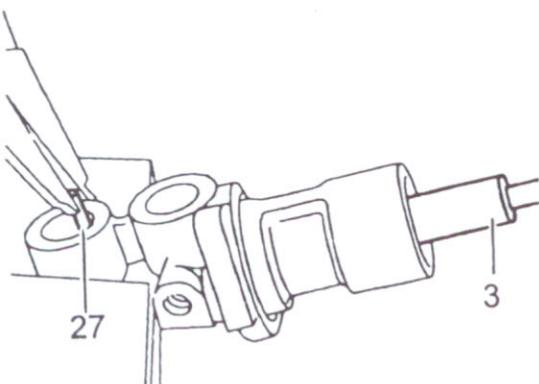


- ۱۰- مخزن روغن ترمز
- ۲۰- پیستون (ثانویه)
- ۲۲- پوسته سیلندر اصلی ترمز
- ۲۷- پین
- ۲۸- کاسه نمد روغن

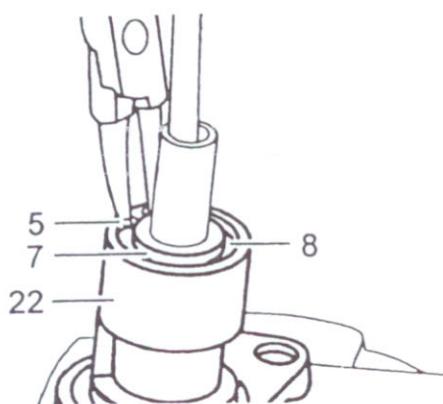
- ۳- پیستون (اولیه)
- ۵- خار رینگی
- ۷- کاسه نمد پیستون
- ۸- واشر توقف
- ۹- درپوش مخزن روغن ترمز

**روش باز و بست:**

مخزن روغن ترمز (۱۰) را از سیلندر اصلی ترمز جدا کرده و در پوش مخزن روغن را بیرون بکشید.



۲- بوسیله سننه مخصوص، پیستون (۳) را فشار داده و پین (۲۷) را بوسیله انبردست از پوسته سیلندر اصلی خارج نمایید.



۳- خار رینگی (۵) را خارج کرده و واشر توقف (۸) کاسه نمد روغن (۲۸)، پیستون اولیه (۳) و کاسه نمد پیستون (۷) را از پوسته سیلندر بیرون بکشید.

۴- پیستون ثانویه را بیرون بکشید.

۵- پوسته سیلندر را تمیز کرده و از نظر صدمه دیدن و خراشیدگی بازدید و کنترل نمایید.

توجه: سیلندر صدمه دیده و خراش افتاده را تعمیر اساسی ننمایید و مجموعه سیلندر ترمز را تعویض نمایید.

۶- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را اجرا نمایید.

اطلاعات تعمیرات

موتور E۲۲ و E۲۳ و E۲۸	موتور E۲۳ و E۲۰	شرح
۲۵/۴ میلی متر	۲۳/۸۱ میلی متر	پیستون اولیه
۱۹/۰۵ میلی متر	۲۳/۸۱ میلی متر	
۱۷ میلی متر	۱۷ میلی متر	پیستون اولیه
۱۶ میلی متر	۱۳ میلی متر	

فهرست مطالب

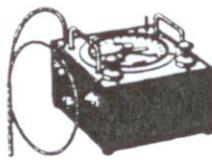
			مشخصات
۴C-۲	بازدید عملکرد بوستر ترمز	۴C-۱	گشتاور سفت کردن
۴C-۳	تعمیر و نگهداری در روی خودرو	۴C-۱	تعمیر و نگهداری در روی خودرو
۴C-۳	بوستر ترمز	۴C-۱	سیلندر اصلی دومداره ترمز
۴C-۵	بوستر ترمز و سوپاپ غیر برگشت	۴C-۲	

«مشخصات»

گشتاور سفت کردن

نیوتون - متر (N·M)	شرح
	مهره های بوستر ترمز و پایه نگهدارنده به صفحه پشت داشبورد

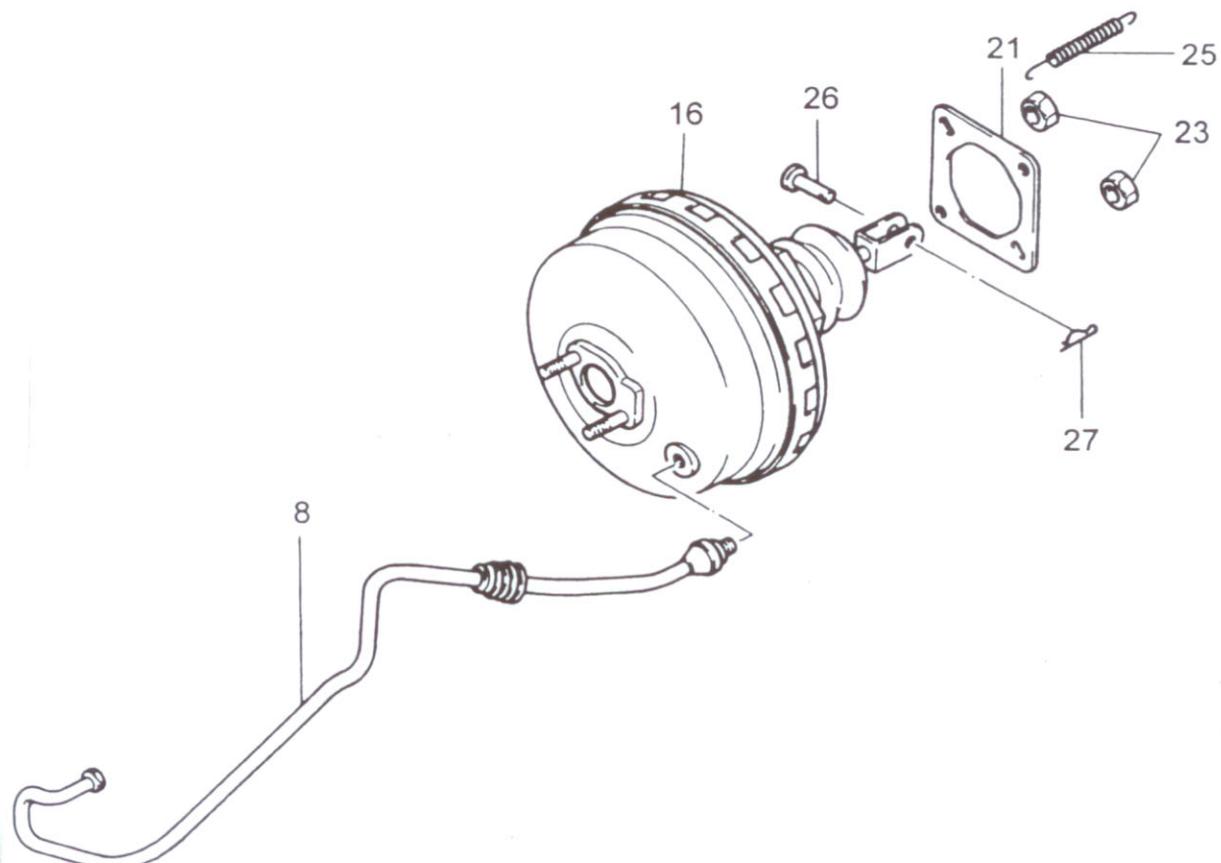
ابزار مخصوص مورد نیاز

	دستگاه آزمایش خلاء شماره فنی ۲۰۱ ۵۸۹ ۱۳۲ ۱۰۰
---	--

بازدید و کنترل:

- ۱- موتور را خاموش کرده و چندین بار پدال ترمز را فشار دهید تا خلاء را از بوستر ترمز خارج نمایید.
- ۲- پدال ترمز را به سمت پایین فشار داده و در همان حالت نگه دارید.
- ۳- موتور را استارت بزنید.
- ۴- اگر پدال ترمز به دلیل نیروهای اضافی ایجاد شده شانه خالی کند، بوستر ترمز سالم است.
اگر پدال ترمز شانه خالی نکرد، سیستم خلاء (شیلنگهای خلاء، سوپاپ کنترل و غیره) شاید معیوب باشند و باید کنترل شوند.
اگر با کنترل کردن سیستم خلاء، عیوب مشاهده نشد، عیب از بوستر ترمز می باشد.

قبل از انجام دادن هر کاری، سیلندر اصلی ترمز و درپوش لایه پارچه ای را پیاده نمائید.



-شیلنگ خلاء

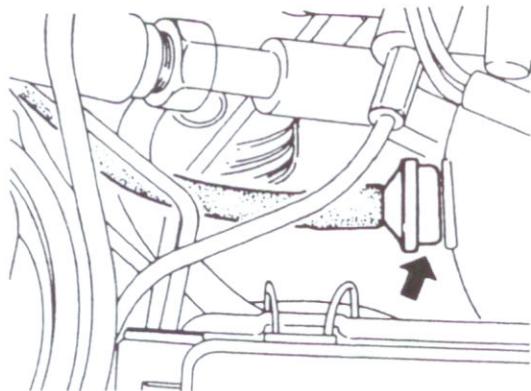
-بوستر ترمز

-واشر آبیندی

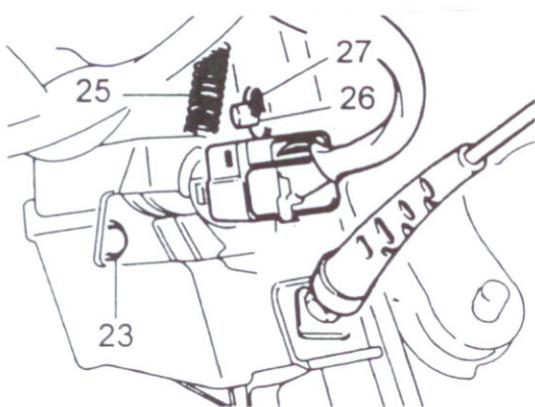
-مهره (گشتاور سفت کردن 25 ± 4 نیوتن - متر)

-فتر برگشت پدال ترمز

-پین

**دوش باز و بست:**

شیلنگ خلاء را از روی بوستر ترمز جدا نمایید.



- ۲- فنر برگشت (۲۵) را از روی پدال پیاده نمایید.
- ۳- پین (۲۷) را بیرون کشیده و خار فنری (۲۶) را خارج نمایید.

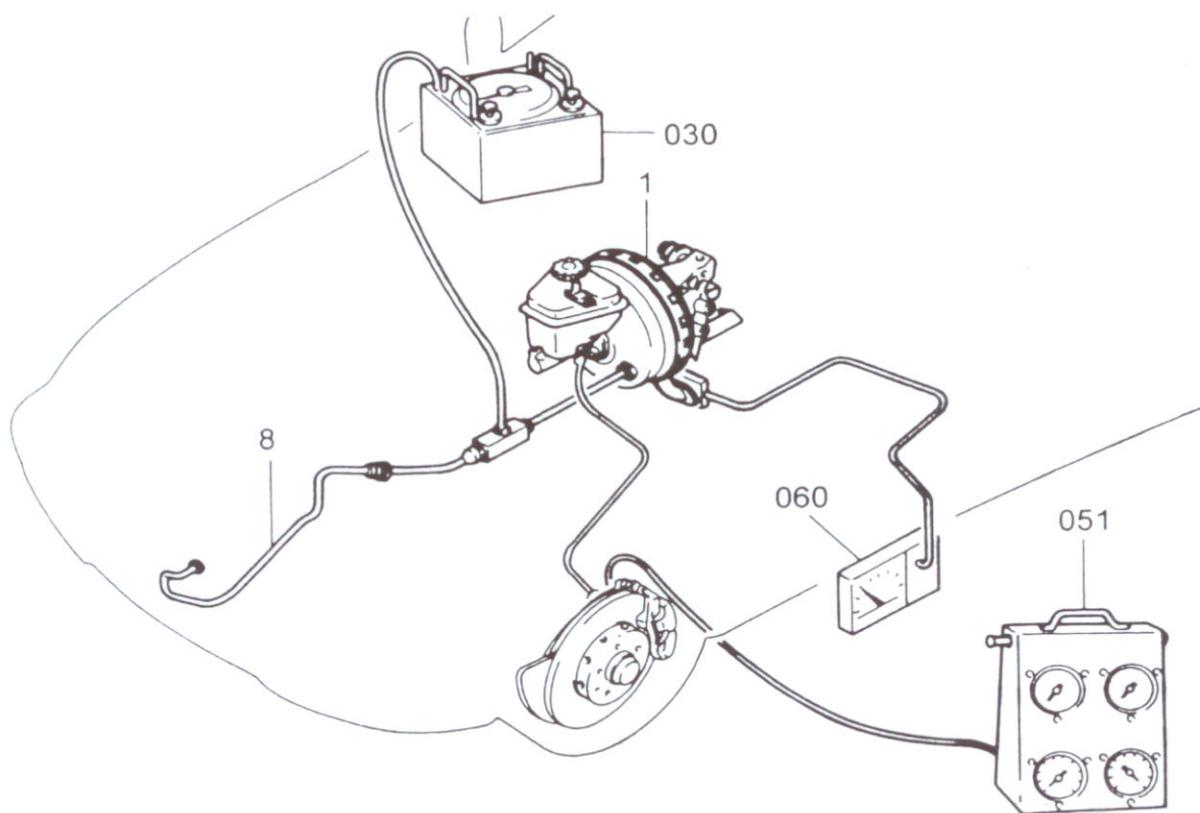
توجه: خار فنری را از نظر صدمه دیدن کنترل نمایید و در صورت نیاز آنرا تعویض نمایید و در زمان نصب به جهت و سمت پین (۲۷) و خار فنری (۲۶) دقต نمایید.

گشتاور سفت کردن	25 ± 4 نیوتن - متر
-----------------	------------------------

توجه: در زمان نصب کردن، بازدید و کنترل نمایید آیا در بوستر روغن ترمز است.

۴- واشر آبیندی (۲۱) را از نظر صدمه دیدن بازدید و کنترل نمایید و در صورت لزوم آنرا تعویض نمایید.

۵- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.



۰۵۱ - دستگاه آزمایش فشار
۰۶۰ - دستگاه اندازه گیری فشار پدال ترمز

۰۳۰ - دستگاه آزمایش خلاء
۰۶۰ - لوله خلاء
۰۵۱ - بوستر ترمز

ابزار مخصوص مورد نیاز:

دستگاه آزمایش خلاء ۱۰۰ ۱۳۲ ۵۸۹ ۲۰۱

بازدید و کنترل سوپاپ غیر برگشت:

۱- دستگاه آزمایش خلاء (۰۳۰) را به بوستر ترمز وصل نماید.

گشتاور سفت کردن ۳۰ نیوتون - متر

۲- موتور را روشن نمایید و اگر مقدار خلاء به ۷۵/۰ تا ۸۰/۰ بار (bar) رسید پدال گاز را آزاد نماید.

۳- موتور را خاموش نماید.

توجه: اگر در مدت ۳۰ ثانیه مقدار خلاء بیشتر از ۰/۰۲ بار (bar) (۱۵ میلی متر جیوه) کاهش یافت، لوله های خلاء را تعویض کرده و بوستر ترمز را بازدید و کنترل نمایید و در صورت لزوم آنرا تعویض نمایید.

بازدید بوستر:

۱- دستگاه آزمایش خلاء (۰۳۰) را به بوستر ترمز وصل نماید.

۲- دستگاه آزمایش فشار (۰۵۱) را با واسطه پیچ هوایگیری کالیپر وصل نماید.

۳- دستگاه آزمایش فشار نیروی پدال (۰۶۰) را به پدال ترمز وصل نماید.

۴- موتور را روشن کرده و اگر مقدار خلاء به ۷۵/۰ تا ۸۰/۰ بار (bar) رسید، پدال گاز را آزاد نماید.

توجه: اگر خلاء بارامی افت کرد و یا سریعاً کاهش یافت، او - رینگ بین بوستر و سیلندر اصلی ترمز ممکن است صدمه دیده باشد و یا لوله خلاء ممکن است معیوب باشد. عیب را رفع نمایید.

۵- نیروی مشخصی را روی پدال اعمال نمایید و مقدار فشار را در قست خروجی سیلندر اصلی ترمز بخوانید.

توجه: اگر مقدار خلاء خارج از اندازه های مشخص باشد بوستر ترمز را تعویض نمایید. مقدار خلاء را زمانی بررسی نمایید که فشار خلاء ورودی ۷۵/۰ تا ۸۵/۰ بار (bar) باشد.

۶- بعد از کنترل بوستر، سیستم را هوایگیری نمایید.

فشار سیلندر اصلی ترمز (bar)	نیروی پدال N
۱۴-۲۵	۵۰ نیوتون
۳۵-۴۵	۱۰۰ N
۵۳-۶۳	۱۵۰ N
۷۱-۸۱	۲۰۰ N
۸۷-۹۸	۲۵۰ N

فهرست مطالب

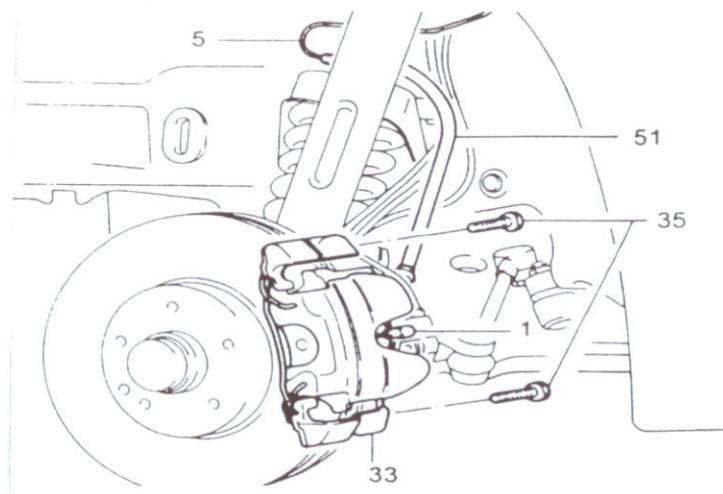
۴D-۲	کالیپر متغیر جلو	۴D-۱	مشخصات
۴D-۳	کالیپر متغیر جلو - لقمه ترمز	۴D-۱	گشتاور سفت کردن
۴D-۵	دیسک ترمز	۴D-۲	تعمیر و نگهداری در روی خودرو

«مشخصات»

گشتاور سفت کردن

نیوتن - متر (N-M)	شرح
۱۲۵-۱۰۵	پیچ اتصال کالیپر متغیر
۲۲-۱۸	شیلنگ ترمز
۲۲-۱۸	پیچ اتصال سنسور میزان اندازه گیری سائیدگی لقمه ترمز
۳۰-۲۵	پین راهنمایی
۱۰	پیچ قفلی

قبل از انجام دادن هر کاری، چرخ جلو را پیاده نمایید.



۱- سنسور میزان اندازه گیری سائیدگی لقمه ترمز (شامل E۲۰ و بعضی از E۲۳)

۵- لوله ترمز

۳۳- کالیپر متغیر

۳۵- پیچ (گشتاور سفت کردن 115 ± 10 نیوتن - متر)

۱- شیلنگ ترمز

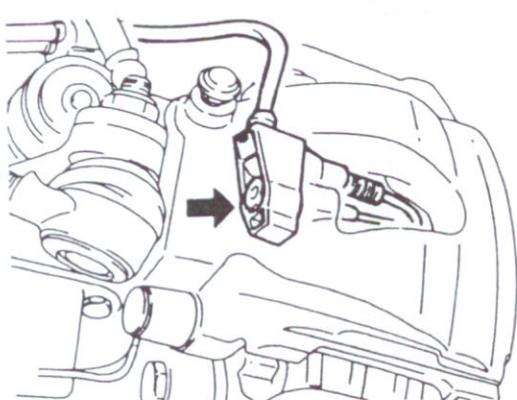
روش باز و بست:

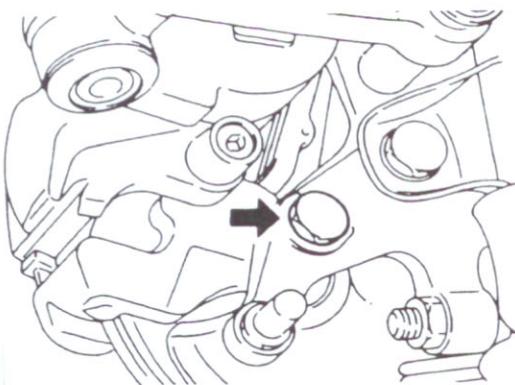
۱- شیلنگ ترمز (۵۱) را از کالیپر جدا نمایید.

گشتاور سفت کردن ۲۲-۱۸ نیوتن - متر

۲- پیچ سنسور میزان سائیدگی لقمه ترمز را باز نموده و سنسور را پیاده نمایید. (فلش)

گشتاور سفت کردن ۲۲-۱۸ نیوتن - متر





۳- پیچ اتصال کالیپر را باز نمایید.

۱۰۵-۱۲۵ نیوتن - متر

گشتاور سفت کردن

پیچ کهنه را تعویض نمایید.

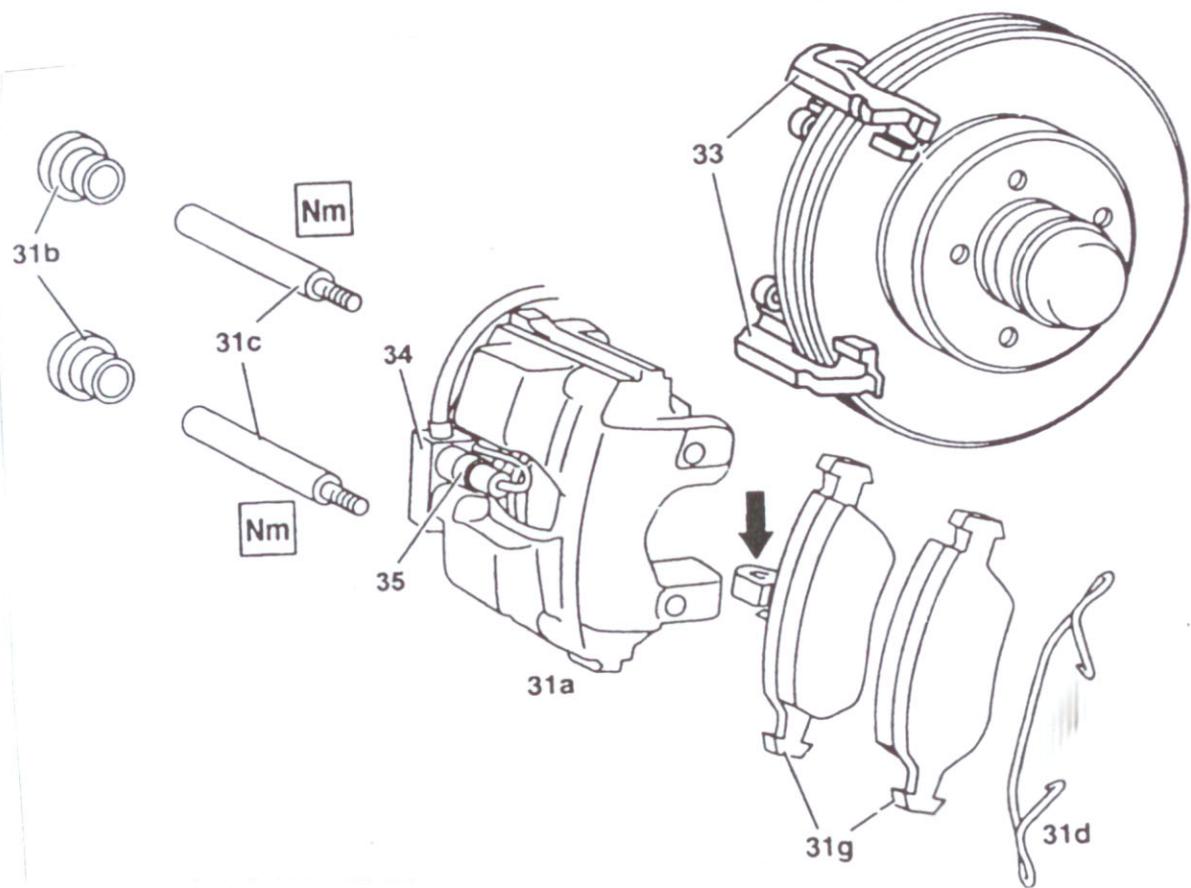
۴- کالیپر متغیر را از روی سگدست پیاده نمایید.

۵- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

۶- سیستم را هوایگیری نمایید.

لقمه ترمز کالیپر متغیر

قبل از انجام دادن هر کاری، لاستیک جلو را پیاده نمایید.



۳۱ a - کالیپر متغیر

۳۱ b - گردگیر

۳۱ c - پین راهنمای

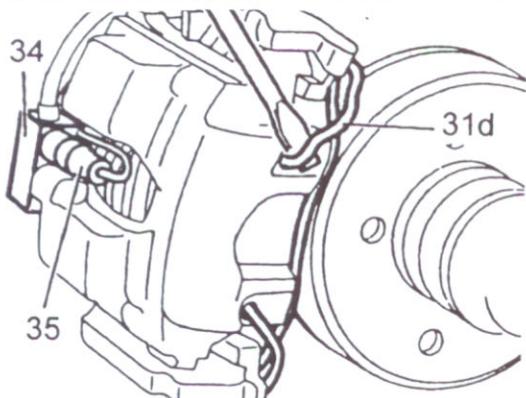
۳۱ d - فنر

۳۱ g - لقمه ترمز

۳۳ - نگهدارنده ترمز

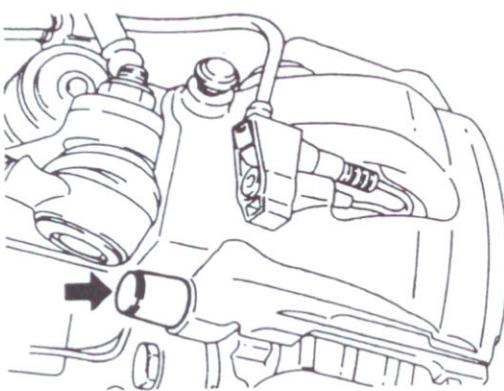
۳۴ - سنسور اندازه گیری میزان سائیدگی لقمه ترمز

۳۵ - فیش سنسور اندازه گیری میزان سائیدگی لقمه ترمز



روش تعویض لقدمه ترمز:

۱- فنر (۳۱d) را پیاده نمایید.

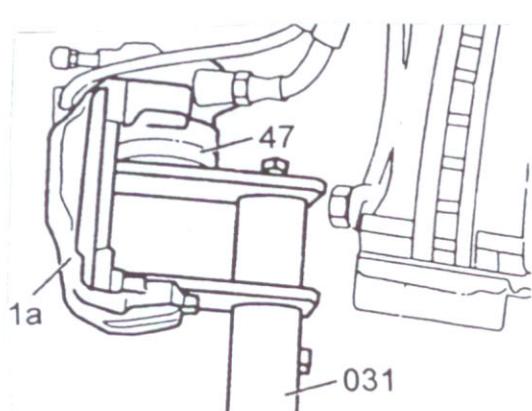


۲- گردگیر (۳۱b) را از روی پین راهنمای خارج نمایید.

۳- پین راهنمای (۳۱c) را خارج نمایید.

۳۰-۲۵ نیوتن - متر

گشتاور سفت کردن



۴- لقدمه ترمز (۳۱g) و کالیپر متغیر (۳۱a) را پیاده نمایید.

۵- کالیپر متغیر (۳۱a) را از نظر نشستی و گردگیرها را از نظر صدمه دیدن کنترل نمایید.

۶- بوسیله ابزار تنظیم کردن (۰۳۱) پیستون (۴۷) را به سمت عقب فشار دهید.

۷- بوسیله برس، محل تماس لقدمه ترمز (۳۱g) را در داخل نگهدارنده ترمز (۳۳) تمیز نمایید.

۸- لقدمه ترمز را از نظر سائیدگی کنترل نمایید.

حد مجاز سائیدگی

۲ میلی متر

توجه:

- اگر مقدار سائیدگی لقدمه ترمز از حد مجاز زیادتر بود لقدمه ترمز را تعویض نمایید. هم‌زمان انتهای سنسور میزان اندازه گیری سائیدگی را لکرزن لموده و اگر سائیدگی بیش از $\frac{1}{5}$ میلی متر بود آنرا تعویض نمایید.

- در صورت تعویض، کل لقدمه ها را تعویض ننمایید.

- از قطعات یدکی اصلی استفاده ننمایید.

۷- بعد از تعویض لقدمه ترمزها، پدال ترمز را چندین بار فشار دهید تا در سیستم ترمز فشار ایجاد شود.

روش باز و بست:

۱- بوسیله کولیس، دیسک ترمز (۶۱) را از نظر سائیدگی کنترل نمایید.

E۲۳ برای E۲۰ بعضی از E۲۲-E۲۸ برای E۲۳ و E۲۵/۴	چرخ جلو	میزان حد سائیدگی (میلی متر)
۸/۳	چرخ عقب	

توجه: اگر سائیدگی از حد مجاز بیشتر بود دیسک را تعویض نمایید. ضمناً سائیدگی نامنظم در دیسک را نیز کنترل نمایید.

۲- اگر ترک یا خراشیدگی بیشتر از ۰/۵ میلی متر در دیسک بود دیسک را تعویض نمایید.

۳- اهرم ترمزدستی را آزاد نمایید. (ترمز عقب)

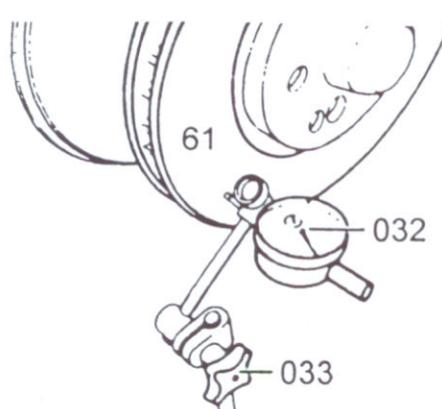
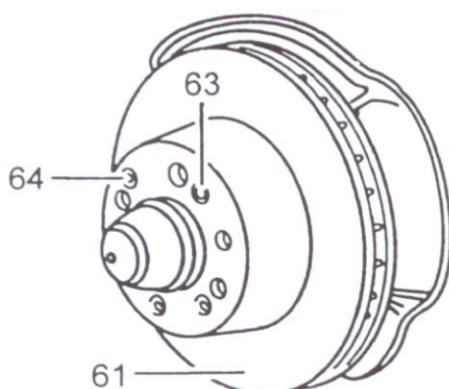
۴- پیچ قفلی (۶۴) را باز نموده و دیسک ترمز (۶۱) را پیاده نمایید.

۱۰ نیوتون - متر	گشتاور سفت کردن
-----------------	-----------------

- پیچ قفلی کهنه (۶۴) را تعویض نمایید.

- دیسک ترمز چپ و راست را با هم تعویض نمایید.

۵- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.



۶- تابیدگی جانبی دیسک را کنترل نمایید.

۰/۱۰ میلی متر	میزان تابیدگی جانبی مجاز
---------------	--------------------------

توجه:

اگر تابیدگی جانبی دیسک بیشتر از حد مجاز بود آنرا تعویض نمایید.

فهرست مطالب

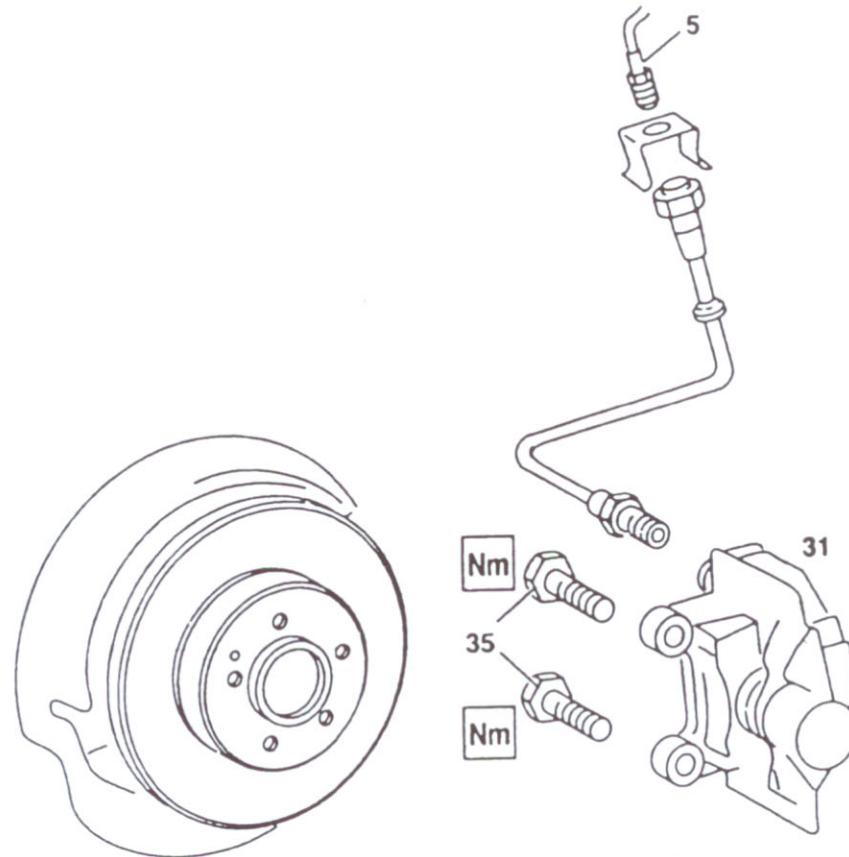
۴E-۲	کالیپر ثابت عقب	۴E-۱	مشخصات
۴E-۳	لقمه ترمز کالیپر عقب	۴E-۱	گشتاور سفت کردن
۴E-۴	دیسک ترمز	۴E-۲	تعمیر و نگهداری در روی خودرو

«مشخصات»

گشتاور سفت کردن

نیوتن - متر (N-M)	شرح
۵۵-۴۵	پیچ اتصال کالیپر ثابت
۲۰-۱۶	شیلنگ ترمز
۱۰	پیچ قفلی

قبل از انجام دادن هر کاری، لاستیک عقب را پیاده نمایید.



۳۵- پیچ اتصال (گشتاور سفت کردن 50 ± 5 نیوتن - متر)

۵- لوله ترمز

۲۱- کالیپر عقب

روش باز و بست:

۱- شیلنگ ترمز را از روی کالیپر جدا نمایید. (فلش)

گشتاور سفت کردن	$20-16$ نیوتن - متر
-----------------	---------------------

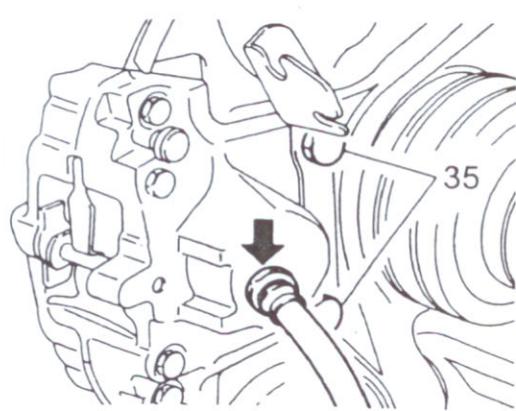
۲- پیچ های اتصال (۳۵) را باز نمایید.

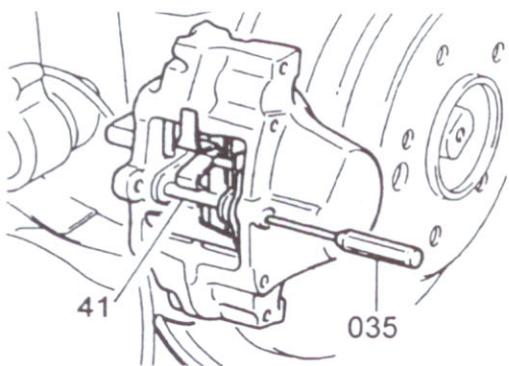
گشتاور سفت کردن	50 ± 5 نیوتن - متر
-----------------	------------------------

۳- کالیپر (۳۱) را از روی نگهدارنده اکسل عقب پیاده نمایید.

۴- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.

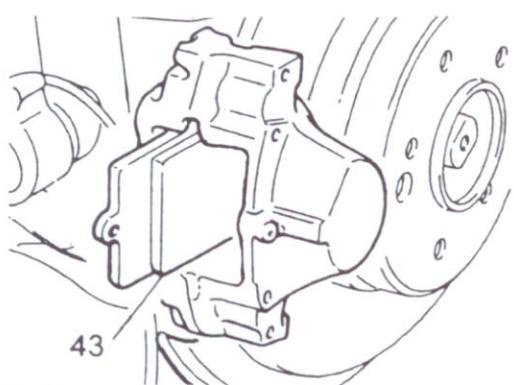
۵- سیستم را هواگیری نمایید.





روش تعویض لقدمه ترمز:

- ۱- بوسیله سنبه (۰۳۵) پین (۴۱) و خار نگهدارنده، لقدمه ترمز را از محل خود خارج نمایید.



- ۲- بوسیله اهرم، لقدمه ترمز (۴۳) را از محل خود خارج نمایید.

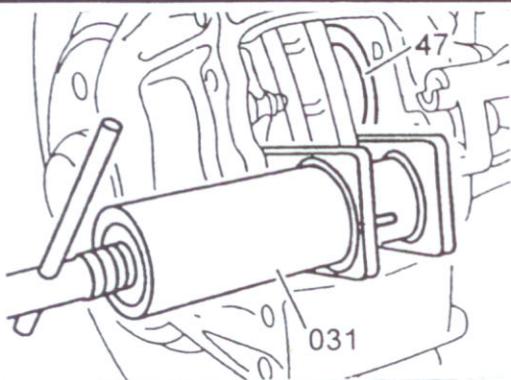
- ۳- لقدمه ترمز را از نظر سائیدگی بررسی نمایید.

۲ میلی متر

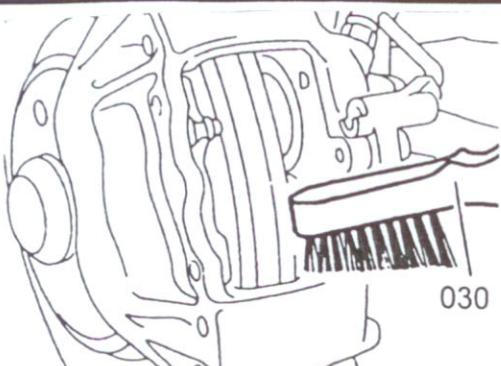
حد مجاز سائیدگی

توجه:

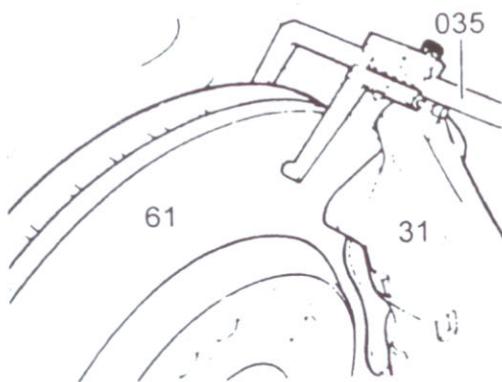
- در زمان تعویض لقدمه ترمزاها (۴۳)، لقدمه ها و واشرها باید در وضعیت خشک نصب شوند.
- اگر سائیدگی لقدمه بیشتر از ۲ میلی متر بود آنرا تعویض نمایید.
- کل لقدمه ترمزاها را با هم تعویض نمایید.
- از قطعات یدکی اصلی استفاده نمایید.



- ۴- بوسیله ابزار تنظیم (۰۳۱) پیستون (۴۷) را به سمت عقب فشار دهید.



- ۵- راهنای لقدمه ترمز را بوسیله برس (۰۳۰) تمیز نمایید.
۶- بعد از تعویض لقدمه ترمزاها، چندین مرتبه پدال بزنید تا در سیستم فشار ایجاد شود.



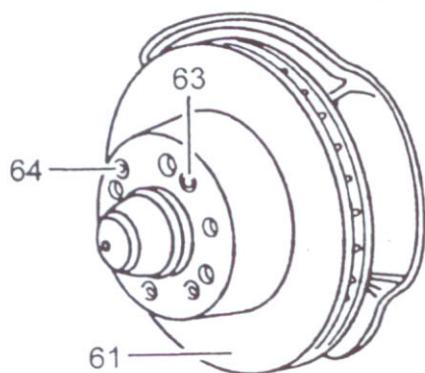
قبل از انجام دادن هر کاری، لاستیک و کالیپر عقب را پیاده نمایید.

روش باز و بست:

۱- بوسیله کولیس، میزان سائیدگی دیسک ترمز (۶۱) را کنترل نمایید.

حد سائیدگی مجاز	۸/۳ میلی متر
-----------------	--------------

توجه: اگر میزان سائیدگی از حد مجاز بیشتر شد دیسک را تعویض نمایید. (ضملاً سائیدگی های غیر منظم را نیز بررسی نمایید).



۲- اگر ترک و یا خراشیدگی در روی دیسک بیشتر از ۵٪ میلی متر بود دیسک را تعویض نمایید.

۳- اهرم ترمز دستی را خلاص نمایید. (ترمز عقب).

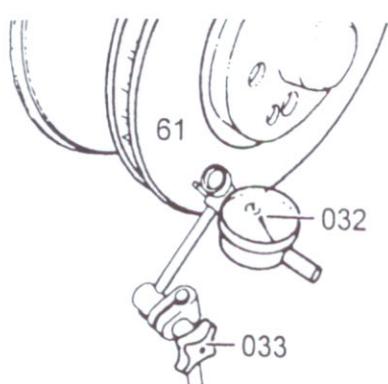
۴- پیچ قفلی (۶۴) را باز نموده و دیسک ترمز (۶۱) را پیاده نمایید.

گشتاور سفت کردن	۱۰ نیوتون - متر
-----------------	-----------------

- پیچ قفلی کهنه (۶۴) را تعویض نمایید.

- در زمان تعویض، دیسک چپ و راست را با هم تعویض نمایید.

۵- جهت نصب قطعات، عکس عمل باز کردن را انجام دهید.



۶- تابیدگی جانبی دیسک را کنترل نمایید.

میزان تابیدگی جانبی مجاز	۰/۸ میلی متر
--------------------------	--------------

توجه: اگر میزان تابیدگی جانبی از حد مجاز بیشتر بود دیسک ترمز را تعویض نمایید.

توجه: قبل از باز و بست هر قطعه برقی و یا الکتریکی و یا زمانی که در موقع کار، ابزار و آچار شما بتوانند به آسانی با ترمینال قابل انفجار باطری تماس پیدا کنند، کابل منفی باطری را باز نمایید. باز کردن این کابل، کمک به جلوگیری از صدمه دیدن تعمیر کار و خودرو خواهد نمود. سوئیچ خودرو باید بسته باشد مگر این که در کتاب دستورالعمل تعمیراتی گفته باشد که سوئیچ را باز نمایید.

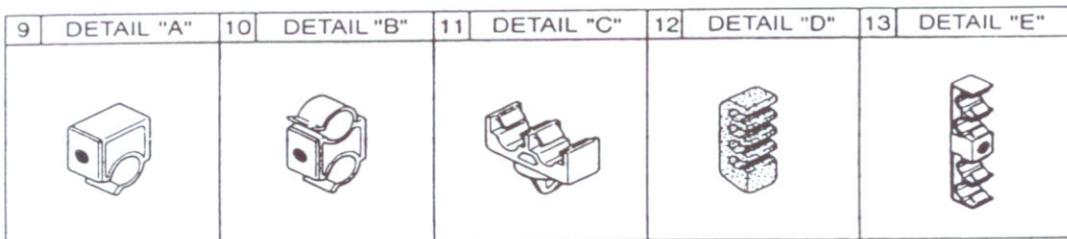
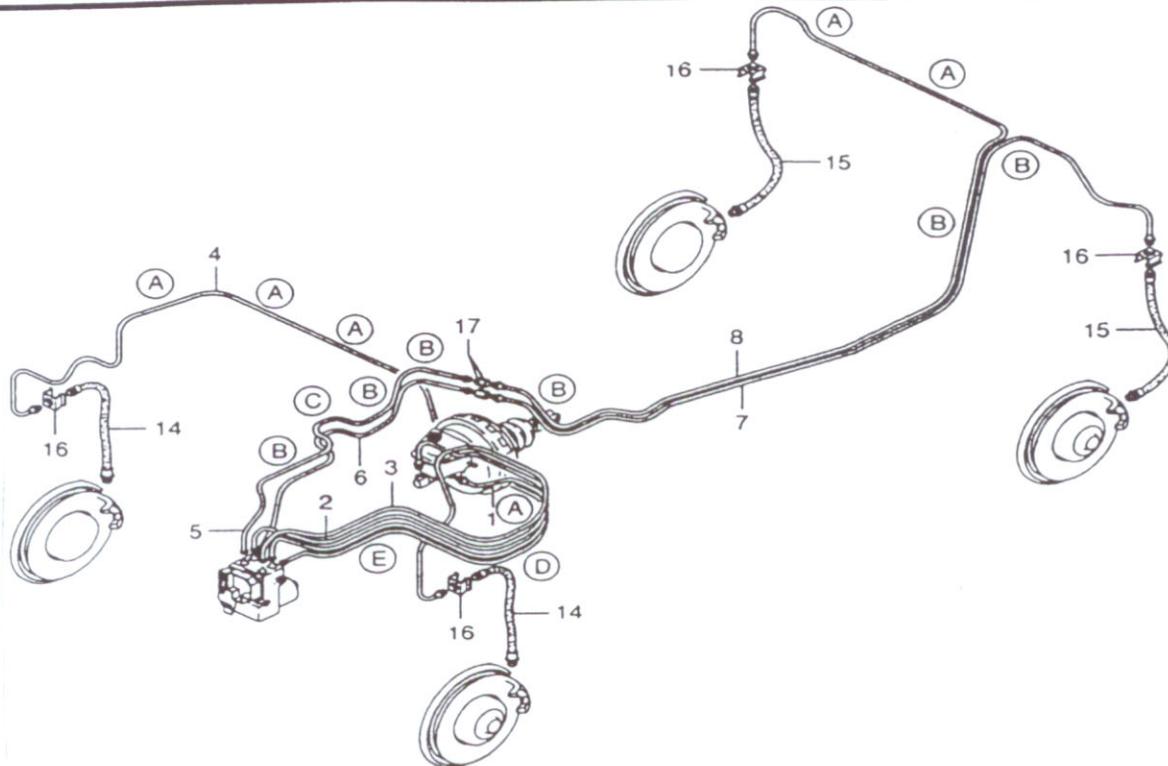
فهرست مطالب

۴F-۵	سیستم هیدرولیکی ۵/۵	۴F-۱	مشخصات
۴F-۶	نقشه سیم کشی مدار ۵/۳	۴F-۱	گشتاور سفت کردن
۴F-۷	نقشه سیم کشی مدار ۵/۳	۴F-۲	محل نصب قطعات
۴F-۸	نقشه سیم کشی مدار ۵/۳	۴F-۲	لوله های هیدرولیک ABS/ASR-ABS/ABD-ABS
۴F-۹	بخش عیب یابی	۴F-۴	نقشه مدارهای هیدرولیک
۴F-۹	روش عیب یابی بوسیله لامپ ABS/ASR-ABS/ABD	۴F-۴	سیستم هیدرولیکی ABS ۵/۳
۴F-۱۰	آزمایش عیب یابی بوسیله دستگاه عیب یاب		

«مشخصات»

گشتاور سفت کردن

نیوتون - متر N.m	شرح
۱۹-۱۵	لوله ترمز ثانویه سیلندر اصلی ترمز
۱۶-۱۲	ساير لوله های ترمز
۲۲-۱۸	شیلنگ ترمز جلو
۲۰-۱۶	شیلنگ ترمز عقب



- 10- خار اتصال لوله (شش عدد)
- 11- خار اتصال لوله (یک عدد)
- 12- بست لوله (یک عدد)
- 13- خار اتصال لوله (یک عدد)
- 14- شیلنگ ترمز جلو
- 15- شیلنگ ترمز عقب
- 16- فنر نگهدارنده اتصال شیلنگ
- 17- لوله تقسیم ۲ راهه

- ۱- لوله اولیه سیلندر اصلی ترمز
- ۲- لوله ثانویه سیلندر اصلی ترمز
- ۳- لوله ترمز چرخ جلو سمت چپ
- ۴- لوله ترمز چرخ جلو سمت راست
- ۵- لوله چپ مجموعه هیدرولیک به لوله تقسیم ۲ راهه
- ۶- لوله راست مجموعه هیدرولیک به لوله تقسیم ۲ راهه
- ۷- لوله چپ از لوله تقسیم ۲ راهه به سمت عقب
- ۸- لوله راست از لوله تقسیم ۲ راهه به سمت عقب
- ۹- خار اتصال لوله (شش عدد)

گشاور سفت گردن:

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| لوله ثانویه سیلندر اصلی ترمز | ۱۵-۱۹ نیوتون - متر |
| ساير لوله های ترمز | ۱۶-۱۲ نیوتون - متر |
| شیلنگ ترمز جلو | ۲۲-۱۸ نیوتون - متر |
| شیلنگ ترمز عقب | ۲۰-۱۶ نیوتون - متر |

وقتی که چراغ ASR روشن می شود

فیوزهای ABS/ASR را از نظر قطعی و یا اتصال کوتاه بودن کنترل نمایید.

خوب

سوئیچ خودرو را باز نموده و برق منبع تغذیه ABS/ASR را کنترل نمایید.

فیش شماره ۲۳-۱۰ و ۴۷

خوب

فیش شماره ۲۳-۴۸ و ۴۷

لامپ ترمز را کنترل نمایید

خوب

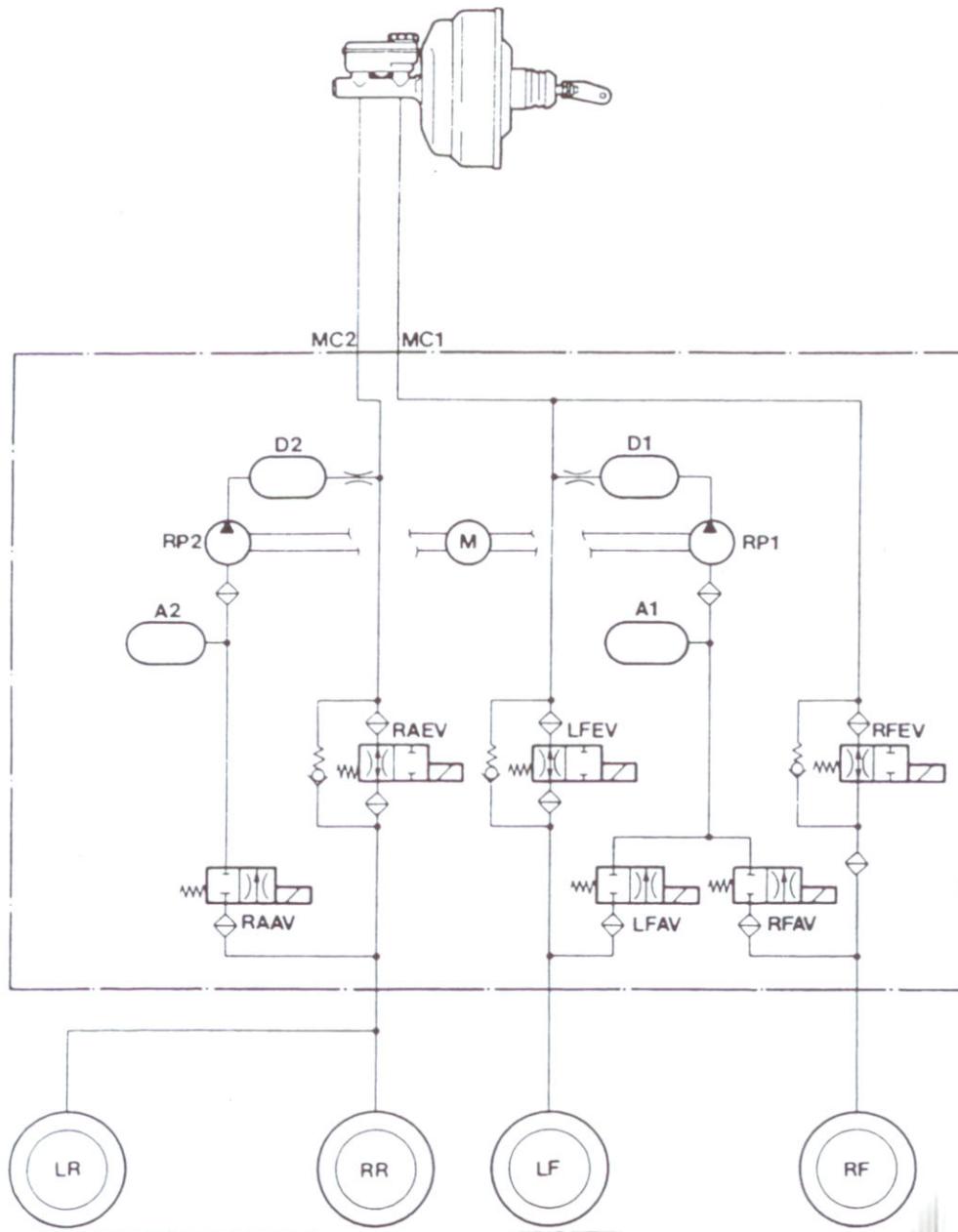
چرخ عقب خودرو را روی جک قرار داده و دسته دنده را در وضعیت D قرار داده و پدال گاز را تا آخر فشار دهید (فول گاز) حال کنترل نمایید آیا لامپ چشمک می زند یا نه.

چشمک می زند

وضعیت نرمال است

چشمک نمی زند

- با چرخاندن هر چرخ به وسیله مولتی متر، ولتاژ مقاومت مشخص شده در روی ترمینالهای ECU را کنترل نمایید.
- مدار هیدرولیک و ECU را کنترل نمایید.



RFEV - سوپاپ ورودی سمت راست جلو

A1/A2 - مخزن روغن

RAAV - سوپاپ خروجی سمت راست و چپ عقب

D1/D2 - محفظه ضربه گیر

LFAV - سوپاپ خروجی سمت چپ عقب

M - موتور پمپ برگشت

RFAV - سوپاپ خروجی سمت چپ عقب

MC1/MC2 - مدار سیلندر اصلی ترمز

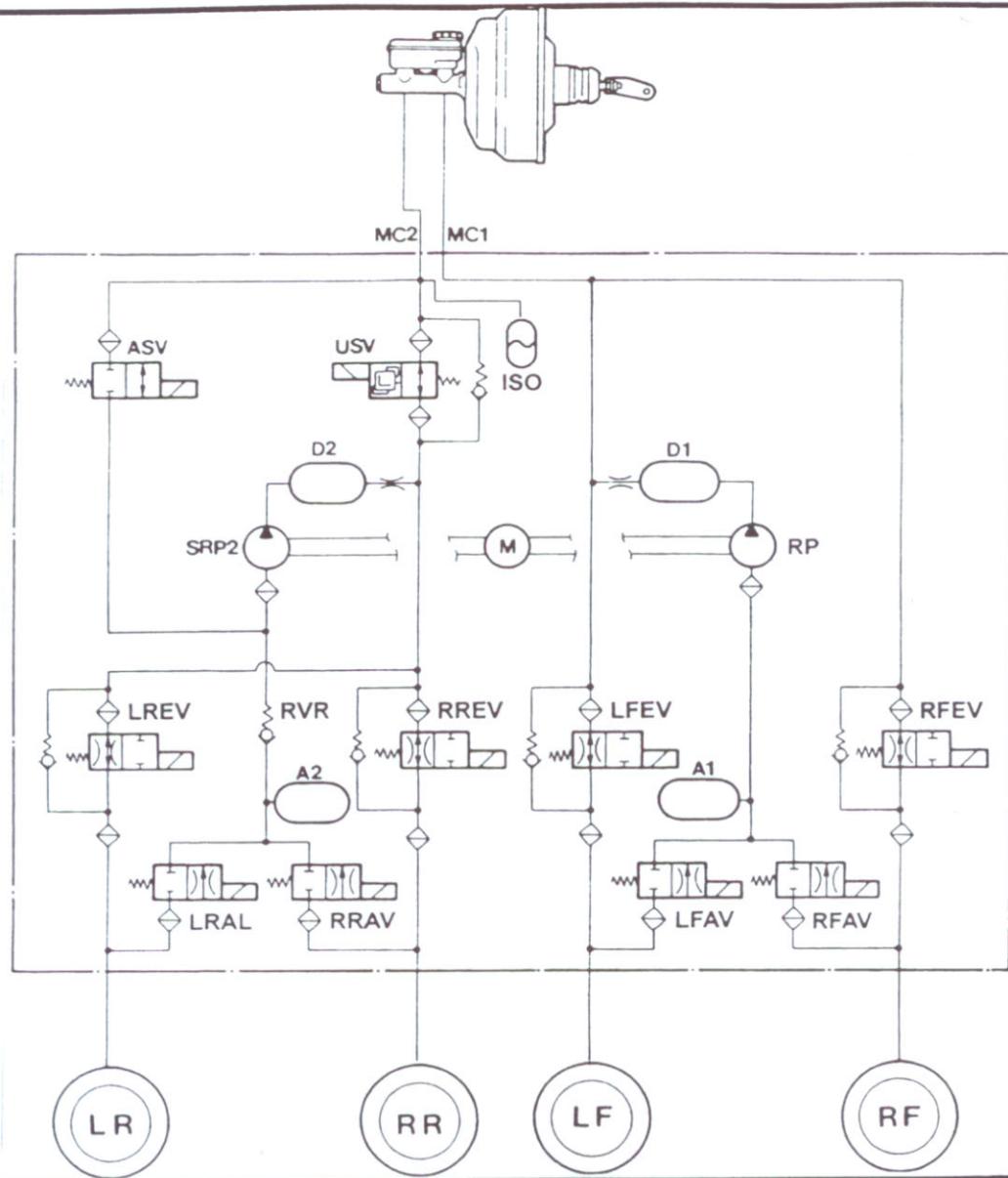
LR / RR - سیلندر ترمز چرخ - سمت چپ عقب / سمت راست عقب

RP1/RP2 - پمپ برگشت

LF / RF - سیلندر ترمز چرخ سمت چپ جلو / سمت راست جلو

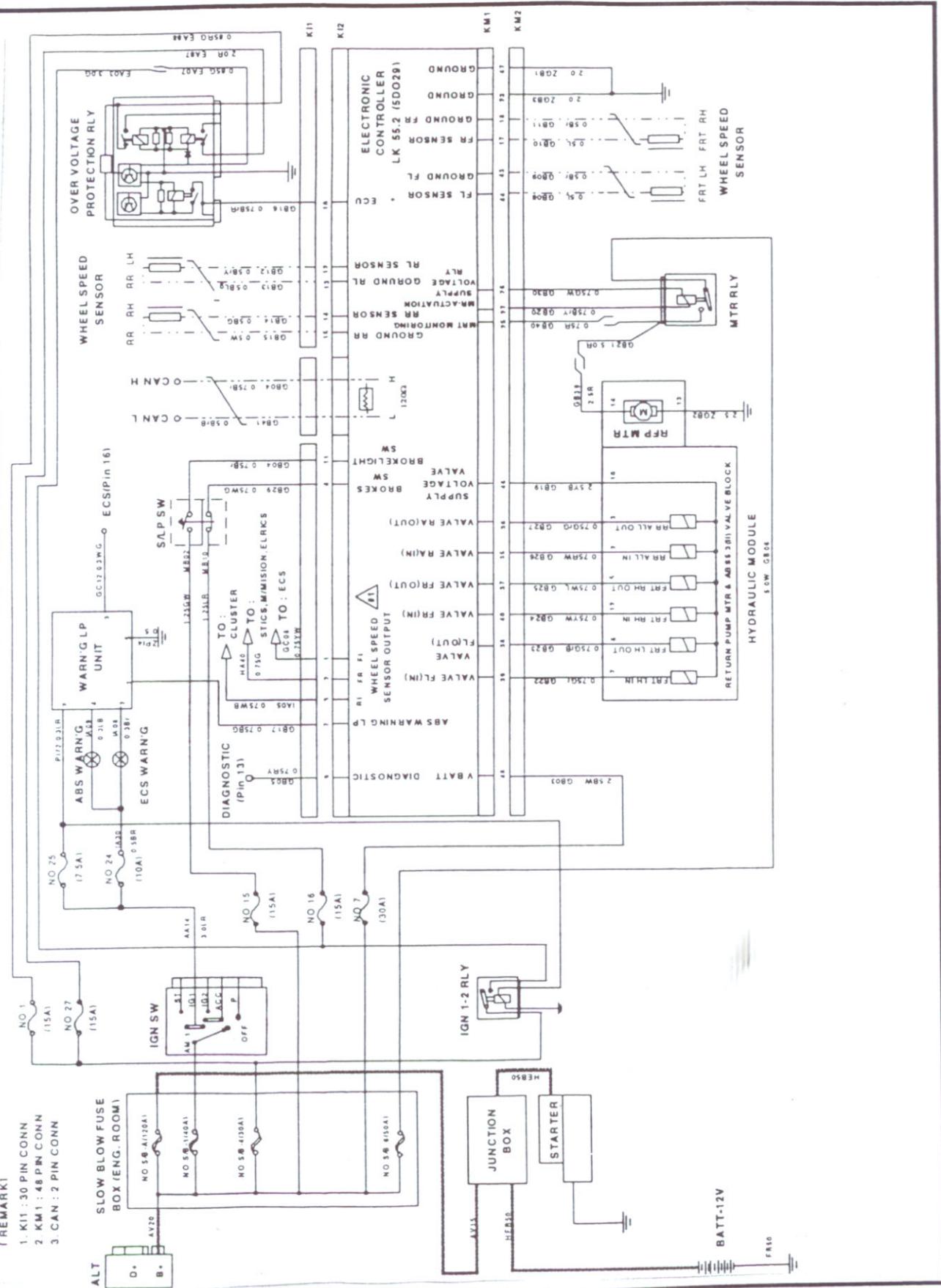
RAEV - سوپاپ ورودی سمت راست و چپ عقب

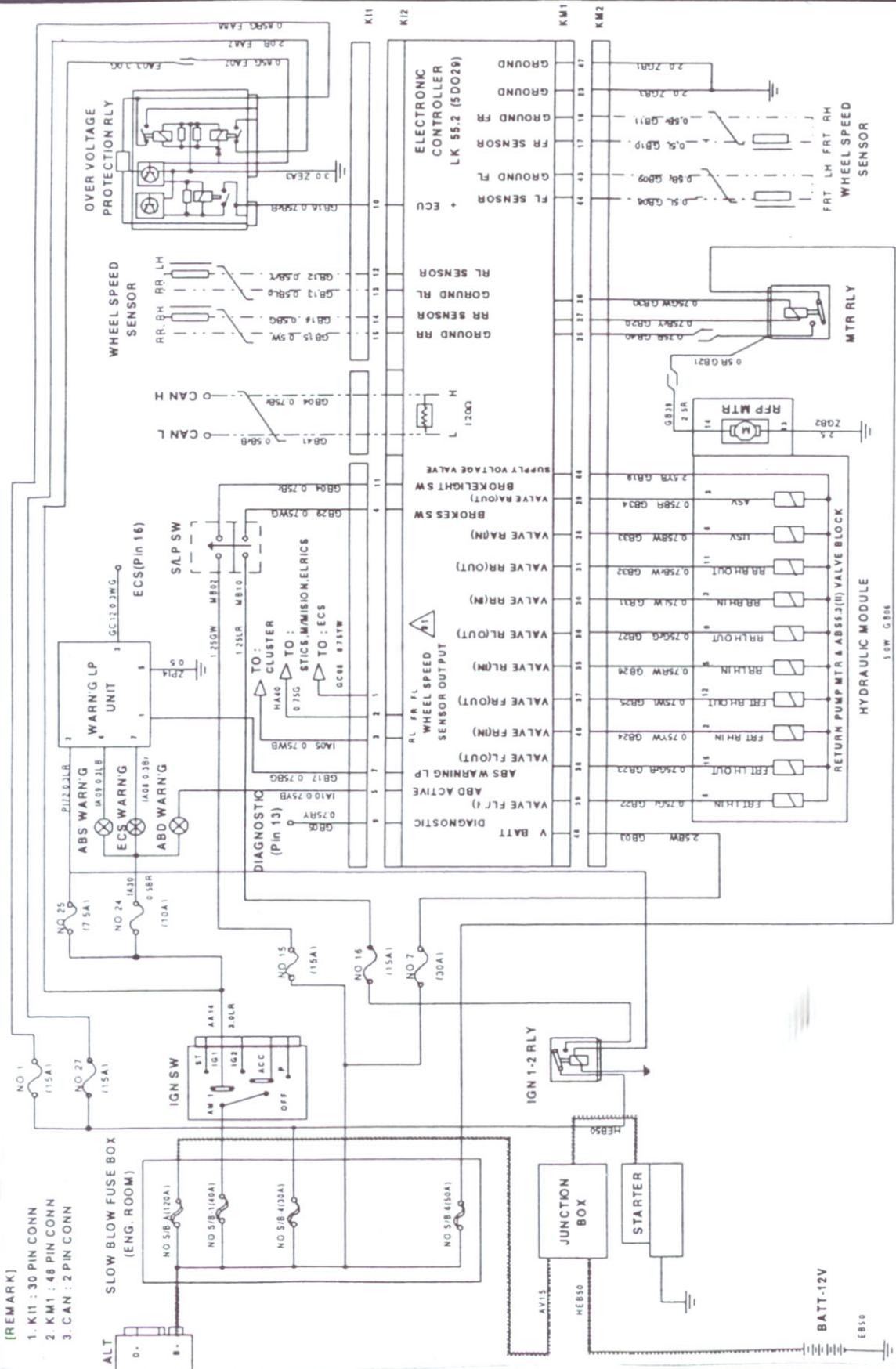
LAEV - سوپاپ ورودی سمت چپ جلو

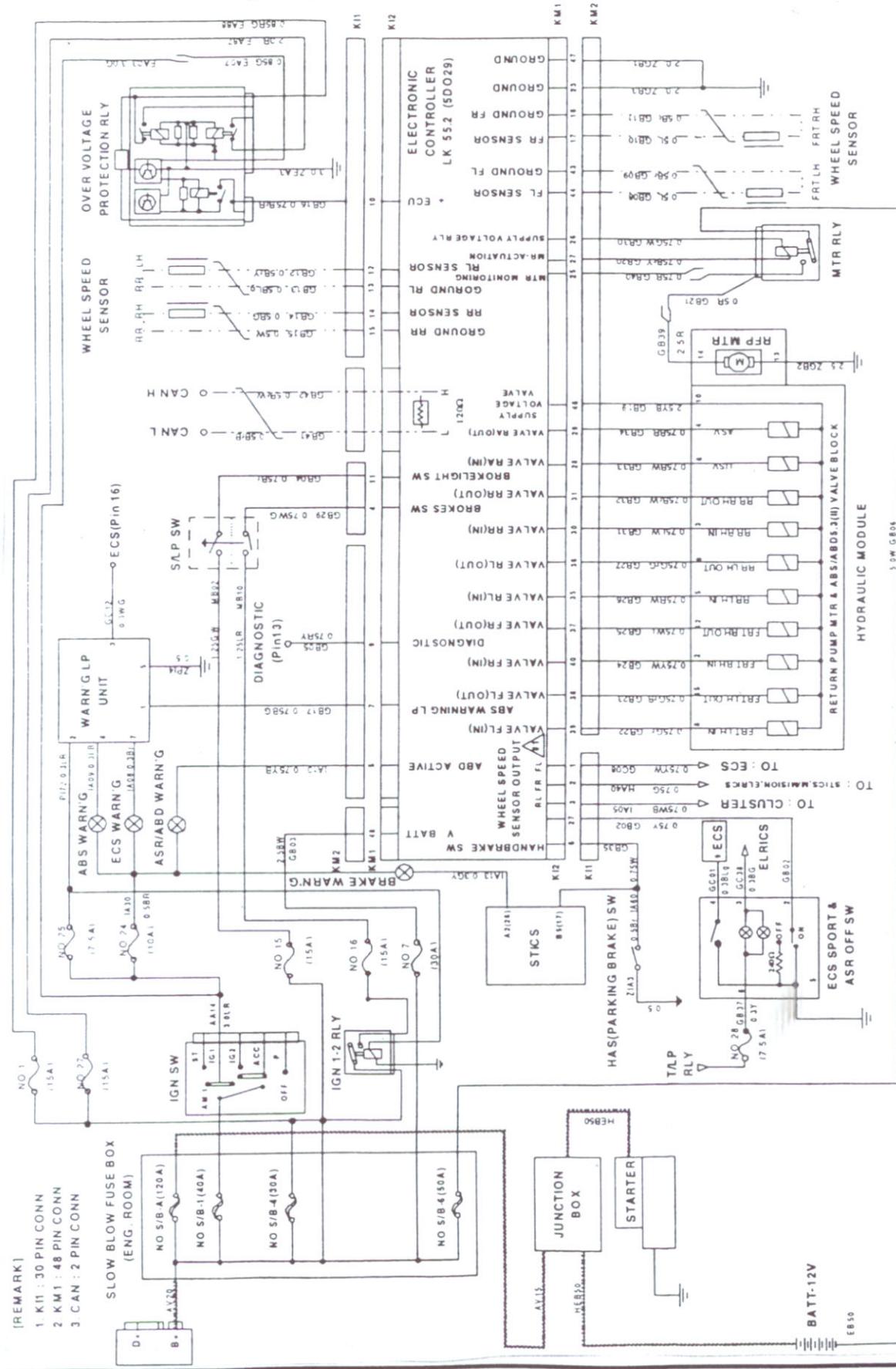


- RFEV - سوپاپ ورودی سمت راست جلو
- LREV - سوپاپ ورودی سمت چپ عقب
- RREV - سوپاپ ورودی سمت راست عقب
- LFEV - سوپاپ ورودی سمت چپ جلو
- RFEV - سوپاپ ورودی سمت راست جلو
- LFAV - سوپاپ ورودی سمت چپ عقب
- RFAV - سوپاپ خروجی سمت چپ عقب
- LRAV - سوپاپ خروجی سمت چپ جلو
- RRAV - سوپاپ خروجی سمت راست جلو
- LR/RR - سیلندر ترمز چرخ - سمت چپ عقب / سمت راست عقب
- LF / RF - سیلندر ترمز چرخ سمت چپ جلو / سمت راست جلو

- A1/A2 - مخزن روغن
- D1/D2 - محفظه ضربه گیر
- M - موتور پمپ برگشت
- MC1/MC2 - مدار سیلندر اصلی ترمز
- ISO - ضربه گیر مکشی
- RP - پمپ برگشت
- SRP - پمپ خود برگشت اولیه
- ASV - سوپاپ اولیه
- USV - سوپاپ فرمان
- RVR - سوپاپ کنترل
- LFEV - سوپاپ ورودی سمت چپ جلو

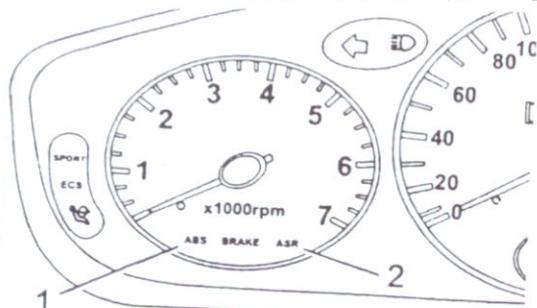






۱- لامپ ABD در زمان عملکرد ABD چشمک می‌زند و وقتی که عملکرد ABD در اثر بیش از حد گرم کردن ترمز متوقف شد و در زمان معیوب بودن سیستم و نیز در زمان رول تست روشن می‌ماند (در حالتی که در اثر بیش از حد گرم شدن ترمز چراغ روشن بود). بعد از سرد شدن دیسک ترمز، بطور اتوماتیک خاموش خواهد شد)

(MFI) ABD لامپ اخطار عملکرد چند منظوره

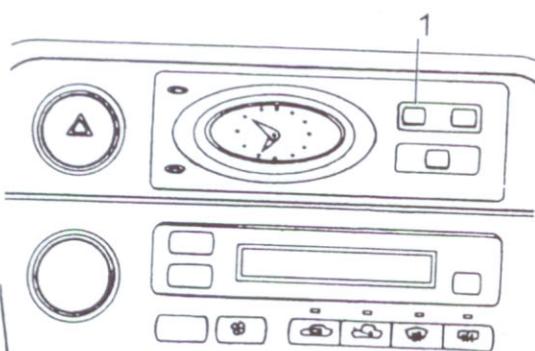


۱- لامپ اخطار
ABD/ASR

عملکرد قطع شده و فشنگی درجه آب قطع است	عيت سيستم	عملکرد ABD	عملکرد ABS	سوئيج باز	شرح
خاموش		خاموش	خاموش	برای ۲ ثانیه کنترل نمایند	چراغ اخطار ABS
روشن		چشمک می‌زند			لامپ ABD
روشن					

۲- لامپ ASR در زمان عملکرد ASR چشمک می‌زند و هنگامی که چراغ OFF-ON عمل کرد و نیز زمانی که سیستم خراب باشد و همچنین در زمان رول تست این لامپ روشن می‌ماند. اگر مقدار شروع شبیه زیاد شود لامپ ASR بدون کنترل موتور شروع به چشمک زدن می‌کند. این یک نوع وظیفه اخطار دادن جهت اطلاع به راننده می‌باشد. (زمانی که راننده بیش از حد فیزیکی مجاز رانندگی نماید)

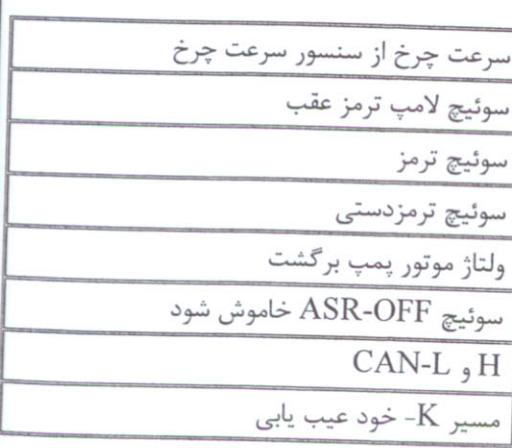
(MFI) ASR لامپ اخطار عملکرد چند منظوره



۱- سوئيج
ASR-ON/OFF

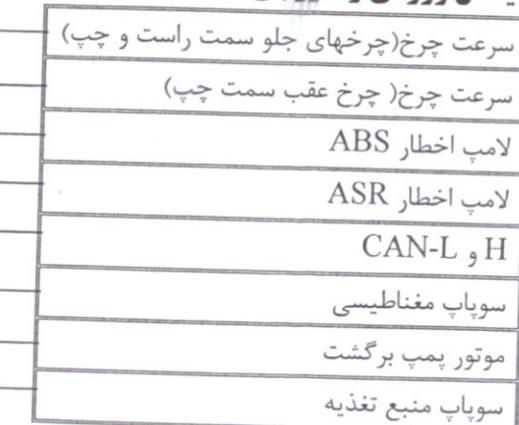
سوئيج ASR-OFF	عيت سيستم ASR	عيت سيستم ABS	عملکرد ASR	عملکرد ABS	سوئيج باز	شرح
خاموش	خاموش		خاموش	خاموش	برای ۲ ثانیه کنترل نمایند	چراغ اخطار ABS
روشن(۱)	روشن		چشمک می‌زند			چراغ اخطار ASR

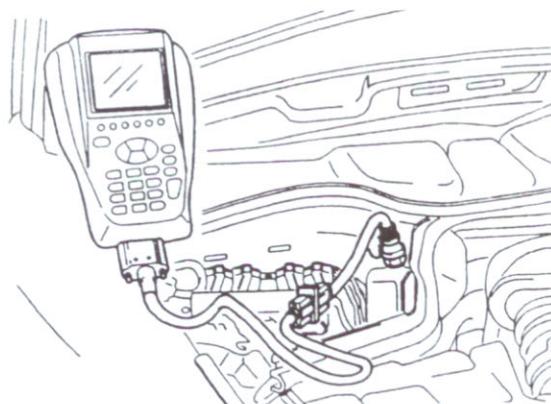
(۱) وقتی که مقدار شروع شبیه کنترل گشتاور ترمز افزایش یابد شروع به چشمک زدن می‌کند (زمانی که با خودرو در شرایط بحرانی رانندگی می‌شود)



ECU

سيگنال ورودي و خروجي ABS/ASR

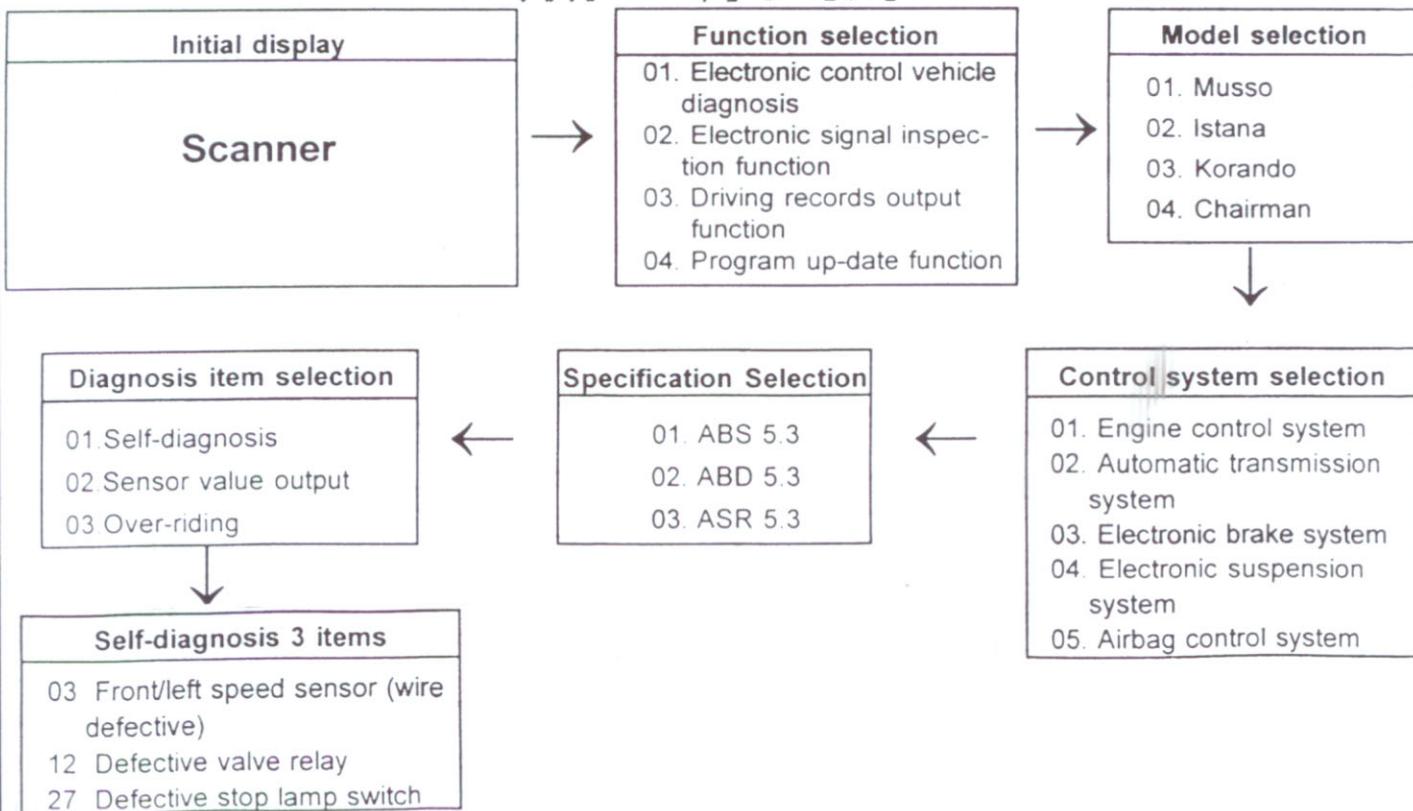




روش آزمایش:

- ۱- سیم دستگاه عیب یاب را به پایه فیش عیب یابی قسمت موتور وصل نمایید.
 - ۲- سوئیچ موتور را باز نمایید.
 - ۳- قسمت کنترل الکترونیکی عیب یابی خودرو (۰۱) را از بخش عملکرد دستگاه عیب یابی انتخاب کرده و دکمه ENTER را فشار دهید.
 - ۴- خودروی چیرمن را از قسمت مدل خودروها انتخاب کرده و دکمه ENTER را فشار دهید.
 - ۵- از بخش سیستم کنترل، قسمت سیستم کنترل موتور را انتخاب کرده و دکمه ENTER را فشار دهید.
 - ۶- از بخش مشخصات قسمت ASR ۵/۳ ABS ۵/۳ و ABD ۵/۳ را انتخاب نموده و کلید ENTER را فشار دهید.
 - ۷- از بخش عیب یابی قسمت خود عیب یابی را انتخاب کرده و دکمه ENTER را فشار دهید.
- توجه:** در صورت لزوم، عملکردها را آزمایش کرده و مقدار خروجی سنسورها را کنترل نمایید.
- ۸- شرح مربوط به عیب را از بخش خود عیب یابی سه مرحله انتخاب نمایید.
 - ۹- کد عیب یابی را مشخص کرده و قطعه معیوب را جدا نمایید.

نمونه بلوک دیاگرام دستگاه عیب یاب



ردیف عیب	کاربرد			شرح عیب	کد عیب
	ASR	ABD	ABS		
-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	عیبی موجود نیست	۰۱
(عیب داخلی ECU) ECU را تعویض نمائید.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ECU	۰۲
۱- مقاومت بین دسته سیم و سنسور سرعت چرخ را اندازه گیری نمائید. (۱/۹۲۰ - ۱/۲۸۰ کیلو اهم)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت چپ جلو (سیم کشی معیوب)	۰۳
۲- سیم اتصال بدنه و قطب مثبت باطری را از نظر قطعی کنترل نمائید.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		
۳- اگر در قسمت های بالا هیچ عیبی پیدا نکردید، سنسور سرعت را تعویض نمائید.					
↑	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت راست جلو (سیم کشی معیوب)	۰۴
↑	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت چپ عقب (سیم کشی معیوب)	۰۵
↑	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت راست عقب (سیم کشی معیوب)	۰۶
۱- کنترل نمائید آیا ترتیب فیش های روی سیم مربوطه درست است.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		
۲- سیم اتصال بدنه و قطب مثبت باطری را از نظر قطعی کنترل نمائید.					
۳- فاصله بین سنسور سرعت چرخ و روتور چرخ را کنترل نمائید. (۱/۲۲۹ - ۰/۳۷۷ میلی متر)					
۴- اتصال صحیح فیش سنسور سرعت چرخ به فیش ECU را کنترل نمائید.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت چپ جلو (سیگنال غیر طبیعی)	۰۷
۵- نیم یا یک دور در ثانیه چرخ را بگردانید و دسته سیم سنسور را تکان بدهید. در این حالت ولتاژ خروجی سنسور سرعت را کنترل نمائید. (اگر با مولتی متر اندازه گیری کردید مقدار باید بیشتر از ۷۰ میلی ولت باشد و اگر با اسیلوسکوپ اندازه گیری کردید مقدار باید بیشتر از ۱۲۰ میلی ولت بر P-P باشد.					
۶- اگر در قسمت های بالا هیچ عیبی پیدا نکردید، سنسور سرعت را تعویض نمائید.					
↑	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت راست جلو (سیگنال غیر طبیعی)	۰۸
↑	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	سنسور سرعت سمت چپ عقب	۰۹

ردیف عیب	کاربرد			شرح عیب	کد عیب
	ASR	ABD	ABS		
↑	○	○	○	سنسور سرعت سمت راست عقب (سینگنال غیرطبیعی)	۱۰
۱- این کد زمانی ظاهر می شود که یک دندانه روتور از چهار چرخ مغایوب باشد. ۲- وضعیت و تعداد دندانه روتور چرخ را کنترل نماید.	○	○	○	دندانه روتور چرخ	۱۱
۱- اگر این کد با موارد مرتبط با عیب رله سوپاپ ظاهر شد اول موارد مرتبط با عیب رله سوپاپ را کنترل نموده، سپس علتهای معاوی را برطرف نمایید. ۲- هر کدام از سوپاپها را به کمک بخش مربوط به عیب یابی سلوونوئیدهای سوپاپ در دستگاه عیب یابی کنترل نماید. (بخش OVER-RODING SOLENOID-VALVE-DIAGNOSIS) ۳- مدولاتور هیدرولیک را تعویض نماید.	○	○	○	سوپاپ ورودی سمت چپ جلو	۱۲
↑	○	○	○	سوپاپ خروجی سمت چپ جلو	۱۴
↑	○	○	○	سوپاپ ورودی سمت راست جلو	۱۵
↑	○	○	○	سوپاپ خروجی سمت راست جلو	۱۶
↑	○	○	-	سوپاپ ورودی سمت چپ عقب	۱۷
↑	○	○	-	سوپاپ خروجی سمت راست عقب	۱۸
↑	○	○	-	سوپاپ ورودی سمت راست عقب	۱۹
↑	○	○	-	سوپاپ خروجی سمت راست عقب	۲۰
↑	-	-	○	سوپاپ ورودی اکسل عقب	۲۱
↑	-	-	○	سوپاپ خروجی اکسل عقب	۲۲
۱- اگر این کد با موارد مرتبط با عیب رله سوپاپ ظاهر شد اول موارد مرتبط با عیب رله سوپاپ را کنترل نموده و سپس علتهای معاوی را برطرف نمایید. ۲- هر کدام از سوپاپها را به کمک بخش مربوط به عیب یابی سلوونوئیدهای سوپاپ در دستگاه عیب یابی کنترل نماید. (بخش OVER-RODING SOLENOID-VALVE-DIAGNOSIS) ۳- فیشهای اتصال ECU به مدولاتور هیدرولیک را کنترل نماید. ۴- زمانی که سرفیش را جدا می کنید فیشهای را از نظر قطعی و اتصال کوتاه بودن کنترل نماید. ۵- اگر عیبی پیدا نکردید مدولاتور هیدرولیک را تعویض نماید.	○	○	-	باز بودن سوپاپ	۲۳

اطلاعات مورد نیاز:

- مقاومت داخلی هر کدام از سلوونوئید سوپاپها در کدهای عیب شماره ۱۳ تا ۲۰ = سوپاپ ورودی ۸/۵ تا ۱۱ اهم - سوپاپ خروجی ۴/۵ تا ۵/۴ اهم
- مقاومت داخلی هر کدام از سلوونوئید سوپاپها در کد عیب شماره ۲۱ و ۲۲ = سوپاپ اولیه ASV و سوپاپ فرمان USV ۸/۵ تا ۱۰ اهم

ردیف عیب	کاربرد			شرح عیب	کد عیب
	ASR	ABD	ABS		
↑	○	○	○	بسته بودن سوپاپ	۲۲
۱- در دستگاه عیب یا بخش عیب یابی موتور پمپ را از قسمت OVER-RIDING کنترل نمایند. ۲- مقاومت بین اتصال بدن موتور پمپ و ترمینال منفی باطری را اندازه گیری نمایند. (کمتر از ۱۵ میلی اهم) ۳- نقاط اتصال بدن را کنترل نمایند. ۴- مقاومت داخلی سیم پیچ رله را کنترل نمایند (۸۰-۴۰ اهم) ۵- اگر عیوبی در قسمتهای بالا پیدا نکردید، مدولاتور هیدرولیک را تعویض نمایند.	○	○	○	رله موتور و پمپ برگشت	۲۴
۱- در دستگاه عیب یا بخش عیب یابی سوئیچ لامپ چراغ ترمز را از قسمت عملکرد خروجی سوپاپ سنسور کنترل نمایند. ۲- محل اتصال فیش های سوئیچ لامپ چراغ ترمز را در در ECU کنترل نمایند. ۳- سایر سیم ها را از نظر قطعی و یا اتصال کوتاه بودن کنترل نمایند. (بیشتر از ۸۰٪ درصد منبع تغذیه ECU باشد) ۴- عملکرد سوئیچ لامپ چراغ ترمز را کنترل کرده و در صورت معیوب بدن آنرا تعویض نمایند. (اگر دکمه سوئیچ لامپ چراغ ترمز را فشار بدھید، طول کورس ۳ میلی متر است اگر دکمه را فشار دهید مقاومت دو سر فیش بینهایت است و اگر دکمه را فشار ندهید مقاومت دو سر فیش ۲۰۰ میلی اهم می باشد) ۵- وقتی پدال ترمز را فشار می دهید ولتاژ روی فیش شماره ۱۱ (۱۱ تا ۱۴ ولت) و زمانی که پدال را آزاد می کنید ولتاژ روی فیش شماره ۴ (۱۱ تا ۱۴ ولت) می باشد.	○	○	○	سوئیچ لامپ چراغ ترمز	۲۶
۱- ولتاژ باطری را کنترل نمایند. ۲- مقاومت بین فیش ولتاژ مربوطه و قطبها را باطری را اندازه گیری نمایند (قطب ثابت و منفی) ۳- کنترل نمایند آیا در زمان باز و بست سوئیچ خودرو، آیا ولتاژ معمولی در روی فیشهای اتصال سوئیچ داریم. ۴- فیوزهای ۱۰ آمپری و ۶۰ آمپری ABS را کنترل نمایند. ۵- اگر در قسمتهای بالا عیوبی پیدا نکردید مدولاتور هیدرولیکی را تعویض نمایند.	○	○	○	ولتاژ کم باطری	۲۸
۱- مسیر مرتبط با CAN را از نظر قطعی و با اتصال کوتاه بودن کنترل نمایند. ۲- فیش های CAN را از نظر اتصال ضعیف (شل بودن) کنترل نمایند. ۳- معیوب می باشد آن را تعویض نمایند.	○	-	-	CAN سیگنال (TCU)	۳۰
۱- مسیر مرتبط با CAN را از نظر قطعی و یا اتصال کوتاه بودن کنترل نمایند. ۲- فیش های CAN را از نظر اتصال ضعیف (شل بودن) کنترل نمایند. ۳- ECU معیوب می باشد آن را تعویض نمایند. ۴- EMS را بوسیله دستگاه عیب یاب کنترل نمایند.	○	-	-	EMS (موتور)	۳۱
۱- مسیر مرتبط با CAN را از نظر قطعی و یا اتصال کوتاه بودن کنترل نمایند. ۲- فیش های CAN را از نظر اتصال ضعیف (شل بودن) کنترل نمایند. ۳- ECU معیوب می باشد آن را تعویض نمایند. ۴- EMS را بوسیله دستگاه عیب یاب کنترل نمایند.	○	-	-	CAN ارتباطات	۳۲
	○	○	○	گرم کردن بیش از حد ترمز	۳۴

مقدار مشخص شده	کاربرد			شرح
	ASR	ABD	ABS	
بیشتر از ۹/۴ ولت				۱- ولتاژ منبع تغذیه سوپاپ سلونوئید
خاموش(عمل نمی کند) / حالت نرمال روشن (عمل می کند) / حالت غیرطبیعی	○	○	○	۲- وضعیت موتور پمپ
در زمانی که ترمز بزنیم / روشن می شود	○	○	○	۳- چراغ ترمز
زمانی که ترمزدستی فشرده شود / روشن می شود	○	○	○	۴- چراغ ترمز دستی
وقتی کلید خاموش باشد / خاموش می شود. وقتی کلید روشن شود / روشن می شود.	○	○	○	۵- کلید ASR-OFF
دور آرام موتور ۷۵۰-۶۵۰ دور در دقیقه	○	○	○	۶- دور موتور
کاملاً فشرده شود =٪ ۱۰۰ / رها شود=صفرا%	○	○	○	۷- وضعیت پدال گاز
نسبت به وضعیت موتور تغییر می کند	○	○	○	۸- گشتاور موتور
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۹- سرعت اولیه سمت چپ جلو
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۱۰- سرعت دائمی سمت راست جلو
حداکثر سرعت گردش کلیه چرخها	○	○	○	۱۱- حداکثر سرعت سمت چپ جلو
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۱۲- سرعت اولیه سمت راست جلو
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۱۳- سرعت دائمی سمت راست جلو
حداکثر سرعت گردش کلیه چرخها	○	○	○	۱۴- حداکثر سرعت سمت راست جلو
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۱۵- سرعت اولیه سمت چپ عقب
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۱۶- سرعت دائمی سمت چپ عقب
حداکثر سرعت گردش کلیه چرخها	○	○	○	۱۷- حداکثر سرعت سمت راست عقب
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۱۸- سرعت اولیه سمت راست عقب
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۱۹- سرعت دائمی سمت چپ عقب
حداکثر سرعت گردش کلیه چرخها	○	○	○	۲۰- حداکثر سرعت سمت راست عقب
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۲۱- سرعت اولیه سمت چپ عقب
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۲۲- سرعت دائمی سمت راست عقب
حداکثر سرعت گردش کلیه چرخها	○	○	○	۲۳- سرعت اولیه سمت راست عقب
سرعت مشخص شده اولیه	○	○	○	۲۴- سرعت دائمی سمت راست عقب
سرعت مشخص شده در روی چرخ متغیر فعلی	○	○	○	۲۵- حداکثر سرعت سمت راست

مراحل عیب یابی

شرح عیب

۱- لامپ اخطار ABS

۲- موتور پمپ

۳- سوپاپ سلونوئید

چرخ سمت چپ جلو

چرخ سمت راست جلو

چرخ سمت چپ عقب

چرخ سمت راست عقب

- زمان = ادامه دار
 - شرایط = سویچ باز - موتور روشن
 - روش = ترمز نزنید - روی دستگاه آزمایش بازدن دکمه انتخاب
مراحل زیر را دنبال نمائید
- ↓

آیا لامپ چراغ ترمز خاموش است

نه ↓ بله

آیا نمی توانید چرخ را بگردانید

نه ↓ بله

آیا می توانید چرخ را بگردانید

نه ↓ بله

شرایط طبیعی است

روش برای چرخ سمت راست عقب مثل موارد فوق می باشد.

۴- افزایش فشار ASR

چرخ سمت چپ عقب

چرخ سمت راست عقب

۱- چرخ سمت چپ عقب

۱- لوله هواگیری را به پیچ هواگیری وصل کرده و پیچ هواگیری را باز نمائید.

۲- دکمه ENTER را فشار داده سپس پدال ترمز را چندین بار فشار دهید.

۳- هوا خارج می شود (پدال را مرتب بزنید)

۴- هوا بیشتر خارج می شود.

۵- اگر هوا داشتید مجدداً از مرحله ۲ را انجام دهید.

۶- پیچ هواگیری را بیندید.

۷- دکمه ESC را فشار دهید.

۸- مراحل فوق را برای چرخهای باقیمانده ۳-۰۲ و ۴-۰۴ انجام دهید.

۵- مدار ثانویه ABD-ASR را هواگیری نمائید.

۱- چرخ سمت چپ عقب

۲- چرخ سمت راست عقب

۳- چرخ سمت چپ جلو

۴- چرخ سمت راست جلو